



СОПЛО ОБДУВОЧНОЕ модель СО 2.1 СТАРТ



Этикетка
АВЕ 552.300.000 ЭТ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

модель СО 2.1 СТАРТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Сопло обдувочное СО 2.1 СТАРТ (далее по тексту – **СО**) предназначено для удаления с поверхности изделий пыли, крошек гипса, паковки и пр.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°С
- влажность при 25 °С, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 3...6 атм
- расход воздуха, не более 120 л/мин
- габариты сопла (диаметр×длина) 25×125 мм
- масса, не более 0,2 кг

1.4 Комплектность

1 – сопло обдувочное с магнитом (2) – 1 шт

3 – пневмоблок – 1 шт

Трубка полиуретановая Ø=6 мм L=0,6 м – 1 шт

Трубка полиуретановая Ø=8 мм L=1,5 м – 1 шт

Этикетка АВЕ 552.300.000 ЭТ

АДАПТЕР 2.0 МПВ - поставка по дополнительной заявке

1.5 Особенности

- универсальное обдувочное сопло для рабочих мест на базе: Б 5.0 МАСТЕР ЭКО (АРТ), ВМУ 1.0 ТЕЙБЛ, УПЗ 7.2 КОМБИ;
- легко встраивается без дополнительного инструмента;
- магнитная фиксация, удобно размещается на металлической поверхности;
- пневмоблок позволяет подключать дополнительно два пневмоинструмента (например, КУЛЕР 2.0 БМ). Для этого необходимо выкрутить заглушки шестигранным ключом 4 мм. Резьба в пневмоблоке G1/8;
- соединительная полиуретановая трубка – мягкая и можно подобрать оптимальную длину, самостоятельно ее укоротить.



Рис. 1

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ, РАБОТА

В СО в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения, см. ПРИЛОЖЕНИЕ Эксплуатация быстроразъемного соединения.

При подсоединении СО к модулю подготовки воздуха МПВ или пневмосети перекрыть подачу сжатого воздуха в магистраль высокого давления.

Соединить сопло обдувочное (1) трубкой полиуретановой Ø=6 мм со штуцером меньшего диаметра пневмоблока (3).

Подсоединить один конец трубки полиуретановой Ø=8 мм к свободному штуцеру пневмоблока (3), второй ее конец - к пневмосети лаборатории.

Для включения обдувочного сопла необходимо, удерживая **СО** за корпус, изогнуть резиновый наконечник (1), слегка нажав на него пальцем.

Для фиксации **СО** и пневмоблока к металлическим частям оборудования или рабочих мест использовать магниты типа (2) на их корпусах.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения обдуть **СО** сжатым воздухом.

4 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, или если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на трубки полиуретановые.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Изготовитель:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3

ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

www.averon.ru

feedback@averon.ru

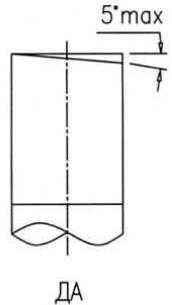
Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

<https://stomshop.pro>

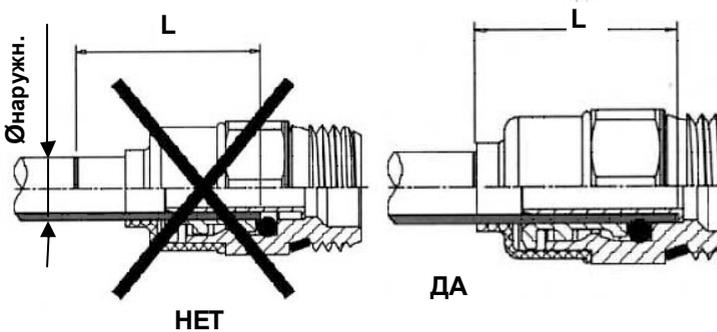
Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).



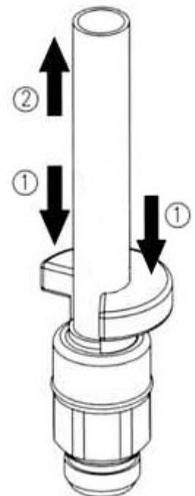
2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø ММ	L ММ
Ø5	15 ММ
Ø6	16 ММ
Ø8	18 ММ
Ø10	19 ММ

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!