



**ЕАС**



# ШЛИФМОТОР серия ПОЛИР



6.4 ОПТИМУМ

**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 685.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии  
ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.31249/22 от 27.04.2022

## Мобильное Приложение АВЕРОН:

**для Android**



**для IOS**



**для Huawei**



## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Шлифмотора серия ПОЛИР, предназначенного для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. АВЕ 28.41.23-056-52331864-2022 ТУ, 6.4 ОПТИМУМ (далее - ПОЛИР). Рекомендуется применять совместно с внешней вытяжкой<sup>1)</sup>, например, Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон» (далее – УПЗ).

### 1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура ..... 10...35°С
- влажность при 25°С, не более ..... 80%

### 1.3 Основные технические характеристики

- электропитание, без УПЗ ..... ~220/230В\* 50Гц 1А
- электропитание УПЗ ..... ~220В\* 50Гц 5А
- мощность двигателя (полезная) ..... 180 Вт
- потребляемая мощность (без УПЗ), не более ..... 250 ВА
- скорость вращения наконечников ..... 1500 и 3000 об/мин
- режим работы ..... продолжительный
- масса, не более ..... 14 кг
- габариты, до ..... 655x290x295 мм

\* - отклонение напряжения питания от номинального значения  $\pm 10\%$

### 1.4 Особенности

- **возможность смены потребителем конических наконечников;**
- два встроенных бокса с защитными экранами для локализации рабочих зон;
- боксы и наконечники изготовлены из нержавеющей стали;
- частотный способ управления электродвигателем, обеспечивающий высокоэффективную и экономичную работу в двух диапазонах скоростей;
- повышенная скорость, существенно сокращающая время обработки (только для инструментов и изделий из материалов, допускающих такую обработку, например, полировка металлических поверхностей цельнолитых коронок и мостов или бюгельных протезов);
- пониженная скорость для материалов, не терпящих перегрева;
- возможно применение инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК СЕНСОР<sup>1)</sup> (поставка по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР, резко сокращающего «холостой пробег» и энергопотребление, а также улучшающего эргономику и повышающего степень безопасности работ;
- возможно применение переключателя воздушных каналов ПВК 1.0<sup>1)</sup> (поставка по дополнительной заявке) при использовании только одного бокса, а также для увеличения эффективности УПЗ;
- возможна обрезка литников после литья коронок при использовании НАБОРА 6.4 КАСТ (поставка по дополнительной заявке).

---

<sup>1)</sup> - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Шлифмотор серии ПОЛИР	<b>6.4 ОПТИМУМ</b>	1
<b>Запасные части, инструменты и принадлежности</b>		
Щетка для шлифмотора		2
Лоток пластиковый		2
<input checked="" type="checkbox"/> - <b>Поставка по дополнительной заявке*</b>		
<input checked="" type="checkbox"/> - Вытяжное устройство	<b>УПЗ АВЕРОН</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> - Комплект сменных наконечников (левый/правый)	<b>НАБОР 6.4 ПОЛИР</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> - Переключатель воздушных каналов	<b>ПВК 1.0</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> - Универсальный бесконтактный коммутатор	<b>БЛИК 2.2 СЕНСОР</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> - Набор принадлежностей для обрезки литников	<b>НАБОР 6.4 КАСТ</b>	
Руководство по эксплуатации	<b>АВЕ 685.000.000 РЭ</b>	

Примечание: \* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ


Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- касание вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов, защитных экранов, щитков и пр.);
- эксплуатация ПОЛИР при любой из следующих ситуаций:
  - нечеткая фиксация положения выключателя или тумблера
  - появление дыма или запаха горячей изоляции
  - появление повышенного шума, стука, вибрации.

## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<b>“Внимание! Смотри сопроводительные документы”</b> - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
~220В 5А	Наклейка на сетевую розетку

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы

1 – блок электродвигателя

2/3 – бокс правый/левый

4 – лоток пластиковый

5 – экран защитный

6/7 – наконечник конический  
правый/левый

8 – сетевой выключатель

9 – тумблер переключения  
скоростей

10 – полка

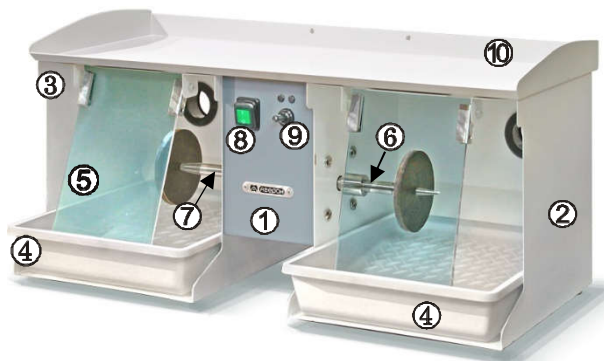
11 – втулки для подключения  
шланга УПЗ

12 – розетка подключения УПЗ

13 – вилка сетевая

14 – щетка

15 – дополнительный защитный экран



☒ по дополнительной заявке:

16 – универсальный бесконтактный коммутатор БЛИК 2.2 СЕНСОР



Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ для подключения УПЗ, а также для смены предохранителей, инструмента.

5.1.4 Установить лотки **(4)** так, чтобы они заходили под уголок-отбойник и упирались в заднюю стенку бокса.



Установить экран **(5)** в держателях так, чтобы его **верхний край упирался в потолок бокса**, а плоскость экрана не касалась вращающегося инструмента, в этом положении зафиксировать экран винтами держателей;

Для регулировки наклона экрана **(5)**:

- ослабить прижимные винты держателей;
- упирая верхнюю кромку экрана в потолок бокса, выбрать оптимальный угол наклона стекла;
- затянуть прижимные винты держателей.

5.1.5 Подсоединить к втулкам **(11)** вытяжку УПЗ.

При использовании переключателя воздушных каналов ПВК 1.0 для его крепления можно использовать посадочные отверстия на задней стенке полки **(10)**.

5.1.6 Для синхронного управления УПЗ и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку УПЗ в розетку **(12)**.

### 5.2 Работа

- Накрутить инструменты (полиры, щетки **(14)** и т.п.) на конические наконечники **(6 и 7)**.

- Включить вилку **(13)** сетевого шнура в розетку, см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Включить двигатель ПОЛИР и УПЗ (по дополнительной заявке) выключателем **(8)**.

- Установить желаемую скорость вращения инструмента тумблером **(9)**: вниз - 1500 об/мин, вверх - 3000 об/мин, среднее положение – 0 об/мин.

- После работы тумблер **(9)** поставить в среднее положение и выключить ПОЛИР выключателем **(8)**.

При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку ПОЛИРА из розетки сети.

## **ВНИМАНИЕ!**

Режим работы – продолжительный, до 10 часов.

Оберегать конические наконечники от ударов и других чрезмерных механических нагрузок.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

## **6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

**6.1** Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

**6.2** ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

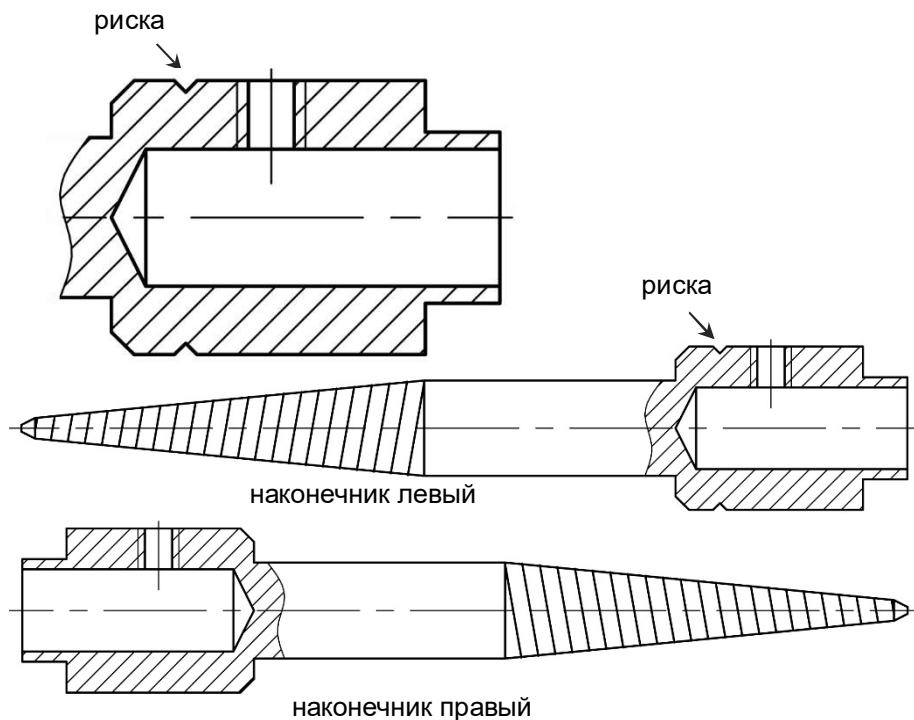
Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети.

Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли и грязи мягкой тканью (губкой).

### **Замена конических наконечников:**

- выкрутить стопорный винт крепления наконечника на валу электродвигателя;
- при помощи отвертки с плоским жалом снять наконечник с вала электродвигателя;
- надеть новый наконечник (поставка по дополнительной заявке);
- закрутить стопорный винт.

Наконечники различаются на левый и правый. Левый наконечник имеет дополнительную риску, см. рис.



## 8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

## 9 ГАРАНТИИ

**9.1** Изготовитель гарантирует соответствие Шлифмотора требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

**9.2** Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на защитные экраны (5/15), подверженные естественному износу принадлежности и лакокрасочное покрытие деталей при предусмотренном использовании.

Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования Шлифмотора по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

**9.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**9.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

**9.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

**Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"**

**www.averon.ru**

**Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,**

**Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,**

**тел.: +7 343 311 11 21**

**feedback@averon.ru**

**Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,**

**город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4**

**бесплатный звонок по РФ:**

**8 800 700 12 20**

**Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ**

**8 800 700 11 02**

## **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

<b>ПОЛИР</b>	<b>6.4 ОПТИМУМ</b>
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.