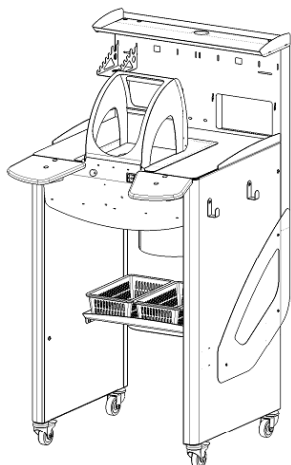




ЕАС



СТОЛ ЗУБНОГО ТЕХНИКА СЗТ 3.1 ДРИМ



Руководство по эксплуатации АВЕ 648.000.000 РЭ

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.13246/18
от 28.11.2018

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| СЗТ 3.1 ДРИМ | |
| Контролер ООО «ВЕГА-ПРО» | _____ |
| Дата выпуска _____ | Упаковщик _____ |
| Дата продажи _____ | Продавец _____ |

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Стол зубного техника серия СЗТ ДРИМ (далее – **СЗТ**). ГОСТ 16371-2014.

СЗТ предназначен для организации автономного рабочего места по механической обработке изделий или работ с пластмассами в зуботехнических и литейных лабораториях.

1.2 Особенности

- Столешница с полостью, в которой расположен мешковый фильтр, сверху - рабочая столешница, к которой он крепится.
- Встроенный регулятор мощности вытяжки.
- Встроенная вытяжная система:
 - ✓ два уровня фильтрации: фильтр-мешок и предмоторный фильтр;
 - ✓ удобное обслуживание – модуль вытяжки крепится гайками-барашек и снимается со столешницы вручную, без инструментов;
 - ✓ основной вход вытяжной системы расположен на столешнице и обеспечивает удаление отходов из-под инструмента в рабочей зоне;
 - ✓ на основной вход устанавливается съемный фильтр-сито для сбора крупных отходов.
- Подлокотники для снижения усталости рук с возможностью изменения опорного расстояния для рук. Возможно навешивание подставок 60 мм на кронштейны подлокотников сбоку.
- ЭЛЕКТРОБЛОК 5.0 сетевой фильтр на 5 розеток с заземлением и магнитной фиксацией в удобном для работы месте (общий выключатель с индикацией, защита от превышения нагрузки, фильтр помех, максимальный ток 10 А).

1.3 ☒ Поставка по дополнительной заявке*

Светильник светодиодный ЛЮКС 1.0 ЛЕД ПЛЮС, ЛЮКС 2.1

Светильник ЛЮКС 3.0 ЛИНЗА↙

Бормашина с электронным блоком управления БМ ЭКО ОПТИМУМ/ПРОФИ↙

КУЛЕР 2.0 БМ для локального охлаждения сжатым воздухом обрабатываемых изделий и инструмента

Сопло обдувочное СО 2.1 СТАРТ↙

Предмоторный фильтр ФИЛЬТР 3.0 МОТОР

Комплект фильтр-мешков ФИЛЬТР 20.0 М

* – эксплуатация, обслуживание и гарантии - согласно своей эксплуатационной документации

↙ – левое или правое размещение, по выбору потребителя

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

окружающая температура 10...35°C
влажность при 25°C, не более..... 80%

2.2 Основные технические характеристики

габариты, с подлокотниками 680×680×1155 мм
габариты, без подлокотников..... 535×530×1155 мм
столешница: ширина/глубина/высота над уровнем пола 525/470/850 мм
максимальная нагрузка на столешницу 70 кг
максимальная нагрузка на каждую полку..... 10 кг

вытяжка:

электропитание ~220В 50Гц 3А
уровень шума, не более 75 дБА
производительность 120 м³/ч
объем фильтр-мешка, до..... 20 л
режим работы..... повторно-кратковременный

2.3 Комплектность – согласно Упаковочному листу АВЕ 648.000.000 Д2.



научно-производственный комплекс

Учебный центр АВЕРОН

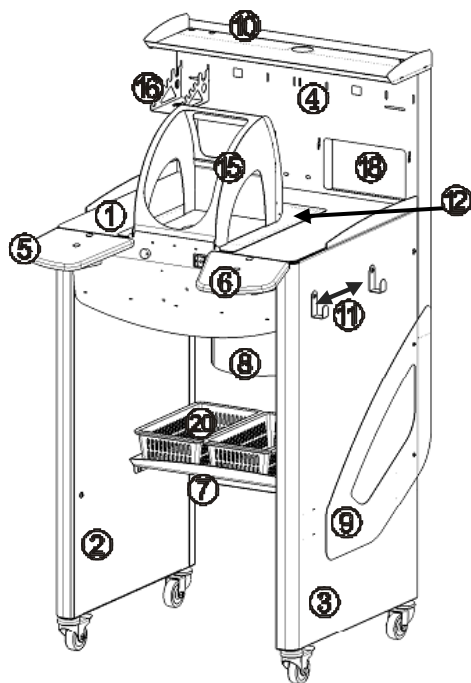
приглашает на обучение
зубных техников, врачей,
руководителей и администраторов
стоматологических учреждений

Программа на
<http://www.averon.ru/study/>

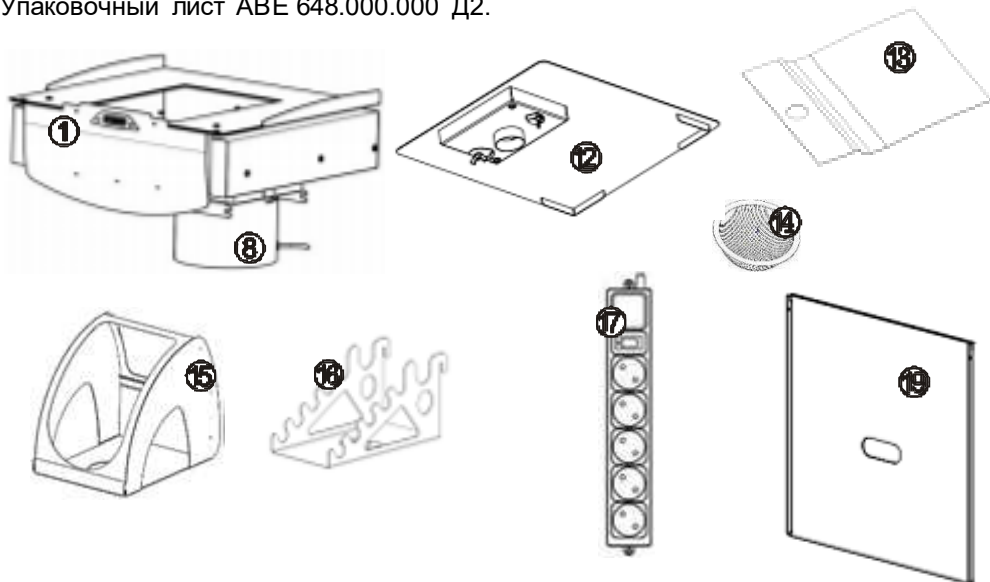


3 УСТРОЙСТВО

- 1 – столешница
- 2/3 – стенка боковая левая/правая
- 4 – стенка задняя многофункциональная
- 5/6 – подлокотники
- 7 – полка нижняя
- 8 – вытяжка
- 9 – декоративная панель
- 10 – полка верхняя
- 11 – крючок
- 12 – столешница рабочая с фильтромешком (13)
- 14 – фильтр-сито
- 15 – бокс Б 7.0 ДРИМ
- 16 – подставка для инструментов
- 17 – ЭЛЕКТРОБЛОК 5.0 с магнитной фиксацией
- 18 – навесной карман
- 19 – крышка задней стенки
- 20 – ЛОТОК 1.0 КОРЗИНА



а также - см. Инструкцию по сборке
ABE 648.000.000 ИЗ и
Упаковочный лист ABE 648.000.000 Д2.

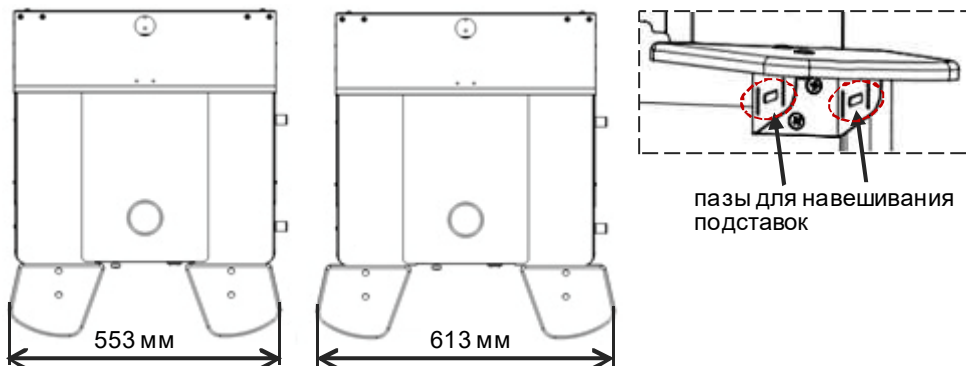


4 ПОРЯДОК СБОРКИ

См. Инструкцию по сборке АВЕ 648.000.000 ИЗ.

Для изменения расстояния между подлокотниками (**5** и **6**) вынуть мебельные заглушки из одной (среднее расстояние) или обеих (максимальное расстояние) накладок.

Отсоединить накладку от кронштейна, выкрутив винты, и перефиксировать накладку винтами на другую группу отверстий кронштейна. Установить обратно мебельные заглушки.



5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

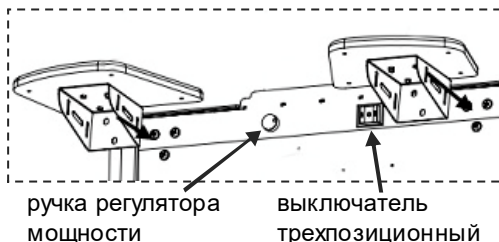
ВНИМАНИЕ!

Обесточивать ЭЛЕКТРОБЛОК 5.0 при подключении/отключении оборудования и по завершении работ.

Не допускать воздействия на столешницу и подлокотники абразива, режущего инструмента, а также длительного воздействия влаги

5.1 Ресурс вытяжки зависит от своевременной смены фильтр-мешка (**13**). Снятие и замена предмоторного фильтра – см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. Режим работы - повторно-кратковременный. Для полноценного использования ресурса рекомендуется включать вытяжку (**8**) только на время обработки изделий в обслуживаемой рабочей зоне. Направленное движение пылевзвеси может приводить к накоплению заряда статического электричества.

5.2 Регулятор мощности предназначен для задания производительности вытяжки и сбережения ее ресурса. Изменение производительности вытяжки осуществляется ручкой регулятора при установке сетевого выключателя в положение «I». При установке сетевого выключателя в положение «II» мощность вытяжки максимальная, регулятор мощности не используется.



ВНИМАНИЕ!

Рекомендуемый режим работы вытяжки – с регулятором:

При включении вытяжки в положение «I» сетевого выключателя обеспечивается плавное нарастание мощности в течение ≈2 секунд. Это снижает нагрузки при пуске двигателя вытяжки и износ щеток.

При переключении с режима «II» включение режима «I» производить только после полной остановки двигателя.

Через **10 минут** непрерывной работы вытяжки без изменения мощности регулятор автоматически отключит вытяжку для сбережения ресурса двигателя и фильтров. Включение вытяжки – поворотом ручки или сетевым выключателем.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Очистку поверхностей **СЗТ** проводить влажной мягкой тканью (губкой), смоченной в слабом мыльном растворе, при отключенной вилке блока электропитания от сетевой розетки.

6.2 Для длительной безотказной работы вытяжки **(8)** необходимо **регулярно** следить за степенью наполнения фильтр-мешка **(13)** и загрязнением предмоторного фильтра, вовремя заменять их. Протирать внешние и доступные внутренние поверхности элементов конструкции влажной мягкой тканью (губкой). Частота проверок, от ежедневной до еженедельной, определяется опытным путем и зависит от условий применения и интенсивности эксплуатации вытяжки.

Для проверки и очистки:

- отключить ЭЛЕКТРОБЛОК 5.0 **(17)** от розетки;
- снять бокс Б 7.0 ДРИМ **(15)**;
- перевернуть столешницу **(12)**;
- визуально проверить состояние фильтр-мешка **(13)** и, при необходимости, заменить (см. далее), предварительно проведя влажную уборку внутренних поверхностей столешницы **(1)**;
- перед установкой нового фильтр-мешка через окно в поддоне столешницы **(1)** проверить состояние (загрязнение, целостность) рабочей поверхности предмоторного фильтра. При разрывах, наличии пыли, изменении цвета поверхности с желтого на серый - необходима его замена (см. далее).

ВНИМАНИЕ!

После влажной уборки сборку и включение в сеть производить только после полного высыхания обработанных поверхностей и элементов конструкции.

Для замены фильтр-мешка (13):

- **максимально** ослабить хомут **вращением барашка** и снять заполненный мешок с патрубка крышки, не допуская просыпания мусора. Рекомендуется предварительно перевязать горловину снятого мешка ниже хомута;
- утилизировать фильтр-мешок;
- **сформировать горловину** устанавливаемого мешка, проведя его через хомут отверстием вверх и равномерно выставив по окружности хомута на 3...4 см;
- надеть горловину мешка на патрубок крышки, максимально продвинув хомут по патрубку, и зафиксировать, обжав хомут вращением барашка. Убедиться, что край мешка выступает за хомут по всей окружности патрубка.



Для замены предмоторного фильтра:

- выкрутить винты-барашек на нижней части столешницы и снять вытяжку;
- заменить предмоторный фильтр на новый;
- сборка - в обратной последовательности. Винты затянуть до полного прижатия фланца фильтра

Для выработки полного ресурса воздухоасывающего агрегата рекомендуется после гарантийного срока (6 месяцев, см.п.9.2) и в дальнейшей эксплуатации регулярно проверять отсутствие пыли, грязи. Частота проверок – в зависимости от условий, в т.ч. от интенсивности использования.



7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование **СЗТ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

7.2 **СЗТ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **СЗТ** совместно с кислотами и щелочами.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **СЗТ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **СЗТ** не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие **СЗТ** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, или если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем, кроме воздуховсасывающего агрегата.

Агрегат подвержен естественному износу в процессе эксплуатации. На агрегат установлена гарантия 6 месяцев, далее ограниченная гарантия – 18 месяцев. Ограниченная гарантия предусматривает бесплатное проведение работ по его замене, стоимость агрегата при этом оплачивается владельцем **СЗТ**.

Гарантия не распространяется на фильтры, экран бокса, а также лакокрасочное покрытие деталей из-за нормального износа при предусмотренном использовании.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3
ООО «ВЕГА-ПРО»

www.averon.ru

бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

feedback@averon.ru

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700-11-02