



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ БОКС ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНЫХ РАБОТ Б 1.0 АСОЗ



Руководство по эксплуатации
АВЕ 218.000.000.3 РЭ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Бокса для пескоструйных работ требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

Б 1.0 АСОЗ	Зав.номер _____
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящий документ распространяется на специализированный бокс (далее – **БОКС**), для пескоструйных работ.

1.2 Специализированный БОКС – основной элемент системы АСОЗ ПЛЮС. Система АСОЗ ПЛЮС – это конструктор для самостоятельного создания пескоструйного аппарата по принципу «необходимое и достаточное» с возможностью последующего дооснащения.

Возможны конфигурации как для зуботехнических, так и для литейных лабораторий.

1.3 Предподготовка для установки следующих элементов:

- МПВ 1.0 АСОЗ
- РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ;
- КЦС 3.0 АСОЗ;
- ПВП 1.0
- ЛЮКС 5.0 АСОЗ
- МС 4.3 Б (С)

1.4 Особенности

- просторная герметичная рабочая камера с нарукавниками;
- широкое смотровое окно с износостойкой защитной пленкой;
- вытяжной канал для удаления пылевой взвеси, при работе обязательно использовать внешнюю вытяжку;
- наружная полка с ковриком для промежуточного хранения обрабатываемых изделий;
- возможность подключения до 4-х струйных модулей МС 4.3 Б/С;
- стыкуется с ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ - комфортная очистка бункера рабочей камеры от абразива.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°С
- влажность при 25°С, не более 80%

2.2 Основные технические характеристики

габариты..... 435x380x295 мм
масса 8,0 кг

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

2.3 Комплектность

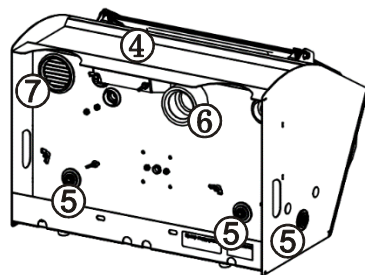
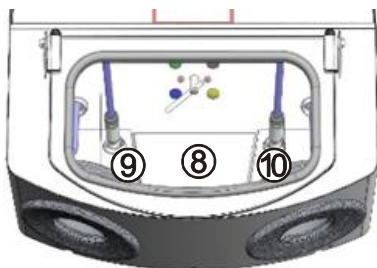
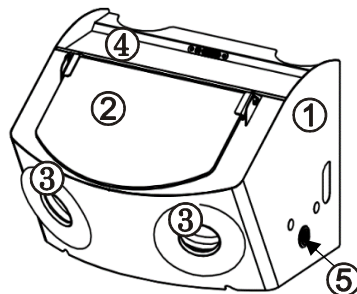
Наименование	Обозначение	К-во
Бокс для пескоструйных работ	Б 1.0 АСОЗ	1
Смотровой экран с защитной пленкой	СТ 5.0	1
Держатель для стекла		1 к-т
Коврик на полку		1
☒ - Поставка по дополнительной заявке*		
☒ Пневмораспределитель на 4 положения	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ	
☒ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 АСОЗ	
☒ Пневмопедаль	ПВП 1.0	
☒ Светильник светодиодный	ЛЮКС 5.0 АСОЗ	
☒ Модуль струйный	МС 4.3 Б / 4.3 С	
☒ Сопло обдувочное	СО 1.0 МАГНИТ	
☒ Пневмодолото с пневмопедалью, к-т	ПД 1.0 ПЕДАЛЬ	
☒ Адаптер для подключения СО 1.0 МАГНИТ или ПД 1.0 ПЕДАЛЬ	АДАПТЕР 2.0 МПВ	
☒ Автономный струйный модуль	АМС 1.3 Б / 1.3 С	
☒ Комплект циркуляционного сопла	КЦС 3.0 АСОЗ	
☒ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР	
☒ Подставка для ссыпания отработанного абразива	ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ	
☒ Сито с разными ячейками для просеивания песка	СИТО 0.2/0.3/0.4/0.6	
☒ Контейнер для сбора очищенного абразива	КОНТЕЙНЕР 1.0 СИТО	
☒ Сопло твердосплавное: 1/1,5/3 мм	ТС 1.0/ТС 1.5/ТС 3.0 М	
☒ Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
☒ Комплект перчаток	КПР 2.0/КПР 2.0 ЛАДЖ	
Документация: Руководство по эксплуатации АВЕ 218.000.000.3 РЭ Инструкция: Установка смотрового стекла АВЕ 247.000.000 И1		

Примечание: * - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации

3 КОНСТРУКЦИЯ

3.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – корпус с рабочей камерой
- 2 – смотровой экран с защитной пленкой
- 3 – наружавники
- 4 – наружная полка с ковриком
- 5 – технологические отверстия (заглушены)
- 6 – выход воздушного канала (резиновая втулка)
- 7 – вентиляционное отверстие с фильтром
- 8 – решетка
- 9, 10 – боковые полки с гнездами для наконечника



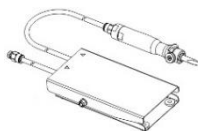
3.2 По дополнительной заявке поставляются

Подключение **АМС** - согласно его эксплуатационной документации;
подключение **СО/ПД** с использованием **АДАПТЕР 2.0 МПВ** - согласно его эксплуатационной документации.

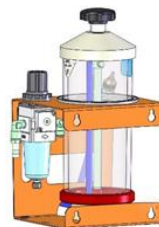
**СО 1.0
МАГНИТ**



**ПД 1.0
ПЕДАЛЬ**



АМС 1.x

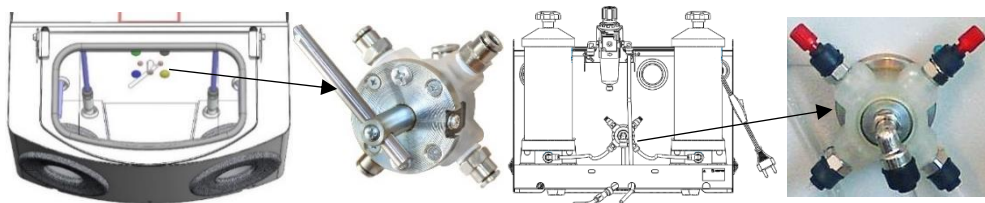


РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ:

Дооснащение ручным пневмораспределителем на четыре выхода позволит переключать подачу сжатого воздуха между несколькими установленными модулями **МС**. Распределитель устанавливается на задней стенке корпуса **БОКСА** в заглушенное отверстие.

Четыре цветных пластиковых заглушки установлены на задней стенке корпуса вокруг распределителя, позволяют ориентироваться по цветовой маркировке на наклейках **МС** и переключать требуемый модуль:

желтый – струйный модуль **МС 4.3 Б**, синий – струйный модуль **МС 4.3 С**.



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 ACSOZ и два MC

Струйные модули MC 4.3 Б/С:

Струйный модуль — это емкость для размещения абразива, создания воздушно-песчаной смеси и подачи ее через твердосплавное сопло на объект обработки. Крепление модуля **MC** к корпусу **БОКСА** за кронштейн.

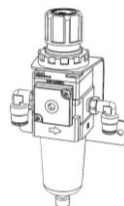
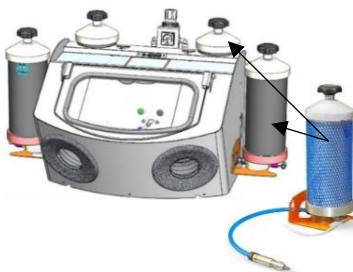
Возможно крепление и подключение до 4-х **MC**.

Струйные модули **MC**, устанавливаемые на задней стенке корпуса **БОКСА**, имеют все необходимое для подключения к **РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 ACSOZ**.

Дополнительно приобретают:

ПНЕВМОТРУБКА 5.3 TPE длиной 0,4 м.

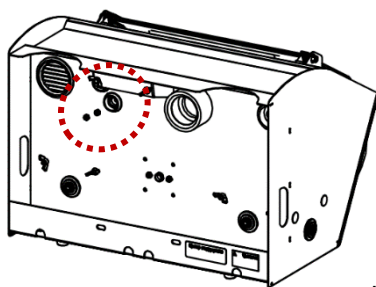
Подключение и обслуживание струйного модуля согласно его эксплуатационной документации.



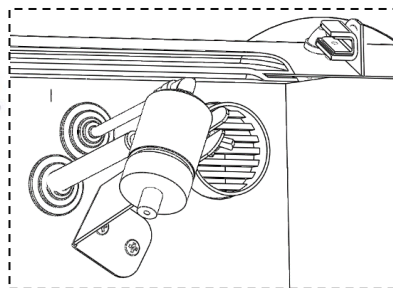
Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 ACSOZ:

МПВ обеспечивает высокоэффективную фильтрацию сжатого воздуха от конденсата, масла и частиц грязи. Устанавливается сзади у верхней кромки корпуса **БОКСА** и крепится винтами-барашек.

КЦС 3.0 ACSOZ - Комплект для циркуляционной струйной обработки с повторным использованием отработанного абразива после просеивания, диаметр сопла 3 мм. Монтаж и подключение – согласно своей эксплуатационной документации.



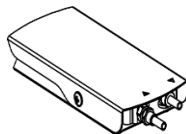
КЦС 3.0 ACSOZ



Пневмопедаль ПВП 1.0:

Ножная пневмопедаль коммутирует подачу сжатого воздуха от модуля МПВ 1.0 АСОЗ к РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0.

Руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча), пропустить соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали в отверстие в заднем отгибе корпуса и соединить со штуцером **МПВ**;



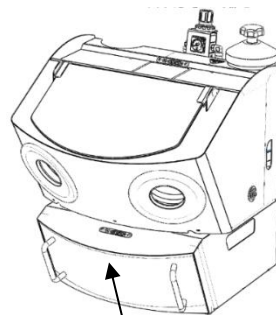
Второй пневмошланг от пневмопедали (с обратным клапаном) пропустить через второе отверстие в заднем отгибе корпуса и подсоединить к штуцеру пневмораспределителя.

ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ:

Подставка служит для размещения на ней сформированного пескоструйного аппарата на базе **БОКСА** и сыпания из его корпуса отработанного абразива в выдвижной контейнер.

Подставка может дооснащаться **СИТО** **0.2/0.3/0.4/0.6**, где цифры - размер ячейки в миллиметрах. Абразив из корпуса пескоструйного аппарата сыпается в сито, загрязнения и гипс остаются в сито, просеянный собирается в контейнере подставки. Сито с нужной ячейкой подбирается исходя их фракций абразива.

Подставка устанавливается с механической фиксацией на многофункциональную вытяжку **УПЗ 7.2 НЬЮ**.



ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ

Светильник светодиодный ЛЮКС 5.0 АСОЗ:

Светильник предназначен для освещения пескоструйных камер или боксов. Компактный с магнитной фиксацией к поверхности, стандартная светодиодная лампа с круглым цоколем GX53 мощностью 11,5 Вт, встроенный выключатель на проводе.



4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1 Распаковать **БОКС**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

4.2 Выдержать **БОКС** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

4.3 Установить на ровную, устойчивую, горизонтальную поверхность.

4.4 Аккуратно снять транспортный крепеж.

4.5 Смотровое стекло (**2**) установить в держатели. См. Инструкцию АВЕ 247.000.000 И1 Установка смотрового стекла. Верхний торец стекла совместить с торцами держателей и закрепить их винтами, закрутив **до исключения перемещения стекла в держателях**.

Сильная затяжка винтов может привести к растрескиванию стекла.

4.6 К резиновой втулке **(6)** подсоединить шланг внешней вытяжки. В качестве внешней вытяжки рекомендуется использовать УПЗ АВЕРОН.

4.7 Разместить требуемые инструменты, устройства, обеспечив их удобную эксплуатацию.

4.8 Включить внешнюю вытяжку и используемые устройства и приступить к работе.

Пример установки сформированного из **БОКСА** пескоструйного аппарата на УПЗ 7.2 НЬЮ: организуется удобное рабочее место. Опоры с роликами обеспечивают устойчивость и мобильность всей конструкции.



ВНИМАНИЕ!

Пыленепроницаемость рабочей камеры наружу достигается за счет: закрытия смотрового стекла, установки нарукавников или перчаток, и обязательного включения внешней вытяжки!

Для обеспечения установленного срока эксплуатации и существенного сокращения отказов в работе пневмотракта изделия, на входе тракта необходима установка фильтра с влажомаслоотделителем. Рекомендуется МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влажомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование **БОКСА** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

5.2 **БОКС** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **БОКСА** совместно с кислотами и щелочами.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техобслуживание проводить после отключения **БОКСА** от сети.

6.1 По мере необходимости очищать внутреннюю поверхность **БОКСА** при помощи внешней вытяжки, а также внутренние и наружные поверхности **БОКСА** от пыли влажной мягкой тканью (губкой) или дезинфицировать (дезинфицирующие растворы в соответствии с МУ 287-113-00).

6.2 Замена защитной полимерной пленки стекла – снять отработанную и наклеить новую (согласно «Инструкции по приклейке пленки ЗПП 3.0»).

6.3 Техническое обслуживание дополнительных изделий проводить согласно их эксплуатационной документации.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **БОКСА** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **БОКСА** не требуется.

8 ГАРАНТИИ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие **БОКСА** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

8.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **БОКСА**.

Гарантия не распространяется на смотровое стекло, а также лакокрасочное покрытие деталей из-за нормального износа при предусмотренном использовании.

8.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

8.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену **БОКСА** в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.8.1, 8.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

8.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,

город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02