



Абсолютное качество.
Исключительный сервис.



长沙鹏登生物陶瓷有限公司
BLOOMDEN BIOCERAMICS CO., LTD



КАТАЛОГ

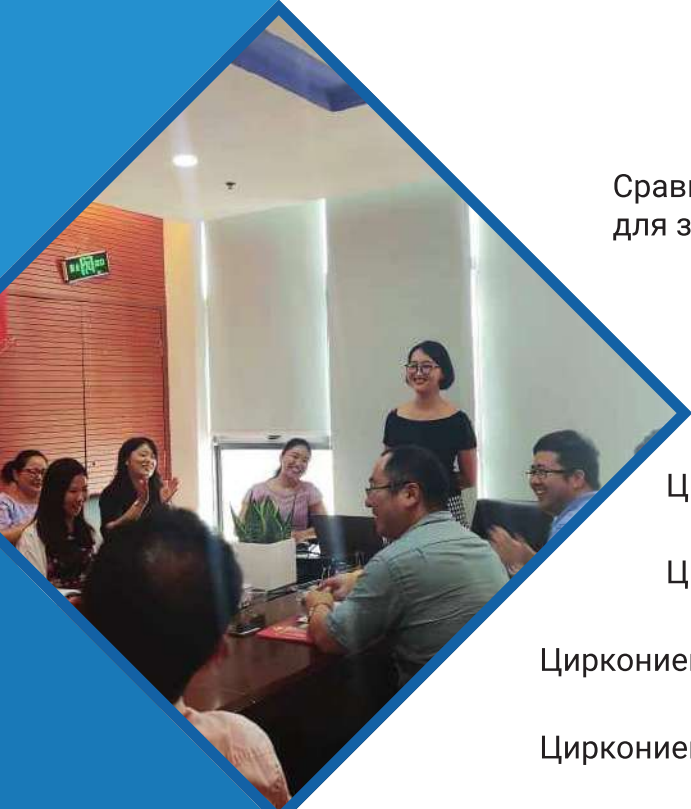
2020

Better zirconia better smile

Ведущий производитель циркониевых блоков

<https://stomshop.pro>

Содержание:



Кто мы?	3
Циркониевое семейство Bloomden	4
Сравнительный график материалов для заготовок на основе диоксида циркония	5
Характеристики циркониевых заготовок	6
Применение циркониевых заготовок	7-8
Циркониевая заготовка HT-Plus	9-10
Циркониевая заготовка ST	11-12
Циркониевая заготовка ST Preshaded	13
Циркониевая заготовка ST Multilayer	14
Циркониевая заготовка ST Plus	15
Циркониевая заготовка ST-Plus Preshaded	16
Циркониевая заготовка ST-Plus Multilayer	17
Циркониевая заготовка UT	18-19
Циркониевая заготовка UT Preshaded	20
Циркониевая заготовка UT Multilayer	21
Циркониевая заготовка 3D-Pro	22
Также у нас для вас есть	23-24
Результаты Bloomden	25-26
Наш рынок сбыта	27
Нам есть чем гордиться	28
Контактная информация	29

Кто мы?

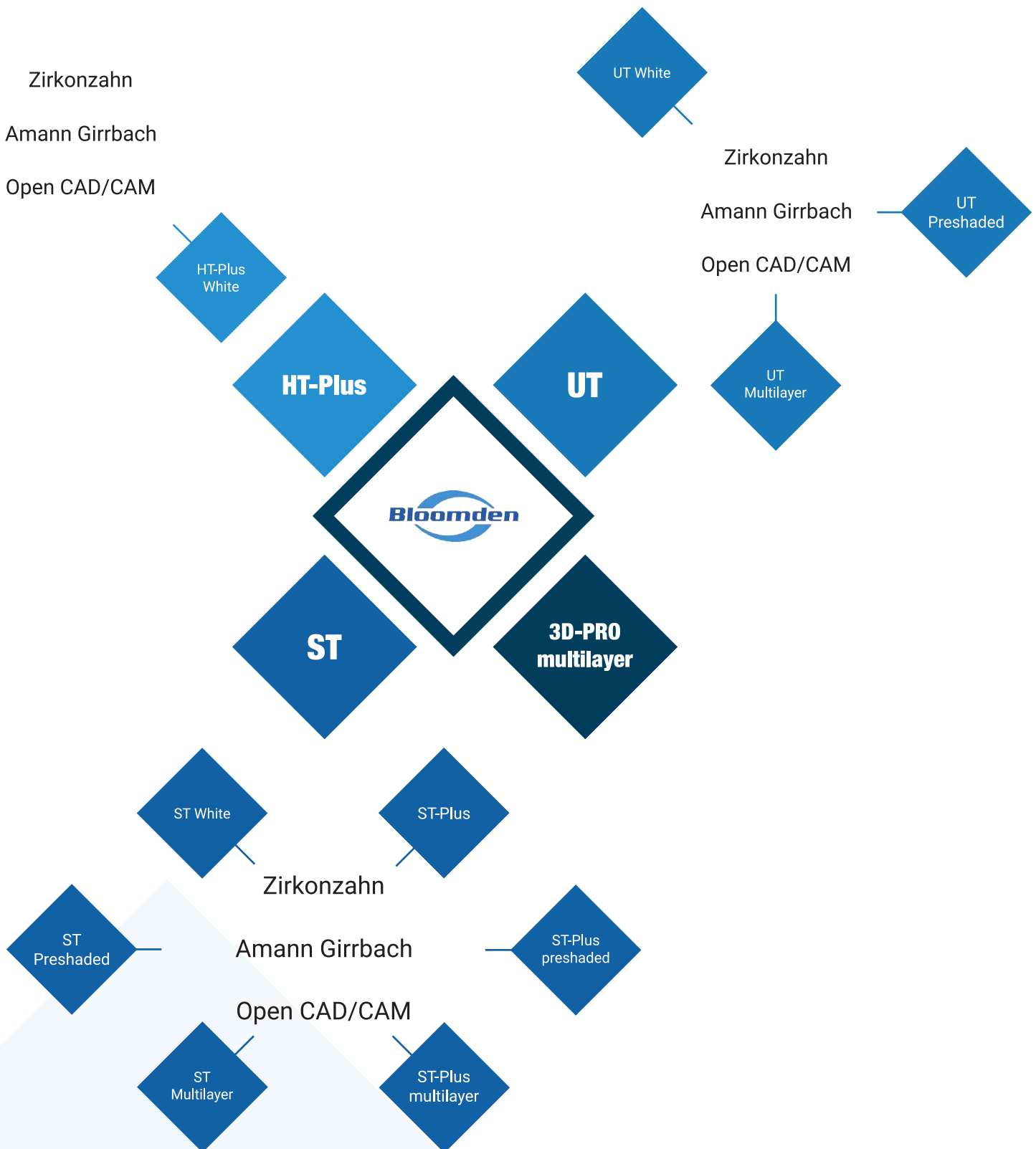
Bloomden Bioceramics Co., Ltd является лидирующей компанией в Китае по производству высококачественных циркониевых блоков для использования в изготовлении зубных реставраций и ортопедических изделий. С 2007 года мы поставляем многотонный объем циркониевых заготовок клиентам по всему миру.



Используя лучший циркониевый порошок, высококачественное оборудование для прессования, непревзойденный опыт команды инженеров по изготовлению керамики по новейшим технологиям в Китае, Bloomden Bioceramics обладает возможностью бесперебойного производства заготовок из диоксида циркония, отвечающим самым высоким требованиям. Наши заготовки полностью соответствуют системе качества согласно сертификату ISO.

Представители Bloomden проходят постоянное обучение по смежным областям, чтобы достичь высочайшего качества продукции из циркония, благодаря многократному тестированию материалов, полученных непосредственно от производителя, на предмет наличия дефектов. Bloomden гарантирует своим клиентам предоставление наилучшего качества изготовления и сервиса.

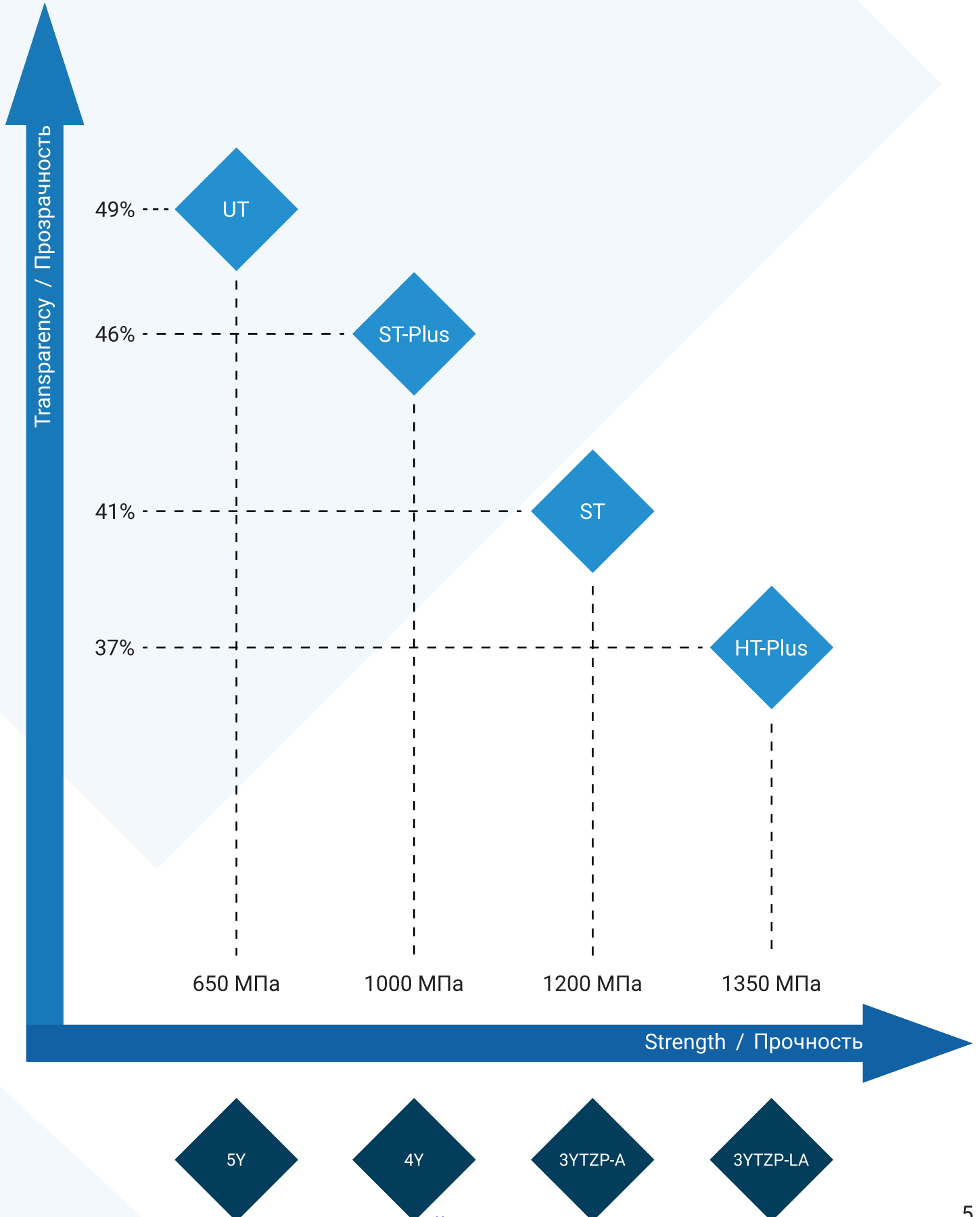
Циркониевое семейство Bloomden



* Zirkonzahn является торговой маркой компании Zirkonzahn.

** Amann Girschbach является торговой маркой компании Amann Girschbach.

Сравнительный график материалов для заготовок на основе диоксида циркония компании Bloomden



Характеристики циркониевых заготовок Bloomden



Совместимость

Совместимы с Amann Girbach, Zirconzahn, Roland и большинством фрезерных машин по технологии CAD/CAM с диском 98 мм.



Длительный срок службы

Циркониевые заготовки Bloomden являются безметалловыми реставрациями с продолжительным сроком эксплуатации.



Биосовместимость

Циркониевые заготовки Bloomden выполнены из более чем на 100% биосовместимых нерадиоактивных материалов для стоматологии.



Твердость

Коронки и мосты циркониевых заготовок Bloomden значительно прочнее реставраций из других материалов. Вы и Ваши пациенты можете быть уверены в получении наилучшего по качеству материала с различными уровнями прочности.



Эстетичность

Заготовки для одиночных коронок и мостовидных протезов Bloomden обладают различными уровнями прозрачности и выглядят гораздо более натурально, чем Вы того можете ожидать. Все заготовки имеют великолепную цветопередачу и стопроцентное соответствие оттенкам по шкале VITA.



Все в одном

Циркониевые заготовки 3D PRO великолепно подходят для реставраций, в том числе и протяженных, как переднего, так и заднего рядов зубов и обладают отличной прозрачностью.

Совместимость систем



98 mm



Amann

<https://stomshop.pro>



Zirconzahn

Применение циркониевых заготовок Bloomden

	3D-PRO Multilayer	UT UT Preshaded	ST-Plus ST-Plus Preshaded	ST ST Preshaded	HT-Plus
Виниры					
Вкладки (пломбы)					
Колпачки					
Коронки для зубов переднего ряда					
Коронки для зубов заднего ряда					
Импланты					

Применение циркониевых заготовок Bloomden

	3D-PRO Multilayer	UT UT Preshaded	ST-Plus ST-Plus Preshaded	ST ST Preshaded	HT-Plus
Мосты (из 3-х зубов)					
Мосты (>4-х зубов)					
Колпачки (на 3 зуба)					
Колпачки (>4-х зубов)					
Абатменты и винтовые фиксации					
Дуги					

Циркониевая заготовка HT-Plus



Физические характеристики

Качества	HT-Plus
Плотность перед спеканием г/см ³	3.15±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.09±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	1350
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	37%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1500-1550

Характеристики

Высокий уровень прозрачности (37%)

Максимальный уровень прочности (1350 МПа)

Для колпачков и мостовидных конструкций любой протяженности

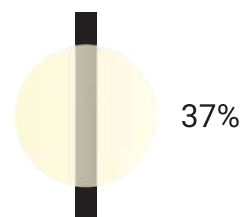
Высокая эстетичность

Химический состав

Тип заготовки	HT-Plus
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%
Y ₂ O ₃	4.5%-6.0%
Al ₂ O ₃	<0.25%
Прочие оксиды	<0.15%

Светопропускание

(1.0 мм)



37%



Циркониевая заготовка HT-Plus

Спекание

Максимальная скорость нагрева 10 °C в минуту.

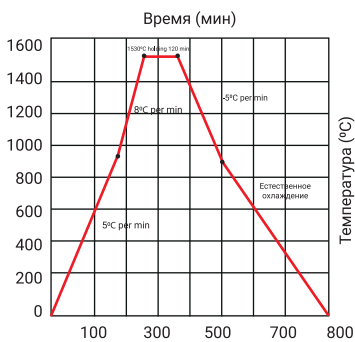
Конечная температура 1530 °C.

Время выдержки при конечной температуре 2 часа.

Охлаждение должно производиться без температурного контроля в закрытой печи.

Не рекомендуется открывать печь до достижения температуры в 80 °C во избежание термического удара.

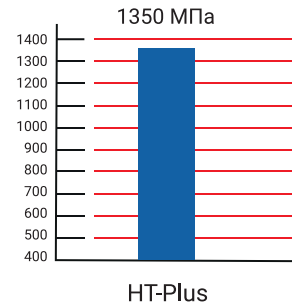
Схема спекания



Прочность и прозрачность

Прочность на изгиб (МПа)

Прочность при испытании на трехточечный изгиб (МПа)



Оттенки жидких красителей HT-Plus



Спецификация

Open system Zirconia

Amann Girrbach System block

Zirkonzahn system Zirconia



OD98*10mm	OD98*18mm
OD98*12mm	OD98*20mm
OD98*14mm	OD98*22mm
OD98*16mm	OD98*25mm

92*75*12mm	92*75*18mm
92*75*14mm	92*75*20mm
92*75*16mm	92*75*25mm

OD95*10mm	OD95*18mm
OD95*12mm	OD95*20mm
OD95*14mm	OD95*22mm
OD95*16mm	OD95*25mm

Циркониевая заготовка ST



Физические характеристики

Качества	ST
Плотность перед спеканием г/см ³	3.15±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.09±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	1200
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	41-43%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1500-1550

Характеристики

Высокий уровень прозрачности (43%)

Высокая прочность (1200 МПа)

Для одиночных и мостовидных конструкций,
в том числе анатомических

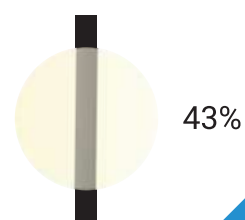
Более высокая эстетичность

Химический состав

Тип заготовки	ST
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%
Y ₂ O ₃	4.5%-6.0%
Al ₂ O ₃	<0.15%
Другие оксиды	<0.15%

Светопропускание

(1.0 мм)



Циркониевая заготовка ST

Спекание

Максимальная скорость нагрева 10 °C в минуту.

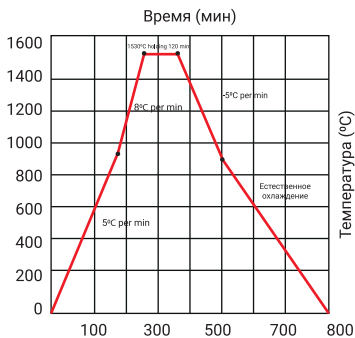
Конечная температура 1530 °C.

Время выдержки при конечной температуре 2 часа.

Охлаждение должно производиться без температурного контроля в закрытой печи.

Не рекомендуется открывать печь до достижения температуры в 80 °C во избежание термического удара.

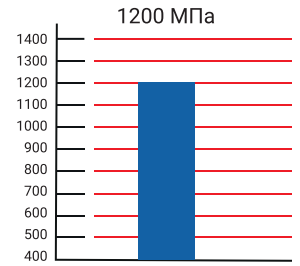
Схема спекания



Прочность и прозрачность

Прочность на изгиб (МПа)

Прочность при испытании на трехточечный изгиб (МПа)



Оттенки жидких красителей ST



Спецификация

Open system Zirconia

Amann Girschbach System block

Zirkonzahn system Zirconia



OD98*10mm

OD98*18mm

OD98*12mm

OD98*20mm

OD98*14mm

OD98*22mm

OD98*16mm

OD98*25mm

92*75*12mm

92*75*18mm

92*75*14mm

92*75*20mm

92*75*16mm

92*75*25mm

OD95*10mm

OD95*18mm

OD95*12mm

OD95*20mm

OD95*14mm

OD95*22mm

OD95*16mm

OD95*25mm

Циркониевая заготовка ST Preshaded



Характеристики

Высокий уровень прозрачности (42%)

Высокая прочность (1100 МПа)

Для колпачков, а также монолитных коронок и мостов любой протяженности

Не требуется окрашивание,
16 оттенков VITA

Химический состав

Тип заготовки	ST Preshaded
$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	≥99%
Y_2O_3	4.5%-6.0%
Al_2O_3	<0.5%
Другие оксиды	<0.5%

Физические характеристики

Качества	ST Preshaded
Плотность перед спеканием г/см ³	3.15±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.09±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	1100
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	<43%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1500-1550

Физические характеристики

Спецификация (мм)	Размер продукта
10/12/14/16 18/20/22/25	OD98
10/12/14/16 18/20/22/25	OD95
12/14/16 18/20/25	92*75

Доступные оттенки

A1 A2 A3 A3.5 A4

B1 B2 B3 B4

C1 C2 C3 C4

D2 D3 D4

Циркониевая заготовка ST Multilayer



Характеристики

Высокий уровень прозрачности (42%)

Высокая прочность (1100 МПа)

Для монолитных коронок и мостов любой протяженности

4 градиентных слоя, 16 оттенков VITA

Химический состав

Тип заготовки	ST Multilayer
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%
Y ₂ O ₃	4.5%-6.0%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Другие оксиды	<0.5%

Физические характеристики

Качества	ST Multilayer
Плотность перед спеканием г/см ³	3.15±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.09±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	1100
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	< 43%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1500-1550

Физические характеристики

Спецификация (мм)	Размер продукта
10/12/14/16 18/20/22/25	OD98
10/12/14/16 18/20/22/25	OD95
12/14/16 18/20/25	92*75

Доступные оттенки

A1 A2 A3 A3.5 A4

B1 B2 B3 B4

C1 C2 C3 C4

D2 D3 D4

Циркониевая заготовка ST Plus



Новинка

Физические характеристики

Качества	ST Plus
Плотность перед спеканием г/см ³	3.15±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.08±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	1000
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	47%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1500-1550

Характеристики

Превосходный уровень прозрачности (47%)

Хорошая прочность (1000 МПа)

Для реставраций фронтального и жевательного зубного ряда

Для высокоэстетичных монолитных коронок и мостов до 14-ти единиц (при наличии благоприятных условий)

Химический состав

Тип заготовки	ST Plus
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%
Y ₂ O ₃	7.0%-7.8%
Al ₂ O ₃	<0.15%
Другие оксиды	<0.15%

Физические характеристики

Спецификация (мм)	Размер продукта
10/12/14/16 18/20/22/25	OD98
10/12/14/16 18/20/22/25	OD95
12/14/16 18/20/25	92*75

Жидкие красители ST-Plus

A1	A2	A3	A3.5	A4
B1	B2	B3	B4	
C1	C2	C3	C4	
D2	D3	D4		

Циркониевая заготовка ST-Plus Multilayer



Характеристики

Превосходный уровень прозрачности (46%)
Хорошая прочность (900 МПа)
Для реставраций фронтального
и жевательного зубного ряда
Для высокоэстетичных монолитных коронок
и мостов до 14-ти единиц
(при наличии благоприятных условий)
4 градиентных слоя, популярные оттенки VITA

Химический состав

Тип заготовки	ST Plus
$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	≥99%
Y_2O_3	7.0%-7.8%
Al_2O_3	<0.15%
Другие оксиды	<0.15%

Физические характеристики

Качества	ST Plus
Плотность перед спеканием г/см ³	3.15±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.08±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	900
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	<47%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1480-1530

Физические характеристики

Спецификация (мм)	Размер продукта
10/12/14/16 18/20/22/25	OD98
10/12/14/16 18/20/22/25	OD95
12/14/16 18/20/25	92*75

Доступные оттенки

A1 A2 A3
B1 B2

Циркониевая заготовка UT



Физические характеристики

Качества	UT
Плотность перед спеканием г/см ³	3.20±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.06±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	650
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	49%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1435-1470

Характеристики

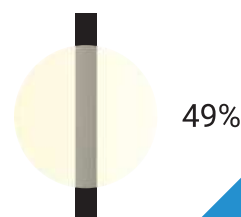
- Ультрапрозрачность (49%)
- Средняя прочность (650 МПа)
- Максимальная эстетичность, особенно для монолитных коронок и мостов (до 3-х единиц) зубов фронтального отдела

Химический состав

Тип заготовки	UT
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%
Y ₂ O ₃	9%-10%
Al ₂ O ₃	<0.05%
Прочие оксиды	<0.05%

Светопропускание

(1.0 мм)



Циркониевая заготовка UT

Спекание

Максимальная скорость нагрева 10 °C в минуту.

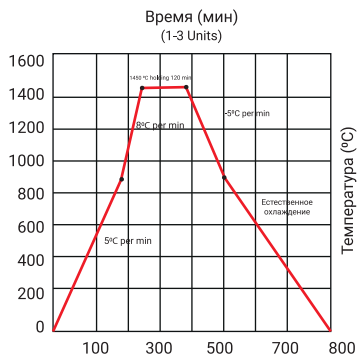
Конечная температура 1450 °C.

Время выдержки при конечной температуре 2 часа.

Охлаждение должно производиться без температурного контроля в закрытой печи.

Не рекомендуется открывать печь до достижения температуры в 80 °C во избежание термического удара.

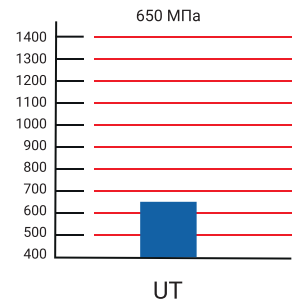
Схема спекания



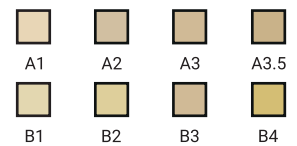
Прочность и прозрачность

Прочность на изгиб (МПа)

Прочность при испытании на трехточечный изгиб (МПа)



Оттенки жидких красителей UT



Спецификация

Open system Zirconia



Amann Girrbach System block



Zirkonzahn system Zirconia



OD98*10mm	OD98*18mm
OD98*12mm	OD98*20mm
OD98*14mm	OD98*22mm
OD98*16mm	OD98*25mm

92*75*12mm	92*75*18mm
92*75*14mm	92*75*20mm
92*75*16mm	92*75*25mm

OD95*10mm	OD95*18mm
OD95*12mm	OD95*20mm
OD95*14mm	OD95*22mm
OD95*16mm	OD95*25mm

Циркониевая заготовка UT Preshaded



Характеристики

Ультрапрозрачность (49%)

Средняя прочность (600 МПа)

Для высокоэстетичных моноклинных коронок и мостов (до 3-х единиц), особенно для фронтального отдела

Не требует окрашивания, 16 оттенков VITA

Химический состав

Тип заготовки	UT Preshaded
$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	≥99%
Y_2O_3	9%-10%
Al_2O_3	< 0.5%
Другие оксиды	< 0.5%

Физические характеристики

Качества	UT Preshaded
Плотность перед спеканием г/см ³	3.20±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.06±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	600
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	<49%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1435-1470

Физические характеристики

Спецификация (мм)	Размер продукта
10/12/14/16 18/20/22/25	OD98
10/12/14/16 18/20/22/25	OD95
12/14/16 18/20/25	92*75

Доступные оттенки

A1 A2 A3 A3.5 A4
B1 B2 B3 B4
C1 C2 C3 C4
D2 D3 D4

Циркониевая заготовка UT Multilayer



Характеристики

Ультрапрозрачность (49%)

Средняя прочность (600 МПа)

Для высокоэстетичных монолитных коронок и мостов (до 3-х единиц), особенно для фронтального отдела

4 градиентных слоя, 16 оттенков VITA

Химический состав

Тип заготовки	UT Multilayer
$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	≥99%
Y_2O_3	9%-10%
Al_2O_3	< 0.5%
Другие оксиды	< 0.5%

Физические характеристики

Качества	UT Multilayer
Плотность перед спеканием г/см ³	3.20±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.06±0.01
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(К ¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	600
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	<49%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1435-1470

Физические характеристики

Спецификация (мм)	Размер продукта
10/12/14/16 18/20/22/25	OD98
10/12/14/16 18/20/22/25	OD95
12/14/16 18/20/25	92*75

Доступные оттенки

A1 A2 A3 A3.5 A4

B1 B2 B3 B4

C1 C2 C3 C4

D2 D3 D4

Циркониевая заготовка 3D-PRO



Новинка

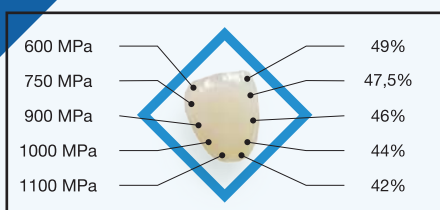
Характеристики

Диапазон прозрачности (42%-49%)

Диапазон прочности (600 МПа-1100 МПа)

Максимально естественный вид коронок и мостов, включая дуги

5 градиентных слоев, 20 оттенков VITA



Химический состав

Тип заготовки	3D-Pro
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%
Y ₂ O ₃	4.5%-10%
Al ₂ O ₃	<0.15%
Другие оксиды	<0.5%

Физические характеристики

Качества	3D-Pro
Плотность перед спеканием г/см ³	3.15±0.05
Плотность после спекания г/см ³	6.07±0.02
Коэффициент термического расширения (25-500°C)(K ⁻¹)	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	> 650
Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении поверхности	<15%
Светопропускание	<49%
Растворимость после спекания (мкг.см ²)	<100
Цитотоксичность	0 Уровень
Радиоактивность Бк.гр ⁻¹	<0.1
Температура спекания (°C)	1450-1510

Физические характеристики

Спецификация (мм)	Размер продукта
10/12/14/16 18/20/22/25	OD98
10/12/14/16 18/20/22/25	OD95
12/14/16 18/20/25	92*75

Доступные оттенки

Все оттенки VITA

Также у нас для Вас есть:

PMMA

Компания Bloomden Biometrics поставляет широкий ряд PMMA заготовок, совместимых с Amann Girrbach Ceramill, Zirconzahn M3/M5 и CAD/CAM фрезерными системами с дисками 98 мм.

Наши PMMA заготовки состоят на 100% из высококачественных фотополимерных материалов для изготовления высокоэстетичных коронок и мостов, которые служат в качестве временных зубных реставраций, сроком службы до 6-ти месяцев.

Мы предлагаем различные типы PMMA:

Однослойные (16 оттенков шкалы VITA)
Многослойные (16 оттенков шкалы VITA)
Розовые
Пластичные



WAX

Компания Bloomden Biometrics предлагает широкий ряд восковых заготовок из пластичных материалов, совместимых с Amann Girrbach Ceramill, Zirconzahn M3/M5 и CAD/CAM фрезерными системами 98 мм. Наша заготовка является пластичным материалом, усиленным композитом, на 100% беззольным, полностью выгораемым и совместимым с техникой CNC для фрезеровки и литья.

Доступные цвета: белый, голубой, зеленый.



PEEK

Заготовки PEEK являются высококачественным полимером PEEK, это безметалловая альтернатива для постоянных реставраций. Данный материал предназначен для имплантов – мостов с опорой на импланты, вторичных структур или базиса для зубных протезов.

4 оттенка: натуральный, белый, розовый, светло-желтый.



Также у нас для Вас есть:

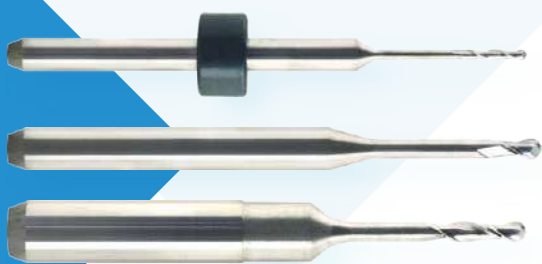
Алмазные боры

Алмазные боры от компании Bloomden обладают продолжительным сроком службы и максимальной эффективностью благодаря высококачественному алмазному и адгезивному материалу. Эти боры могут воздействовать на цирконий с минимальным давлением, это позволяет минимизировать шансы микрорастрескивания внутренней структуры циркония. Мягкое шлифование без давления обеспечивает отличное качество финальной обработки материала.



Фрезы

Фрезы от компании Bloomden обладают продолжительным сроком службы и могут быть представлены в двух вариантах: DLC с ресурсом 120-150 единиц и DC с ресурсом 400-500 единиц.



Жидкие красители

Жидкие красители Bloomden могут помочь Вам достичь великолепных результатов в окрашивании.



Результаты Bloomden

UT ML с глазурью

До



После



До



После



До



После



Результаты Bloomden

Никакой керамики, только глазурь



3D-Pro



UT ML



UT ML



UT ML



UT ML



3D-Pro

Наш рынок сбыта

Клиентская база компании Bloomden распространяется по всему миру. Особенно компания Bloomden отлично зарекомендовала себя в Северной Америке и Европе. И с каждым годом наш рынок сбыта постоянно увеличивается.



Выбирая Bloomden, Вы получаете:

Стабильно высокое качество;

Лучшие цены для такого высокого уровня качества;

Исключительный уровень сервиса;

Профессиональную техническую поддержку;

Постоянно растущую выгоду.

Better zirconia better smile

Лидирующий производитель заготовок для зубопротезирования
из диоксида циркония



www.bloomden.com

