



**EAC**

**А** **АВЕРОН**

# **ШЛИФМОТОР серии ПОЛИР**



**6.3 МАСТЕР**

**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 558.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии  
ТС № RU Д-RU.АУ04.В.26719 от 01.10.2015

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Шлифмотора серии ПОЛИР, предназначенного для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. ТУ 4341-056-52331864-2015, 6.3 МАСТЕР (далее - ПОЛИР).

Рекомендуется применять совместно с внешней вытяжкой<sup>1)</sup>, например, Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон» (далее – УПЗ).

### 1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

### 1.3 Основные технические характеристики

- электропитание\*, без УПЗ ~220/230В\*\* 50Гц 1А
- электропитание УПЗ ~220В\*\* 50Гц 5А
- потребляемая мощность (без УПЗ), не более 200 ВА
- мощность двигателя 180 ВА
- диапазон регулировки скорости вращения 500...6000 об/мин
- режим работы продолжительный
- масса, не более 17,5 кг
- габариты 680x350x330 мм

\* - вставка плавкая ВП1-1-3,15А-250В – 2 шт

\*\* - отклонение напряжения питания от номинального значения  $\pm 10\%$

### 1.4 Особенности

- два встроенных бокса с защитными экранами для локализации рабочих зон;
- частотный способ управления электродвигателем, обеспечивающий высокоэффективную и экономичную работу в широком диапазоне скоростей;
- повышенная скорость, существенно сокращающая время обработки (только для инструментов и изделий из материалов, допускающих такую обработку, например, полировка металлических поверхностей цельнолитых коронок и мостов или бюгельных протезов);
- пониженная скорость для материалов, не терпящих перегрева (например, полировка нейлона);
- возможно применение инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК СЕНСОР<sup>1)</sup> (поставка по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР, резко сокращающего «холостой пробег» и энергопотребление, а также улучшающего эргономику и повышающего степень безопасности работ.

---

<sup>1)</sup> - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Шлифмотор серии ПОЛИР	<b>6.3 МАСТЕР</b>	1
Светильник светодиодный		1
<b>Запасные части, инструменты и принадлежности</b>		
Ящик для принадлежностей		1
Дополнительный защитный экран		2
Заслонка воздушного канала		1
Щетка для шлифмотора		2
Лоток пластиковый		2
<input checked="" type="checkbox"/> - Вытяжное устройство*	<b>УПЗ АВЕРОН</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> - Универсальный бесконтактный коммутатор*	<b>БЛИК 2.x СЕНСОР</b>	
Руководство по эксплуатации	<b>АВЕ 558.000.000 РЭ</b>	

Примечание:  - поставка по дополнительной заявке.

\* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- касание руками и другими частями тела вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов, защитных экранов, щитков и пр.).

## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<b>“Внимание! Смотри сопроводительные документы”</b> - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50/60Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
~220ВВ 5А	Наклейка на сетевую розетку
	Предохранители, тип Т, номинальный ток 3,15 А

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы, рис.1-5

- 1 – блок электродвигателя
  - 2/3 – бокс правый/левый
  - 4 – лоток пластиковый
  - 5 – экран защитный
  - 6 – наконечник конический правый
  - 7 – наконечник конический левый
  - 8 – сетевой выключатель
  - 9 – ручка регулировки скорости вращения наконечников
  - 10 – держатели экрана
  - 11 – полка
  - 12 – место крепления светильника (20)
  - 13 – втулка для подключения УПЗ
  - 14 – розетка подключения УПЗ
  - 15 – вилка сетевая
  - 16 – щетка
  - 17 – дополнительный защитный экран
  - 18 – ящик для принадлежностей
  - 19 – магнитная заслонка воздушного канала
  - 20 – светильник светодиодный
  - 21 – универсальный бесконтактный коммутатор БЛИК 2.0 СЕНСОР
- (☒ по дополнительной заявке)

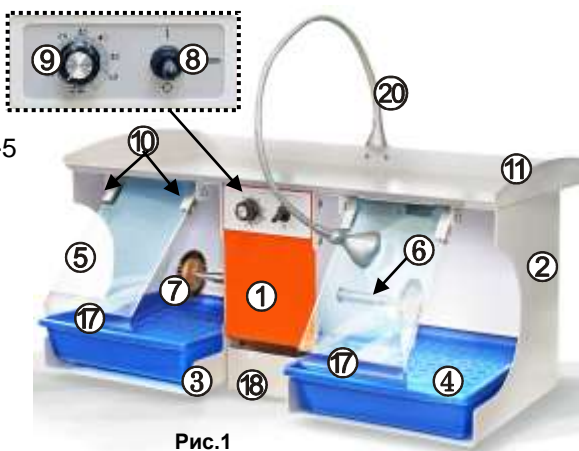


Рис.1

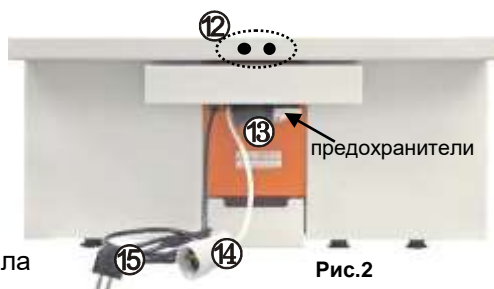


Рис.2



Рис.3



Рис.4



Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ к сетевому выключателю, а также для смены инструмента.

5.1.4 Установить лотки (4) так, чтобы они заходили под уголок-отбойник и упирались в заднюю стенку бокса.



Установить экран (5) в держателях (10) так, чтобы его **верхний край упирался в потолок бокса**, а плоскость экрана не касалась шлифовального круга, в этом положении зафиксировать экран винтами держателей;

Для регулировки наклона экрана (5):

- ослабить прижимные винты держателей (10);
- упирая верхнюю кромку экрана в потолок бокса, выбрать оптимальный угол наклона стекла;
- затянуть прижимные винты держателей.

5.1.5 Установить дополнительный защитный экран (17) на экран (5), см. рис.5:

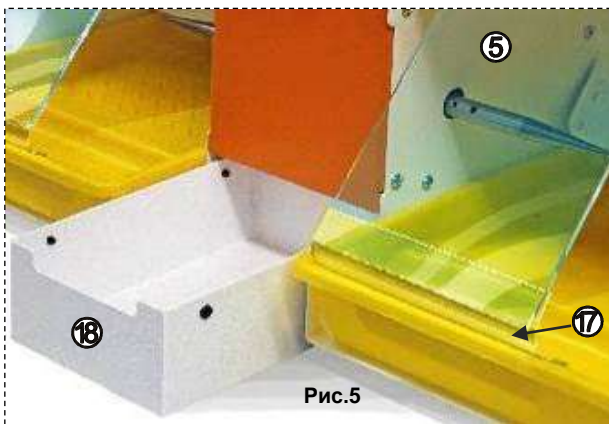
- обезжирить не защищенную пленкой нижнюю часть экрана (5);
- удалить защитную пленку со скотча на гибком экране (17);
- приклеить экран (17) на обезжиренную область экрана (5) с внешней стороны, располагая скотч по краю;

- снять защитную пленку с экрана (5);
- планку гибкого экрана (17) разместить в лотке (4).

5.1.6 Установить светильник светодиодный (20), для чего:

- открутить крепеж;
- перевернуть из транспортировочного положения светильник на 180°;
- снова закрутить крепеж.

5.1.7 Подсоединить к втулке (13) шланг от УПЗ.



5.1.8 При использовании только одного бокса, а также для увеличения эффективности УПЗ, закрыть воздушный канал неиспользуемого бокса магнитной заслонкой (19), рис.6.

5.1.9 Для синхронного управления УПЗ и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку УПЗ в розетку (14).

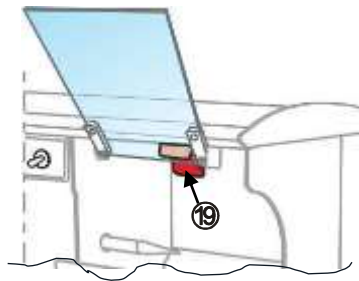


Рис.6

## 5.2 Работа

- Накрутить инструменты (полиры, щетки (16) и т.п.) на конические наконечники.
- Включить светильник (20).
- Установить желаемую скорость вращения инструмента ручкой (9).
- Включить ПОЛИР выключателем (8) - одновременно включится УПЗ.
- При необходимости, подстроить скорость вращения инструмента ручкой (9).
- После работы выключить светильник (20) и сетевой выключатель (8). При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку ПОЛИРА из розетки сети.

### ВНИМАНИЕ!

Режим работы – продолжительный, до 10 часов.

На скоростях вращения более 4500 об/мин допускается только полировка без применения чрезмерных усилий на наконечники во избежание остановок вращения.

Оберегать конические наконечники от ударов и других чрезмерных механических нагрузок.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети. Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли и грязи мягкой тканью (губкой).

## **8 УТИЛИЗАЦИЯ**

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

## **9 ГАРАНТИИ**

**9.1** Изготовитель гарантирует соответствие Шлифмотора требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

**9.2** Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на защитные экраны (**5 и 17**), подверженные естественному износу принадлежности и лакокрасочное покрытие деталей при предусмотренном использовании.

**9.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**9.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

**9.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

**9.6** Адрес Изготовителя:

**620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3**

**ООО «ВЕГА-ПРО»**

**[www.averon.ru](http://www.averon.ru)**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20**

**тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72**

**[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)**

**Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02**

**9.7** Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: [https://www.averon.ru/service/servisce\\_centr/](https://www.averon.ru/service/servisce_centr/).

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

<b>ПОЛИР</b>	<b>6.3 МАСТЕР</b>
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	<div style="border-bottom: 1px solid black; width: 100%;"></div> м.п. <span style="float: right;">(подпись)</span>
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.



АВЕРОН

научно-производственный комплекс



Учебный центр АВЕРОН

приглашает на обучение  
зубных техников, врачей,  
руководителей и администраторов  
стоматологических учреждений

Программа на  
<http://www.uc-averon.ru>