

BETRIEBSANLEITUNG

AUSTROMAT™

664i™ / 674i™



Version 03/2020

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH
Industriestrasse 22
D-83395 Freilassing
Tel. +49-8654-4639-0
Fax +49-8654-66195
E-Mail: info@dekema.com
Website: www.dekema.com

Copyright © DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH 2020. Alle Rechte vorbehalten.

Die Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes sowie die Verwendung und Offenlegung dessen Inhalts ist ohne ausdrückliche Erlaubnis der DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH nicht gestattet. Bei Verstößen gegen diese Regelung behalten wir uns vor, Schadensersatz geltend zu machen. Alle Rechte sind vorbehalten, insbesondere wenn ein Patent erteilt oder ein Gebrauchsmuster eingetragen ist.

Die Software verwendet mehrere Icons von [Freepik](https://www.freepik.com) von www.flaticon.com.

Haftungsausschluss

Obwohl wir die Inhalte dieses Dokumentes auf Übereinstimmung mit der beschriebenen Hard- und Software überprüft haben, können Unterschiede nicht ausgeschlossen werden. Wir übernehmen keine Haftung für eine vollständige Übereinstimmung. Die Informationen in diesem Dokument werden regelmässig geprüft. Die nötigen Korrekturen erscheinen in den nachfolgenden Ausgaben.

Änderungen vorbehalten

Inhaltsverzeichnis

1.	Verwendung, Daten	8
1.1.	Einführung	8
1.2.	Bestimmungsgemäße Verwendung	9
1.3.	Lieferumfang	9
1.4.	Typenschild	10
1.5.	Technische Daten	11
1.6.	Umgebungsbedingungen	12
2.	Sicherheit	13
2.1.	Unbedingt durchlesen!	13
2.2.	Aufbau der Sicherheitshinweise	13
2.3.	Allgemeine Sicherheitsvorschriften	14
2.3.1.	Personal.....	14
2.3.2.	Betriebsanleitung.....	14
2.3.3.	Betrieb	15
2.3.4.	Wartung und Service	16
2.3.5.	Entsorgung	16
2.4.	Gefahren	17
2.5.	Zugriffsrechte	20
2.6.	Stopp-Funktion	20
3.	Aufbau und Funktion	21
3.1.	Gerätevorderseite	21
3.2.	Touchscreen und Funktionselemente	22
3.2.1.	Touchscreen	22
3.2.2.	Funktionselemente	23

3.3.	Geräterückseite	24
4.	Inbetriebnahme	25
4.1.	Auspacken und Aufstellen	25
4.2.	Anforderungen an den Aufstellungsort	26
4.3.	Einbauen der Heizelemente	27
4.4.	Erstmalige Inbetriebnahme	28
4.4.1.	Vorgehensweise	28
4.4.2.	Installationsassistent (länderspezifisch)	29
4.5.	Brennofen mit Netzwerk verbinden	29
4.5.1.	IP-Adresse ermitteln	30
4.5.2.	Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten	31
4.5.3.	Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten	33
4.5.4.	Feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten	34
4.5.5.	Zugriffsrechte festlegen	35
4.6.	Brennofen mit Einzel-PC verbinden	36
4.6.1.	Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten	36
4.6.2.	Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten	36
5.	Bedienoberfläche	37
5.1.	Grundlegendes	37
5.1.1.	Begriffe	37
5.1.2.	Bildschirmelemente	38
5.1.3.	Numerisches Tastaturfenster	39
5.1.4.	Alphanumerisches Tastaturfenster	40
5.1.5.	Tastaturfenster für Classic-Editor	41
5.2.	Bildschirmanzeige	42
5.3.	Programm-Manager	43
5.4.	Programmanzeige	46
5.4.1.	Professional-Programme	46
5.4.2.	Classic-Programme	49
5.4.3.	Chairside-Programme	51
5.4.4.	Bilder	52

5.5.	Programmablauf	54
5.5.1.	Professional-Programme	56
5.5.2.	Classic-Programme	56
5.5.3.	Chairside-Programme	57
5.6.	Programm-Editor	58
5.6.1.	Professional-Programme editieren	58
5.6.2.	Classic-Programme editieren	59
5.6.3.	Chairside-Programme editieren	61
5.6.4.	Neues Programm erstellen	62
5.6.5.	Programmiervorschläge	63
5.7.	Setup-Menü	64
5.7.1.	Einstellungen	67
5.7.1.1.	Einheiten	67
5.7.1.2.	Sprache	68
5.7.1.3.	Datum/Uhrzeit	69
5.7.1.4.	Bildschirmeinstellungen	70
5.7.1.5.	Netzwerk	71
5.7.1.6.	Generalcode	73
5.7.1.7.	Ofenkennung	75
5.7.1.8.	Akustisches Signal	76
5.7.1.9.	Lifteinstellungen	77
5.7.2.	Programme	78
5.7.2.1.	Trocknen	78
5.7.2.2.	Check-Programm	79
5.7.2.3.	Oxidation	80
5.7.2.4.	Temperaturkalibrierung	81
5.7.3.	Kommunikation	82
5.7.3.1.	Drucker	82
5.7.3.2.	Qualitäts-Management	83
5.7.3.3.	Diagnosedaten	84
5.7.3.4.	Login Daten	85
5.7.3.5.	Backup / Recovery	86
5.7.3.6.	Circle Login	89
5.7.3.7.	FTP Server Login	91
6.	Bedienung	93
6.1.	Einschalten und Ausschalten	93

6.2.	Brennobjekt aufsetzen und entnehmen.....	94
6.3.	Programme auswählen und starten	96
6.3.1.	Mit Touchscreen	96
6.3.2.	Mit Webinterface	96
6.3.3.	Mit VNC-Software	97
6.3.4.	Mit iOS-Smart-Device	97
6.3.5.	Bedienschema der Menüsteuerung.....	98
6.4.	Programmende.....	99
6.5.	Einige Tips aus der Praxis	100
6.5.1.	Allgemeines zum Betrieb des Gerätes	100
6.5.2.	Heizkörper.....	100
6.5.3.	Thermoelement - Temperaturkalibrierung	100
6.5.4.	Programmierung und Programmablauf	101
6.5.5.	Brennprogramme	101
6.6.	Brennprogramme sichern und wiederherstellen	102
6.7.	Datensicherung und -wiederherstellung	102
6.8.	Auf Sets und Brennprogramme zugreifen.....	103
6.8.1.	Sets und Brennprogramme auf dem internen Speicher	103
6.8.2.	Sets und Brennprogramme auf einem USB-Stick	104
6.8.3.	Sets und Brennprogramme aus dem Internet	104
6.8.4.	Sets und Brennprogramme im Circle.....	105
6.8.5.	Sets und Brennprogramme auf einem FTP-Server	105
6.9.	Mit FTP auf den Brennofen zugreifen	106
6.10.	Qualitätssicherung	108
6.10.1.	QM-Protokolle	108
6.10.2.	X-Dream (Option).....	109
6.10.3.	OPC (Option)	109
6.11.	Nach einem Stromausfall	110
7.	Wartung, Service	111
7.1.	Pflege	111
7.2.	Temperatur kalibrieren	112
7.3.	Checkprogramm	116

7.4.	Heizkörper wechseln	117
7.5.	Software-Update	117
7.6.	Service und Transport.....	118
8.	Lagerung, Entsorgung	119
8.1.	Lagerung.....	119
8.2.	Entsorgung.....	120
8.2.1.	Personalqualifikation	120
8.2.2.	Gesetzliche Grundlagen	120
8.2.3.	Entsorgung: Elektro- und Elektronikmaterialien	121
8.2.4.	Entsorgung: Sonstige Bauteile und Komponenten	121
9.	Sicherheitsdatenblätter	122
9.1.	Sicherheitsdatenblatt "Altraform"	123
9.2.	Sicherheitsdatenblatt "Kerform"	129
9.3.	Sicherheitsdatenblatt "Isolrath" (Super-Isol)	142
10.	Stichwortverzeichnis	145

1. Verwendung, Daten

1.1. Einführung

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

herzlichen Glückwunsch zu Ihrem neuen Brennofen AUSTROMAT™.

In dieses Gerät sind die jahrelangen Erfahrungen der Firma DEKEMA im Brennofenbau eingegangen. Diese gewährleisten ein hohes Qualitätsniveau, eine ausserordentliche Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit. Damit Sie die vielfältigen Möglichkeiten Ihres Brennofens nutzen können und optimale Ergebnisse erzielen, möchten wir Sie bitten, etwas Zeit zu investieren und diese Betriebsanleitung durchzuarbeiten.

- Die technischen Daten und den Verwendungszweck des Brennofens finden Sie in Kapitel 1 Verwendung, Daten.
- Bevor Sie mit dem Brennofen arbeiten, sollten Sie unbedingt Kapitel 2 Sicherheit lesen, um Personen- und Sachschäden zu vermeiden.
- Kapitel 3 Aufbau und Funktion gibt eine kurze Gerätebeschreibung des Brennofens.
- Das Aufstellen und die Inbetriebnahme des Brennofens ist in Kapitel 4 Inbetriebnahme beschrieben. Hier finden Sie insbesondere, wie Sie den Brennofen an ein Netzwerk anschliessen oder an einen Einzel-PC.
- Die Menüsteuerung des Brennofens wird in Kapitel 5 Bedienoberfläche umfassend beschrieben.
- Das Bedienen des Brennofens wird in Kapitel 6 Bedienung von den ersten Schritten bis zum Erstellen von Brennprogrammen erläutert. Praxisnahe Anwendungsbeispiele und Tipps helfen Ihnen, eine Fehlerursache zu erkennen und gegebenenfalls zu beheben.
- Beachten Sie bitte die Vorschläge hinsichtlich Wartung und Service des Gerätes in Kapitel 7 Wartung, Service.
- Schliesslich erleichtert Ihnen das Stichwortverzeichnis das schnelle Nachschlagen einzelner Funktionen oder Befehle.



Fig. 1-1 AUSTROMAT™ 664i™ (links) und AUSTROMAT™ 674i™ (rechts)

1.2. Bestimmungsgemässe Verwendung

Der Brennofen AUSTROMAT™ wurde zum Brennen von dentalkeramischen Objekten konstruiert. Beachten Sie bei allen am Brennofen durchgeführten Arbeiten die Sicherheitshinweise in Kapitel Sicherheit.

Jede Verwendung, die über diese Angaben hinausgeht, gilt als nicht bestimmungsgemäss und kann Personen- oder Sachschäden zur Folge haben. Jegliche Garantieansprüche erlöschen bei unsachgemässer Behandlung oder nicht bestimmungsgemäsem Gebrauch. Für hieraus entstandene Schäden lehnt DEKEMA jegliche Haftung ab.

Insbesondere ist die Wärmebehandlung von Materialien nicht gestattet, die im Hinblick auf die Gefahr von Explosionen, Implosionen oder der Entstehung gesundheitsgefährdender oder brennbarer Gase bedenklich sind.

Zur bestimmungsgemässen Verwendung gehört darüberhinaus, dass Sie:

- diese Betriebsanleitung lesen und befolgen,
- die technischen Daten einhalten. Siehe Kapitel 1.5,
- die Wartungsarbeiten rechtzeitig durchführen. Siehe Kapitel 7.

1.3. Lieferumfang

Der Lieferumfang des Brennofens umfasst folgende Komponenten:

- Geräteeinheit Brennofen AUSTROMAT™ 664i™ oder 674i™ mit Netzkabel,
- Isoliertisch, 1 Sinterring, 1 Sinterplatte und Ofenpinzette (nur 664i™),
- Betriebsanleitung,
- Verpackungsmaterial:
 - Kartons,
 - Schaumstoffmaterial zum Schutz vor Stößeinwirkungen ,
- Kalibrierset zur Temperaturkalibrierung.

Überprüfen Sie, ob die Lieferung vollständig erfolgt ist, und ob die Komponenten den Transport ohne sichtbare Beschädigungen überstanden haben. Sollte dies nicht der Fall sein, wenden Sie sich unverzüglich an Ihren Servicepartner. Bewahren Sie bitte das Verpackungsmaterial für einen eventuellen späteren Transport auf.

1.4. Typenschild

Die Angaben auf dem Typenschild kennzeichnen den Brennofen und geben auch mögliche kundenspezifische Anpassungen wieder. Geben Sie im Verkehr mit DEKEMA immer alle Daten an, die sich auf dem Typenschild befinden.

Das Typenschild ist an der Rückseite des Brennofens angebracht.



Fig. 1-2 Beispiel Typenschild

1.5. Technische Daten

In der folgenden Tabelle sind die technischen Daten des Brennofens zusammengefasst. Die Einhaltung der hier genannten Anschlusswerte und deren Toleranzen sind unbedingte Voraussetzungen für den ordnungsgemässen Betrieb des Brennofens und dessen Gewährleistung.

Abmessungen und Gewicht

- Abmessungen: 383 x 780 x 343 mm (Breite x Höhe x Tiefe)
siehe Fig. 1-3.
- Nutzmasse
Brennraum:
 - Brennfunktion:
 - AUSTROMAT™ 664i™:
60 mm x 50 mm (Durchmesser x Höhe)
 - AUSTROMAT™ 674i™:
100 mm x 50 mm (Durchmesser x Höhe)
- Gewicht:
 - AUSTROMAT™ 664i™: 23 kg
 - AUSTROMAT™ 674i™: 25 kg

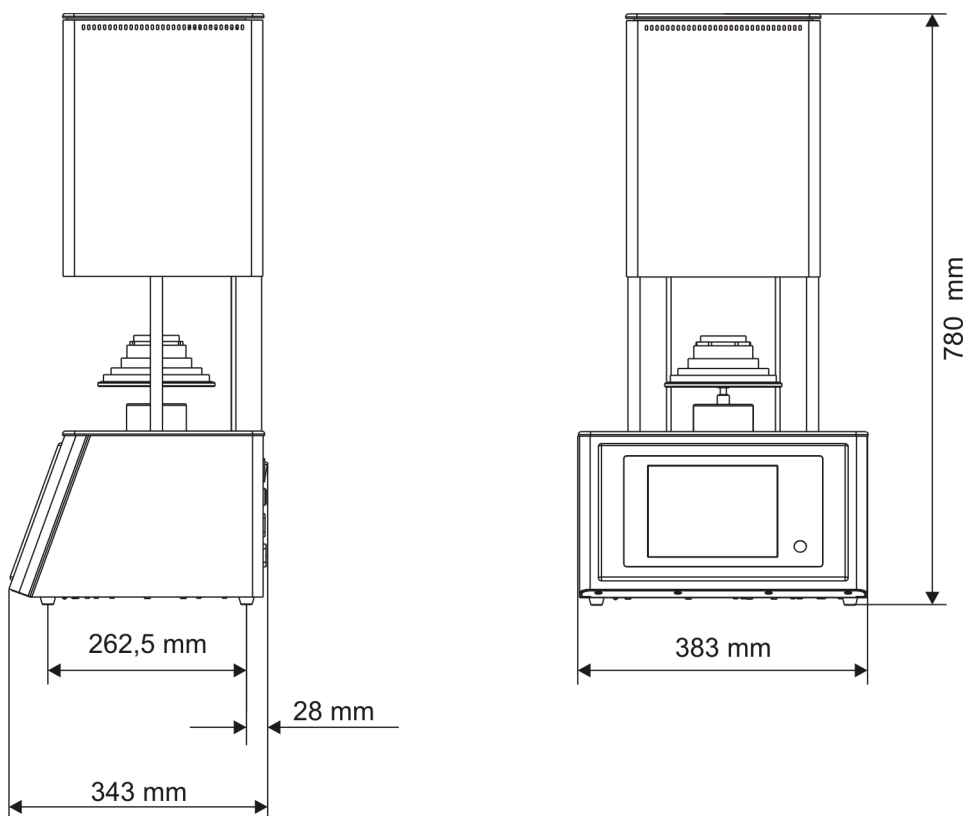


Fig. 1-3 Abmessungen

Elektrische Versorgungsdaten

HINWEIS:

Verwenden Sie nur Sicherungen der angegebenen Trägheit und Nennstromstärke.

- Versorgungsspannung: siehe Typenschild Rückseite
 - ~ 230 V Wechselspannung / 50...60 Hz
- Gerätesicherungen: siehe Typenschild Rückseite
 - ~ 230 V: 2 x 16 A T 250 V

Leistungsdaten

- Leistungsaufnahme: max. 2000 W bei 230 V
- Brenntemperatur: max. 1560 °C

Schnittstellen

- USB-Schnittstelle
- Netzwerk-Schnittstelle

1.6. Umgebungsbedingungen

HINWEIS:

Der Brennofen sollte nach einem plötzlichen Wechsel der Umgebungstemperatur einige Zeit nicht betrieben werden, da es aufgrund von Kondenswasserbildung in der Elektronik zu deren Beschädigung kommen kann.

Die Daten für Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit sind auf NN-Bedingungen ausgelegt.

- Während des Betriebs:
 - Temperatur: +15°C...+35°C
 - Luftfeuchtigkeit: max. 60 %, nicht kondensierend
 - Höhenlage über NN max. 2000 m
- Ausser Betrieb, Lagerung:
 - Temperatur: +10 °C...+50 °C
 - Luftfeuchtigkeit: max. 80 %, nicht kondensierend
- Während des Transports:
 - Temperatur: -10 °C...+55°C
 - Luftfeuchtigkeit: max. 80 %, nicht kondensierend

2. Sicherheit


2.1. Unbedingt durchlesen!


Lesen Sie dieses Kapitel unbedingt durch, bevor Sie mit dem Brennofen arbeiten! Es enthält wichtige Hinweise für Ihre persönliche Sicherheit.


Dieses Kapitel muss von allen Personen durchgelesen und verstanden werden, die in irgendeiner Produktlebensphase des AUSTROMAT™ mit diesem Brennofen arbeiten, um Schäden an Personen und/oder Material zu vermeiden.

2.2. Aufbau der Sicherheitshinweise

Die folgenden Sicherheitshinweise machen auf die verschiedenen Gefahrenstufen aufmerksam.

	⚠ GEFAHR
	<p>GEFAHR kennzeichnet eine unmittelbare Gefährdung mit hohem Risiko, die Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge haben wird, wenn sie nicht vermieden wird.</p>

	⚠ WARNUNG
	<p>WARNUNG kennzeichnet eine mögliche Gefährdung mit mittlerem Risiko, die Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge haben kann, wenn sie nicht vermieden wird.</p>

	⚠ VORSICHT
	<p>VORSICHT kennzeichnet eine Gefährdung mit geringem Risiko, die leichte oder mittlere Körperverletzungen oder Sachschäden zur Folge haben könnte, wenn sie nicht vermieden wird.</p>

HINWEIS:

Ein Hinweis wie dieser weist auf besonders wichtige, jedoch nicht sicherheitsrelevante Informationen hin.

2.3. Allgemeine Sicherheitsvorschriften

2.3.1. Personal

Alle Personen, die mit dem AUSTROMAT™ arbeiten, müssen technisch qualifiziert und entsprechend geschult sein. Sie müssen alle Gefahren und Risiken im Zusammenhang mit diesem Gerät kennen.

2.3.2. Betriebsanleitung

Lesen und Verstehen


Jede Person, die in irgendeiner Produktlebensphase an oder mit dem Brennofen AUSTROMAT™ arbeitet, muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben. Dies betrifft insbesondere Kapitel 2 Sicherheit.

Aufbewahrung

Die Betriebsanleitung wird zusammen mit dem Brennofen ausgeliefert und gilt als wesentlicher Bestandteil des Produktes. Sie ist gut sichtbar und unmittelbar zugänglich bei dem Brennofen aufzubewahren. Sie können weitere Exemplare der Betriebsanleitung bei DEKEMA bestellen, siehe Seite 2.

Vollständigkeit

Verwenden Sie grundsätzlich nur das vollständige Original dieser Betriebsanleitung! Die Instruktionen in der Betriebsanleitung enthalten Querverweise zu anderen Abschnitten, in denen wichtige Hinweise enthalten sind. Unvollständige Exemplare oder Kopien einzelner Seiten können nicht die gesamte Information der Betriebsanleitung vermitteln.

⚠️ WARNUNG	
	<p>Unvollständige Betriebsanleitung.</p> <p>Fehlende Sicherheitshinweise aufgrund einer unvollständigen Betriebsanleitung können zu schweren Verletzungen sowie zu Sachschäden führen.</p> <p>Führen Sie die Arbeiten grundsätzlich anhand einer vollständigen Betriebsanleitung durch. Kopieren Sie keine einzelnen Seiten.</p>

2.3.3. Betrieb

Verwendung

Der Brennofen AUSTROMAT™ darf nur bestimmungsgemäss verwendet werden. Siehe Kapitel 1.2. Jede Arbeitsanweisung und Arbeitsweise, die die Sicherheit von Personen oder des Brennofens beeinträchtigen könnte, ist untersagt. Die branchenspezifischen und lokalen Vorschriften zur Unfallverhütung müssen befolgt werden.

Bitte schließen Sie den Lift bei Nichtgebrauch. Aufgrund erhöhter Oberflächentemperaturen muss vermieden werden, dass der Brennofen bei geöffnetem Lift und mehr als 800 °C länger als eine Stunde läuft.

Chemikalien können die Brennkammer beim Brennen und Sintern stark verunreinigen. Speziell bei hohen Temperaturen können flüchtige Inhaltsstoffe Systemkomponenten angreifen und damit zu einer deutlichen Reduzierung der Lebensdauern von Systemkomponenten führen. Bedenken Sie das gerade beim Einsatz von Glasurmassen und Färbemitteln für Zirkon.

- Halten Sie sich grundsätzlich an die Verarbeitungsanleitungen.
- Verwenden Sie nur vom Hersteller freigegebene Zyklen.
- Wenden Sie sich bei Unsicherheiten oder Fragen an Ihren Keramikhersteller.

Zustand

Der Brennofen darf nur in technisch einwandfreiem Zustand und unter Aufsicht betrieben werden. Halten Sie die technischen Daten in Kapitel 1.5 ein.

Ist ein gefahrloser Betrieb des Brennofens nicht mehr möglich, so muss das Gerät sofort von der Spannungsquelle getrennt und gegen einen unbeabsichtigten Betrieb gesichert werden. Gründe für die Annahme, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, können z.B. sein:

- Auftreten einer Alarmmeldung,
- Sichtbare Beschädigungen an Gehäuse oder Netzkabel,
- Funktionsuntüchtigkeit,
- Häufig nötiger Austausch der Sicherungen,
- Längere Lagerung in ungünstiger Umgebung (Feuchtigkeit, siehe Kapitel 1.6).

Sicherheitsaufkleber

Sicherheitsaufkleber sind auf dem Brennofen angebracht und machen auf die Restgefahren aufmerksam. Diese Sicherheitsaufkleber dürfen nicht entfernt werden. Sie sind zu ersetzen, falls sie abhanden gekommen oder nicht mehr deutlich lesbar sind.

Arbeitsplatz


Der Betreiber hat durch entsprechende Anweisungen und Kontrollen die Ordnung und Sauberkeit des Arbeitsplatzes und der Umgebung des Brennofens AUSTROMAT™ zu gewährleisten.

Abfälle

Entstehen betriebsbedingt umweltschädliche Abfälle, so ist der Betreiber für eine umweltgerechte Entsorgung verantwortlich.

2.3.4. Wartung und Service

Ersatzteile

	⚠️ WARNUNG
	<p>Nicht-originale Ersatzteile.</p> <p>Bei der Verwendung von Fremdteilen können Funktionsstörungen auftreten. Unter Umständen kann dies zu schweren Verletzungen sowie zu erheblichen Sachschäden führen.</p> <p>Verwenden Sie ausschliesslich originale Ersatzteile von DEKEMA. Siehe Kapitel 7.6</p>

Umbauten


Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen, welche die Sicherheit des Brennofens beeinflussen, sind unzulässig.

2.3.5. Entsorgung

Der Betreiber muss den Brennofen vorschriftsmässig entsorgen. Er kann ihn einem konzessionierten privaten oder öffentlichen Sammelunternehmen übergeben oder selbst wiederverwerten oder beseitigen. Siehe Kapitel 8.2.

2.4. Gefahren

Beachten Sie bei allen Arbeiten am Brennofen die folgenden Gefahrenhinweise.

	⚠ GEFAHR
	<p>Elektrischer Schlag durch spannungsführende Teile.</p> <p>Der Brennofen wird mit Netzspannung betrieben. Beim Berühren von spannungsführenden Teilen besteht Lebensgefahr durch elektrischen Schlag.</p> <p>Beachten Sie folgende Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none">• Berühren Sie keine spannungsführenden Teile,• Greifen Sie weder mit den Händen noch mit irgendwelchen Gegenständen in die Brennkammer,• Wartungs- und Servicearbeiten dürfen nur im spannungsfreien Zustand durchgeführt werden. Schalten Sie dazu den Brennofen aus und ziehen Sie den Netzstecker,• Der Schutzleiter (innerhalb und ausserhalb des Gerätes) muss stets in einem betriebssicheren Zustand sein und darf nicht wirkungslos gemacht werden. Eine absichtliche Unterbrechung ist nicht zulässig.

HINWEIS:


Nur Personal mit elektrotechnischer Fachausbildung und Erfahrung im Umgang mit Netzspannungsgeräten darf Arbeiten an den elektrischen Komponenten durchführen.



Schutz des Bedienpersonals vor Stromschlägen

Der Brennofen muss an eine Stromversorgung mit Schutzschalter angeschlossen werden, der bei einem Differenzstrom von 30 mA oder weniger die Versorgung unterbricht.


Bedienpersonal muss sich gegen Stromschläge schützen, auch gegen Stromschläge durch ein mögliches gleichzeitiges Berühren von spannungsführenden Teilen und Teilen, die mit der Schutzleiterklemme verbunden sind. Dazu werden die folgenden vorbeugenden Massnahmen empfohlen:

- Elektrisch isolierte Werkzeuge verwenden,
- Elektrisch isolierende Schutzkleidung tragen,
- Auf elektrisch isolierendem Grund stehen,
- Teile abdecken, die mit der Schutzleiterklemme verbunden sind, und die im Normalbetrieb berührt werden könnten.

	▲ WARNUNG
	<p>Feuergefahr.</p> <p>Die Brennkammer kann während des Betriebs Temperaturen über 1500 °C erreichen. Nach dem Öffnen der Brennkammer kann heisses Brenngut herabfallen oder abplatzen. Hitzeempfindliche Materialien in der Nähe des Brennofens können sich leicht entzünden und ein Feuer verursachen.</p> <p>Beachten Sie folgende Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Treffen Sie bei der Aufstellung des Brennofens geeignete Brandschutzmaßnahmen (z.B. feuerfester Tisch und Bodenbelag, feuerfeste Schutzwände), • Nehmen Sie niemals den Brennofen ohne aufgesetzten Isoliertisch in Betrieb, • Die Lüftungsöffnungen im Brennkammerdeckel müssen frei bleiben, • Achten Sie darauf, dass sich entzündliche Materialien (z.B. Reinigungsalkohol, Wischtücher usw.) oder Gegenstände, die durch Wärmeeinwirkung Schaden nehmen können, in ausreichendem Abstand vom Brennofen befinden, • Betreiben Sie den Brennofen niemals ohne Aufsicht.

 	▲ WARNUNG
	<p>Heisse Oberflächen.</p> <p>Die Brennkammer kann während des Betriebs Temperaturen über 1500 °C erreichen. Beim Berühren heisser Oberflächen nach dem Öffnen der Brennkammer besteht akute Verbrennungsgefahr.</p> <p>Vermeiden Sie unter allen Umständen einen direkten Kontakt mit heißen Teilen des Brennofens. Der Brennofen benötigt nach dem Ausschalten mehrere Stunden zur Abkühlung.</p> <p>Beachten Sie folgende Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Greifen Sie weder mit den Händen noch mit irgendwelchen Gegenständen in die Brennkammer, • Berühren Sie insbesondere weder Liffeller, noch Isoliertisch oder Brennobjekte mit den blossen Händen, • Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen der Brennobjekte, oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe.

⚠️ WARNUNG	
	<p>Schwerer Brennofen.</p> <p>Beim Transport des Brennofens besteht die Gefahr von Quetschverletzungen und der Beschädigung des Geräts.</p> <p>Der Transport des Brennofens muss von mindestens zwei Personen durchgeführt werden. Tragen Sie dabei Sicherheitshandschuhe.</p>

⚠️ VORSICHT	
	<p>Keramische Stäube durch Isoliermaterialien.</p> <p>Die Brennkammer und der Isoliertisch bestehen aus keramischem Isoliermaterial. Beim Einatmen von keramischen Stäuben kann es zu Gesundheitsgefährdungen kommen.</p> <p>Vermeiden Sie das Inhalieren von Staub. Verwenden Sie zum Entfernen keramischer Stäube einen geeigneten Staubsauger. Lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter für die Isoliermaterialien in Kapitel 9.</p>

2.5. Zugriffsrechte

Für den Zugriff auf die Benutzeroberfläche des Brennofens AUSTROMAT™ über Webbrowser oder VNC-Software sind drei Ebenen definiert. Die Zugriffsebenen 1 und 2 (siehe folgende Tabelle) sind passwortgeschützt. Die Passwörter werden im Menü "Service" über die Funktion "Passwörter" definiert.

Die Zugriffsrechte sollten an die Bediener des Brennofens nach ihrem Wissen, der Erfahrung und der Verantwortung vergeben werden.

Der Brennofen startet standardmässig im Menü "Bedienung", mit "General Code" eine Ebene höher (Ebene 0).

Zugriffsebene	Beschreibung
General Code (Ebene 0)	<ul style="list-style-type: none"> • Beschränkter Zugriff auf das Menü "Setup" • Gesperrte Programme auswählen und starten • Nicht gesperrte Programme editieren und erstellen • Entsperren des General Codes
Bedienung (Ebene 1)	<ul style="list-style-type: none"> • Alle Programme auswählen und starten • Alle Programme editieren und erstellen • Zugriff auf das Menü "Setup"
Service (Ebene 2)	<ul style="list-style-type: none"> • Zugriff auf das Menü "Service"

Tab. 2-1 Zugriffsebenen

2.6. Stopp-Funktion

Drücken Sie die Funktionstaste [ON/OFF] neben dem Touchscreen. Siehe Kapitel 3.2.2. Dadurch werden im Standby-Betrieb (wenn kein Programm läuft) alle Befehle, die der Brennofen gerade ausführt, sofort und ohne Rückfrage abgebrochen.

3. Aufbau und Funktion

3.1. Gerätevorderseite

Die folgende Abbildung zeigt die Frontansicht des Brennofens AUSTROMAT™ und kennzeichnet die wichtigsten Komponenten.



Fig. 3-1 Frontansicht des Brennofens (Beispiel AUSTROMAT™ 674i™)

- | | | | |
|---|------------------------------|---|----------------------------------|
| 1 | Brennkammerdeckel | 5 | Liffteller mit Dichtring |
| 2 | Ofenoberteil mit Brennkammer | 6 | Untere Abdeckplatte |
| 3 | Rückensäule | 7 | Ofenunterteil mit Elektronik |
| 4 | Isoliertisch | 8 | Bedienoberfläche mit Touchscreen |

Das Oberteil des Brennofens enthält die Brennkammer und Lüftungsschlitze zum Kühlen des Brennofens. Im unteren Gehäusebereich befinden sich die elektronischen und mechanischen Komponenten. Diese bewegen das Liftsystem, das aus Liftstange, Liffteller mit Dichtring (O-Ring) und Isoliertisch zum Aufsetzen der Brennobjekte besteht. Der Brennofen wird über Touchscreen und Funktionstasten bedient.

3.2. Touchscreen und Funktionselemente



Fig. 3-2 Touchscreen und Funktionselemente

1 Touchscreen
3 Ein-Aus-Taste

2 Wischleiste für Lift

3.2.1. Touchscreen

HINWEIS:

Benutzen Sie keinesfalls harte oder spitze Gegenstände (wie Schraubenzieher, Pinzette usw.), um den Touchscreen zu bedienen. Damit verkratzen und beschädigen Sie den Bildschirm.

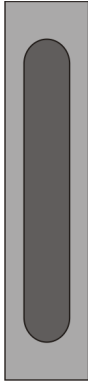

Sie können den Brennofen über den Touchscreen mit den Fingern bedienen wie ein Smartphone. Die integrierte Wischfunktionalität ermöglicht z.B. das Durchblättern von Listen.

Beachten Sie: Nach dem Einschalten des Brennofens fährt die Steuerung hoch. Dies kann ca. eine Minute dauern. Erst dann erscheint die Bildschirmanzeige.

Die Beschreibung der Bedienoberfläche finden Sie in Kapitel 5.

3.2.2. Funktionselemente

Mit der Wischleiste neben dem Touchscreen können Sie den Lift aufwärts oder abwärts fahren, und mit der ON/OFF-Taste das laufende Programm abbrechen bzw. in den Standby-Betrieb gehen. Wenn der Brennofen mit einem Netzwerk oder Einzel-PC verbunden und entsprechend eingerichtet ist (siehe Kapitel 4.5), können Sie diese Funktionen zugleich über die Tastatur des PC ausführen.

Element	Name	PC-Tastatur *)	Beschreibung
	Wischleiste Lift	[F1]	<ul style="list-style-type: none"> • Wischen von unten nach oben fährt den Lift nach oben. • Nochmaliges Drücken stoppt die Liftbewegung.
		[F4]	<ul style="list-style-type: none"> • Wischen von oben nach unten fährt den Lift nach unten. • Nochmaliges Drücken stoppt die Liftbewegung.
			Lift in eine definierte Position fahren: <ul style="list-style-type: none"> • Oben auf die Wischleiste drücken fährt in die oberste Position (Schliessen), • Unten auf die Wischleiste drücken fährt in die unterste Position (ganz Öffnen).
	[ON/OFF]	[F9]	<ul style="list-style-type: none"> • Stopp-Funktion: Drücken beendet alle aktuellen Befehle. • Ein-/ Ausschalter in den Standby-Betrieb: Taste ca. 5 Sekunden gedrückt halten. • Bei der erstmaligen Inbetriebnahme (siehe Kapitel 4.4) ohne Funktion.

Tab. 3-1

Funktionselemente

*) Die Funktionstasten auf der PC-Tastatur müssen zum Bedienen freigeschaltet sein. Siehe Kapitel 5.7.3.4.

3.3. Geräterückseite

Die folgende Abbildung zeigt die Rückansicht des unteren Teils des Brennofens AUSTROMAT™ und kennzeichnet die wichtigsten Komponenten.



Fig. 3-3 Rückansicht des Brennofens (Beispiel)


1	Typenschild mit Seriennummer	4	Anschlussbuchse für Netzkabel
2	Hauptschalter	5	USB-Schnittstellen
3	Gerätesicherungshalter	6	Netzwerk-Schnittstelle

Auf der Rückseite des Brennofens befinden sich standardmässig:

- der Hauptschalter zum Ein- und Ausschalten des Gerätes,
- zwei Gerätesicherungshalter mit integrierten Sicherungen (siehe Kapitel 1.5),
- Anschlussbuchse für das Netzkabel,
- drei Schnittstellen:
 - zwei USB-Schnittstellen zum Anschliessen eines USB-Gerätes, z.B. USB-Stick, USB-Tastatur oder USB-Maus,
 - Netzwerk-Schnittstelle zum Anschliessen eines Ethernet-Kabels (Verbinden des Brennofens mit einem Netzwerk) oder eines gekreuzten Netzwerk-Kabels (Verbinden des Brennofens mit einem Einzel-PC).

4. Inbetriebnahme

4.1. Auspacken und Aufstellen

	⚠️ WARNUNG
	<p>Schwerer Brennofen.</p> <p>Beim Transport des Brennofens besteht die Gefahr von Quetschverletzungen und der Beschädigung des Geräts.</p> <p>Der Transport des Brennofens muss von zwei Personen durchgeführt werden. Tragen Sie dabei Sicherheitshandschuhe.</p>

Verpackungssymbole

Die Verpackung kann mit den unten dargestellten Verpackungssymbolen gekennzeichnet sein. Die Symbole müssen unbedingt beachtet werden.

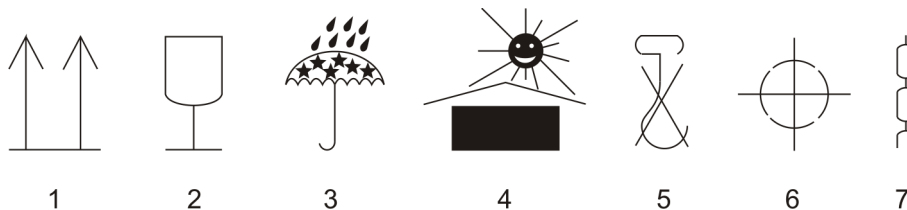


Fig. 4-1

Verpackungssymbole

- | | |
|--|---|
| <p>1 <i>Oben</i></p> <p>2 <i>Zerbrechlich</i></p> <p>3 <i>Vor Nässe schützen</i></p> <p>4 <i>Von Hitzequellen fernhalten</i></p> | <p>5 <i>Keine Haken verwenden</i></p> <p>6 <i>Schwerpunkt</i></p> <p>7 <i>Hebepunkt</i></p> |
|--|---|


Auspacken

1. Entfernen Sie die Verpackung, und bewahren Sie das Verpackungsmaterial für die Lagerung des Brennofens oder für einen späteren Transport auf.
2. Vergewissern Sie sich, dass alle im Lieferumfang aufgeführten Teile im Lieferpaket enthalten sind, siehe Kapitel 1.3.
3. Prüfen Sie die Lieferung auf Transportschäden. Machen Sie eventuelle Reklamationen sofort geltend.
4. Transportieren Sie den Brennofen an den vorgesehenen Aufstellungsort. Siehe Kapitel 4.2.

HINWEIS:

Sichtbare Beschädigungen an Gehäuse oder Netzkabel deuten darauf hin, dass ein gefahrloser Betrieb des Brennofens nicht gewährleistet ist.

4.2. Anforderungen an den Aufstellungsort

	⚠️ WARNUNG
	<p>Feuergefahr.</p> <p>Die Brennkammer kann während des Betriebs Temperaturen über 1500 °C erreichen. Nach dem Öffnen der Brennkammer kann heisses Brenngut herabfallen oder abplatzen. Hitzeempfindliche Materialien in der Nähe des Brennofens können sich leicht entzünden und ein Feuer verursachen.</p> <p>Erfüllen Sie alle Anforderungen an den Aufstellungsort des Brennofens.</p>

HINWEIS:

Die folgenden Anforderungen müssen bei jedem Ortswechsel und nach einer Reparatur des Brennofens erfüllt sein.

HINWEIS:

Stellen Sie den Brennofen so auf, dass das Netzkabel problemlos abgesteckt werden kann.

Brennofen

Der Aufstellungsort des Brennofens muss die folgenden Anforderungen erfüllen:

- Stellen Sie den Brennofen auf eine trockene, ebene, feste und feuerbeständige Unterlage.
- Die Unterlage muss für das Gewicht des Brennofens (siehe Kapitel 1.5) geeignet sein.
- Treffen Sie bei der Aufstellung des Brennofens geeignete Brandschutzmaßnahmen (z.B. feuerfester Tisch und Bodenbelag, feuerfeste Schutzwände) gegen herabfallendes und abplatzendes heißes Brenngut.
- Materialien und Gegenstände, die durch Wärmeeinwirkung Schaden nehmen können, müssen sich in ausreichendem Abstand vom Brennofen befinden.
- Die Lüftungsöffnungen am Brennofen müssen frei bleiben, um eine kühlende Luftzirkulation zu ermöglichen.
- Eine Netzsteckdose muss sich in der Nähe des Gerätes befinden und problemlos zugänglich sein.
- Die Umgebungsbedingungen am Aufstellungsort müssen die Anforderungen in Kapitel 1.6 erfüllen.

4.3. Einbauen der Heizelemente

Der Brennofen wird mit ausgebauten Heizelementen ausgeliefert. Diese müssen vor der Inbetriebnahme eingebaut werden.

Heizelemente einbauen

DEKEMA hat seinen Info-Kanal auf YouTube ([Dekema Academy™](https://www.youtube.com/channel/UC80C1iRkrHY69XIEEGudx3w), "https://www.youtube.com/channel/UC80C1iRkrHY69XIEEGudx3w") an das aktuelle Portfolio erweitert. Sie finden ein zahlreiches Angebot an Filmen zur Firmenpräsentation, zur Applikation und zum Service von DEKEMA-Öfen.

Die Videos zum Einbauen der Heizelemente stehen unter folgenden Links zur Verfügung. Sie können die Videos auch über DEKEMA anfragen (Adresse siehe S. 2).

- [AUSTROMAT™ 664i™](https://www.youtube.com/watch?v=TFMwG1T8JTk) ("https://www.youtube.com/watch?v=TFMwG1T8JTk")
- [AUSTROMAT™ 674i™](https://www.youtube.com/watch?v=caA8T_mloYY) ("https://www.youtube.com/watch?v=caA8T_mloYY")

HINWEIS:

Verlegen Sie die Heizelement-Anschlussdrähte so, dass der Abstand zu den Heizelementen möglichst gross ist, siehe Fig. 4-2.

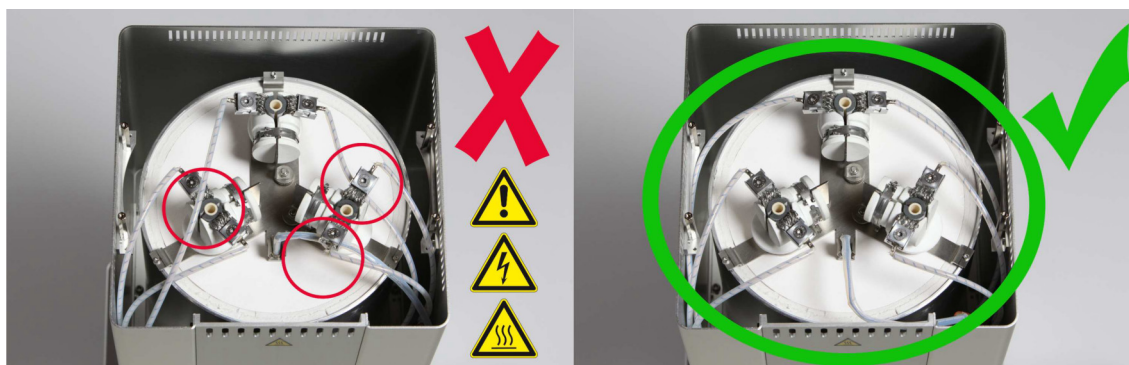


Fig. 4-2 Korrektes Verlegen der Heizelement-Anschlussdrähte

Sie haben die Heizelemente eingebaut.

4.4. Erstmalige Inbetriebnahme

4.4.1. Vorgehensweise

HINWEIS:**Beachten Sie beim Anschliessen des Brennofens:**

- **Der Brennofen wird mit Netzspannung betrieben.**
- **Benutzen Sie nur geeignete Netzsteckdosen mit Schutzkontakt, und keinesfalls Adapterstecker.**
- **Führen Sie die Anschlussleitungen nicht an den heißen Stellen des Brennofens vorbei und vermeiden Sie insbesondere einen direkten Kontakt.**

1. Überzeugen Sie sich, dass der Brennofen ausgeschaltet ist. Der Schalter EIN/AUS befindet sich auf der Rückseite des Gerätes, siehe Kapitel 3.3.
2. Wenn Sie den Brennofen über ein Netzwerk (Ethernet) bedienen wollen: Schliessen Sie ein Netzkabel an die Schnittstelle auf der Rückseite des Gerätes an, siehe Kapitel 3.3.
3. Wenn Sie den Brennofen über einen Einzel-PC bedienen wollen: Schliessen Sie ein gekreuztes Netzkabel an die Schnittstelle auf der Rückseite des Gerätes an, siehe Kapitel 3.3.
4. Schliessen Sie das Netzkabel des Brennofens an eine Netzsteckdose mit Schutzkontakt an.
5. Schalten Sie den Brennofen ein. Die Steuerung des Brennofens fährt hoch, Dauer ca. 1 min. Anschliessend erfolgt eine interne Überprüfung der Hard- und Software des Brennofens und der Lift fährt automatisch nach unten.
6. Überzeugen Sie sich, dass der Isoliertisch auf dem Liftteller aufgesetzt ist. Falls nicht: Schalten Sie den Brennofen aus und setzen Sie den Isoliertisch auf.
7. Falls erforderlich: Reinigen Sie den Liftteller und den Dichtungsring von Keramikstaub. Verwenden Sie dazu einen Pinsel und ein Auffanggefäss. Blasen Sie den Keramikstaub nicht weg und atmen Sie ihn nicht ein.
8. Für die Bedienung des Brennofens (Steuerungssoftware) stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:
 - Bedienung über den Touchscreen und die Funktionselemente, siehe Kapitel 3.2,
 - Bedienung über den Touchscreen mit USB-Maus und USB-Tastatur (über USB-Hub), siehe Kapitel 3.2,
 - Optional Bedienung über einen Netzwerk-PC: Verbinden Sie den Brennofen mit dem Netzwerk, siehe Kapitel 4.5.
 - Optional Bedienung über einen Einzel-PC: Verbinden Sie den Brennofen mit dem PC, siehe Kapitel 4.6.

4.4.2. Installationsassistent (länderspezifisch)

Die Software "Installationsassistent" (länderspezifisch) wird gegebenenfalls vor der Auslieferung im Werk aktiviert.

Der Installationsassistent fordert Sie zum Aufsetzen des Isoliertisches auf und arbeitet nach dem Bestätigen mit der Taste [START] eine Installationsroutine ab: Die Brennkammer wird getrocknet, der Brennofen wird überprüft. Die Installationsroutine dauert ca. drei Stunden und kann mit der Taste [STOP] jederzeit abgebrochen werden. Der Installationsassistent wird jedes Mal nach Einschalten des Gerätes gestartet, bis die gesamte Installationsroutine einmal abgearbeitet wurde.

HINWEIS:

Nach dem Ende der Installationsroutine erscheint eine Meldung, und fordert Sie auf die Brennkammer aus Verschleißgründen zu schliessen. Diese Meldung erscheint immer, wenn die Brennkammer länger als 15 Minuten bei einer Kammertemperatur > 200 °C geöffnet ist.

- **Bestätigen Sie die Meldung.**
- **Schliessen Sie die Brennkammer.**

4.5. Brennofen mit Netzwerk verbinden

HINWEIS:

Das Gerät darf nicht direkt an TNV-Netzwerke angeschlossen werden.

Übersicht Vorgehensweise

1. IP-Adresse des Brennofens ermitteln. Siehe Kapitel 4.5.1.
2. Fernzugriff auf den Brennofen (Bedienung) einrichten:
 - Zugriff über VNC-Software. Erfordert, dass eine VNC-Software am PC installiert ist. Siehe Kapitel 4.5.2.
 - Zugriff über einen Browser. Erfordert, dass Java am PC installiert und der Browser Java-fähig ist. Siehe Kapitel 4.5.3.
3. Feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten. Siehe Kapitel 4.5.4.
4. Zugriffsrechte für Bediener des Brennofens festlegen. Siehe Kapitel 4.5.5.

Sie können per Fernzugriff den Brennofen entweder über die VNC-Software oder den Browser bedienen.

4.5.1. IP-Adresse ermitteln

HINWEIS:

Fragen Sie Ihren Netzwerk-Administrator, wenn Sie sich nicht sicher sind.

1. Überzeugen Sie sich, dass der Brennofen mit dem Ethernet verbunden ist (Schnittstelle für Netzkabel an der Geräterückseite).
2. Schalten Sie den Brennofen ein und bestätigen Sie eventuelle Fehlermeldungen. Nach dem Einschalten erscheint automatisch der Programm-Manager.
3. Tippen Sie im Programm-Manager auf [Setup] > [Netzwerk]. Das Fenster "Netzwerkeinstellungen" öffnet sich.

	Aktuell:	Default:
IP-Adresse:	192.168.116.71	192.168.115.200
Subnet:	255.255.255.0	255.255.255.000
Gateway:	192.168.116.254	192.168.116.254
DNS:	192.168.116.50	008.008.008.008
NTP:	time.google.com	time.google.com
MAC:	00-50-F4-3C-01-D9	
	DHCP aktiv	DHCP renew

OK ✓

Fig. 4-3 Setup > Netzwerk

4. Tippen Sie auf die Schaltfläche [DHCP aktiv]. Mit der Schaltfläche können Sie dem Brennofen von Ihrem Netzwerkserver eine IP-Adresse zuweisen lassen. Die Schaltfläche erscheint farbig hervorgehoben, wenn die DHCP-Funktion aktiv ist.
5. Tippen Sie [OK]. Die Meldung und das Fenster "Netzwerkeinstellungen" schliessen sich.
6. Schalten Sie den Brennofen aus und wieder ein. Damit übernimmt die Steuerung die geänderten Netzwerkeinstellungen, und der Brennofen sucht automatisch eine IP-Adresse im Ethernet-Netzwerk.
7. Öffnen Sie nach dem Neustart erneut das Fenster "Netzwerkeinstellungen".
8. Notieren Sie sich die aktuelle IP-Adresse.

4.5.2. Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten

HINWEIS:

Für die Bedienung des Brennofens über VNC muss eine geeignete VNC-Software auf dem PC installiert sein.

1. Starten Sie an einem PC im Netzwerk eine VNC-Software (z.B. RealVNC oder UltraVNC).

Neue Verbindung einrichten (Beispiel VNC)

2. Wählen Sie den Menüpunkt "Datei" > "Neue Verbindung...".

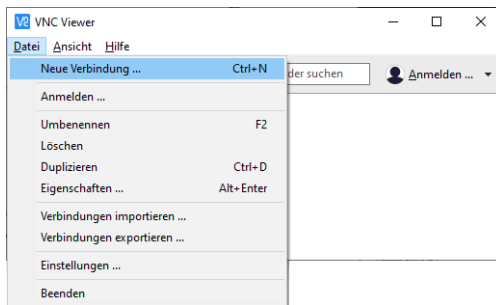


Fig. 4-4 VNC: Neue Verbindung (Beispiel)

3. Das Fenster "Eigenschaften" erscheint.

- a. Geben Sie die notierte IP-Adresse in der Eingabezeile "VNC Server" ein (im folgenden Beispiel "192.168.115.220").
- b. Geben Sie einen Namen für den Brennofen in der Eingabezeile "Namen" ein (im folgenden Beispiel "AUSTROMAT").
- c. Klicken Sie [OK].

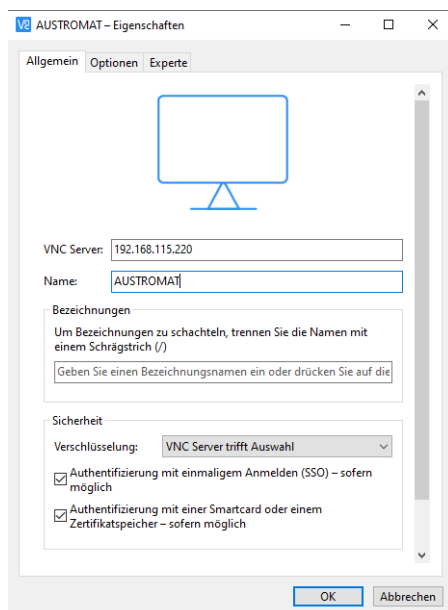


Fig. 4-5 VNC: IP-Adresse und Name eingeben (Beispiel)

Bestehende Verbindung öffnen (Beispiel VNC)

1. Doppelklicken Sie auf die bestehende Verbindung.

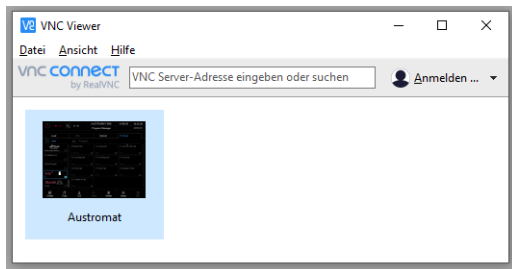


Fig. 4-6 VNC: Bestehende Verbindung öffnen (Beispiel)

2. Das Fenster "Authentifizierung" erscheint.
 - a. Geben Sie das Kennwort in der Eingabebezeile "Kennwort" ein. Das Standard-Kennwort lautet "DEKEMA".
 - b. Klicken Sie [OK].

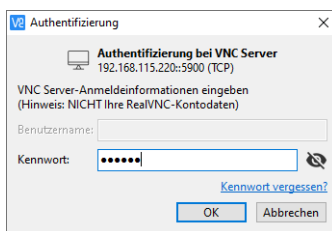


Fig. 4-7 VNC: Kennwort eingeben (Beispiel)

3. Im VNC-Fenster erscheint nun der Programm-Manager siehe Kapitel 5.3.

Sie sollten nun eine feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten. Siehe Kapitel 4.5.4.

4.5.3. Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten

HINWEIS:

Für die Bedienung des Brennofens über das Webinterface muss Ihr Browser Java-fähig sein, und die Java-Applikation muss aktiviert sein.

HINWEIS:

Viele moderne Browser verhindern wegen Sicherheitsaspekten die Ausführung von Java-Applikationen. Wir empfehlen daher die Bedienung des Brennofens über eine VNC-Software einzurichten. Siehe Kapitel 4.5.2.

1. Starten Sie an einem PC im Netzwerk einen javafähigen Browser (z.B. Internet Explorer).
2. Geben Sie in die Adresszeile des Browsers die notierte IP-Adresse ein (im folgenden Beispiel "http://192.168.115.156"), und drücken Sie die Enter-Taste.

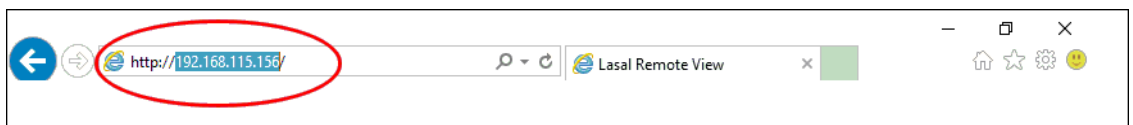


Fig. 4-8 IP-Adresse in Browser eingeben (Beispiel)

3. Das Anmelde-Fenster (Login) erscheint.
 - a. Geben Sie das Passwort in der Eingabezeile "Passwort" ein.
 - b. Wählen Sie die gewünschte Datenkompression für die Datenübertragung zwischen Brennofen und PC. Wir empfehlen die Standardeinstellung "RL encoding".
 - c. Klicken Sie [OK].

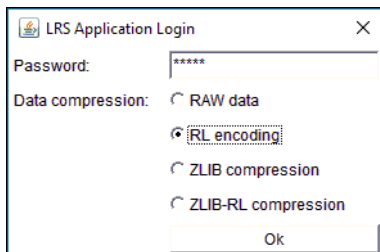


Fig. 4-9 Anmelde-Fenster (Login)

4. Im Browser erscheint nun der Programm-Manager. Siehe Kapitel 5.3.

Sie sollten nun eine feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten. Siehe Kapitel 4.5.4.

Empfehlung: Lesezeichen im Browser definieren

Für ein komfortables Aufrufen der Brennofensteuerung können Sie im Browser ein Lesezeichen definieren: Geben Sie im Browser die feste IP-Adresse an, und starten Sie die Java-Applikation. Warten Sie bis der Programm-Manager angezeigt wird. Definieren Sie nun das Lesezeichen.

4.5.4. Feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten

Sie können den Brennofen nun über den Browser oder die VNC-Software bedienen. Je nach Netzwerkeinstellungen kann bei jedem Neustart des Gerätes eine andere IP-Adresse verwendet werden. Um das wiederholte Herausfinden und Übertragen der IP-Adresse zu vermeiden, sollten Sie dem Brennofen eine feste IP-Adresse im Netzwerk zuweisen.

1. Wenden Sie sich an in Ihren Netzwerk-Administrator, und lassen Sie sich eine IP-Adresse, eine Subnet-Maske und eine Gateway-Adresse für den Brennofen zuweisen.
2. Rufen Sie im Menü "Setup" die Funktion "Netzwerk" auf (> Setup > Netzwerk).

The screenshot shows the 'Netzwerkeinstellungen' (Network Settings) menu. It displays a table comparing 'Aktuell:' (Current) and 'Default:' values for various network parameters. The 'DHCP' status is currently 'aktiv' (active) and set to 'renew'.

	Aktuell:	Default:
IP-Adresse:	192.168.116.71	192.168.115.200
Subnet:	255.255.255.0	255.255.255.000
Gateway:	192.168.116.254	192.168.116.254
DNS:	192.168.116.50	008.008.008.008
NTP:	time.google.com	time.google.com
MAC:	00-50-F4-3C-01-D9	
	DHCP aktiv	DHCP renew

At the bottom of the screen, there is an 'OK' button with a checkmark icon.

Fig. 4-10 Feste IP-Adresse zuweisen

3. Tragen Sie unter "Default IP-Adresse" die IP-Adresse ein, die dem Brennofen vom Netzwerk-Administrator zugewiesen wurde.
4. Tragen Sie unter "Default Subnet Maske" die Subnet-Maske ein, die dem Brennofen vom Netzwerk-Administrator zugewiesen wurde.
5. Tragen Sie unter "Gateway" die Adresse des Gateways ein, die dem Brennofen vom Netzwerk-Administrator zugewiesen wurde.
6. Deaktivieren Sie die DHCP-Funktion.
7. Tippen Sie [OK].

Der Brennofen besitzt nun eine feste IP-Adresse und kann über einen Browser oder die VNC-Software unter dieser Adresse angesprochen werden.

HINWEIS:

Die neue IP-Adresse wird erst nach einem Neustart des Brennofens aktiviert.

Richten Sie nun die Rechte für den Zugriff auf den Brennofen ein. Siehe Kapitel 4.5.5.

4.5.5. Zugriffsrechte festlegen

Nach dem Verbinden des Brennofens mit einem Netzwerk oder Einzel-PC kann jeder Netzwerkteilnehmer bzw. Benutzer des PC's auf die Steuerung des Brennofens zugreifen. Sie können den Zugriff auf den Brennofen durch die Vergabe eines Passworts auf autorisierte Personen beschränken (der Benutzername ist immer festgelegt):

1. Rufen Sie im Menü "Setup" die Funktion "Login Daten" auf. Siehe Kapitel 5.7.3.4.
2. Definieren Sie das Passwort: Geben Sie im Feld "Passwort" das Passwort ein.
3. Aktivieren Sie die Funktionen "Start/Stop Funktionalität" und "Funktionstasten über Webserver".

Beim Aufrufen der Brennofensteuerung über einen Browser oder eine VNC-Software muss nun das Passwort eingegeben werden, um Zugriff auf den Brennofen zu erhalten, d.h. der Brennofen ist passwortgeschützt. Teilen Sie den Personen, die für den Zugriff auf den Brennofen autorisiert sind, das Passwort mit.

HINWEIS:

Bei einem Verlust des Passworts wenden Sie sich bitte an Ihren Servicepartner oder direkt an DEKEMA, siehe Seite 2.

4.6. Brennofen mit Einzel-PC verbinden

HINWEIS:

Fragen Sie Ihren Netzwerk-Administrator, wenn Sie sich nicht sicher sind.

1. Überzeugen Sie sich, dass der Brennofen über ein Netzkabel mit dem PC verbunden ist (Schnittstelle an der Geräterückseite).
2. Werksseitig wurde von DEKEMA der Brennofen auf DHCP eingestellt. Sie müssen die momentane IP-Adresse des Brennofens ermitteln: Siehe Kapitel 4.5.1.
3. Stellen Sie Ihren PC gegebenenfalls auf den richtigen IP-Adressbereich ein.

Sie können per Fernzugriff den Brennofen entweder über den Browser oder die VNC-Software bedienen.

4.6.1. Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten

1. Die Vorgehensweise zum Einrichten der Bedienung des Brennofens über eine VNC-Software ist in Kapitel 4.5.2 beschrieben.
2. Richten Sie nun die Rechte für den Zugriff auf den Brennofen ein. Siehe Kapitel 4.5.5.

4.6.2. Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten

HINWEIS:

Viele moderne Browser verhindern wegen Sicherheitsaspekten die Ausführung von Java-Applikationen. Wir empfehlen daher die Bedienung des Brennofens über eine VNC-Software einzurichten. Siehe Kapitel 4.5.2.

1. Die Vorgehensweise zum Einrichten der Bedienung des Brennofens über eine VNC-Software ist in Kapitel 4.5.2 beschrieben. Gegebenenfalls müssen Sie in der Firewall des PC's diese IP-Adresse freischalten, siehe Betriebsanleitung des Betriebssystems.
2. Rufen Sie im Menü "Setup" die Funktion "Login Daten" auf (> Setup > Login Daten). Siehe Kapitel 5.7.3.4.
3. Aktivieren Sie die Funktionen "Start/Stop Funktionalität" und "Funktionstasten über Webserver". Siehe Kapitel 5.7.3.4.

Empfehlung: Lesezeichen im Browser definieren

Für ein komfortables Aufrufen der Brennofensteuerung können Sie im Browser ein Lesezeichen definieren: Geben Sie im Browser die feste IP-Adresse an, und starten Sie die Java-Applikation. Warten Sie bis der Programm-Manager angezeigt wird. Definieren Sie nun das Lesezeichen.

4. Richten Sie nun die Rechte für den Browser-Zugriff auf den Brennofen ein. Siehe Kapitel 4.5.5.

5. Bedienoberfläche

5.1. Grundlegendes

5.1.1. Begriffe




Die folgende Tabelle erläutert einige grundlegende Begriffe, deren Kenntnis und Verständnis Sie für das Arbeiten mit dem AUSTROMAT™ benötigen.

Begriff	Erläuterung
Programm (Brennprogramm)	Programme oder Brennprogramme enthalten die einzelnen Steuerbefehle für den AUSTROMAT™. Ein typisches Beispiel für ein Programm ist das Vorwärmprogramm, das bei den meisten Brennöfen auf dem ersten Speicherplatz liegt.
Programmparameter (Brennparameter)	Die einzelnen Werte innerhalb eines Programms werden als Programmparameter oder Brennparameter bezeichnet. Programmparameter sind beispielsweise Starttemperatur, Trockenzeit, Schliesszeit.
Set	Die Zusammenstellung aller Programme (Programmliste) im Programm-Manager.

Tab. 5-1 Begriffsdefinitionen

5.1.2. Bildschirmelemente

Die folgende Tabelle erläutert Bildschirmelemente der Bedienoberfläche des AUSTROMAT™.

Name	Beispiel	Beschreibung
Schaltfläche		Eine Schaltfläche ist mit einer Funktion verbunden. Führen Sie die Funktion aus, indem Sie die Schaltfläche antippen.
Ein/Aus-Schaltfläche		Eine Ein/Aus-Schaltfläche ist mit einer Funktion verbunden. Ein Balken und die Farbe zeigt den Status der Funktion an: <ul style="list-style-type: none"> • Farbige: Die Funktion ist aktiv, • Weiß: Die Funktion ist deaktiviert.
Drop-down-Liste		Wählen Sie den gewünschten Listeneintrag wie folgt aus: <ul style="list-style-type: none"> • Durch Antippen des Eintrags öffnet sich die vollständige Auswahlliste, • Tippen Sie auf den gewünschten Eintrag. Die Liste schliesst sich und der ausgewählte Listeneintrag wird angezeigt.
Numerisches Tastaturfenster		Siehe Kapitel 5.1.3
Alphanumerisches Tastaturfenster		Siehe Kapitel 5.1.4
Tastaturfenster für Classic-Editor		Siehe Kapitel 5.1.5

Tab. 5-2 Bildschirmelemente

5.1.3. Numerisches Tastaturfenster

Die numerische Bildschirmtastatur dient zum Eingeben von Zahlenwerten, z.B. Brennparametern. Die Tastatur erscheint automatisch, wenn die Brennofensteuerung die Eingabe einer Zahl erwartet.

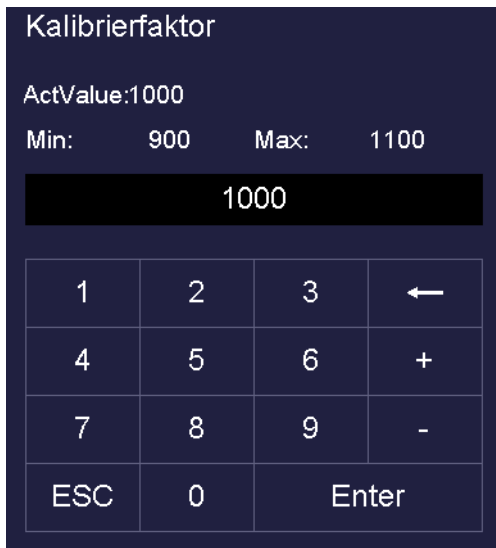


Fig. 5-1 Numerisches Tastaturfenster (Beispiel)

Gültige Werte

Bei der Eingabe von Parametern werden in der numerischen Tastatur automatisch folgende Werte angezeigt:

- "ActValue" zeigt den momentan eingestellten Wert,
- "Min" zeigt den kleinsten erlaubten Wert (Minimum),
- "Max" zeigt den grössten erlaubten Wert (Maximum).

Wert eingeben

- Geben Sie den gewünschten Wert ein,
- Tippen Sie auf [Enter], um Ihre Eingabe abzuschliessen,
- Der Wert wird übernommen, wenn er im gültigen Bereich liegt,
- Das numerische Tastaturfenster wird geschlossen.

Eingabe abbrechen

- Tippen Sie auf [ESC], um die Eingabe abubrechen,
- Ein eingegebener Wert wird nicht übernommen, der momentane Wert ("ActValue") wird beibehalten,
- Das numerische Tastaturfenster wird geschlossen.

5.1.4. Alphanumerisches Tastaturfenster

Die alphanumerische Bildschirmtastatur dient zum Eingeben von Text, z.B. Namen von Brennprogrammen. Die Tastatur erscheint automatisch, wenn die Brennofensteuerung die Eingabe von Text erwartet.

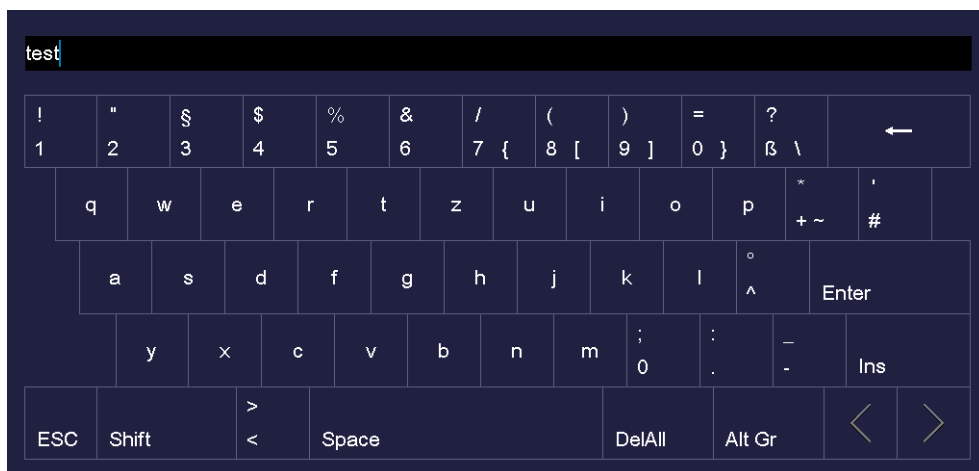


Fig. 5-2 Alphanumerisches Tastaturfenster

Text eingeben

- Geben Sie den gewünschten Text ein. [Shift] schaltet zwischen Gross- und Kleinschreibung um,
- Tippen Sie auf [Enter], um Ihre Eingabe abzuschliessen,
- Das alphanumerische Tastaturfenster wird geschlossen.

Eingabe abbrechen

- Tippen Sie auf [ESC], um die Eingabe abzuberechnen,
- Ein eingegebener Text wird nicht übernommen,
- Das alphanumerische Tastaturfenster wird geschlossen.

5.1.5. Tastaturfenster für Classic-Editor

Das Tastaturfenster für den Classic-Editor erscheint automatisch, wenn Sie im Programm-Editor in die Befehlszeile oder grafische Darstellung eines Classic-Programms tippen.

Temperatur [C]	1	2	3
Vakuum [V]	4	5	6
Zeit/Signal [T]	7	8	9
Lift [L]	0	.	DelAll
Autodry [A]	←		
Programmsprung [/]	<	>	

Fig. 5-3 Tastaturfenster für Classic-Editor

Befehlszeile editieren

- Tippen Sie auf [Edit], um die Befehlszeile zu editieren. Der Text erscheint dann in einem blauen Rahmen,
- Benutzen Sie die Cursor-Tasten, um die Befehlszeile an der gewünschten Stelle zu editieren, oder tippen Sie in der grafischen Darstellung des Programmablaufs auf die gewünschte Position,
- Tippen Sie auf [Enter], um Ihre Eingabe abzuschliessen,
- Das Classic-Tastaturfenster wird geschlossen.

Eingabe abbrechen

- Tippen Sie auf [ESC], um die Eingabe abubrechen,
- Eine eingegebene Befehlszeile wird nicht übernommen,
- Das Classic-Tastaturfenster wird geschlossen.

5.2. Bildschirmanzeige

Die Bildschirmanzeige zur Bedienung des AUSTROMAT™ ist in verschiedene Bereiche unterteilt.

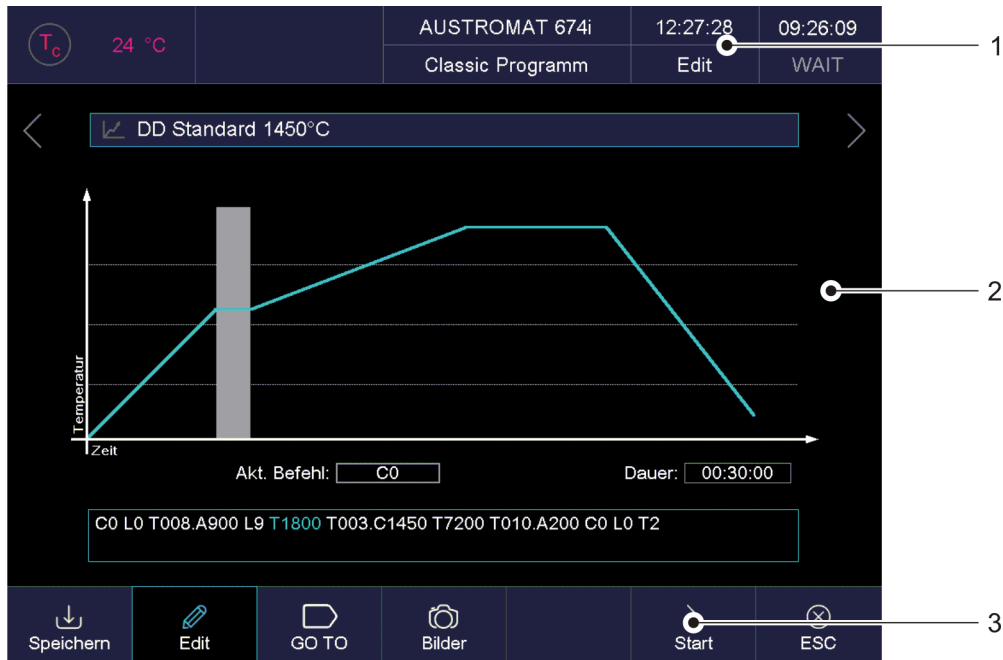


Fig. 5-4 Bildschirmanzeige (Beispiel Programm-Manager)

- 1 Informationsleiste
- 2 Anzeigebereich
- 3 Funktionsleiste

Informationsleiste

Zeigt Ihnen alle wichtigen Parameter an:

- Die Temperatur in der Brennkammer: "T_c",
- Der Brennofentyp, oder die Brandnummer "#", d.h. wieviele korrekt beendete Brandführungen bisher durchgeführt worden sind. Tippen Sie auf die Schaltfläche, um zwischen den Anzeigen zu wechseln,
- Die Uhrzeit der Brennofensteuerung,
- Das Datum der Brennofensteuerung, oder falls ein Programm ausgewählt ist: die voraussichtliche Restlaufzeit bzw. das voraussichtliche Ende des Programms. Tippen Sie auf die Schaltfläche, um zwischen den Anzeigen zu wechseln,
- Das aktuelle Menü (hier "Programm Manager"). Ein Schloss zeigt ein durch den Generalcode geschütztes Programm an,
- Den Status des Brennofens:
 "Wait": der Brennofen ist im Wartezustand,
 "Run": ein Programm wird abgearbeitet (Programmablauf),
 "Edit": ein Programm wird editiert (Programm-Editor).

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich ist das aktuelle Menü der Brennofensteuerung dargestellt, z.B. der Programm-Manager.

Funktionsleiste

Die Funktionsleiste enthält die Schaltflächen zum Steuern und Bedienen des Brennofens. Die Bezeichnungen der Schaltflächen hängen vom ausgewählten Menü ab.

5.3. Programm-Manager

Der Programm-Manager dient zum Verwalten von Brennprogrammen und Sets (z.B. Kopieren, Löschen) und zur Programm-Navigation.

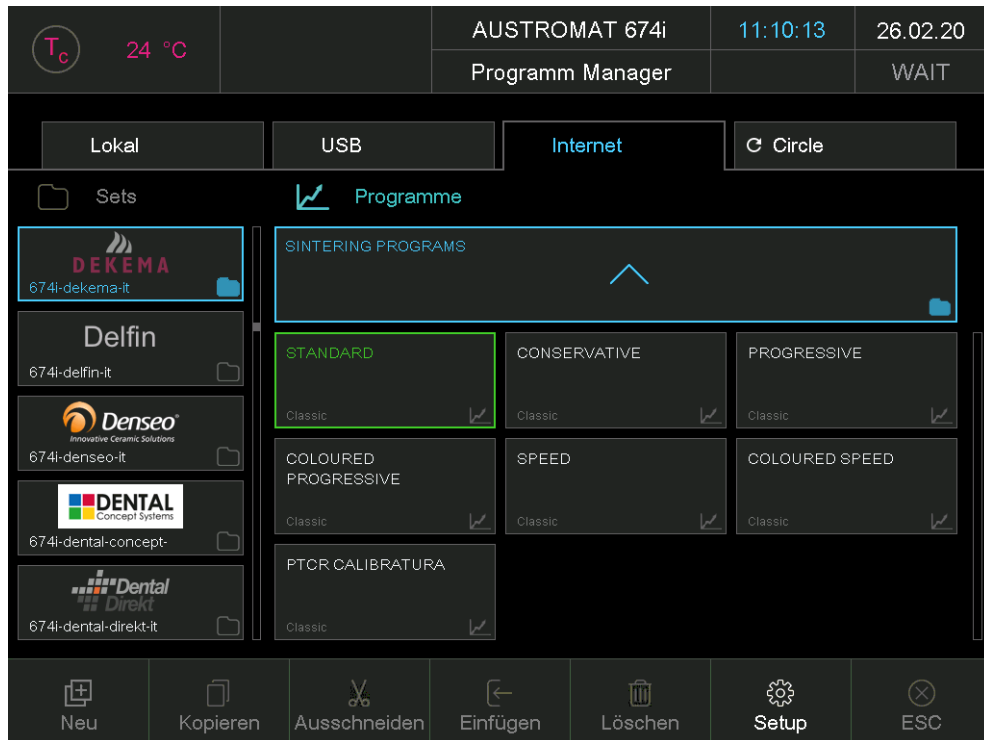


Fig. 5-5 Programm-Manager (Beispiel)

Anzeigebereich

Der Anzeigebereich des Programm-Managers umfasst die folgenden Elemente:

- Speicherbereich der Programme und Sets:
 - "Lokal" zeigt die Programme und Sets, die auf dem Brennofen gespeichert sind, an,
 - "USB" zeigt die Programme und Sets, die auf dem USB-Stick gespeichert sind, an. Nur aktiv, wenn ein USB-Stick in die Schnittstelle des Brennofens eingesteckt ist,
 - Über "Internet" können Sie auf die Programme und Sets auf dem DEKEMA-Server zugreifen. Nur aktiv, wenn der Brennofen mit dem Internet verbunden ist,
 - "Circle" zeigt die Programme und Sets im Circle aller DEKEMA-Geräte an. Siehe Kapitel 5.7.3.6. Wenn der Brennofen nicht mit dem Circle verbunden ist, erscheint das Fenster "Circle Login". Siehe Fig. 5-36.
 - "FTP Server" zeigt die Programme und Sets, die auf dem FTP-Server gespeichert sind, an. Nur aktiv, wenn der Brennofen mit einem FTP-Server verbunden ist. Siehe Kapitel 5.7.3.7,
- Die Setliste "Sets" zeigt alle Sets des gewählten Speicherorts an. Sets sind durch ein Ordnersymbol in der Schaltfläche gekennzeichnet,
- Die Programmliste "Programme" zeigt alle Brennprogramme des geladenen Sets an. Brennprogramme sind durch ein Programmsymbol in der Schaltfläche gekennzeichnet. Die Programmliste kann für eine bessere Übersichtlichkeit auch Ordner enthalten,
- Das zuletzt geöffnete Programm wird mit einem grünen Rahmen dargestellt. Dies erleichtert die Navigation und die Orientierung bei der Reihenfolge des Programmablaufs.

- Bildlaufleiste. Damit können Sie durch die entsprechende Liste blättern (Wischfunktion).

Programm auswählen

1. Tippen Sie auf den gewünschten Speicherbereich.
2. Blättern Sie in der Setliste, bis das gewünschte Set angezeigt wird. Tippen Sie einfach auf das Set, um es auszuwählen. Die entsprechende Schaltfläche erscheint farblich gekennzeichnet, die zugehörigen Brennprogramme erscheinen in der Programmliste.
3. Blättern Sie in der Programmliste, bis das gewünschte Brennprogramm angezeigt wird. Tippen Sie einfach auf das Brennprogramm, um es auszuwählen. Die Programmanzeige erscheint. Siehe Kapitel 5.4.

Programme markieren

Tippen Sie ca. zwei Sekunden auf ein Brennprogramm. Das Programm wird markiert aber nicht geöffnet, die entsprechende Schaltfläche erscheint farblich gekennzeichnet. Mehrfachauswahl von Programmen ist möglich.

Funktionsleiste

Die Schaltflächen in der Funktionsleiste beziehen sich auf das ausgewählte Element "Sets" oder "Programme".

HINWEIS:

Programme, die durch den Generalcode geschützt sind, können nicht gelöscht oder überschrieben werden. Siehe auch Kapitel 5.7.1.6.

[Neu]

Neues Set erstellen:

- Tippen Sie auf "Sets".
- Tippen Sie auf [Neu].
- Das Fenster "Speichern unter" erscheint.
- Geben Sie den Namen für das neue Set ein und tippen Sie auf [Speichern].

Neues Brennprogramm erstellen: Siehe Kapitel 5.6.4.

Neuen Ordner erstellen:

- Tippen Sie auf "Programme".
- Tippen Sie auf [Neu].
- Das Fenster "Programmauswahl" erscheint. Siehe Fig. 5-6.
- Wählen Sie "Ordner" aus.
- Tippen Sie auf [ICON], wenn Sie den Ordner mit einem Symbol kennzeichnen wollen. Das Fenster "Ordner Bildauswahl" öffnet sich. Wählen Sie das gewünschte Symbol aus.
- Tippen Sie auf den Ordnernamen. Das alphanumerische Tastaturfenster öffnet sich. Geben Sie einen Ordnernamen ein. Beachten Sie, dass die Eingabe maximal 40 Zeichen umfassen darf.
- Tippen Sie im Fenster "Programmauswahl" auf [OK], um die Änderungen zu speichern.

[Kopieren]	Kopiert das ausgewählte Element. Vorgehensweise: <ul style="list-style-type: none"> • Markieren Sie das gewünschte Element (Quelle). • Tippen Sie auf [Kopieren]. • Navigieren Sie zum Ziel und tippen Sie auf den Bereich, wohin kopiert werden soll. Ein blauer Balken zeigt die Einfügemarke an. • Tippen Sie auf [Einfügen].
[Ausschneiden]	Verschiebt das ausgewählte Element. Vorgehensweise: <ul style="list-style-type: none"> • Wählen Sie das gewünschte Element aus (Quelle). • Tippen Sie auf [Ausschneiden]. • Navigieren Sie zum Ziel und tippen Sie auf den Bereich, wohin verschoben werden soll. Ein blauer Balken zeigt die Einfügemarke an. • Tippen Sie auf [Einfügen].
[Einfügen]	Fügt ein Element ein. Diese Funktion ist nur zusammen mit [Kopieren] oder [Ausschneiden] sinnvoll.
[Löschen]	Löscht das ausgewählte Element. Vorgehensweise: <ul style="list-style-type: none"> • Markieren Sie das gewünschte Element. • Tippen Sie auf [Löschen]. • Eine Sicherheitsabfrage erscheint. Tippen Sie auf [OK], wenn Sie das Element löschen wollen.
[Setup]	Öffnet das Menü "Setup", siehe Kapitel 5.7.
[ESC]	Im Programm-Manager ohne Funktion.

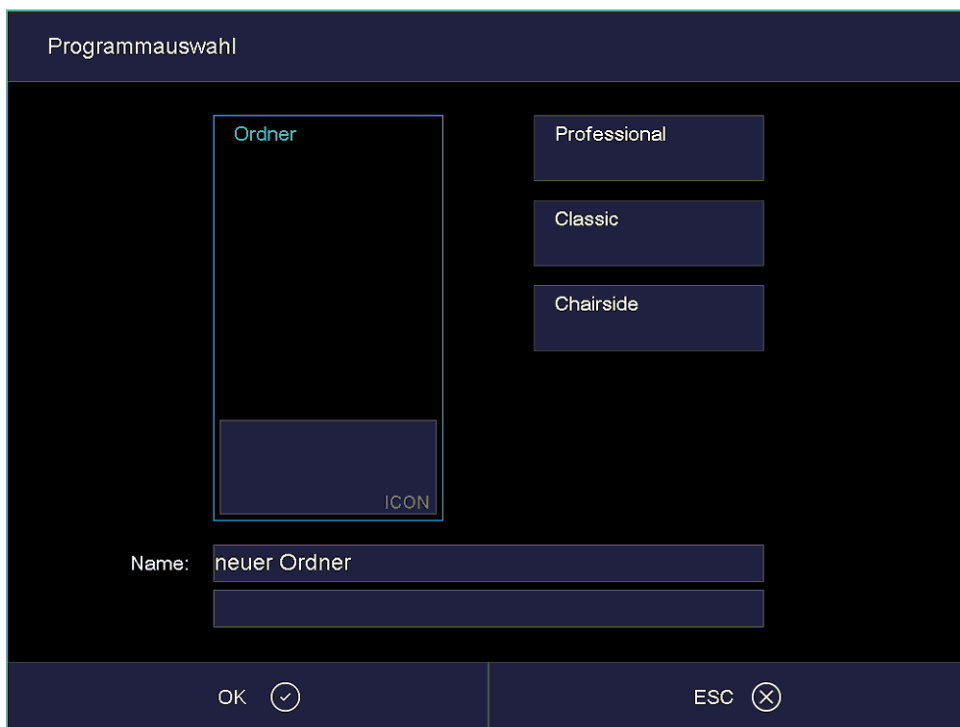


Fig. 5-6 Fenster "Programmauswahl": Ordner

5.4. Programmanzeige

HINWEIS:

Die verfügbaren Programmarten hängen von der kundenspezifischen Ausführung Ihres Brennofens ab.

Die Programmanzeige mit den Brennparametern erscheint, wenn Sie im Programm-Manager ein Programm auswählen. Die Anzeige hängt vom Typ des ausgewählten Programms ab:

- Programmanzeige für Professional-Programme. Siehe Kapitel 5.4.1,
- Programmanzeige für Classic-Programme. Siehe Kapitel 5.4.2,
- Programmanzeige für Chairside-Programme. Siehe Kapitel 5.4.3.

5.4.1. Professional-Programme

Die folgende Abbildung zeigt eine typische Programmanzeige für Professional-Programme.

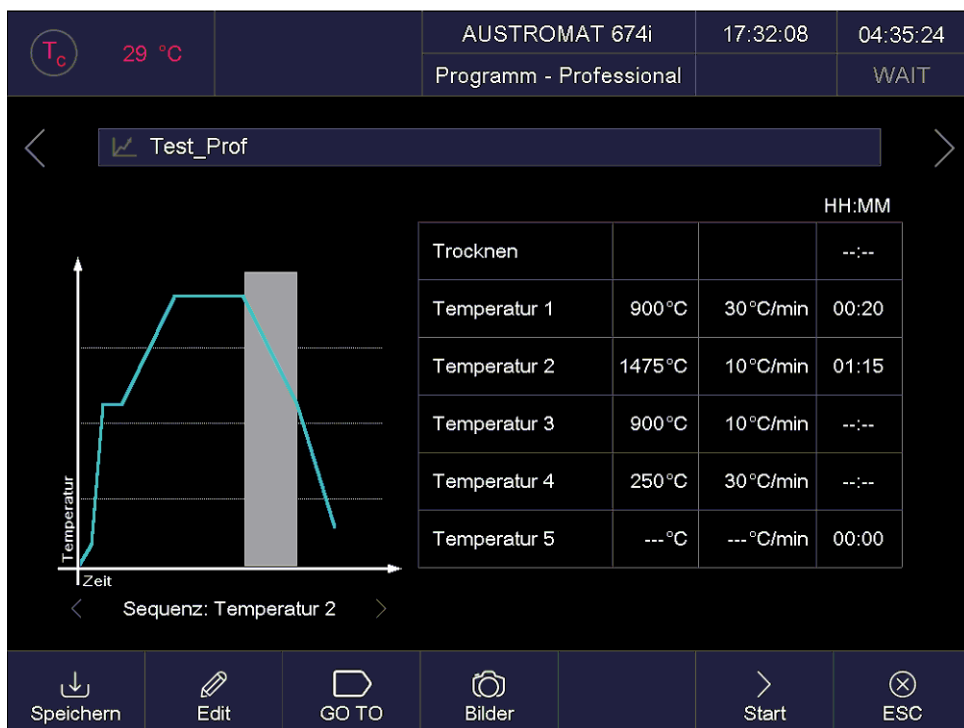


Fig. 5-7 Programmanzeige für Professional-Programme (Beispiel)

Die Anzeige ist in vier Teile aufgeteilt: die Informationszeile, die grafische Darstellung des Programmablaufs, die Tabelle mit Brennparametern und die Funktionsleiste.

Informationszeile Zeigt den Programmnamen an.

[<] Die beiden Sequenztasten neben der Informationszeile blättern zum vorherigen bzw. nachfolgenden Programm. Sie können dazu auch nach links bzw. rechts über den Bildschirm wischen.

[>]

Grafische Darstellung	<p>Die grafische Darstellung zeigt den Programmablauf und enthält folgende Elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die vertikale Achse zeigt die Temperatur an. • Die horizontale Achse zeigt die Zeit an. • Der Cursor zeigt die momentane Position (Zeit) im Programmablauf an. • Das Diagramm zeigt den Programmablauf als farbige Kurve an. Dargestellt ist der zeitliche Verlauf der Temperatur am Brennobjekt.
[<] [>]	<p>Die beiden Sequenztasten unterhalb der Grafik bewegen den Cursor durch die einzelnen Programmschritte. Zeitintervalle werden in der Grafik farblich hinterlegt.</p>
Eintragsmaske mit Brennparametern	<p>Die Tabelle enthält die Eintragsfelder der jeweiligen Programmschritte mit den Brennparametern:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jede Zeile entspricht einem Programmschritt. Die Programmschritte werden nacheinander von oben nach unten ausgeführt. • Die erste Spalte enthält den Namen des Programmschritts. • Die zweite Spalte gibt die Temperatur an, bei welcher der Programmschritt ausgeführt wird. • Die dritte Spalte gibt die Heizrate an, mit der die Temperatur in Spalte 2 angefahren wird. • Die vierte Spalte gibt die Haltezeit des Programmschritts an. <p>Ein leeres Eintragsfeld in Spalte 2,3,4 bedeutet, dass der entsprechende Wert für den jeweiligen Programmschritt automatisch gegeben ist oder nicht benötigt wird.</p>
Schaltflächen in der Funktionsleiste:	
• [Speichern]	Speichert das Programm.
• [Edit]	Öffnet den Programm-Editor zum Ändern der Brennparameter. Siehe Kapitel 5.6.
• [GO TO]	Öffnet das Fenster "GO TO Auswahl". Siehe Fig. 5-8. Sie können ein anderes Programm innerhalb des Sets auswählen.
• [Bilder]	Öffnet ein Fenster zum Auswählen eines Bildes. Siehe Kapitel 5.4.4.
• [Start]	Startet das Programm. Siehe auch Kapitel 5.5. Die Schaltfläche [Start] wird nach dem Starten automatisch durch die Schaltfläche [Stop] ersetzt.
• [Stop]	Beendet ein laufendes Programm vorzeitig. Die Schaltfläche [Stop] wird danach automatisch durch die Schaltfläche [Start] ersetzt. Nach einem Programmabbruch wird die Heizung ausgeschaltet, und der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird gezählt (d.h. die Brandnummer erhöht), wenn das Programm länger als 30 s aktiv war.

- [ESC] Beendet die Programmanzeige und öffnet den Programm-Manager. Siehe Kapitel 5.3.

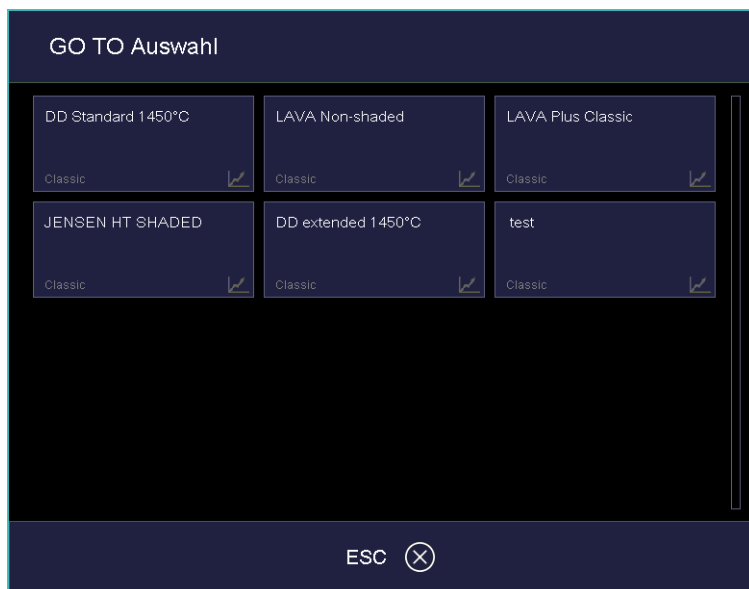


Fig. 5-8 Fenster "GOTO Auswahl" (Beispiel)

5.4.2. Classic-Programme

Die folgende Abbildung zeigt eine typische Programmanzeige für Classic-Programme.

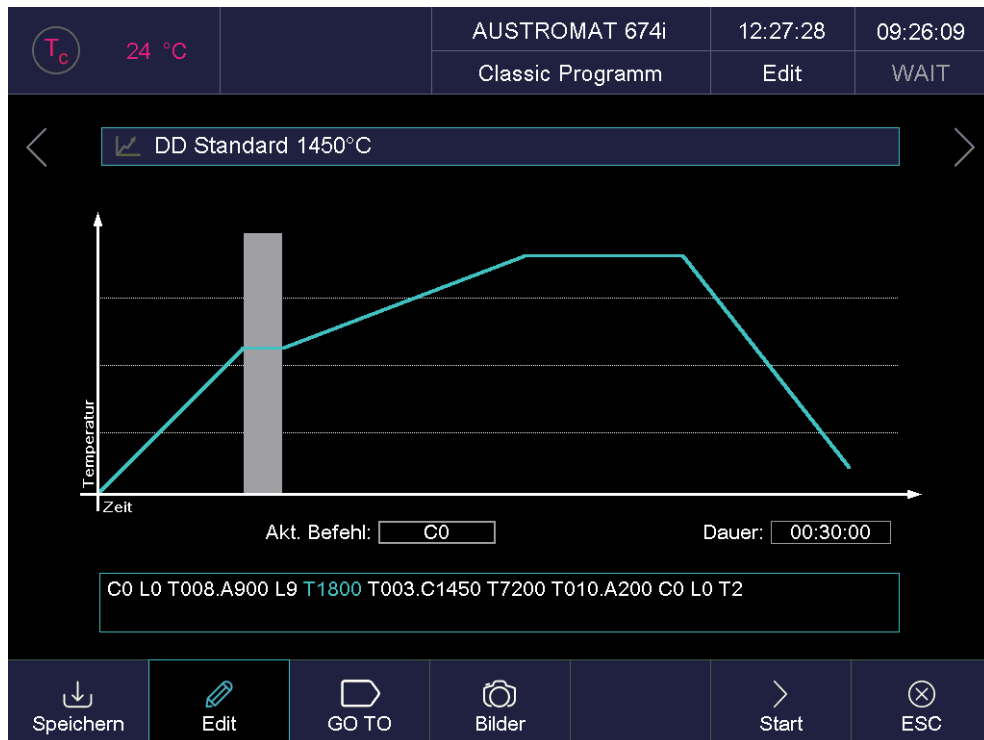


Fig. 5-9 Programmanzeige für Classic-Programme (Beispiel)

Die Anzeige ist in vier Teile aufgeteilt: die Informationszeile, die grafische Darstellung des Programmablaufs, die Befehlszeile mit den Brennparametern und die Funktionsleiste.

Informationszeile Zeigt den Programmnamen an.

[<] Die beiden Sequenz Tasten neben der Informationszeile blättern zum vorherigen bzw. nachfolgenden Programm. Sie können dazu auch nach links bzw. rechts über den Bildschirm wischen.

Grafische Darstellung Die grafische Darstellung zeigt den Programmablauf und enthält folgende Elemente:

- Die vertikale Achse zeigt die Temperatur an.
- Die horizontale Achse zeigt die Zeit an.
- Der Cursor zeigt die momentane Position (Zeit) im Programmablauf an.
- Das Diagramm zeigt den Programmablauf als farbige Kurve an. Dargestellt ist der zeitliche Verlauf der Temperatur am Brennobjekt.

Die einzelnen Programmschritte lassen sich durch Drücken in der Grafik auswählen. Die Brennparameter werden in der Befehlszeile angezeigt.

Doppeltippen in die grafische Darstellung öffnet den Programm-Editor zum Ändern der Brennparameter. Siehe Kapitel 5.6.

Befehlszeile	Zeigt die einzelnen Programmschritte mit den Brennparametern in der "CVTL"-Syntax an. Tippen Sie auf die Befehlszeile, um den Programm-Editor zum Ändern der Brennparameter zu öffnen. Siehe Kapitel 5.6.2.
Schaltflächen in der Funktionsleiste	
• [Speichern]	Speichert das Programm.
• [Edit]	Öffnet den Programm-Editor zum Ändern der Brennparameter. Siehe Kapitel 5.6.
• [GO TO]	Öffnet das Fenster "GO TO Auswahl". Siehe Fig. 5-8. Sie können ein anderes Programm innerhalb des Sets auswählen.
• [Bilder]	Öffnet ein Fenster zum Auswählen eines Bildes. Siehe Kapitel 5.4.4.
• [Start]	Startet das Programm. Siehe auch Kapitel 5.5. Die Schaltfläche [Start] wird nach dem Starten automatisch durch die Schaltfläche [Stop] ersetzt.
• [Stop]	Beendet ein laufendes Programm vorzeitig. Die Schaltfläche [Stop] wird danach automatisch durch die Schaltfläche [Start] ersetzt. Nach einem Programmabbruch wird die Heizung ausgeschaltet, und der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird gezählt (d.h. die Brandnummer erhöht), wenn das Programm länger als 30 s aktiv war.
• [ESC]	Beendet die Programmanzeige und öffnet den Programm-Manager, siehe Kapitel 5.3.

5.4.3. Chairside-Programme

Die folgende Abbildung zeigt eine typische Programmanzeige für Chairside-Programme.

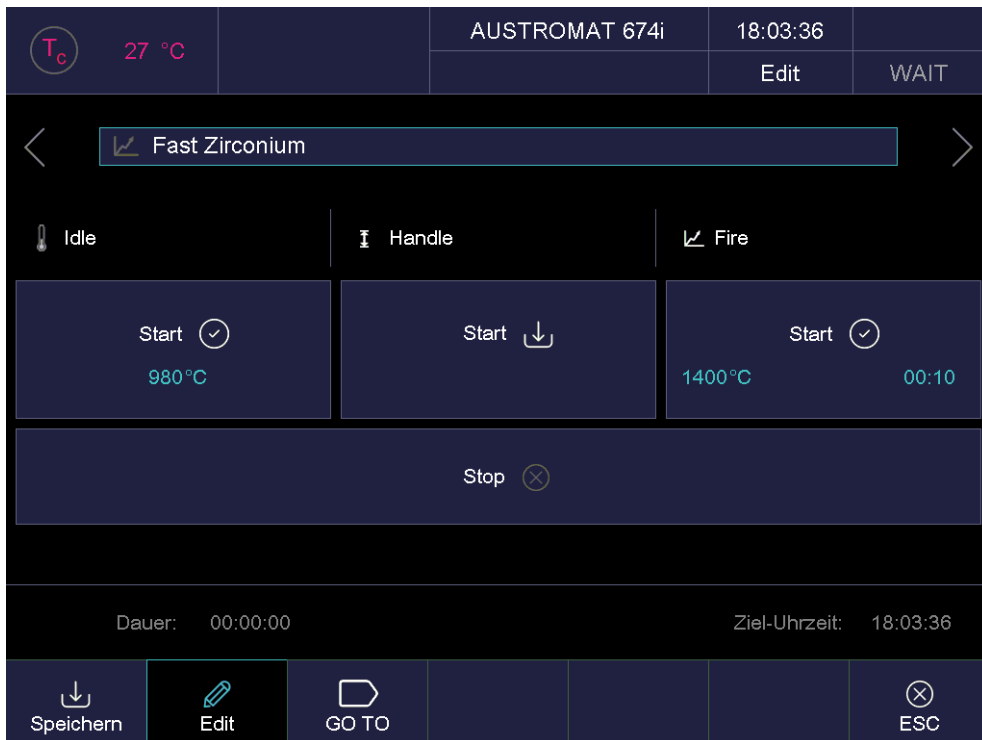


Fig. 5-10 Programmanzeige für Chairside-Programme (Beispiel)

Die Anzeige ist in drei Teile aufgeteilt: die Informationszeile, die Darstellung des Programmablaufs mit den Brennparametern und die Funktionsleiste.

Informationszeile Zeigt den Programmnamen an.

[<] Die beiden Sequenz Tasten neben der Informationszeile blättern zum vorherigen bzw. nachfolgenden Programm. Sie können dazu auch nach links bzw. rechts über den Bildschirm wischen.
[>]

Programmdarstellung Die Darstellung zeigt die drei Abschnitte des Programmablaufs:

- Idle.
Der Brennofen wird für das Sintern vorbereitet.
 - Handle.
Das Brennobjekt kann auf den Isoliertisch platziert werden.
 - Fire.
Startet das Brennprogramm mit den eingestellten Brennparametern.
- [Start] Startet den entsprechenden Programmabschnitt.
 - [Stop] Beendet ein laufendes Programm vorzeitig. Nach einem Programmabbruch wird die Heizung ausgeschaltet, und der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird gezählt (d.h. die Brandnummer erhöht), wenn das Programm länger als 30 s aktiv war.

Programmdauer	Unterhalb der Abschnitte des Programmablaufs wird die voraussichtliche Dauer und das voraussichtliche Ende des Programms angezeigt.
Schaltflächen in der Funktionsleiste	
• [Speichern]	Speichert das Programm.
• [Edit]	Öffnet den Programm-Editor zum Ändern der Brennparameter. Siehe Kapitel 5.6.
• [GO TO]	Öffnet das Fenster "GO TO Auswahl". Siehe Fig. 5-8. Sie können ein anderes Programm innerhalb des Sets auswählen.
• [ESC]	Beendet die Programmanzeige und öffnet den Programm-Manager, siehe Kapitel 5.3.

5.4.4. Bilder

HINWEIS:

Der Bildschirm Ihres AUSTROMAT™ ist nicht farbkalibriert. Er eignet sich somit nicht zur Farbabnahme.

Sie können im Speicher der Brennofen-Elektronik Dateien hinterlegen:

- Fotos, z.B. um Ihre Brennergebnisse mit Fotos von Musterbränden vergleichen zu können,
- PDF-Dateien, z.B. um stets auf diese Bedienungsanleitung zugreifen zu können.

Die Bildschirmseite bietet eine vereinfachte Funktionalität zum Auswählen und Öffnen einer Datei, wie z.B. vom Windows Explorer bekannt. Zum Überspielen der Dateien können Sie die FTP-Funktionalität (siehe Kapitel 5.7.3.7) oder einen USB-Stick verwenden.

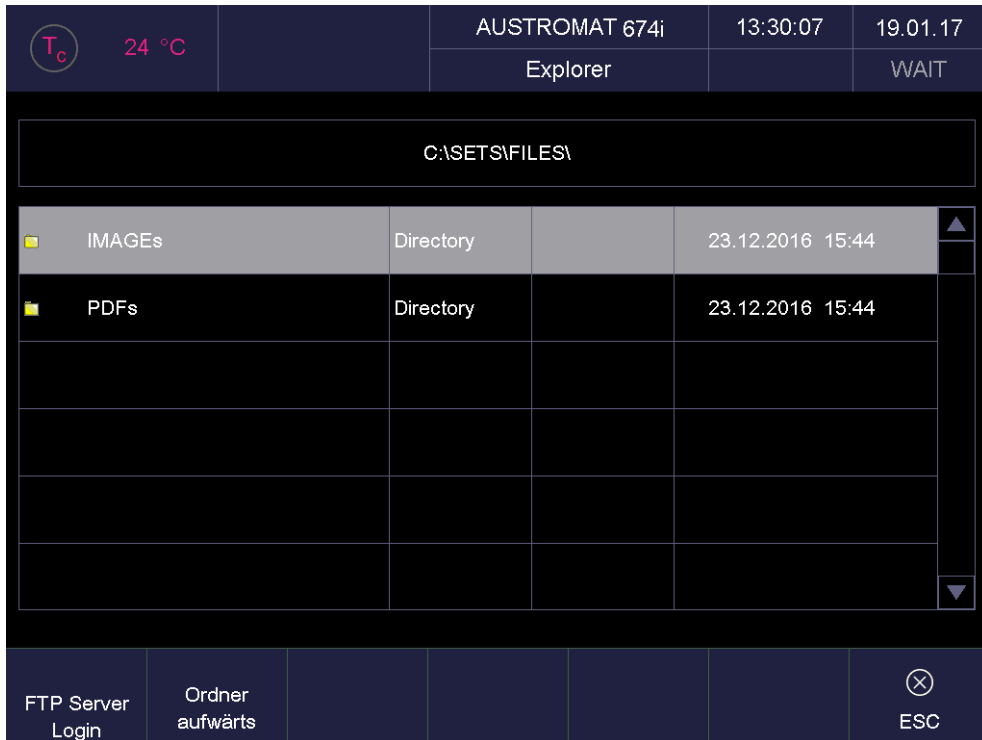


Fig. 5-11 Programm-Manager > Bilder (Beispiel)

Der Bildschirm ist aufgeteilt in die Tabelle, die alle Dateien und Ordner im gewählten Verzeichnis auflistet, und die Funktionsleiste.

Tabelle

Die Tabelle gibt Ihnen folgende Informationen:

- Titelzeile: Bezeichnung des aktuellen Verzeichnisses,
- Erste Spalte: Namen der Dateien und Ordner,
- Zweite Spalte: Dateierweiterung bzw. Verzeichnis,
- Dritte Spalte: Dateigröße,
- Vierte Spalte: Datum und Uhrzeit der Datei.

Datei öffnen

Tippen Sie in die Zeile der gewünschten Datei.

Schaltflächen in der Funktionsleiste:

- [FTP Server Login] Öffnet das Fenster "FTP Server Login" zum Zugriff auf einen extern angebotenen FTP-Server. Siehe Kapitel 5.7.3.7.
- [Ordner aufwärts] Wechselt in der Verzeichnisstruktur eine Ebene aufwärts.
- [ESC] Beendet die Bildauswahl und wechselt in die normale Programmanzeige. Siehe Kapitel 5.4.2.

5.5. Programmablauf

HINWEIS:

Die verfügbaren Programmarten hängen von der kundenspezifischen Ausführung Ihres Brennofens ab.

Ein Brennprogramm wird aus der Programmanzeige durch Drücken von [Start] gestartet. Beachten Sie:

- Die Programmschritte werden nach der vorgegebenen Reihenfolge in der Eintragsmaske abgearbeitet. Siehe Kapitel 5.4,
- Mit [Stop] können Sie ein laufendes Programm vorzeitig beenden. In diesem Fall werden alle Befehle abgebrochen und die Heizung ausgeschaltet. Der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird gezählt (d.h. die Brandnummer erhöht), wenn das Programm länger als 30 s aktiv war.
- Nach dem Ende des Programms wird die QM-Information (wenn aktiviert) angezeigt. Siehe Kapitel 5.7.3.2.

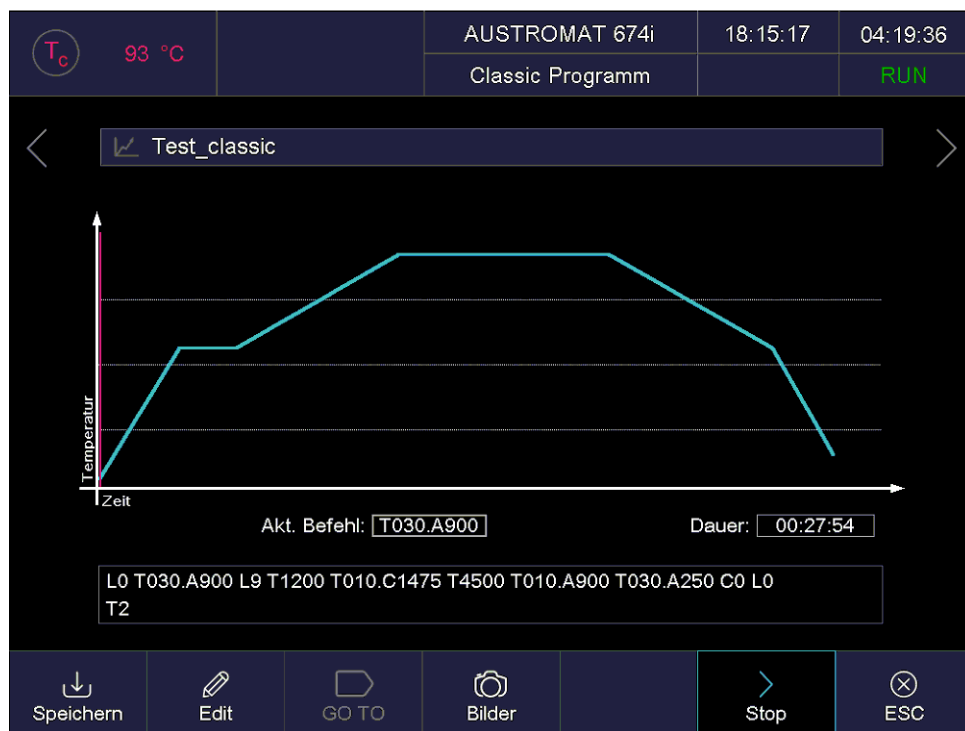


Fig. 5-12 Beispiel für Programmablauf Classic

Das Beispiel der Fig. 5-12 bewirkt die folgende Brandführung:

Schritt 0: [Start]	"L0": Programmstart bei geöffneter Brennkammer, d.h. gegebenenfalls fährt der Lift nach unten. Die Abarbeitung der Brandführung erfolgt standardmässig erst nach Erreichen der korrekten Temperatur für den Start des angewählten Programms. Andernfalls blinkt die Anzeige Tc, und es erfolgt eine Meldung, dass der Brennofen zu heiss ist, bzw. der Brennofen heizt zunächst.
Schritt 1	"T030.A900": Einstellen der Objekttemperatur (900 °C) mit einer Rampe von 30 °C/min. Der Lift fährt teilweise nach oben, während gleichzeitig die Brennkammer aufgeheizt wird.
Schritt 2	"L9": Schliessen (Lift fährt nach oben).
Schritt 3	"T1200": Wartezeit 1200 s.
Schritt 4	"T010.C1475": Einstellen der Brenntemperatur (1475 °C) mit einer Rampe von 10 °C/min (900 °C auf 1475 °C).
Schritt 5	"T4500": Wartezeit 4500 s.
Schritt 6	"T010.A900": Einstellen der Objekttemperatur (900 °C) mit einer Rampe von 10 °C/min (1475 °C auf 900 °C). Der Lift fährt teilweise nach unten, während gleichzeitig die Brennkammer abkühlt.
Schritt 7	"T030.A250": Einstellen der Objekttemperatur (250 °C) mit einer Rampe von 10 °C/min (900 °C auf 275 °C). Der Lift fährt teilweise nach unten, während gleichzeitig die Brennkammer abkühlt.
Schritt 8	"C0": Ausschalten der Heizung.
Schritt 9	"L0": Der Lift fährt ganz nach unten.
Schritt 10	"T2": Das akustische Signal für das Programmende ertönt. Die Brandnummer wird automatisch um eins erhöht.

Die Bedeutung der einzelnen Programmschritte wird in den folgenden Kapiteln erläutert:

- Professional-Programme siehe Kapitel 5.5.1,
- Classic-Programme siehe Kapitel 5.5.2,
- Chairside-Programme siehe Kapitel 5.5.3.

5.5.1. Professional-Programme

Die Programmschritte bewirken im einzelnen folgendes:

Programmschritt	Bedeutung
Trocknen	Das Brennobjekt wird für die eingegebene Haltezeit getrocknet. Beim Programmschritt "Trocknen" wird der Lift automatisch positioniert. Die Position ist stark abhängig von der Brennkammertemperatur. Es ist daher möglich, dass der Lift mehrmals kurze Schritte auf und ab fährt.
Temperatur 1	Bei geschlossener Brennkammer wird die Temperatur 1 mit der eingegebenen Rampe 1 angefahren. Bei Erreichen der Temperatur 1 wird das Brennobjekt für die Haltezeit der Temperatur 1 ausgesetzt.
Temperatur 2	Ausgehend von der Temperatur 1 wird die Temperatur 2 mit der eingegebenen Rampe 2 angefahren und die Haltezeit 2 gehalten. Dabei kann die Brennkammer auch geöffnet sein (z.B. Abkühlung).
Temperatur 3 ... Temperatur 5	Ausgehend von der Temperatur 2 wird die Temperatur 3 mit der eingegebenen Rampe 3 angefahren und die Haltezeit 3 gehalten. Dabei kann die Brennkammer auch geöffnet sein (z.B. Abkühlung). Entsprechendes gilt für die Temperaturen 4 und 5.

Tab. 5-3 Bedeutung der Programmschritte für Professional-Programme

5.5.2. Classic-Programme

Die einzelnen Programmschritte werden in der Befehlszeile in der "CVTL"-Syntax angezeigt, und nach der vorgegebenen Reihenfolge von links nach rechts abgearbeitet.

Eine genauere Beschreibung der "CVTL"-Syntax finden Sie in Kapitel 5.6.2.

5.5.3. Chairside-Programme

Chairside-Programme sind zum schnellen Sintern konzipiert und laufen nicht automatisch ab, d.h. die einzelnen Programmabschnitte müssen manuell gestartet werden. Die Programmschritte bewirken im einzelnen folgendes:

Programmschritt	Bedeutung
Idle	Die Brennkammer wird geschlossen und der Brennofen heizt auf die eingestellte Temperatur auf. Die Brennkammer bleibt geschlossen.
Handle	Die Heizung wird ausgeschaltet und die Brennkammer vollständig geöffnet. Das Brenngut kann auf den Isoliertisch platziert werden. Die Heizung bleibt ausgeschaltet und die Brennkammer geöffnet. Danach sollte möglichst schnell das Sintern unter "Fire" gestartet werden.
Fire	Schliesst die Brennkammer und startet das Sintern (Aufheizen mit maximaler Heizrate) für die eingestellte Dauer. Danach ertönt das akustische Signal für das Programmende. Die Brandnummer wird automatisch um eins erhöht. Die Brennkammer bleibt geschlossen und die Heizung wird ausgeschaltet. Der Brennofen kühlt bis zur Temperatur "Idle" ab.

Tab. 5-4 Bedeutung der Programmschritte für Chairside-Programme

5.6. Programm-Editor

HINWEIS:

Die verfügbaren Programmarten hängen von der kundenspezifischen Ausführung Ihres Brennofens ab.

HINWEIS:

Programme, die durch den Generalcode geschützt sind, können nicht editiert werden. Siehe auch Kapitel 5.7.1.6.

Programme für jegliche Programmarten können nach erfolgreicher Registrierung im Datenbank-Bereich der DEKEMA-Website heruntergeladen werden.

Mit dem Programm-Editor können Sie bestehende Programme verändern oder Brennprogramme neu erstellen. Sie haben darüber hinaus die Möglichkeit, ein ablaufendes Brennprogramm zu verändern.

Beachten Sie beim Editieren eines Brennprogramms folgende Punkte:

- Die Tastaturfenster sind in Kapitel 5.1.3, 5.1.4 und 5.1.5 beschrieben,
- Ein eingegebener Wert muss mit [Enter] bestätigt werden. Die Eingabe bzw. Änderung bleibt sonst unwirksam,
- Eine Eingabe unzulässiger Werte ist nicht möglich. Der ursprüngliche Wert bleibt erhalten. Der erlaubte Wertebereich wird im Tastaturfenster angezeigt.

Editieren während des Programmablaufs

Nach dem Programmstart besteht die Möglichkeit, die Brennparameter während des Programmablaufs zu ändern. Für das Editieren gilt jedoch die Einschränkung, dass Sie nur die Werte derjenigen Programmschritte ändern können, die noch nicht abgearbeitet wurden.

5.6.1. Professional-Programme editieren

Professional-Programme sind gekennzeichnet durch:

- schnelle und einfache Programmierung,
- festgelegte Brandführung durch eine Eintragsmaske, die den grundsätzlichen Programmablauf vorgibt,
- alle Brennparameter sind veränderbar. Die entsprechenden Eintragsfelder werden im Programm-Editor farbig angezeigt.

Programm-Editor aufrufen

- Wählen Sie im Programm-Manager das gewünschte Brennprogramm aus. Die Programmanzeige erscheint. Siehe Kapitel 5.4.
- Tippen Sie auf [Edit]. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass der Programm-Editor aktiv ist. Die editierbaren Parameter erscheinen in blauer Schrift. Zusätzlich wird in der Informationsleiste der Status "Edit" angezeigt.
- Klicken Sie auf ein Parameterfeld, um es zu editieren. Das entsprechende Tastaturfenster wird automatisch aufgerufen.

Programm-Editor beenden

- Tippen Sie auf [Speichern], um die Änderungen zu speichern.
- Tippen Sie auf [Edit]. Die Schaltfläche erlischt und zeigt an, dass der Programm-Editor inaktiv ist. Zusätzlich verschwindet in der Informationsleiste der Status "Edit".

Die folgende Tabelle gibt eine Übersicht der zulässigen Werte für die einzelnen Programmschritte. Die Schaltflächen in der Funktionsleiste entsprechen der Programmanzeige. Siehe Kapitel 5.4.1.

Programmschritt	Temperatur in °C	Temperaturanstieg in °C/min	Haltezeit in Std:Min
Trocknen			00:00...2:30
Temperatur 1	100...1560	0...MAX ¹⁾	00:00...2:30
...			
Temperatur 3			

Tab. 5-5 Zulässiger Wertebereich der Programmschritte für Professional-Programme

1) maximaler Anstieg bei Eingabe 0 °C/min

Beispiele für die Programmierung finden Sie im Download-Bereich der DEKEMA-Website: <https://www.dekema.com/service-login/>

5.6.2. Classic-Programme editieren

Classic-Programme sind gekennzeichnet durch

- vielseitige und flexible Programmierung,
- freie Brandführung,
- alle Brennparameter sind beliebig veränderbar.

Programm-Editor aufrufen

- Wählen Sie im Programm-Manager das gewünschte Brennprogramm aus. Die Programmanzeige erscheint, siehe Kapitel 5.4.2.
- Tippen Sie auf [Edit]. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass der Programm-Editor aktiv ist. Zusätzlich wird in der Informationsleiste der Status "Edit" angezeigt.
- Tippen Sie auf die Befehlszeile unterhalb der Programmanzeige, um sie zu editieren. Das Tastaturfenster für den Classic-Editor erscheint.

Die Befehlszeile zeigt die Befehlsfolge in der Reihenfolge ihrer Abarbeitung an. Das Programmieren mit den verwendeten CVTL-Befehlen erfordert allerdings Übung, und Verständnis für die Keramik und Brenntechniken.

Programm-Editor beenden

- Tippen Sie auf [Speichern], um die Änderungen zu speichern.
- Tippen Sie auf [Edit]. Die Schaltfläche erlischt und zeigt an, dass der Programm-Editor inaktiv ist. Zusätzlich verschwindet in der Informationsleiste der Status "Edit".

CVTL-Befehle

Die CVTL-Befehle bewirken im einzelnen folgendes:

- "A" definiert die Temperatur in °C auf dem Isoliertisch (**A**utodry),
- "C" definiert die Temperatur in °C in der Brennkammer (Grad **C**elsius),
- "V" definiert das Vakuum (**V**akuum). Nicht anwendbar beim AUSTROMAT™ 664i™ und 674i™,
- "L" definiert die Liftposition (**L**ift): L0 = Lift ganz unten, L9 = Lift ganz oben,
- "T" und eine mindestens zweistellige Zahl definiert die Zeit (**T**ime) in Sekunden,
- "T" und eine einstellige Zahl definiert die Anzahl der Signaltöne,
- "T0xx.Cxxxx" definiert eine Temperaturrampe mittels Temperaturgradient, T definiert die Rampe in °C/min, C die Endtemperatur in °C in der Brennkammer,
- "T(x)xx.Cxxxx", (x) <> 0, definiert eine Temperaturrampe, T definiert die Zeit in s, C die Endtemperatur in °C in der Brennkammer,
- "T(x)xx.Lx" definiert eine Liftrampe, T definiert die Zeit in s, L die Liftendstellung,
- "T0xx.Axxxx" definiert eine Temperaturrampe mittels Temperaturgradient, T definiert die Rampe in °C/min, A die Endtemperatur in °C auf dem Isoliertisch,
- "T(x)xx.Axxxx", (x) <> 0, definiert eine Temperaturrampe, T definiert die Zeit in s, A die Endtemperatur in °C auf dem Isoliertisch,
- Zwei aufeinanderfolgende Befehle werden für eine bessere Übersichtlichkeit durch ein Leerzeichen getrennt.

Die Syntax wird überprüft, wenn Sie Ihre Eingabe bestätigen. Sollte die eingegebene Befehlszeile einen Fehler enthalten, dann erscheint eine Warnmeldung. Korrigieren Sie in diesem Fall die Befehlszeile.

Beispiele

Beispiele für die Programmierung finden Sie im Download-Bereich der DEKEMA-Website:
<https://www.dekema.com/service-login/>

5.6.3. Chairside-Programme editieren

Chairside-Programme sind zum schnellen Sintern konzipiert. Nur die folgenden Brennparameter können editiert werden:

- Temperatur "Idle": Bereitschaftstemperatur des Brennofens,
- Temperatur "Fire": Sintertemperatur,
- Dauer "Fire": Sinterdauer.

Programm-Editor aufrufen

- Wählen Sie im Programm-Manager das gewünschte Brennprogramm aus. Die Programmanzeige erscheint, siehe Kapitel 5.4.3.
- Tippen Sie auf [Edit]. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass der Programm-Editor aktiv ist. Zusätzlich wird in der Informationsleiste der Status "Edit" angezeigt.
- Tippen Sie auf ein Parameterfeld in der Schaltfläche [Start] des entsprechenden Programmabschnitts, um es zu editieren. Das numerische Tastaturfenster erscheint.

Programm-Editor beenden

- Tippen Sie auf [Speichern], um die Änderungen zu speichern.
- Tippen Sie auf [Edit]. Die Schaltfläche erlischt und zeigt an, dass der Programm-Editor inaktiv ist. Zusätzlich verschwindet in der Informationsleiste der Status "Edit".

Die folgende Tabelle gibt eine Übersicht der zulässigen Werte für die einzelnen Programmschritte. Die Schaltflächen in der Funktionsleiste entsprechen der Programmanzeige. Siehe Kapitel 5.4.3.

Programmschritt	Temperatur in °C	Haltezeit in min:sec
Idle	900...980	
Fire	900...1560	00:00...99:59

Tab. 5-6 Zulässiger Wertebereich der Programmschritte für Chairside-Programme

Beispiele

Beispiele für die Programmierung finden Sie im Download-Bereich der DEKEMA-Website: <https://www.dekema.com/service-login/>

5.6.4. Neues Programm erstellen

Gehen Sie wie folgt vor, um ein neues Programm zu erstellen:

1. Öffnen Sie den Programm-Manager. Siehe Kapitel 5.3.
2. Tippen Sie auf den gewünschten Speicherbereich.
3. Tippen Sie auf das Set, in dem das neue Programm gespeichert werden soll.
4. Tippen Sie auf "Programme". Die Programmliste ist nun aktiv.
5. Tippen Sie auf [Neu]. Das Fenster "Programmauswahl" öffnet sich.

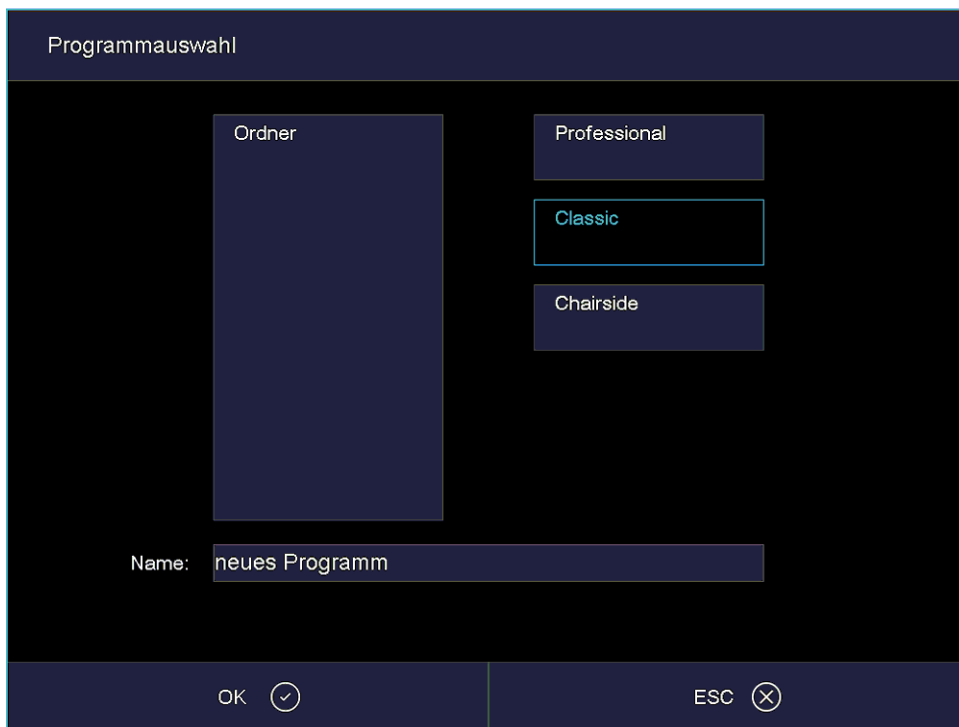


Fig. 5-13 Fenster "Programmauswahl"

- Wählen Sie die gewünschte Programmart aus,
 - Tippen Sie auf den Programmnamen. Das alphanumerische Tastaturfenster öffnet sich. Geben Sie einen Programmnamen ein.
 - Tippen Sie [OK]. Der Programm-Editor öffnet sich.
6. Editieren Sie das neue Programm. Programmiervorschläge finden Sie in Kapitel 5.6.5.
 7. Tippen Sie auf [Speichern], um die Änderungen zu speichern.
 8. Tippen Sie auf [ESC], um den Programm-Editor zu schliessen. Der Programm-Manager erscheint.

Sie können jederzeit nachträglich den Programmnamen ändern: Tippen Sie im Programm-Editor in das Feld für den Programmnamen. Das alphanumerische Tastaturfenster öffnet sich.

5.6.5. Programmieranschläge

Unter <https://www.dekema.com/service-login/> finden Sie unverbindliche Programmieranschläge. Die Programme sind nach Herstellerangaben umgesetzte Brennprogramme für die Programmierung von DEKEMA Dentalkeramiköfen der Serie AUSTROMAT™. Sie können diese Programme in Ihren Brennofen laden. Siehe Kapitel 6.8.3.

In den Programmen werden die vom jeweiligen Hersteller vorgegebenen Parameter - wie Heizraten, Temperaturen und Haltezeiten - übernommen. Diese Größen sind abhängig von den Einsatzbedingungen, wie Größe und Material des Brenngutträgers/der Brennwatte, Größe und Gewicht des Brenngutes oder auch den vom Keramikhersteller beim Erstellen der Brennparameter verwendeten Brennöfen.

5.7. Setup-Menü

Das Menü "Setup" dient zur Systemsteuerung, zur Änderung von globalen Einstellungen des Brennofens, zum Aufrufen von Wartungsprogrammen und zur Datenaufzeichnung. Das Menü "Setup" können Sie durch Tippen auf die Funktionstaste [Setup] im Programm-Manager aufrufen. Es ist für den Laboranwender zugänglich, falls nicht vom Lieferanten kundenspezifisch gesperrt.

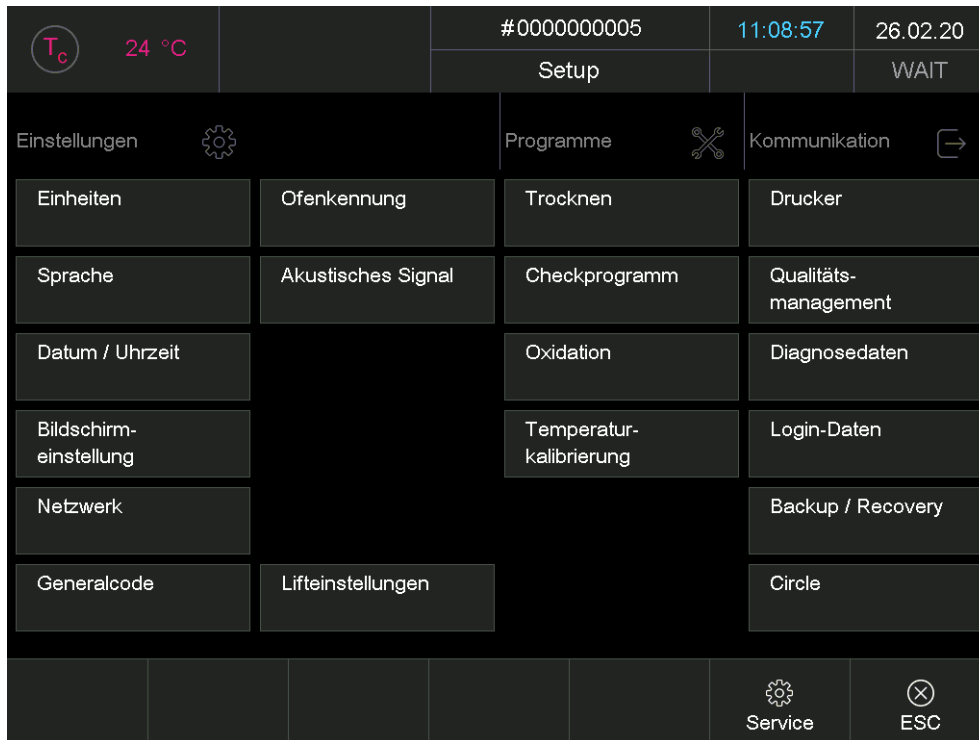


Fig. 5-14 Menü "Setup"

Schaltflächen in der Funktionsleiste

- [Service]: Ruft das Menü "Service" auf. Das Menü "Service" ist nur mit dem Zugriffsrecht der Ebene "2" verfügbar. Siehe Kapitel 2.5.
- [ESC]: Wechselt in den Programm-Manager zurück. Siehe Kapitel 5.3.

Die folgende Tabelle listet die verfügbaren Funktionen im Menü "Setup" auf und gibt eine kurze Beschreibung. Eine detaillierte Erläuterung finden Sie im jeweils angegebenen Kapitel in der Spalte "Siehe Kapitel".

Funktion	Beschreibung	Siehe Kapitel
Einstellungen		
[Einheiten]	Auswählen der Einheiten für Temperatur.	5.7.1.1
[Sprache]	Auswählen der Sprache für die Bedienoberfläche.	5.7.1.2
[Datum/Uhrzeit]	Aktuelles Datum und Uhrzeit in der Brennofensteuerung.	5.7.1.3
[Bildschirmeinstellung]	Legt fest, nach welcher Zeit ohne Eingabe der Bildschirmschoner aktiv wird.	5.7.1.4
[Netzwerk]	Netzwerkeinstellungen für den Brennofen.	5.7.1.5
[Generalcode]	Zugriffsebenen für den Brennofen.	5.7.1.6
[Ofenkennung]	Eingeben der Ofenkennung.	5.7.1.7
[Akustisches Signal]	Einstellen des akustische Signals bei Programmende.	5.7.1.8
[Lifteinstellungen]	Legt fest, ob vor dem Öffnen des Lifts bei heisser Brennkammer ein Gefahrenhinweis angezeigt wird.	5.7.1.9
Programme		
[Trocknen]	Führt ein Programm zum Trocknen des Brennofens aus.	5.7.2.1
[Checkprogramm]	Führt das Check-Programm zum Überprüfen der wichtigsten Baugruppen auf ihre Funktionsfähigkeit aus.	5.7.2.2
[Oxidation]	Führt das Oxidationsprogramm aus.	5.7.2.3
[Temperaturkalibrierung]	Führt eine Temperaturkalibrierung aus, und stellt den CCF-Wert ein (Kalibrierfaktor).	5.7.2.4
Kommunikation		
[Drucker]	Legt einen Drucker für den Brennofen fest.	5.7.3.1

Funktion	Beschreibung	Siehe Kapitel
[Qualitätsmanagement]	Legt fest, ob nach dem Ende eines Programmablaufs ein QM-Protokoll angezeigt wird.	5.7.3.2
[Diagnosedaten]	Zeigt die Diagnosedaten an, die vom Checkprogramm erstellt wurden.	5.7.3.3
[Login Daten]	Definiert die Zugriffsrechte auf den Brennofen über das Webinterface.	5.7.3.4
[Backup / Recovery]	Sicherung und Wiederherstellung der Daten der Brennofensteuerung.	5.7.3.5
[Circle]	Definiert den Zugriff des Brennofens auf den Circle oder einen FTP-Server. <ul style="list-style-type: none"> • Circle-Funktionalität • FTP-Funktionalität 	5.7.3.6 5.7.3.7

Tab. 5-7 Funktionen im Menü "Setup"

5.7.1. Einstellungen

5.7.1.1. Einheiten

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Einheiten]. Das folgende Fenster zum Auswählen der Einheiten für Temperatur erscheint. Die jeweils eingestellte Einheit wird markiert.

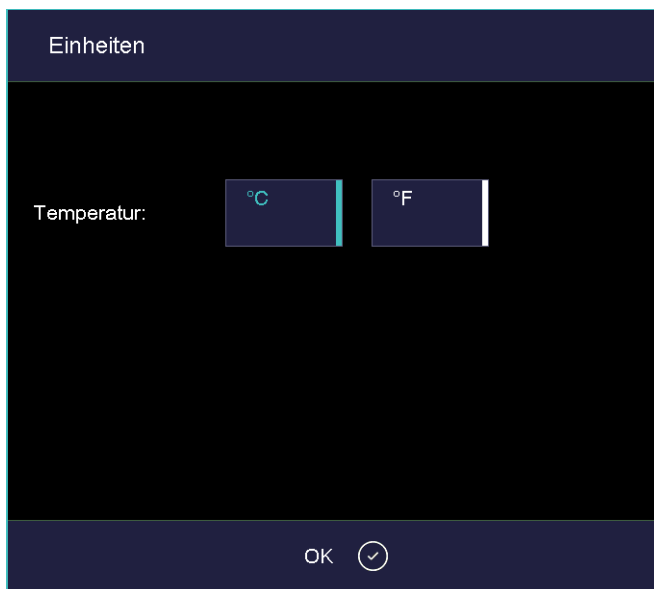


Fig. 5-15 Setup > Einheiten

- | | |
|-------------------|--|
| Schaltflächen | <ul style="list-style-type: none"> • [OK]:
Übernimmt die Einstellungen und wechselt in das Menü "Setup" zurück. |
| Einheit auswählen | <p>Tippen Sie auf die betreffende Einheit. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die entsprechende Einheit gewählt ist:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Temperatur: Auswahl zwischen °C und °F (Fahrenheit);
Umrechnungsformel $T_F = T_C \times 1.8 + 32$ bzw. $T_F = 9/5 T_C + 32$ |

5.7.1.2. Sprache

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Sprache]. Das folgende Fenster zum Auswählen der Sprache für die Bedienoberfläche erscheint. Die farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt die aktuell eingestellte Sprache.

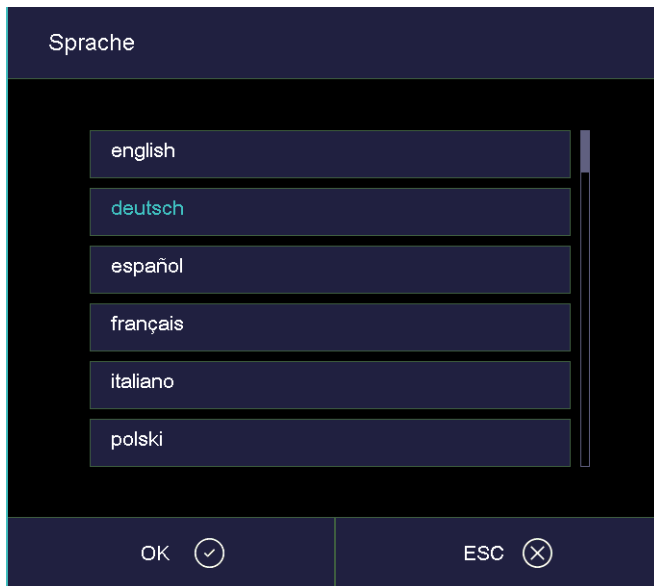


Fig. 5-16 Setup > Sprache

- | | |
|-------------------|---|
| Schaltflächen | <ul style="list-style-type: none">• [OK]:
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.• [ESC]:
Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Änderungen werden nicht gespeichert. |
| Sprache auswählen | <ul style="list-style-type: none">• Tippen Sie auf die Schaltfläche für die gewünschte Sprache.
Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt die aktuell ausgewählte Sprache an. |

5.7.1.3. Datum/Uhrzeit

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Datum / Uhrzeit]. Das folgende Fenster zum Einstellen von Datum und Uhrzeit der Brennofensteuerung erscheint. Das aktuelle Datum und die Uhrzeit werden angezeigt.

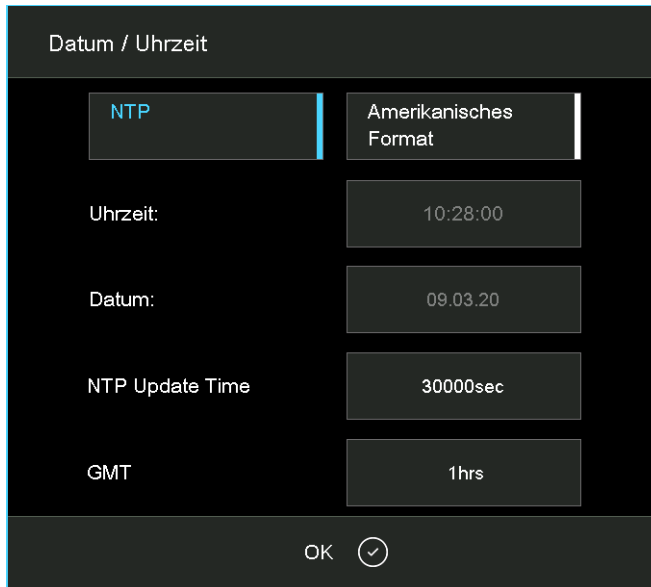


Fig. 5-17 Setup > Datum/Uhrzeit

- | | |
|------------------------|---|
| Schaltflächen | <ul style="list-style-type: none"> • [OK]:
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück. |
| NTP | <p>Wenn der Brennofen mit dem Netzwerk verbunden ist, kann die Uhrzeit über einen NTP-Server synchronisiert werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der NTP Server wird in den Netzwerkeinstellungen definiert. Siehe Kapitel 5.7.1.5, • Das Intervall der Synchronisierung wird über die "NTP Update Time" festgelegt. |
| Datumsformat auswählen | <p>Mit der Schaltfläche [Amerikanisches Format] können Sie für Datum und Uhrzeit zwischen europäischem und amerikanischem Format wählen. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass das amerikanische Datumsformat aktiv ist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Europäisches Format, z.B. "14:29:12" Uhr, und "15.5.2005" für den 15. Mai 2005 • Amerikanisches Format, z.B. "02:29:12 pm" Uhr, und 05/15/2005 für den 15. Mai 2005 |
| Datum/Uhrzeit ändern | <p>Ändern Sie gegebenenfalls Datum bzw. Uhrzeit wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf das Datum bzw. die Uhrzeit. Das numerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie das gewünschte Datum bzw. die Uhrzeit ein. |

NTP Update Time	<p>Diese Zeit in [s] legt die Pause zwischen zwei Synchronisierungen der Uhrzeit über einen NTP-Server fest.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf das Eingabefeld. Das numerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie den gewünschten Wert ein.
GMT	<p>Mit dieser Schaltfläche können lokale Anpassungen der Uhrzeit vorgenommen werden (Abweichung von der "Greenwich Mean Time").</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf das Eingabefeld. Das numerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie den gewünschten Wert ein.

5.7.1.4. Bildschirmeinstellungen

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Bildschirmeinstellungen]. Das folgende Fenster zum Einstellen des Bildschirmschoners erscheint.

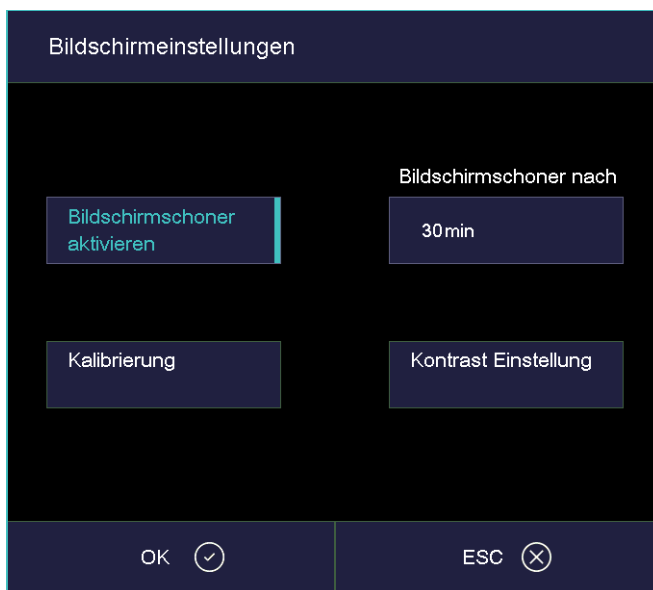


Fig. 5-18 Setup > Bildschirmschoner

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück. • [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück. Änderungen werden nicht gespeichert.
Bildschirmschoner aktivieren	<p>Mit der Schaltfläche können Sie den Bildschirmschoner aktivieren und deaktivieren. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass der Bildschirmschoner aktiv ist.</p>

Bildschirmschoner nach...min	<p>Der Bildschirmschoner schaltet bei längerem Nichtgebrauch des Gerätes den Bildschirm dunkel (geringerer Stromverbrauch und erhöhte Lebensdauer). Bei Drücken irgendeiner Taste bzw. bei Berühren des Touchscreens erscheint die ursprüngliche Anzeige wieder. Der Bildschirmschoner wird nach der angezeigten Zeit ohne Eingabe (Inaktivität der Eingabegeräte) gestartet. Ändern Sie diese Zeit wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf die Zeit. Das numerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie die gewünschte Zeit ein.
Kalibrierung	<p>Startet einen Ablauf zum Kalibrieren des Bildschirms. Auf schwarzem Hintergrund wird ein Fadenkreuz angezeigt. Tippen Sie auf den weissen Punkt in der Mitte des Fadenkreuzes. Das Fadenkreuz verändert dann die Position. Tippen Sie erneut auf den weissen Punkt und fahren Sie solange fort, bis das Kalibrieren beendet ist (insgesamt 6 Positionen des Fadenkreuzes).</p>
Kontrast Einstellung	<p>Öffnet ein Fenster für das Einstellen des Bildschirmkontrastes. Siehe Fig. 5-19.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hoher Wert = starker Kontrast, • niedriger Wert = schwacher Kontrast.

Kontrast Einstellung

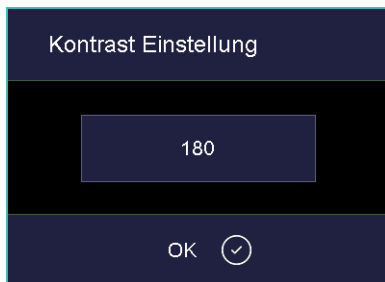


Fig. 5-19 Setup > Bildschirmschoner > Kontrast

5.7.1.5. Netzwerk

HINWEIS:

Beachten Sie Kapitel 4.5 für das Verbinden des Brennofens mit einem Netzwerk.

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Netzwerk]. Das folgende Fenster mit den Netzwerkeinstellungen des Brennofens erscheint. Die aktuellen Adressen im Netzwerk werden angezeigt.

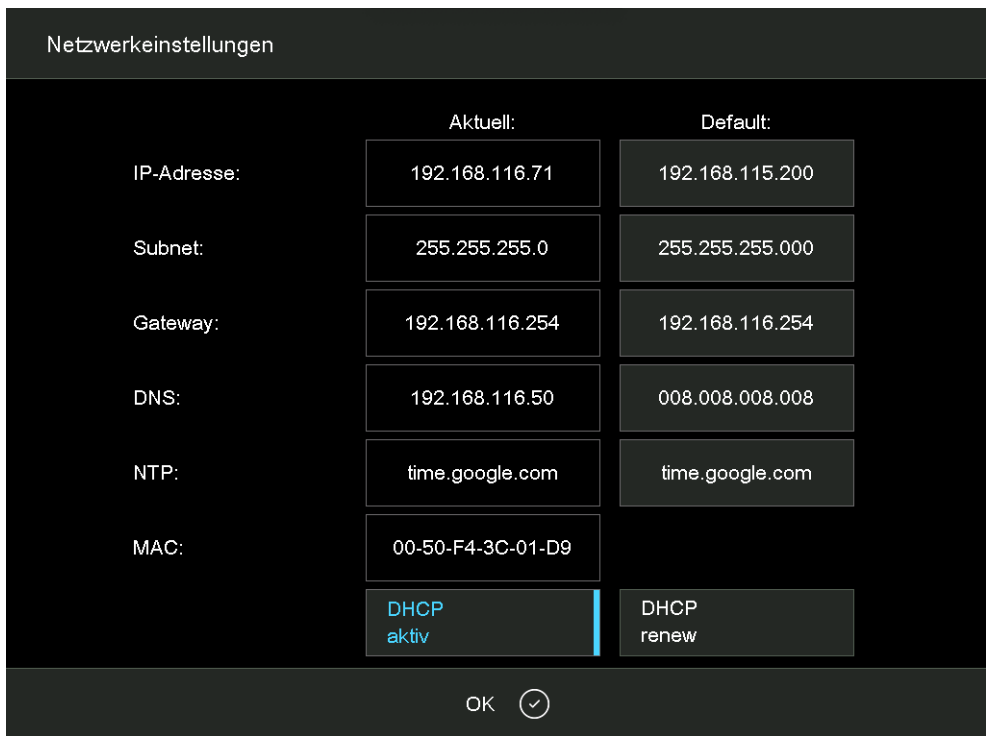


Fig. 5-20 Setup > Netzwerk

Schaltflächen

- [OK]:
Übernimmt die Einstellungen und wechselt in das Menü "Setup" zurück. Beachten Sie, dass geänderte Einstellungen erst nach einem Neustart des Brennofens aktiv werden.

Adresse ändern:

- IP-Adresse
- Subnet
- Gateway
- DNS
- NTP
- MAC

Beachten Sie: Die aktuellen Adressen sind nicht editierbar. Ändern Sie eine Adresse wie folgt:

- Tippen Sie auf die entsprechende Adresse. Das alpha-numerische Tastaturfenster erscheint.
- Tippen Sie im Tastaturfenster auf [Edit].
- Geben Sie die Adresse ein.

DHCP aktiv

Mit der Schaltfläche können Sie dem Brennofen von Ihrem Netzwerkserver eine IP-Adresse zuweisen lassen. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die DHCP-Funktion aktiv ist.

DHCP renew

Nur wenn DHCP aktiv: Mit der Schaltfläche können Sie dem Brennofen von Ihrem Netzwerkserver automatisch eine neue IP-Adresse zuweisen lassen.

5.7.1.6. Generalcode

Mit dieser Funktion können Sie Brennprogramme gegen Veränderungen schützen (sperren). Siehe auch Kapitel 2.5. Beachten Sie bitte die folgenden Einschränkungen in der Bedienung bevor Sie den Generalcode aktivieren.

- Durch den Generalcode können nur die Programme auf dem lokalen Speicher "Lokal" der Brennofensteuerung geschützt werden,
- Durch den Generalcode werden alle Programme in einem Set geschützt oder freigegeben. Eine abweichende Kennzeichnung einzelner Programme ist nicht möglich,
- Geschützte Programme können nicht mehr editiert und verändert werden. Der Programm-Editor kann für diese Programme nicht aufgerufen werden,
- Geschützte Programme können nicht gelöscht werden (Programm-Manager),

Generalcode aktivieren

- Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Generalcode]. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.
- Geben Sie das Passwort für den Generalcode ein. Das folgende Fenster "General Code" erscheint.

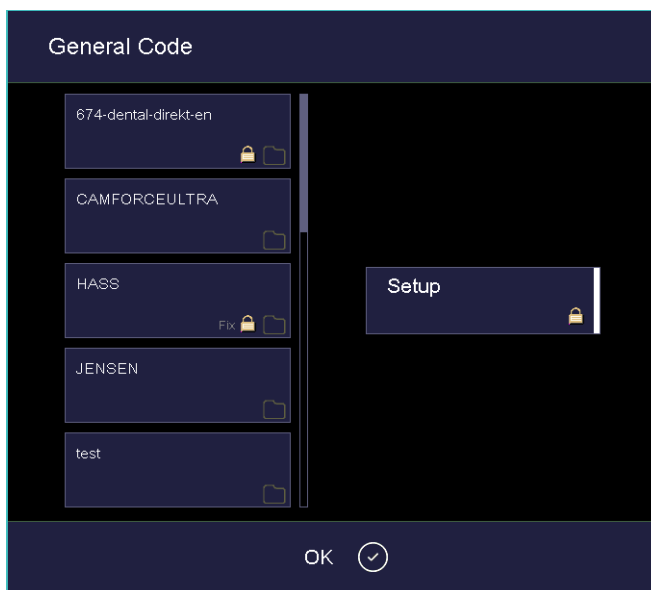


Fig. 5-21 Fenster "General Code" (Beispiel)

Schaltflächen

- [OK]:
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

- Set schützen**
- Schützen Sie die Programme in einem Set wie folgt:
- Tippen Sie einmal auf das entsprechende Set. Ein Schlosssymbol in der Schaltfläche zeigt an, dass alle Programme in diesem Set geschützt sind.
 - Tippen Sie erneut auf dieses Set. Das Wort "Fix" neben dem Schlosssymbol erscheint und zeigt an, dass alle Programme in diesem Set als Fixprogramme behandelt werden.
 - Tippen Sie ein drittes Mal auf dieses Set. Das Schlosssymbol verschwindet. Die Programme in diesem Set sind nicht mehr geschützt.
 - Schützen Sie alle gewünschten Sets auf diese Weise.
 - Tippen Sie [OK].
- Fix:**
Die Programme in einem geschützten Set werden als Fixprogramme behandelt. Die Brennparameter dieser Programme können für eine einmalige Ausführung angepasst, aber nicht gespeichert werden. Nach dem Ausführen eines solchen Programmes erscheint automatisch der Programm-Manager. Das Wort "Fix" neben dem Schlosssymbol zeigt an, dass die Fix-Funktion für die Programme in diesem Set aktiv ist.
- Setup**
- Ein Schlosssymbol in der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktionalität im Menü "Setup" stark eingeschränkt wird. Die Netzwerkeinstellungen (siehe Kapitel 5.7.1.5) können weiterhin editiert und das Trocknungsprogramm (siehe Kapitel 5.7.2.1) ausgewählt werden.

Durch den Generalcode geschützte Sets sind im Programm-Manager mit einem Schloss in der Schaltfläche gekennzeichnet. In der Programmanzeige weist ein Schloss in der Informationsleiste auf ein geschütztes Programm hin.



Fig. 5-22 Schlosssymbol für geschützte Programme

Generalcode deaktivieren

- Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Generalcode]. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.
- Geben Sie das Passwort für den Generalcode ein.

Der Generalcode ist deaktiviert.

Geschützte Sets ändern

Verändern Sie die geschützten Sets bei aktiviertem Generalcode wie folgt.

- Deaktivieren Sie den Generalcode.
- Aktivieren Sie den Generalcode erneut, und schützen Sie die Sets wie gewünscht.

5.7.1.7. Ofenkennung

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Ofenkennung]. Das folgende Fenster zum Eingeben der Ofenkennung erscheint. Die aktuelle Ofenkennung zusammen mit den aktuellen, ofenspezifischen Hard- und Softwareversionen wird angezeigt.

Fig. 5-23 Setup > Ofenkennung

- | | |
|--------------------|--|
| Schaltflächen | <ul style="list-style-type: none"> • [OK]:
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück. |
| Ofenkennung ändern | <p>Um eine Verwechslung mehrerer Brennöfen zu vermeiden (z.B. Protokollausdruck), kann für jeden Brennofen eine individuelle Kennung eingegeben werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf das Eingabefeld für die Ofenkennung. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie ihre individuelle Ofenkennung ein. • Tippen Sie [OK]. |

5.7.1.8. Akustisches Signal

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Akustisches Signal]. Das folgende Fenster zum Auswählen und Testen des akustischen Signals am Programmende erscheint. Das aktuelle Signal wird angezeigt.



Fig. 5-24 Setup > Akustisches Signal

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Akustisches Signal auswählen	<p>Es stehen 6 vordefinierte akustische Signale zur Auswahl, die aus einzelnen Tönen bestehen. Die Dauer (in Sekunden) und Anzahl der Tonwiederholungen variiert zwischen 1 und 9.</p> <p>Tippen Sie auf die entsprechende Schaltfläche, um das gewünschte Signal auszuwählen. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass das Signal aktiv ist.</p>
Test	Das ausgewählte Signal ertönt zur Probe.
Touchklick aktivieren	Mit aktiviertem Touchklick ertönt vom Brennofen bei jedem Tastendruck ein Bestätigungssignal. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.

5.7.1.9. Lifteinstellungen

HINWEIS:

Wir empfehlen aus Sicherheitsgründen den Gefahrenhinweis nicht zu deaktivieren.

Wenn die Funktion "Gefahrenhinweis" eingeschaltet ist, erscheint vor dem Öffnen der heißen Brennkammer (Temperatur höher als 200 °C) ein Gefahrenhinweis. Sie werden gefragt "LIFT ÖFFNEN?". Bestätigen Sie den Hinweis, wenn Sie den Lift herunterfahren und die heiße Brennkammer öffnen wollen.

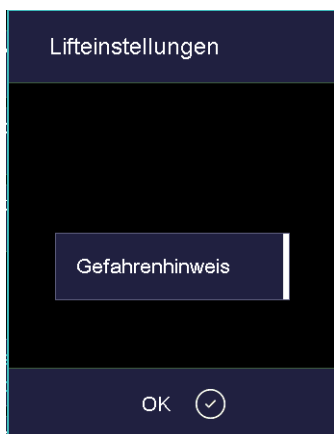


Fig. 5-25 Setup > Lifteinstellungen

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Gefahrenhinweis	Tippen Sie auf die Schaltfläche, um die Anzeige des Gefahrenhinweises zu aktivieren. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.

5.7.2. Programme

5.7.2.1. Trocknen

Verwenden Sie das Trocknungs-Programm, um die Brennkammer zu trocknen, z.B. wenn der Brennofen längere Zeit hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt war.

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Trocknen]. Das folgende Fenster zum Starten des Trocknungs-Programms erscheint.

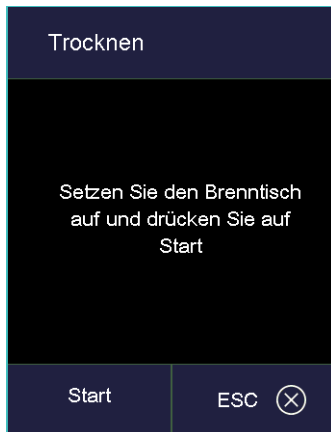


Fig. 5-26 Setup > Trocknen

- | | |
|------------------|---|
| Schaltflächen | <ul style="list-style-type: none"> • [Start]:
Startet das Trocknungs-Programm, Dauer ca. 90 min. • [ESC]:
Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück. |
| Programm starten | <p>Setzen Sie den Brenntisch auf und tippen Sie auf [Start]. Das Fenster "Trocknen" wird angezeigt, solange das Programm abläuft. Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] tippen. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm, • [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort. |

5.7.2.2. Check-Programm

Der AUSTROMAT™ 664i™ / 674i™ verfügt über ein internes Programm - das Check-Programm - mit dem die wichtigsten Baugruppen auf ihre Funktionsfähigkeit hin überprüft werden. Eine regelmässige Abarbeitung dieses nicht veränderbaren Programms erleichtert Ihnen und dem zuständigen Servicepersonal das Erkennen gealterter Bauteile (z. B. Heizkörperverschleiss) und das Beheben von Fehlfunktionen. Der Brennofen zeigt Ihnen nach jeweils etwa 500 Bränden am Bildschirm eine Empfehlung, dieses Selbstüberprüfungsprogramm zu starten.

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Checkprogramm]. Das folgende Fenster zum Starten des Checkprogramms erscheint.

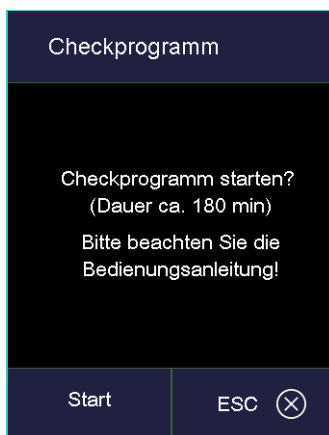


Fig. 5-27 Setup > Checkprogramm

- | | |
|------------------|---|
| Schaltflächen | <ul style="list-style-type: none"> • [Start]:
Startet das Check-Programm, Dauer ca. 180 min. • [ESC]:
Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück. |
| Programm starten | <p>Tippen Sie auf [Start]. Das Fenster "Checkprogramm" wird angezeigt, solange das Programm abläuft. Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] tippen. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm, • [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort. <p>Weitere Hinweise zum Checkprogramm finden Sie in Kapitel 7.3.</p> |

5.7.2.3. Oxidation

Verwenden Sie das Oxidationsprogramm zur Reinigung der Heizelemente, der Brennkammer und der Thermoelemente.

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Oxidation]. Das folgende Fenster zum Starten eines Oxidationsbrandes erscheint. Die eingestellte Endtemperatur wird angezeigt.

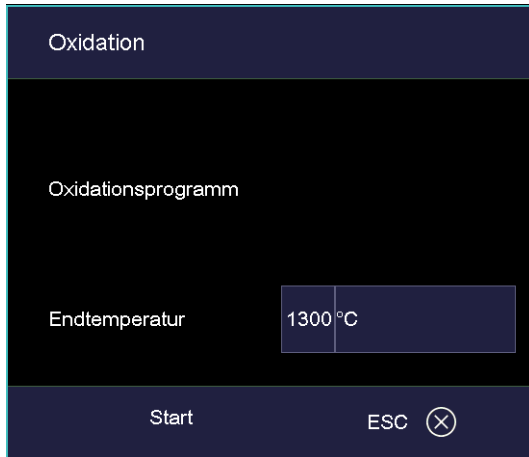


Fig. 5-28 Setup > Oxidation

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [Start]: Startet das Oxidationsprogramm, Dauer ca. 200 min, abhängig von der Endtemperatur. • [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Endtemperatur ändern	<ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf die Endtemperatur. Das numerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie die gewünschte Temperatur ein.
Programm starten	<p>Tippen Sie auf [Start]. Das Fenster "Oxidation" wird angezeigt, solange das Programm abläuft. Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] tippen. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm, • [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort.

5.7.2.4. Temperaturkalibrierung

HINWEIS:

DEKEMA empfiehlt für den AUSTROMAT™ 664i™ / 674i™ eine jährliche Temperaturkalibrierung durchzuführen.

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Temperaturkalibrierung]. Das folgende Fenster zur Temperaturkalibrierung erscheint. Der eingestellte CCF-Wert wird angezeigt.



Fig. 5-29 Setup > Temperaturkalibrierung

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [Start]: Startet die Temperaturkalibrierung. • [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück. Änderungen werden nicht gespeichert.
Temperatur kalibrieren	<p>Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] tippen. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm. • [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort. <p>Weitere Hinweise zum Kalibrieren der Temperatur finden Sie in Kapitel 7.2.</p>
CCF-Wert ändern	<ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf den CCF-Wert. Das numerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie den gewünschten CCF-Wert ein.

5.7.3. Kommunikation

5.7.3.1. Drucker

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Drucker]. Das folgende Fenster für die Druckereinstellungen erscheint.

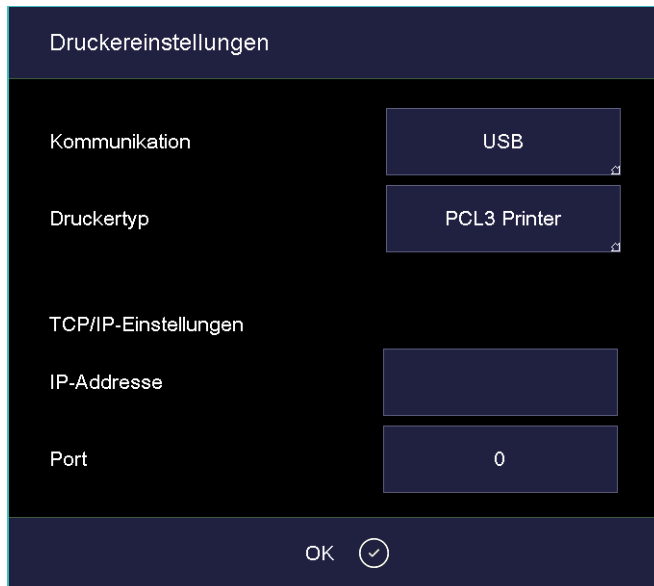


Fig. 5-30 Setup > Drucker

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Kommunikation	Legt die Schnittstelle für den Drucker fest (Drop-down-Liste).
Druckertyp	In den Feldern "Druckertyp" können Sie den Drucker festlegen (Drop-down-Liste), z.B. für Ausdrücke der Protokoll-Daten.
TCP/IP Einstellungen	Einstellungen für einen Netzwerkdrucker.

5.7.3.2. Qualitäts-Management

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Qualitäts-Management]. Das folgende Fenster für das Qualitäts-Management erscheint.

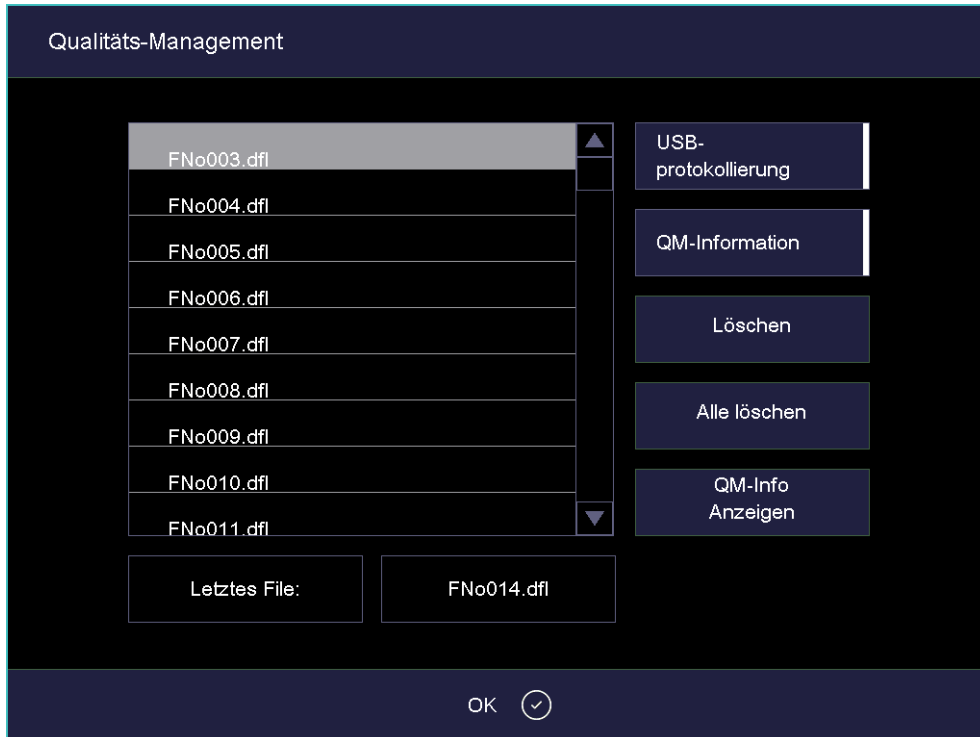


Fig. 5-31 Setup > Qualitäts-Management

Der Brennofen protokolliert die jeweils zehn letzten abgelaufenen Brennprogramme. Bei mehr als zehn abgelaufenen Brennprogrammen werden diese QM-Dateien rollierend überschrieben.

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Letztes File	Der Name der QM-Datei des letzten abgelaufenen Brennprogramms.
USB-Protokollierung	Tippen Sie auf die Schaltfläche, um die Datenaufzeichnung auf einen externen USB-Stick zu aktivieren oder zu deaktivieren. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist. Dadurch werden die QM-Dateien zusätzlich auf diesem USB-Stick aktualisiert (USB-Protokollierung).
QM-Information	<p>Tippen Sie auf die Schaltfläche, um die QM-Informationen nach jedem abgelaufenen Brennprogramm anzuzeigen. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • nicht aktiv: QM-Information wird nicht angezeigt, aber protokolliert. • aktiv: Am Display erscheint nach einem abgelaufenem Brennprogramm die zugehörige detaillierte Brandinformation.
QM-Dateien	<ul style="list-style-type: none"> • [Löschen]: Löscht die ausgewählte QM-Datei. • [Alle Löschen]: Löscht alle QM-Dateien. • [QM-Info anzeigen]: Zeigt die ausgewählte QM-Datei an.

5.7.3.3. Diagnosedaten

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Diagnosedaten]. Das folgende Fenster mit den Diagnosedaten erscheint.

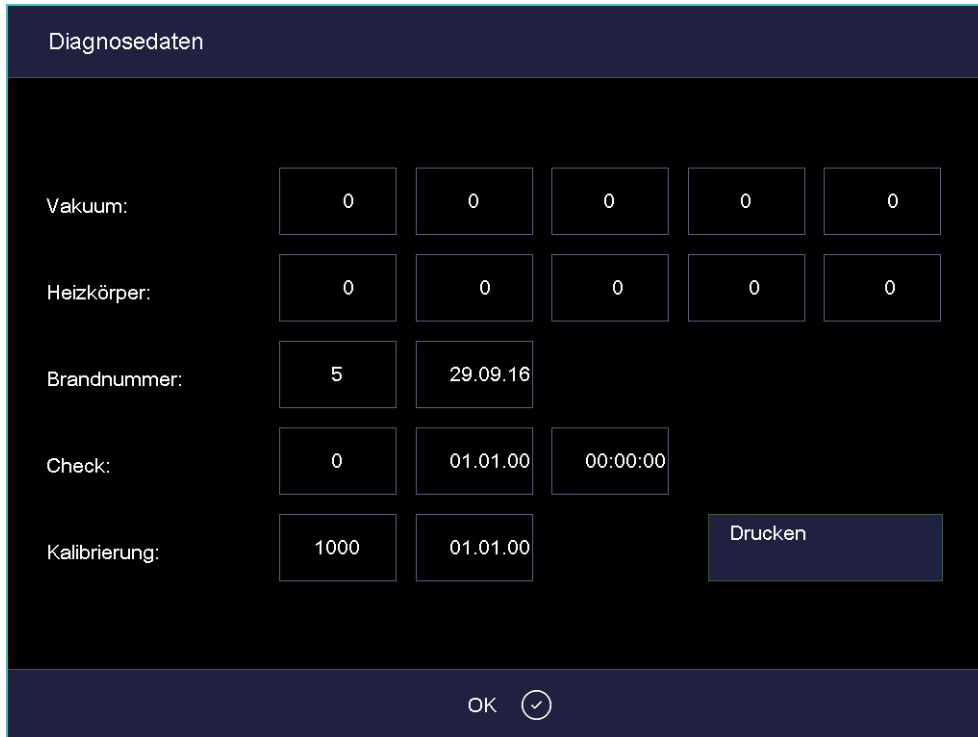


Fig. 5-32 Setup > Diagnosedaten

Schaltflächen

- [Drucken]:
Druckt die Diagnosedateien aus. Beachten Sie, dass dazu ein Drucker angeschlossen und eingerichtet sein muss, siehe Kapitel 5.7.3.1.
- [OK]:
Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

Die Diagnosedaten werden durch das Check-Programm erstellt und in einer Diagnosedatei abgespeichert, siehe Kapitel 5.7.2.2. Die Werte und die Interpretation der Diagnosedaten sind im Servicefall wichtig für das Servicepersonal. Für eine Ferndiagnose besteht daher die Möglichkeit, die Diagnosedatei auf dem Bildschirm auszugeben oder per E-Mail zu übermitteln (Adresse siehe Seite 2). Für den Anwender sind die Daten von geringerer Bedeutung. Auf deren Erläuterung wird daher hier verzichtet.

5.7.3.4. Login Daten

HINWEIS:

Solange kein HTML Zugriff definiert ist (d.h. die Felder "Username" und "Passwort" leer sind), kann jeder Benutzer des PC auf den Brennofen zugreifen.

HINWEIS:

Bei einem Verlust des Benutzernamens oder des Passworts wenden Sie sich bitte an Ihren Servicepartner oder direkt an DEKEMA, siehe Seite 2.

Der HTML Zugriff berechtigt zum Fernzugriff (Webinterface oder VNC-Software) auf die Steuerung des Brennofens. Im Fenster "HTML Zugriff" wird das Passwort definiert. Im Browser am PC muss dann dieses Passwort eingegeben werden, um Zugriff auf den Brennofen zu erhalten. Siehe auch Kapitel 4.5.

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Login Daten]. Das folgende Fenster für den HTML-Zugriff erscheint.

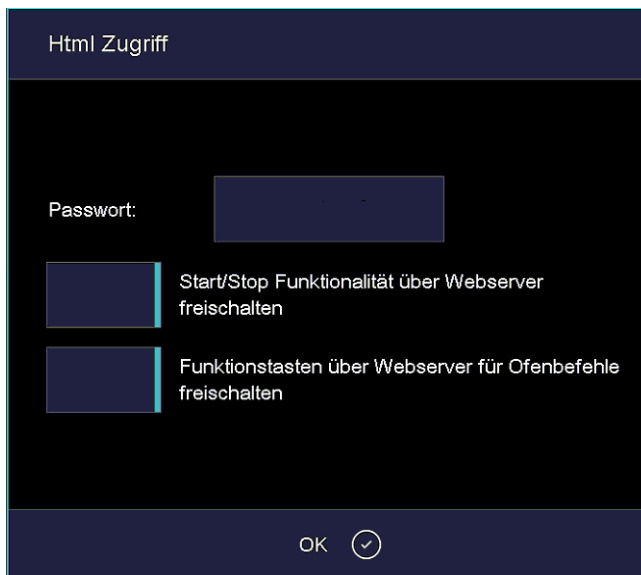


Fig. 5-33 Setup > Login Daten

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Passwort	<p>Legen Sie das Passwort wie folgt fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf das Eingabefeld "Passwort". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie das Passwort ein.
Start/Stop Funktionalität über Webserver freischalten	<p>Damit Sie den Brennofen über die Bedienoberfläche am PC bedienen können (Brennprogramme starten, Lift fahren usw.), muss die Start/Stop Funktionalität freigegeben sein.</p> <p>Tippen Sie auf die Schaltfläche, um die Start/Stop Funktionalität über den Webserver freizuschalten bzw. zu sperren. Eine farbige gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.</p>

Funktionstasten über Webserver für Ofenbefehle freischalten

Damit Sie die Touchscreen-Funktionen (siehe Kapitel 3.2) auch über den Webserver ausführen können, müssen die Funktionstasten der PC-Tastatur freigegeben sein.

Tippen Sie auf die Schaltfläche, um die Funktionstasten für die Ofenbefehle freizuschalten bzw. zu sperren. Eine farbig gekennzeichnete Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.

5.7.3.5. Backup / Recovery

HINWEIS:

Aus Gründen der Datensicherheit und um dem Verlust von Brennofen-Daten vorzubeugen, empfehlen wir Ihnen, alle Daten regelmässig zu sichern.

Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Backup/Recovery]. Das folgende Fenster zum Sichern und Wiederherstellen von Daten erscheint.



Fig. 5-34 Setup > Backup / Recovery

Schaltflächen

- [USB Backup]: Startet das Sichern der Daten auf einen USB-Stick.
- [Online Backup]: Startet das Sichern der Daten über die Netzwerkverbindung (online).
- [USB Recovery]: Startet das Wiederherstellen der Daten von einem USB-Stick.
- [Online Update]: Startet ein Online-Update der Brennofen-Software.
- [OK]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

Daten sichern – USB-Stick

Folgen Sie den Anweisungen unter "USB Backup" im Fenster "Backup / Recovery".

HINWEIS:

Eventuell vorhandene Daten auf dem USB-Stick werden zu Beginn des Backups gelöscht.

1. Stecken Sie einen USB-Stick (achten Sie auf genügend freien Speicherplatz!) in die USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens.
2. Tippen Sie [Backup Start]. Alle Daten des Brennofens (Betriebssystem, Software, eingestellte Parameter und Brennprogramme) werden auf den USB-Stick geschrieben. Während des Backup-Vorgangs zeigt ein Fortschrittsbalken die verbleibende Dauer an.
3. Warten Sie bis ein Quittungston ertönt. Er signalisiert den Abschluss des Backup-Vorgangs.
4. Stecken Sie den USB-Stick ab.

Sie haben die Daten des Brennofens erfolgreich gesichert. Im Falle eines Datenverlusts können Sie mit dem USB-Stick die Daten wiederherstellen. Bewahren Sie daher den USB-Stick sorgfältig auf, und überschreiben Sie nicht versehentlich die Datensicherung!

Daten wiederherstellen – USB-Stick

Folgen Sie den Anweisungen unter "USB Recovery" im Fenster "Backup / Recovery":

1. Stecken Sie den USB-Stick mit der Datensicherung in die USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens.
2. Tippen Sie [Recovery Start]. Alle Daten des Brennofens (Betriebssystem, Software, eingestellte Parameter und Brennprogramme) werden wiederhergestellt.
3. Warten Sie bis ein Quittungston ertönt. Er signalisiert den Abschluss des Recover-Vorgangs.
4. Stecken Sie den USB-Stick ab.

Sie haben nun die Daten des Brennofens erfolgreich wiederhergestellt.

HINWEIS:

Sie können die Daten auch analog wie bei einem Software-Update wiederherstellen (siehe Kapitel 7.5).

Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Schalten Sie den Brennofen aus,
2. Stecken Sie den USB-Stick mit den Backup-Daten in die USB-Schnittstelle ein.
3. Schalten Sie den Brennofen ein. Der Brennofen stellt während des Bootens den Backup-Zustand wieder her.
4. Ziehen Sie den USB-Stick ab, sobald am Bildschirm ein entsprechender Hinweis angezeigt wird.

Der Brennofen bootet danach erneut und ist anschließend wieder betriebsbereit.

Daten sichern – Online-Backup

HINWEIS:

Ein Online-Backup benötigt eine aktive Internetverbindung. Beachten Sie, dass Online nur ein Backup und ein Software-Update möglich sind, aber keine Wiederherstellung von Daten.

1. Tippen Sie auf die Schaltfläche [Online Backup].
2. Alle Daten des Brennofens (Betriebssystem, Software, eingestellte Parameter und Brennprogramme) werden auf dem DEKEMA-Server gesichert. Während des Backup-Vorgangs zeigt ein Fortschrittsbalken die verbleibende Dauer an.
3. Warten Sie, bis der Backup-Vorgang abgeschlossen ist. Dies kann einige Minuten dauern.

Sie haben die Daten des Brennofens erfolgreich gesichert.

Online Update

Gehen Sie zum Aktualisieren der Brennofen-Software wie folgt vor:

HINWEIS:

Ein Update der Brennofen-Software benötigt eine aktive Internetverbindung.

1. Tippen Sie auf die Schaltfläche [Online Update].
2. Eine Meldung zeigt an, dass der Brennofen nach einer neuen Version der Software (siehe Kapitel 5.7.1.7) sucht.
3. Wenn eine neue Version der Brennofen-Software verfügbar ist, erscheint eine Meldung, die Sie zum Herunterladen der neuen Version auffordert.
4. Bestätigen Sie die Meldung mit [OK].
5. Warten Sie, bis der Brennofen die neue Version heruntergeladen und installiert hat. Dies kann einige Minuten dauern.

Der Brennofen bootet danach neu und ist anschließend wieder betriebsbereit.

5.7.3.6. Circle Login

Die DEKEMA-Geräte trix™CAD, trix™print und Brennöfen AUSTROMAT™ / können im "Circle" direkt miteinander kommunizieren. Damit wird der Zugriff auf personalisierte Brenn-, Press-, und Sinterprogrammen ermöglicht. Die Programme können per Fernzugriff oder direkt auf dem Brennofen in den Circle geladen werden.

Die Kommunikation der DEKEMA-Geräte untereinander erfordert, dass alle beteiligten Geräte mit dem Circle verbunden sind.

1. Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Circle]. Das Fenster für das Auswählen der Funktionalität erscheint.
2. Wählen Sie in der Auswahlliste "Funktion" die Funktion "Circle".

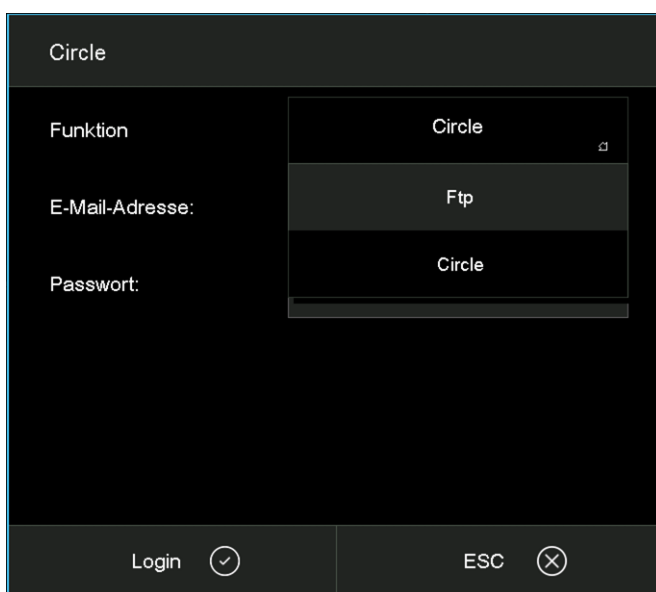


Fig. 5-35 Setup > Circle > Circle auswählen

3. Tippen Sie auf [Login]. Das folgende Fenster zum Anmelden des Brennofens im Circle erscheint.

Fig. 5-36 Fenster "Circle Login"

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> • [Login]: Meldet den Brennofen im Circle an. Schliesst das Fenster und wechselt zu "Setup" zurück. • [Logout]: Meldet den Brennofen vom Circle ab. Schliesst das Fenster und wechselt zu "Setup" zurück. • [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Funktion	Ausgewählte Funktionalität.
E-Mail-Adresse:	E-Mail-Adresse für eine Verbindung des Brennofens mit dem Circle. <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf das Eingabefeld "E-Mail-Adresse:". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie ihre E-Mail-Adresse für den Circle ein.
Passwort	Passwort für den Zugriff des Brennofens auf den Circle. <ul style="list-style-type: none"> • Tippen Sie auf das Eingabefeld "Passwort". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint. • Geben Sie das Passwort ein.

Verbindung mit dem Circle aufbauen

Die Verbindung mit dem Circle wird nur dann erfolgreich aufgebaut, wenn alle Zugangsdaten (E-Mail-Adresse, Passwort) korrekt sind.

Wenn Sie die Verbindung beenden wollen, tippen Sie im Fenster "Circle Login" auf die Schaltfläche [Logout].

5.7.3.7. FTP Server Login

HINWEIS:

Zur Einrichtung eines externen FTP-Servers stehen Ihnen viele DEKEMA-unabhängige Programme zur Verfügung. Wenden Sie sich bitte an Ihren Netzwerk-Administrator.

Mit der FTP Funktionalität erhalten Sie Zugriff auf einen extern angebotenen FTP-Server. Sie können damit beispielsweise Brennprogramme, Bildordner und -dateien an den Brennofen anbinden.

1. Tippen Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Circle]. Das Fenster für das Auswählen der Funktionalität erscheint.
2. Wählen Sie in der Auswahlliste "Funktion" die Funktion "Ftp".

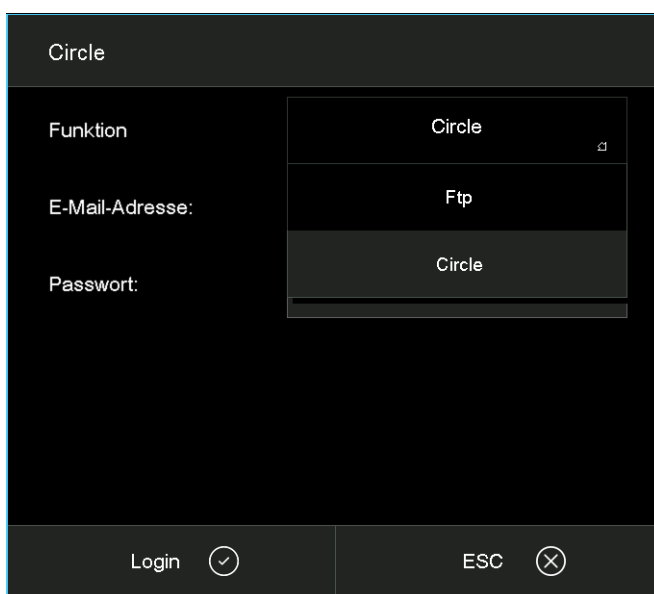


Fig. 5-37 Setup > Circle > FTP auswählen

3. Tippen Sie auf [Login]. Das folgende Fenster für den Zugriff auf einen FTP-Server erscheint.

Fig. 5-38 Setup > Circle > FTP Server Login

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> [OK]: Baut die Verbindung zum FTP-Server auf. Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
Funktion	Ausgewählte Funktionalität.
Benutzer Name	Benutzername für Ihren Zugang zum FTP-Server. <ul style="list-style-type: none"> Tippen Sie auf das Eingabefeld "Benutzer Name". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint. Geben Sie Ihren Benutzernamen ein.
Passwort	Passwort, mit dem Sie Zugang zum FTP-Server haben. <ul style="list-style-type: none"> Tippen Sie auf das Eingabefeld "Passwort". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint. Geben Sie Ihr Passwort ein.
IP-Adresse	IP-Adresse des FTP-Servers. <ul style="list-style-type: none"> Tippen Sie auf das entsprechend Eingabefeld "IP-Adresse". Das numerische Tastaturfenster erscheint. Geben Sie die IP-Adresse des FTP-Servers ein.
Port	Port des FTP-Servers. <ul style="list-style-type: none"> Tippen Sie auf das Eingabefeld "Port". Das numerische Tastaturfenster erscheint. Geben Sie den Port des FTP-Servers ein.

Verbindung zu einem FTP-Server aufbauen

Die Verbindung zu einem FTP-Server wird nur dann erfolgreich aufgebaut, wenn alle Zugangsdaten (Benutzername, Passwort, IP-Adresse) korrekt sind.

6. Bedienung

HINWEIS:

Beachten Sie beim Bedienen des Brennofens Kapitel 2, Sicherheit.

6.1. Einschalten und Ausschalten

HINWEIS:

Betreiben Sie den Brennofen nicht ohne Aufsicht.

Vorbereitungen

Überprüfen Sie, ob

- der AUSTROMAT™ mit dem Netzkabel an eine Steckdose mit Schutzkontakt angeschlossen ist. Siehe Kapitel 4.4,
- der Brennofen über ein Webinterface mit Einzel-PC oder Netzwerk verbunden ist. Siehe Kapitel 4.5.



Einschalten

- Schalten Sie den Brennofen ein:
 - Hauptschalter an der Rückseite des Brennofens: Die Steuerung des Brennofens fährt hoch, Dauer ca. 1 min. Anschliessend erfolgt eine interne Überprüfung der Hard- und Software des Brennofens und der Lift fährt automatisch nach unten. Oder
 - Ein-/ Ausschalter in den Standby-Betrieb neben dem Touchscreen, falls sich der Brennofen schon im Standby-Betrieb befindet. Der Brennofen ist sofort betriebsbereit.
- Überzeugen Sie sich, dass der Isoliertisch auf dem Liffeller aufgesetzt ist. Falls nicht: Schalten Sie den Brennofen aus und setzen Sie den Isoliertisch auf. Schalten Sie danach den Brennofen wieder ein.

Ausschalten

- Schliessen Sie vor dem Ausschalten des Brennofens die Brennkammer, um eine eventuelle Kondenswasserbildung im Keramikofen zu vermeiden.
- Schalten Sie den Brennofen aus:
 - Hauptschalter an der Rückseite des Brennofens, oder
 - Ein-/ Ausschalter in den Standby-Betrieb neben dem Touchscreen.

6.2. Brennobjekt aufsetzen und entnehmen

⚠️ WARNUNG	
 	<p>Heisse Oberflächen.</p> <p>Die Brennkammer kann während des Betriebs Temperaturen über 1500 °C erreichen. Beim Berühren heisser Oberflächen nach dem Öffnen der Brennkammer besteht akute Verbrennungsgefahr.</p> <p>Vermeiden Sie unter allen Umständen einen direkten Kontakt mit heissen Teilen des Brennofens. Der Brennofen benötigt nach dem Ausschalten mehrere Stunden zur Abkühlung. Beachten Sie folgende Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Greifen Sie weder mit den Händen noch mit irgendwelchen Gegenständen in die Brennkammer, • Berühren Sie insbesondere weder Liffeller, noch Isoliertisch oder Brennobjekte mit den blossen Händen, • Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen der Brennobjekte, oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe.

Brennobjekt aufsetzen

- Sinterplatten und Sinterringe auf den Isoliertisch setzen:
 - Sinterring mit Wellenform aufsetzen und optional als Abschluss wieder mit einer Sinterplatte abdecken. Diese Einheit bildet eine Ebene.
 - Je nach Bedarf bis zu zwei Ebenen aufbauen.
 - Die oberste Ebene optional mit einer weiteren Sinterplatte abdecken.



Fig. 6-1 Stapelung der Ebenen (Beispiel AUSTROMAT™ 664i™ mit zwei Ebenen)

- 1 Isoliertisch
- 2 Sinterring
- 3 Sinterplatte

HINWEIS:

Stapeln Sie die Ebenen möglichst exakt. Es darf kein axialer Versatz an den Ebenen entstehen. Aufgrund von Maßtoleranzen ist es möglich, dass die Sinterplatten und Sinterringe seitlich versetzt gestapelt werden könnten. Vermeiden Sie dies, da es beim Schliessen des Lifts zu einer Berührung mit der Isolierung und zu unerwünschtem Verschleiß führen kann.

- Setzen Sie das Brennobjekt auf den Sinterring, und platzieren Sie die Sinterplatte mittig auf dem Sinterring.
- Achten Sie bei der Platzierung des Brennobjekts darauf, dass keine Teile über den oberen Rand der Sinterplatte hinausragen. Es besteht beim Schliessen des Brennofens sonst die Gefahr von Beschädigungen des Brennobjektes und des Wärmedämmmaterials.

Brennobjekt entnehmen

- Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen der Brennobjekte oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe.

6.3. Programme auswählen und starten

6.3.1. Mit Touchscreen

1. Nach dem Einschalten des Brennofens wird auf dem Touchscreen automatisch der Programm-Manager angezeigt. Wählen Sie das gewünschte Programm aus. Siehe Kapitel 5.3.
2. Die Brandführung des ausgewählten Programms wird angezeigt (Programmanzeige, siehe Kapitel 5.4).
3. Tippen Sie in der Programmanzeige auf [Start]. Das Programm wird automatisch abgearbeitet. Siehe Kapitel 5.5.
4. Während der Abarbeitung eines Programms fährt der Lift automatisch nach oben und unten. Achten Sie daher darauf, dass keine Gegenstände die Liftbewegung behindern. Versuchen Sie auch nicht, den Lift manuell anzuhalten oder zu beschleunigen.
5. Während des Programmlaufs können Sie das Programm durch Tippen auf [Stop] abbrechen.

6.3.2. Mit Webinterface

HINWEIS:

Für die Bedienung des Brennofens über das Webinterface muss Ihr Browser Java-fähig sein, und die Java-Applikation muss aktiviert sein.

Webinterface starten

1. Starten Sie am PC den Browser.
2. Tippen Sie auf das Lesezeichen für den Brennofen (falls vorhanden), bzw. geben Sie in die Adresszeile des Browsers die IP-Adresse für den Brennofen ein. Siehe Kapitel 4.5.
3. Geben Sie Ihre Login-Daten, d.h. das Passwort, ein. Der Programm-Manager erscheint. Siehe Kapitel 5.3.

Das weitere Vorgehen entspricht dem des Kapitels 6.3.1.

6.3.3. Mit VNC-Software

HINWEIS:

Für die Bedienung des Brennofens über VNC muss eine geeignete VNC-Software auf dem PC installiert sein. Die VNC-Funktion des Brennofens muss aktiviert sein (Kapitel 5.7.1.5).

VNC-Software starten

1. Starten Sie am PC die VNC-Software.
2. Geben Sie die IP-Adresse für den Brennofen und das Passwort ein. Siehe Kapitel 4.5.1. Der Programm-Manager erscheint. Siehe Kapitel 5.3.

Das weitere Vorgehen entspricht dem des Kapitels 6.3.1.

6.3.4. Mit iOS-Smart-Device

HINWEIS:

Für die Bedienung des Brennofens über ein Smartphone muss die iDREAM™ (DEKEMA Remote Access Management) -Software installiert sein. iDREAM™ kann im Apple® - Downloadcenter kostenlos heruntergeladen oder aktualisiert werden.

1. Starten Sie im Smartphone die iDREAM™ -App.

Das weitere Vorgehen entspricht dem des Kapitels 6.3.1.

6.3.5. Bedienschema der Menüsteuerung

Das prinzipielle Bedienschema der Menüsteuerung zeigt die folgende Abbildung. Sie kann Ihnen helfen, sich in die Bedienung des Brennofens leichter einzuarbeiten. Wie von einem Menüpunkt ein anderer erreicht wird, zeigt Ihnen die Richtung der Verbindungspfeile. Die einzelnen Menüs sind in Kapitel 5 beschrieben.

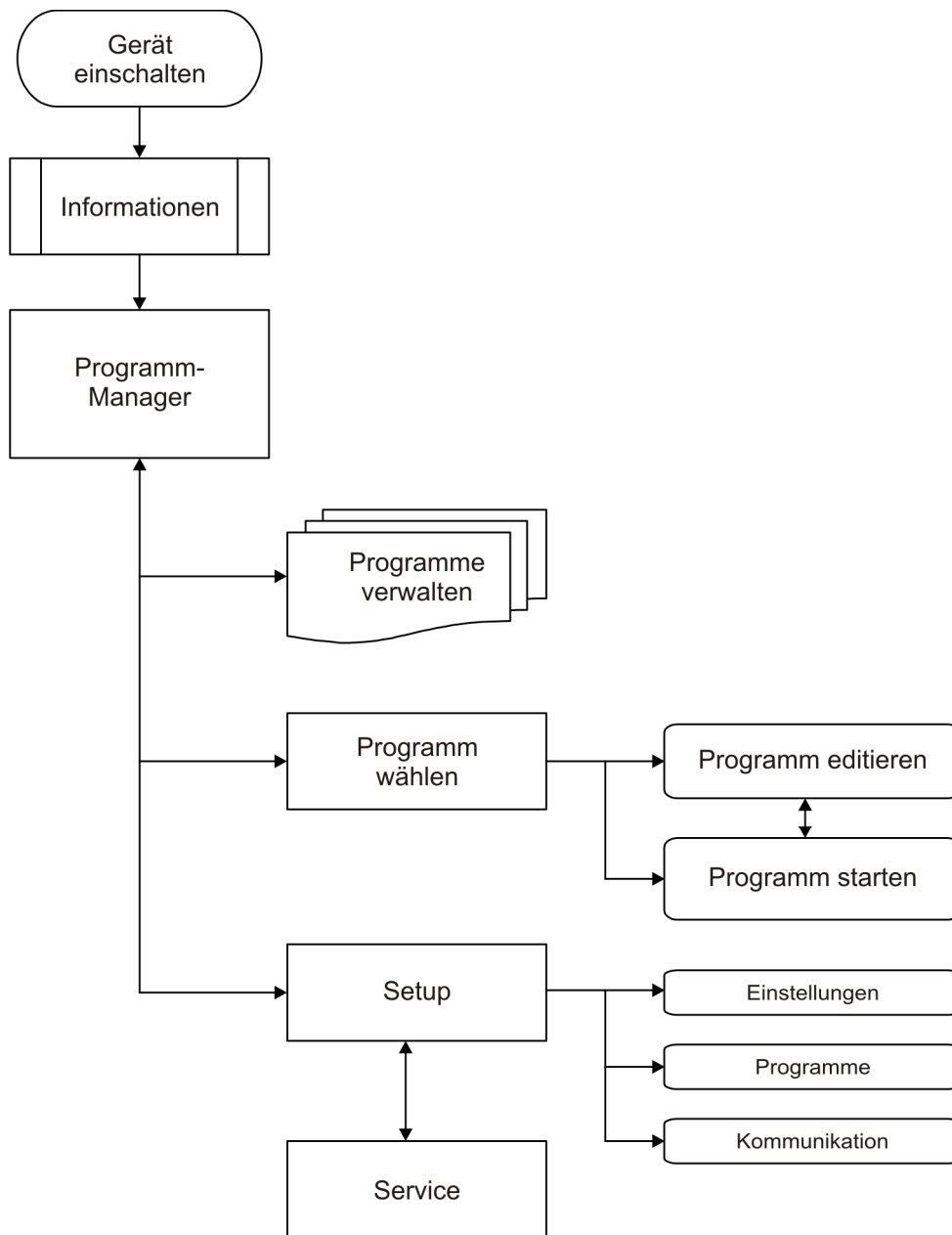


Fig. 6-2 Bedienschema der Menüsteuerung

6.4. Programmende

HINWEIS:

Die Brennkammer bleibt bei einer Kammertemperatur $T > 999^{\circ}\text{C}$ grundsätzlich geschlossen. Sie lässt sich erst bei einer Kammertemperatur unterhalb 999°C öffnen.

- Während des Programmlaufs können Sie das Programm durch Tippen auf [Stop] abbrechen. In diesem Fall werden alle Befehle abgebrochen und die Heizung ausgeschaltet. Der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird gezählt (d.h. die Brandnummer erhöht), wenn das Programm länger als 30 s aktiv war.
- Nach einem regulären Programmende ertönt ein akustisches Signal.
 - Der Lift fährt nach unten,
 - Die Brandnummer wird automatisch erhöht,
 - Eine Protokolldatei der Brandführung wird erstellt und ausgedruckt (falls ein Drucker konfiguriert ist).
- Sie können das Brennoobjekt entnehmen. Siehe Kapitel 6.2.

HINWEIS:

Wenn nach dem Ende eines Brennprogramms die Brennkammer länger als 15 Minuten bei einer Kammertemperatur $> 200^{\circ}\text{C}$ geöffnet ist, erscheint eine Meldung, die Sie auffordert die Brennkammer aus Verschleißgründen zu schliessen.

- **Bestätigen Sie die Meldung.**
- **Schliessen Sie die Brennkammer.**

6.5. Einige Tips aus der Praxis

6.5.1. Allgemeines zum Betrieb des Gerätes

Keramiken und Chemikalien

Chemikalien können die Brennkammer beim Brennen und Sintern stark verunreinigen. Speziell bei hohen Temperaturen können flüchtige Inhaltsstoffe Systemkomponenten angreifen und damit zu einer deutlichen Reduzierung der Lebensdauern von Systemkomponenten führen. Bedenken Sie das gerade beim Einsatz von Glasurmassen und Färbemitteln für Zirkon.

- Halten Sie sich grundsätzlich an die Verarbeitungsanleitungen.
- Verwenden Sie nur vom Hersteller freigegebene Zyklen.
- Wenden Sie sich bei Unsicherheiten oder Fragen an Ihren Keramikhersteller.

Liftgeräusche

Nach dem Einschalten des Brennofens fährt der Lift nach unten und führt eine automatische Liftkalibrierung aus. Das kurz auftretende schnarrende Geräusch ist technisch bedingt und völlig normal. Beachten Sie bitte, dass der Brennofen während dieser Kalibrierzeit auf keine Befehle reagiert.

Energie sparen

Schliessen Sie die Brennkammer bei längeren Pausen zwischen den Brennvorgängen. Sie sparen dadurch Energie und vermeiden unnötigen Heizkörperverschleiss und eine unnötig starke Erwärmung der Abdeckplatte.

Kondenswasserbildung

Schliessen Sie vor dem Ausschalten des Gerätes die Brennkammer, um eine unnötige Kondenswasserbildung im Brennofen zu vermeiden.

6.5.2. Heizkörper

Heizkörper sind Verschleissteile, deren Lebensdauer von der Beanspruchung abhängt. Die Bestimmung des Zeitpunktes, wann ein Heizkörper erneuert werden muss, wird durch regelmässige Durchführung des Check-Programms erleichtert. Eine weitere Möglichkeit, den Verschleiss des Heizkörpers zu erkennen, ist Sichtprüfung: Schauen Sie bei kaltem, ausgeschaltetem Brennofen von unten in die geöffnete Brennkammer. Bei Verformungen der Heizbänder oder starker Glasbildung sollten die Heizkörper ausgetauscht werden.

6.5.3. Thermoelement - Temperaturkalibrierung

Thermoelemente sind Verschleissteile, deren Lebensdauer von der Beanspruchung abhängt. Führen Sie regelmässig – insbesondere vor einer Temperaturkalibrierung – eine Sichtprüfung des Thermoelements bei kaltem ausgeschaltetem Brennofen und geöffneter Brennkammer durch. Ein schräg gestellter Spiegel unterhalb der Brennkammer ist dabei sehr hilfreich. Die Thermoelemente ragen in den Brennraum hinein. Achten Sie darauf, dass sie nicht verbogen sind, da dies die Temperaturmessung und damit Ihre Brennergebnisse beeinflusst.

6.5.4. Programmierung und Programmablauf

Brennobjekt trocknen

Der Isoliertisch ist unmittelbar nach einem Brand sehr heiss. Dadurch kann die Temperatur am Brennobjekt für das Trocknen zu hoch sein. Warten Sie ein paar Minuten, damit der Isoliertisch abkühlen kann, bevor Sie das neue Brennobjekt zum Trocknen auf die Sinterplatte stellen!

6.5.5. Brennprogramme

Brenngutträger und Brennhilfsmittel

Jeder Typ Brenngutträger bzw. Brennhilfsmittel wirkt sich aufgrund seiner Farbe und Beschaffenheit auf die Temperatur des Brennobjektes aus. Die Verwendung eines einheitlichen Brenngutträgers ist vorteilhaft für konstante Brennergebnisse. Achten Sie bei der Wahl von Brenngutträgern und Brennhilfsmitteln besonders auf deren Güte. Parameter hierfür sind beispielsweise Verformung bei hohen Temperaturen, minimale Schrumpfung oder Temperaturwechselbeständigkeit.

Brennparameter und Probebrände

Die Sorgfalt beim Erstellen von Brennprogrammen bzw. beim Ändern von Brennparametern hat grossen Einfluss auf die Qualität des Brennergebnisses. Entsprechend sind die Empfehlungen für Brennparameter nur Richtwerte. Führen Sie daher zur Sicherheit Probebrände durch, um ausgehend von den Richtwerten Ihre individuellen Brennparameter zu ermitteln.

6.6. Brennprogramme sichern und wiederherstellen

HINWEIS:

Bei der Datensicherung mit der Backup/Recovery-Funktion im Menü "Setup" werden auch alle Brennprogramme im lokalen Speicher des Brennofens gesichert. Siehe Kapitel 6.7.

Aus Gründen der Datensicherheit und um dem Verlust von Brennprogrammen vorzubeugen, ist es empfehlenswert, Ihre Brennprogramme regelmässig zu sichern. Dazu sollten die Brennprogramme auf zwei verschiedenen Speichermedien gespeichert werden. Mindestens aber sollten Sie die Brennparameter Ihrer Programme schriftlich notieren oder ausdrucken.

Benutzen Sie dazu die Funktionalität "Kopieren" und "Einfügen" für Sets bzw. einzelne Brennprogramme im Programm-Manager. Siehe Kapitel 5.3.

Brennprogramme sichern

Kopieren Sie die Sets bzw. Brennprogramme, die gesichert werden sollen (Quelle), auf den Sicherungsspeicher (Ziel).

Zum Beispiel können Sie die Brennprogramme im lokalen Speicher des Brennofens auf einen USB-Stick (USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens) sichern.

Brennprogramme wiederherstellen

Kopieren Sie die gesicherten Sets bzw. Brennprogramme (Quelle) auf ihren ursprünglichen Speicherbereich (Ziel) zurück.

Zum Beispiel können Sie die auf einem USB-Stick gesicherten Brennprogramme zurück in den lokalen Speicher des Brennofens kopieren.

6.7. Datensicherung und -wiederherstellung

Die Sicherung oder Wiederherstellung aller Daten der Brennofensteuerung (aufgespieltes Betriebssystem, Software, eingestellte Parameter und Brennprogramme) können Sie mit der Backup/Recovery-Funktion im Menü "Setup" durchführen. Siehe Kapitel 5.7.3.5.

HINWEIS:

Aus Gründen der Datensicherheit und um dem Verlust von Brennofendaten vorzubeugen, ist es empfehlenswert, dass Sie alle Daten regelmässig sichern.

6.8. Auf Sets und Brennprogramme zugreifen

Ein "Set" ist die Zusammenstellung aller herstellerspezifischen Programme. Der AUSTROMAT™ kann auf Sets und Brennprogramme von folgenden Quellen zugreifen:

- "Lokal". Die Sets und Brennprogramme sind auf dem internen Speicher des Brennofens abgespeichert. Siehe Kapitel 6.8.1,
- "USB". Die Sets und Brennprogramme sind auf einem USB-Stick abgespeichert. Siehe Kapitel 6.8.2,
- "Internet". Die Sets und Brennprogramme sind auf dem DEKEMA-Server abgespeichert. Siehe Kapitel 6.8.3,
- "Circle". Die Sets und Brennprogramme im Circle. Siehe Kapitel 6.8.4,
- "FTP Server". Die Sets und Brennprogramme sind auf einem FTP-Server abgespeichert. Siehe Kapitel 6.8.5.

6.8.1. Sets und Brennprogramme auf dem internen Speicher

Die Sets und Brennprogramme auf dem internen Speicher des Brennofens stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung. Gehen Sie wie folgt vor, um ein Brennprogramm aus dem internen Speicher des Brennofens zu öffnen.

1. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
2. Tippen Sie auf den Speicherbereich "Lokal". Die Setliste zeigt alle Sets, die lokal auf dem Brennofen gespeichert sind, an.

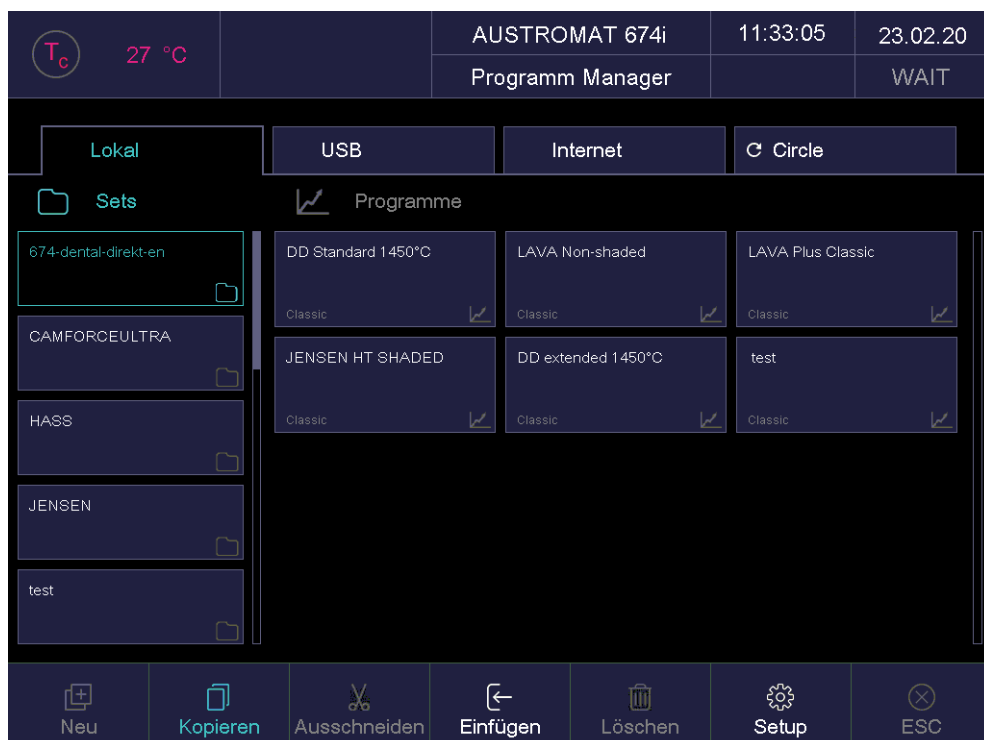


Fig. 6-3 Programm-Manager: lokale Sets

3. Tippen Sie in der Setliste auf das gewünschte Set. Die Programmliste zeigt alle Brennprogramme dieses Sets an.
4. Tippen Sie in der Programmliste auf das gewünschte Brennprogramm. Die Programmanzeige erscheint. Siehe Kapitel 5.4.

Das Brennprogramm kann gestartet oder editiert werden.

6.8.2. Sets und Brennprogramme auf einem USB-Stick

Die Sets und Brennprogramme auf einem USB-Stick stehen Ihnen zur Verfügung, wenn ein USB-Stick in die Schnittstelle auf der Rückseite des Brennofens eingesteckt ist. Gehen Sie wie folgt vor, um ein Brennprogramm vom USB-Stick zu öffnen.

1. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
2. Tippen Sie auf den Speicherbereich "USB". Die Setliste zeigt alle Sets, die auf dem USB-Stick gespeichert sind, an. Siehe auch Fig. 6-3.
3. Tippen Sie in der Setliste auf das gewünschte Set. Die Programmliste zeigt alle Brennprogramme dieses Sets an.
4. Tippen Sie in der Programmliste auf das gewünschte Brennprogramm. Die Programmanzeige erscheint. Siehe Kapitel 5.4.

Das Brennprogramm kann gestartet oder editiert werden.

6.8.3. Sets und Brennprogramme aus dem Internet

Die Sets und Brennprogramme auf dem DEKEMA-Server stehen Ihnen zur Verfügung, wenn der Brennofen mit dem Internet verbunden ist. Siehe Kapitel 5.7.1.5. Gehen Sie wie folgt vor, um ein Brennprogramm vom DEKEMA-Server zu öffnen.

1. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
2. Tippen Sie auf den Speicherbereich "Internet". Über Internet steht nur der Programmtyp "Classic" zur Verfügung.
3. Die Setliste zeigt alle Sets, die auf dem DEKEMA-Server gespeichert sind, an. Siehe auch Fig. 6-3.
4. Tippen Sie in der Setliste auf das gewünschte Set. Die Programmliste zeigt alle Brennprogramme dieses Sets an.
5. Tippen Sie in der Programmliste auf das gewünschte Brennprogramm. Die Programmanzeige erscheint. Siehe Kapitel 5.4.

Das Brennprogramm kann gestartet oder editiert werden.

6.8.4. Sets und Brennprogramme im Circle

HINWEIS:

Im Circle können auch Programme enthalten sein, die ihr Brennofentyp nicht abarbeiten kann. Diese Programme können nur angesehen aber nicht gestartet oder editiert werden.

Die Sets und Brennprogramme im Circle stehen Ihnen zur Verfügung, wenn der Brennofen mit dem Circle verbunden ist. Siehe Kapitel 5.7.3.6. Gehen Sie wie folgt vor, um ein Brennprogramm vom Circle zu laden.

1. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
2. Tippen Sie auf den Speicherbereich "Circle ". Die Setliste zeigt alle Sets im Circle an. Siehe auch Fig. 6-3.
3. Tippen Sie in der Setliste auf das gewünschte Set. Die Programmliste zeigt alle Brennprogramme dieses Sets an.
4. Tippen Sie in der Programmliste auf das gewünschte Brennprogramm. Die Programmanzeige erscheint. Siehe Kapitel 5.4.

Das Brennprogramm kann gestartet oder editiert werden.

6.8.5. Sets und Brennprogramme auf einem FTP-Server

Die Sets und Brennprogramme auf einem FTP-Server stehen Ihnen zur Verfügung, wenn der Brennofen mit einem FTP-Server verbunden ist. Siehe Kapitel 5.7.3.7. Gehen Sie wie folgt vor, um ein Brennprogramme von einem FTP-Server zu laden.

1. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
2. Tippen Sie auf den Speicherbereich "FTP Server". Die Setliste zeigt alle Sets, die auf dem FTP Server gespeichert sind, an. Siehe auch Fig. 6-3.
3. Tippen Sie in der Setliste auf das gewünschte Set. Die Programmliste zeigt alle Brennprogramme dieses Sets an.
4. Tippen Sie in der Programmliste auf das gewünschte Brennprogramm. Die Programmanzeige erscheint. Siehe Kapitel 5.4.

Das Brennprogramm kann gestartet oder editiert werden.

6.9. Mit FTP auf den Brennofen zugreifen

HINWEIS:

Fragen Sie Ihren Netzwerk-Administrator, wenn Sie sich nicht sicher sind.

HINWEIS:

Für den FTP-Zugriff sind mehrere Programme geeignet, z.B. auch Webbrowser wie Internet Explorer. Die folgende Vorgehensweise beschreibt nur eine Methode, wie Sie eine FTP-Verbindung zwischen einem PC und dem Brennofen herstellen können.

Beachten Sie, dass der PC und der Brennofen über Ethernet verbunden sein müssen.

1. Starten Sie am PC den Windows Explorer.
2. Geben Sie in die Adresszeile des Windows Explorer die IP-Adresse des Brennofens ein (im folgenden Beispiel "ftp://192.168.2.109/"), und drücken Sie die Enter-Taste.

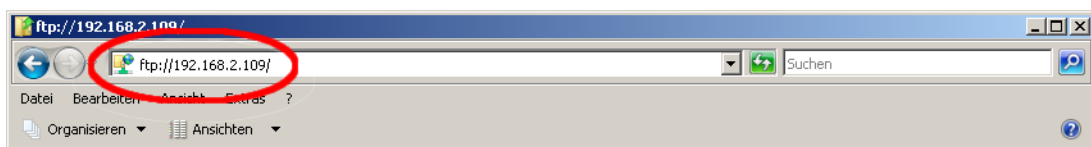


Fig. 6-4 IP-Adresse in Windows Explorer eingeben (Beispiel)

HINWEIS:

Für einen sofortigen Zugriff können Sie die vollständige FTP-Adresse des Brennofens eintragen. Eine FTP-Adresse "ftp://ftp_username:ftp_PWD@IP_address" setzt sich aus folgenden Bestandteilen zusammen (Trennzeichen der einzelnen Bestandteile beachten!):

- Verwendetes Netzwerkprotokoll "ftp",
 - Benutzername "ftp_username" und Passwort "ftp_PWD" für den FTP-Zugriff auf den Brennofen,
 - IP-Adresse "IP_address" des Brennofens im Netzwerk. Siehe Kapitel 4.5.1.
3. Eine Fehlermeldung (FTP Ordnerfehler) erscheint, da der Brennofen passwortgeschützt ist. Klicken Sie [OK], um die Fehlermeldung zu bestätigen.
 4. Öffnen Sie das Kontextmenü (rechte Maustaste) im leeren Fenster des Windows Explorer. Wählen Sie "Anmelden als...".

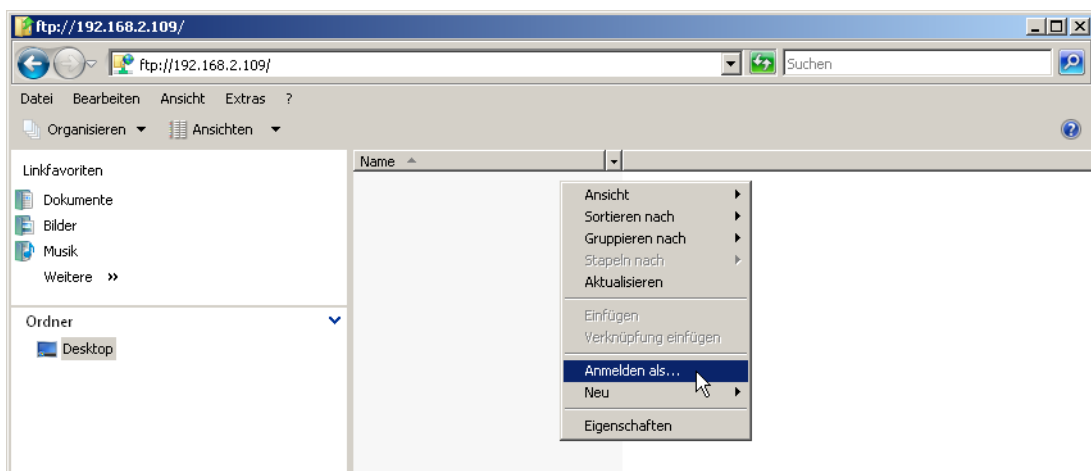


Fig. 6-5 Beim Brennofen anmelden

5. Das Fenster "Anmelden als..." erscheint.
 - Geben Sie Ihren Benutzernamen für den FTP-Zugriff auf den Brennofen ein,
 - Geben Sie das entsprechende FTP-Passwort ein.

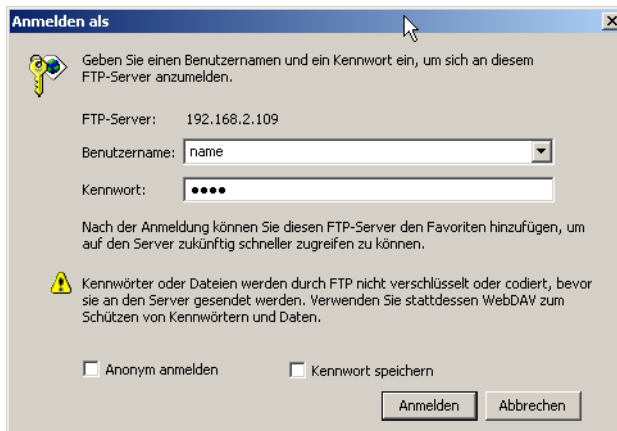


Fig. 6-6 Benutzername und Passwort eingeben

6. Klicken Sie auf [Anmelden].
7. Nach dem erfolgreichen Anmelden zeigt der Windows Explorer den Speicherinhalt des Brennofens.

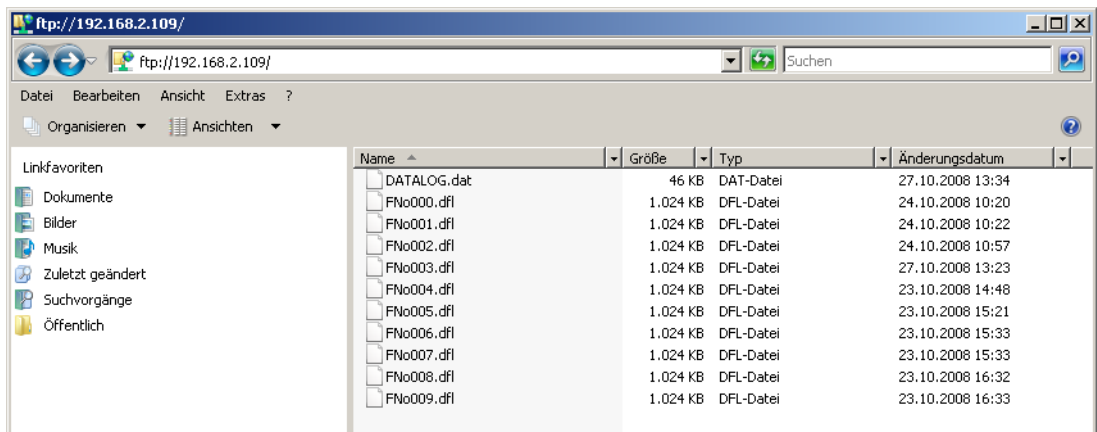


Fig. 6-7 Speicherinhalt des Brennofens im Windows Explorer

8. Sie können die Dateien wie im Windows Explorer gewohnt kopieren, verschieben, löschen usw.

Schliessen Sie den Windows Explorer, wenn Sie den FTP-Zugriff auf den Brennofen nicht mehr benötigen.

6.10. Qualitätssicherung

6.10.1. QM-Protokolle

Der AUSTROMAT™ ermöglicht zur Dokumentation im Rahmen der Qualitätssicherung, ein vollständig abgearbeiteten Brennprogramms zu protokollieren.

Das Protokoll ist intern festgelegt und kann vom Benutzer nicht geändert werden. Das Protokoll überwacht und dokumentiert den vorgegebenen Programmablauf, insbesondere die Soll- und Istwerte der Brennparameter und Schwankungen der Temperatur während der Haltezeiten (nur bei geschlossener Brennkammer).

Eine genaue Beschreibung des Qualitätsmanagements finden Sie im Kapitel 5.7.3.2.

Beispiel für ein Protokoll:

QM-PROTOKOLL:	
Brandnummer:	# 0000000019
<u>Brennprogramm:</u>	
Programmnummer:	006
Programmname:	test
Startdatum:	13.02.2017
Startzeit:	12:45:35
Enddatum:	13.02.2017
Endzeit:	12:46:28
Gesamtdauer des Brandes:	00:00:54
<u>Brennprogramm:</u>	
C0 L0 L9 L0	
<u>Laborangaben:</u>	
Auftragsnummer:	
Art der Arbeit:	
<u>Ofendaten:</u>	
Kennung des Ofens:	123
Letztes Checkprogramm:	01.01.00
Temperaturkalibrierung:	1000
Brandführung abgearbeitet	
ESC ⊗	

Fig. 6-8

QM-Protokoll

6.10.2. X-Dream (Option)

HINWEIS:

Voraussetzungen für die Verwendung von X-DREAM™ sind:

- **Software X-DREAM™ am PC installiert,**
- **Brennofen konfiguriert für eine Netzwerkverbindung,**
- **Brennofen konfiguriert für Zugriff über FTP-Server.**

Die optional erhältliche PC-Software X-DREAM™ ("Extended DEKEMA Remote Access Management") ermöglicht ein erweitertes Qualitätsmanagement für den Brennofen:

- Handling von dfl-Dateien,
- Abfragen des Zustands des Brennofens mit QM-Info über PC,
- Automatisches Versenden von QM-Protokollen per E-Mail.

Starten Sie X-DREAM™ (z.B. durch Doppelklick auf Programmname "X-DREAM_v20.exe") auf einem PC, der mit dem Brennofen verbunden ist. Das folgende Fenster zeigt ein Beispiel.

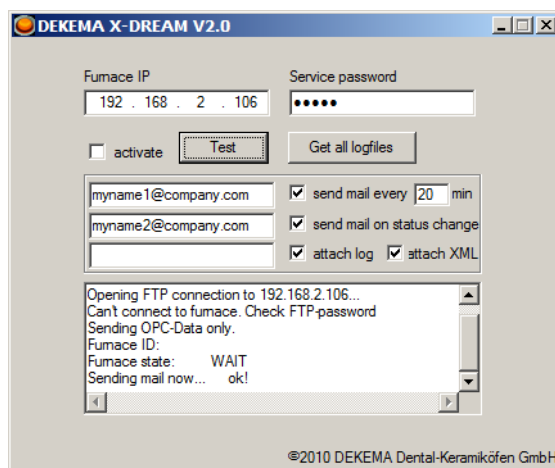


Fig. 6-9 Beispiel für X-DREAM

Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an DEKEMA. Siehe Kapitel 7.6.

6.10.3. OPC (Option)

HINWEIS:

Voraussetzungen für die Verwendung der OPC-Software sind:

- **Software für OPC am PC installiert,**
- **Brennofen konfiguriert für eine Netzwerkverbindung,**
- **Brennofen konfiguriert für Zugriff über FTP-Server.**

OPC ("OLE for Process Control") ist eine standardisierte Software-Schnittstelle, die den Datenaustausch zwischen Anwendungen unterschiedlichster Hersteller ermöglicht.

Über die optional erhältliche OPC-Software von DEKEMA können Sie das Qualitätsmanagement für den Brennofen in ein ERP-System ("Enterprise Resource Planning") integrieren.

Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an DEKEMA. Siehe Kapitel 7.6.

6.11. Nach einem Stromausfall


HINWEIS:

Wenn ein ablaufendes Programm durch einen zeitlich begrenzten Stromausfall (< 2 h) unterbrochen wird, dann versucht der Brennofen bei Wiederkehr der Stromversorgung das Programm ordnungsgemäss zu beenden. Eine einwandfreie Qualität der Brennergebnisse ist in diesem Fall aber nicht sichergestellt. Kontrollieren Sie daher die Brennergebnisse besonders sorgfältig.

Nach einem Ausfall der Stromversorgung (z.B. Stromausfall) erinnert sich die Steuerung bis zu zwei Stunden an den Zustand des Brennofens zum Zeitpunkt der Unterbrechung.

- Wenn die Stromversorgung innerhalb dieser zwei Stunden reaktiviert wird, dann stellt der Brennofen den Zustand zum Zeitpunkt der Unterbrechung wieder her. Ein ablaufendes Brennprogramm wird fortgesetzt, falls der Temperaturabfall in der Brennkammer 150 °C nicht übersteigt.
- Andernfalls stellt der AUSTROMAT™ die Abfrage, ob das Programm fortgesetzt werden soll.

7. Wartung, Service

⚠️ WARNUNG	
	<p>Nicht-originale Ersatzteile.</p> <p>Bei der Verwendung von Fremtteilen können Funktionsstörungen auftreten. Unter Umständen kann dies zu schweren Verletzungen sowie zu erheblichen Sachschäden führen.</p> <p>Verwenden Sie ausschliesslich originale Ersatzteile von DEKEMA.</p>

HINWEIS:

Beachten Sie beim Durchführen aller Wartungs- und Servicearbeiten Kapitel 2, Sicherheit.

Sollte ein technischer Eingriff erforderlich sein, so darf dieser ausschliesslich von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden.

HINWEIS:

Nach Instandsetzung ist der Keramikofen auf Sicherheit zu prüfen:

- Bundesrepublik Deutschland: VDE 0701,
- International laut den landesspezifischen Richtlinien.

7.1. Pflege

HINWEIS:

Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.

- Reinigen Sie Gehäuse und Bedienelemente mit einem weichen Tuch, das Sie leicht mit einem milden Reinigungsmittel angefeuchtet haben. Verwenden Sie keine Scheuermittel, Scheuerschwämme, oder Lösungsmittel wie Alkohol, Benzin, oder Aceton.
- Halten Sie den Dichtring des Liffellers stets staubfrei, um eine einwandfreie Dichtigkeit zu gewährleisten. Verwenden Sie dazu einen Pinsel mit Auffangbehälter (Keramikstaub) oder ein feuchtes Tuch.

7.2. Temperatur kalibrieren

HINWEIS:

Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.

Benötigte Hilfsmittel

- DEKEMA Kalibrierset mit PTC-Ring und Kalibriertabelle,
- Messschieber, Messgenauigkeit besser als $\pm 0,01$ mm (= 10 μ m).

Auf die Temperatur des Brennobjektes haben viele verschiedene Faktoren Einfluss. Dies können z.B. sein: Form und Farbe des verwendeten Brenngutträgers oder Anzahl und Art der Brennobjekte. Aber auch alterungsbedingte Effekte wie Heizkörperverschleiss und Änderungen der thermoelektrischen Eigenschaften des Temperatursensors spielen eine grosse Rolle. Wir empfehlen daher eine Temperaturkalibrierung des Brennofens, um diese Einflussgrössen auszugleichen und Ihre gewohnten Brennergebnisse zu erreichen. Führen Sie die Temperaturkalibrierung durch, wenn die Brennergebnisse inkonsistent werden, mindestens aber einmal jährlich. Dies geschieht mittels des Kalibrierfaktors (CCF-Wert). Beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Bei Neugeräten empfehlen wir eine Temperaturkalibrierung erstmals nach ca. 6 Monaten durchzuführen.
- Überzeugen Sie sich, dass Heizkörper und Thermoelement unbeschädigt sind.
- Verwenden Sie nur das ofenspezifische Kalibrierset von DEKEMA (im Lieferumfang des Brennofens enthalten). Dieses besteht aus einem PTC-Ring und einer ringspezifischen Kalibriertabelle.
- Verwenden Sie zur Kalibrierung immer die Sinterplatte!
- Beachten Sie, dass eine Veränderung des CCF-Wertes die Temperaturen aller Brennprogramme beeinflusst werden. Gegebenenfalls müssen Brenntemperaturen einzelner Programme korrigiert werden.

Temperaturkalibrierung mit dem Kalibrierset:

1. Der Brennofen muss vor dem Kalibrieren gut durchwärmt sein.
2. Platzieren Sie den PTC-Ring aus dem DEKEMA-Kalibrierset mittig auf die Sinterplatte.

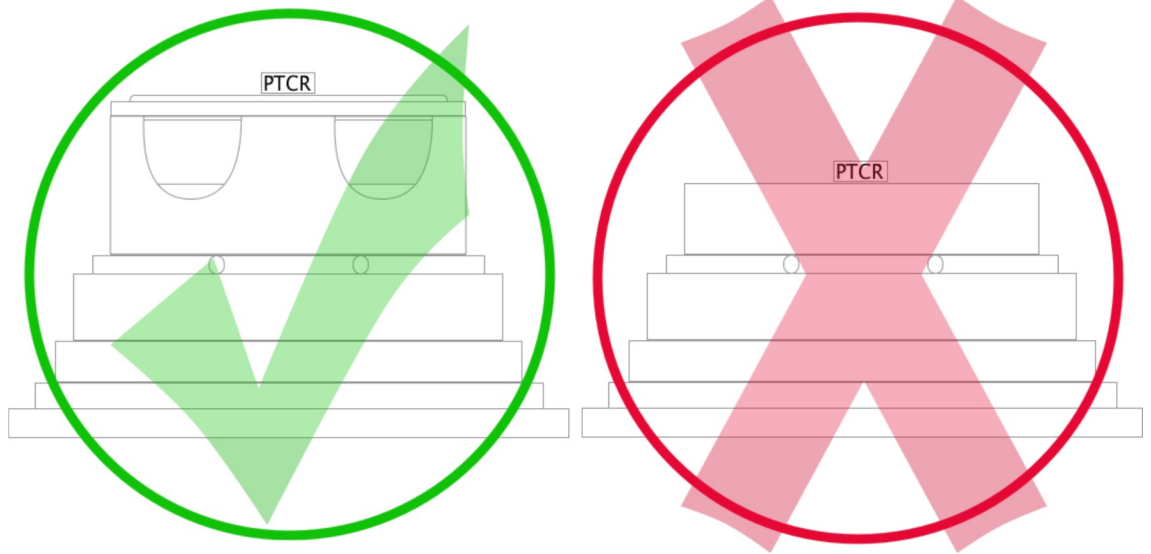


Fig. 7-1 PTC-Ring auf die Sinterplatte platzieren. Siehe auch Fig. 6-1.

3. Starten Sie das Programm zur Temperaturkalibrierung:
Wählen Sie im Menü "Setup" das Programm "Temperaturkalibrierung", und tippen Sie auf [Start]. Siehe Kapitel 5.7.2.4.



Fig. 7-2 Temperaturkalibrierung starten

4. Lassen Sie den gesinterten PTC-Ring nach dem Programmende auf der Sinterplatte abkühlen.
5. Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen des PTC-Rings oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe, und legen Sie den auf Raumtemperatur abgekühlten PTC-Ring auf eine saubere, ebene Oberfläche.

HINWEIS:

Wir empfehlen, den gesinterten PTC-Ring zur genauen Ermittlung des Durchmessers an Ihren Servicepartner oder an DEKEMA zu senden.

6. Ermitteln Sie den Durchmesser des gesinterten PTC-Rings mit einem Messschieber.
 - Die Messgenauigkeit muss mindestens $\pm 0,01 \text{ mm}$ ($= 10 \text{ }\mu\text{m}$) betragen, da nur so eine exakte Auswertung und Temperaturkalibrierung gewährleistet werden kann.
 - Ermitteln Sie den Durchmesser D zwischen den beiden gegenüberliegenden mittleren Zahlen der dreistelligen Chargennummer des PTC-Rings (die beiden Ziffern "2" im Beispiel der folgenden Abbildung).

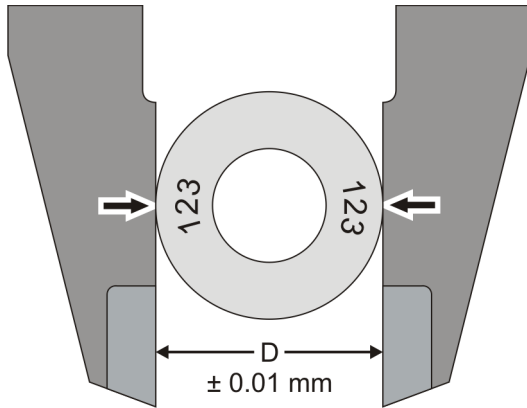


Fig. 7-3 Durchmesser des gesinterten PTC-Rings ermitteln

7. Vergleichen Sie den gemessenen Durchmesser D mit den Werten der ringspezifischen Kalibriertabelle: Der entsprechende Wert in der Tabelle gibt die tatsächliche Temperatur im Brennofen an.
8. Wenn die so ermittelte Temperatur von der Solltemperatur $1500 \text{ }^\circ\text{C}$ abweicht, müssen Sie den CCF-Wert ändern.

CCF-Wert verändern

Zum Ändern des CCF-Wertes gehen Sie folgendermassen vor:

1. Wählen Sie im Menü "Setup" das Programm "Temperaturkalibrierung". Siehe Fig. 7-2.
2. Tippen Sie auf das Eingabefeld für den CCF-Wert. Das numerische Tastaturfenster "Kalibrierfaktor" öffnet sich, siehe folgende Abbildung.



Fig. 7-4 CCF-Wert verändern

3. Geben Sie den neuen CCF-Wert ein.
 - Eine Erhöhung des CCF-Wertes um einen Punkt entspricht einer Erhöhung der Brenntemperatur um 1 °C,
 - Eine Verminderung des CCF-Wertes um einen Punkt entspricht einer Verminderung der Brenntemperatur um 1 °C.

Treten sehr grosse oder plötzliche Abweichungen zum ursprünglichen CCF-Wert auf, überprüfen Sie, ob ein technischer Fehler vorliegt und informieren Sie Ihren Servicepartner.

7.3. Checkprogramm

HINWEIS:

Starten Sie das Checkprogramm erst nach Ablauf mehrerer Brennprogramme, oder nach Ablauf eines Reinigungsbrandes, damit sich der Brennofen im betriebswarmen Zustand befindet.

Der AUSTROMAT™ verfügt über ein internes Programm, mit dem die wichtigsten Baugruppen auf ihre Funktionsfähigkeit hin überprüft werden: das Checkprogramm. Eine regelmässige Ausführung dieses nicht veränderbaren Programms erleichtert Ihnen und dem zuständigen Servicepersonal

- das Erkennen gealterter Bauteile, z. B. Heizkörperverschleiss,
- das Beheben von Fehlfunktionen.

Checkprogramm starten

Das Gerät zeigt Ihnen nach jeweils ca. 500 Bränden am Bildschirm eine Empfehlung, dieses Selbstüberprüfungsprogramm zu starten (Dauer ca. 180 min).

Wählen Sie im Menü "Setup" das Programm "Checkprogramm", und drücken Sie auf [Start].
Siehe Kapitel 5.7.2.2.

Ergebnisse des Checkprogramms

Die Ergebnisse der Selbstüberprüfung werden in einer Diagnosedatei (siehe Kapitel 5.7.3.3) gespeichert. Ergeben diese Diagnosedaten, dass die Brandführung eines Programms voraussichtlich nicht korrekt abgearbeitet werden kann, dann weist Sie der AUSTROMAT™ automatisch beim Starten eines Brennprogramms darauf hin. Dies wird z.B. der Fall sein, wenn der Heizkörper bereits zu stark verschlissen ist, und Sie eine hohe Brenntemperatur schnell erreichen wollen

Fehlermeldungen nach Ablauf des Checkprogramms

Fehlermeldung	Massnahmen
1. "KEINE FEHLER GEFUNDEN"	Es wurden keine Fehler gefunden.
2. "HEIZKÖRPER WECHSELN"	Setzen Sie sich mit Ihrem Servicepartner in Verbindung (siehe Kapitel 7.6).

Tab. 7-1

Übersicht Fehlermeldungen

Die Fehlermeldung "HEIZKÖRPER WECHSELN" kann auch auftreten, wenn der Heizkörper technisch in Ordnung ist. Jedoch sind die Nominalwerte der Netzspannungsversorgung Voraussetzung für das Checkprogramm. Abweichende Werte der Netzspannung unter den Nominalwert ergeben somit irrtümliche Fehldiagnosen des Heizkörpers. Dieser Fehler tritt aber zumeist nur in asiatischen Ländern auf. Befragen Sie hierzu Ihr örtliches Energieversorgungsunternehmen.

7.4. Heizkörper wechseln

HINWEIS:

Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.

HINWEIS:

Sollte ein technischer Eingriff erforderlich sein, so darf dieser ausschliesslich von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden (siehe Kapitel 7.6).

Im Laufe der Zeit verschleissen die Heizkörper durch Gebrauch. Dies kann unvorteilhafte Auswirkungen auf Ihre Brennergebnisse haben. Wechseln Sie daher die Heizkörper rechtzeitig. Bei regelmässiger Durchführung des Selbstüberprüfungsprogramms (siehe Kapitel 7.3) wird Ihnen eine Empfehlung angezeigt, sobald der Heizkörperverschleiss die zulässige Grenze überschreitet. Zum Einbau des Ersatzheizkörpers beachten Sie bitte die dort beiliegende Einbauanleitung und die Sicherheitshinweise in Kapitel 2. Grundsätzlich sollten Heizkörper nur von eingeschultem Fachpersonal gewechselt werden.

7.5. Software-Update

Erkundigen Sie sich bei DEKEMA, um die Gerätesoftware Ihres Brennofens zu aktualisieren. Ein Update können Sie auf folgenden Wegen erhalten:

- per Post auf USB-Stick,
- per E-Mail,
- per Online Update. Siehe Kapitel 5.7.3.5.

Bei den Versandwegen liegt eine ausführliche Schritt-für-Schritt Anleitung zum Installieren des Software-Updates bei (Papierform bzw. PDF-Datei).

7.6. Service und Transport

HINWEIS:

Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.

HINWEIS:

Diese Betriebsanleitung ist ein Teil der Dokumentation zum Brennofen AUSTROMAT™. Lesen Sie vor der Durchführung von Servicearbeiten auch die Serviceanleitung.

Servicepartner

Wir empfehlen, den Brennofen regelmässig durch Ihren Servicepartner warten zu lassen. Dies stellt sicher, dass Sie bestmögliche Brennergebnisse erzielen. Wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Servicepartner, wenn Sie Ersatz für Verschleisssteile benötigen oder wenn weitergehende Reparaturen am Brennofen nötig sein sollten.

Ersatzteile

Verwenden Sie zur Instandsetzung und Wartung des Brennofens ausschliesslich Originalersatzteile der Firma DEKEMA. Wenden Sie sich hierfür an Ihren Servicepartner oder direkt an die Firma DEKEMA.

Herstelleradresse

Fragen direkt an den Hersteller richten Sie bitte an folgende Anschrift:

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH
Industriestrasse 22
D-83395 Freilassing
Tel. +49-8654-4639-0
Fax +49-8654-66195
E-Mail: info@dekema.com
Website: www.dekema.com


Transport

- Setzen Sie den Brennofen wie in Kapitel 8.1 beschrieben ausser Betrieb.
- Verwenden Sie zum Transport des Brennofens die Originalverpackung und das gelieferte Verpackungsmaterial.

8. Lagerung, Entsorgung

8.1. Lagerung

Brennofen ausser Betrieb setzen

⚠️ WARNUNG	
	<p>Brandgefahr.</p> <p>Beim Verpacken eines noch heissen Brennofens besteht Brandgefahr.</p> <p>Lassen Sie den Brennofen nach dem Ausschalten mehrere Stunden bei offener Brennkammer bis Raumtemperatur abkühlen.</p>

Gehen Sie wie folgt vor:

1. Schalten Sie den Brennofen aus und lassen Sie ihn auf Raumtemperatur abkühlen. Beachten Sie unbedingt, dass das Gerät mehrere Stunden zum Abkühlen benötigt.
2. Schalten Sie den Brennofen wieder ein, und fahren Sie den Isoliertisch nach oben, um die Brennkammer zu schliessen.
3. Schalten Sie das Gerät aus, und ziehen Sie den Netzstecker der Stromversorgung aus der Netzsteckdose.

Lagerbedingungen

Der Brennofen darf nur in der Originalverpackung gelagert werden. Dabei müssen Sie die Verpackungssymbole (siehe Fig. 4-1) beachten und die Lagerbedingungen nach Kapitel 1.6 einhalten.

8.2. Entsorgung

8.2.1. Personalqualifikation

Der Betreiber kann den AUSTROMAT™ unter Beachtung der gesetzlichen Bestimmungen selbst verwerten oder beseitigen. Um den AUSTROMAT™ sachgerecht zu zerlegen und Werkstoffe sinnvoll zu trennen, bedarf es guter Kenntnisse in mechanischen Arbeiten und in der Unterscheidung von Abfallstoffen.

8.2.2. Gesetzliche Grundlagen

Verantwortlichkeiten

Der Betreiber ist für die vorschriftsmässige Entsorgung des AUSTROMAT™ verantwortlich. Dazu kann er den Brennofen einem konzessionierten privaten oder öffentlichen Sammelunternehmen übergeben, oder er führt die Wiederverwertung oder Beseitigung selbst durch.

HINWEIS:

Falls der Betreiber den AUSTROMAT™ durch ein Sammelunternehmen entsorgen lässt, muss er dem Unternehmen auch eine Betriebsanleitung mitgeben. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise zur Entsorgung des Brennofens.

Meldepflicht

Unternehmen, die ihre Abfälle selbst beseitigen oder verwerten, unterliegen der behördlichen Genehmigung und der Kontrolle. Sie können unter bestimmten Voraussetzungen von der Genehmigungspflicht befreit werden, sofern sie den Erfordernissen des Umweltschutzes Rechnung tragen. Diese Unternehmen sind der Meldepflicht unterworfen. Näheres erfahren Sie bei der zuständigen Amtsstelle für Umweltschutz.

Umweltschutzauflagen

Abfälle müssen so verwertet oder beseitigt werden, dass die Gesundheit des Menschen nicht gefährdet wird. Es dürfen nur solche Verfahren oder Methoden angewandt werden, bei denen die Umwelt nicht geschädigt wird. Insbesondere muss darauf geachtet werden, dass:

- Luft, Wasser und das Erdreich nicht verschmutzt werden,
- Die Tier- und Pflanzenwelt nicht gefährdet wird,
- Keine Belästigung durch Geräusch oder Geruch auftritt,
- Die Umgebung und das Landschaftsbild nicht beeinträchtigt wird.


Sortieren

Nachdem der Brennofen zerlegt wurde, müssen die Einzelteile in Abfallgruppen sortiert werden. Dies wird gemäss dem Verzeichnis des aktuellen Europäischen Abfallkatalogs (EWC) oder vergleichbaren Auflagen gemacht. Der EWC-Katalog gilt für alle Abfälle, unabhängig davon, ob sie zur Beseitigung oder zur Verwertung bestimmt sind.

8.2.3. Entsorgung: Elektro- und Elektronikmaterialien

WEEE

Die Europäische Kommission hat eine Richtlinie zur Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (WEEE; 2002/96/EC) erlassen. Danach sind seit August 2005 die Hersteller für die Rücknahme und Wiederverwertung von Elektro- und Elektronikgeräten verantwortlich, falls keine Ausnahmegenehmigung existiert. Die DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH hat sich als Laborgerätehersteller dieser Verpflichtung entbunden. Dental-Keramiköfen müssen von der DEMEA Dental-Keramiköfen GmbH nicht zurückgenommen werden.

	⚠ VORSICHT
	<p>Elektro- und Elektronikmaterialien</p> <p>Elektro- und Elektronikmaterialien können negative Auswirkungen auf die Umwelt haben.</p> <p>Behandeln Sie Elektro- und Elektronikmaterialien nicht als unsortierten Müll. Sammeln Sie ausgediente Elektro- und Elektronik-Geräte separat.</p>

8.2.4. Entsorgung: Sonstige Bauteile und Komponenten

Die Komponenten des AUSTROMAT™ sind aus folgenden Materialien zusammengesetzt:

- Metalle und Legierungen
 - Aluminium (Gehäuse, Abdeckplatten, etc.)
 - Kupfer (Kühlplatten, elektrische Leitungen)
 - Stahl (Profile, Befestigungsmaterial wie Schrauben, etc.)
 - Edelstahl
- Glas und Keramikmaterialien
 - Glas (Bildschirme und Anzeigeinstrumente)
 - Keramisches Isoliermaterial (Isoliertisch, Brennkammer)
- Kunststoffe und Gummi
 - Kunststoffe (Schläuche, Verschaltungen, Räder etc.)
 - Gummi (Dichtungen, Silikonschläuche)
- Kompositstoffe
 - Elektromaterial (Kabel, Motoren, Komponenten)
 - Elektronikmaterial (Leiterplatten, PC, Drucker)
- Verpackung
 - Styropor (Polstermaterial)
 - Plastik (Folien)

9. Sicherheitsdatenblätter

Auf den folgenden Seiten finden Sie die relevanten Sicherheitsdatenblätter für den Brennofen AUSTROMAT™ 664i™ / 674i™.

- Material "Altraform", siehe Kapitel 9.1,
- Material "Kerform", siehe Kapitel 9.2.
- Material "Isolrath"(Super-Isol), siehe Kapitel 9.3.

9.1. Sicherheitsdatenblatt "Altraform"



Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

Altraform		
Druckdatum: 30.07.2015	Materialnummer: 012	Seite 1 von 6

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

1.1. Produktidentifikator

Altraform

Weitere Handelsnamen

Altraform KVF, Altraform KVR, Altraform KVS, Altraform KVS-SiC

1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Verwendung des Stoffs/des Gemischs

Folgende Liste beschreibt in groben Zügen tatsächliche und potentielle Verwendungskategorien von Altra:

- Hochtemperaturwärmedämmung: Industrie (z.B. Eisen & Stahl, Petrochemie, Glas, Keramik), Luft- und Raumfahrt, Stromerzeugung.
- Verstärkung verschiedener Materialien und Produkte in einer Vielzahl spezifischer und industrieller Anwendungen: Metalle (z.B. Leichtmetalllegierung in industriellen und kraftfahrzeugtechnischen Bauteilen), Keramik und Glas, Kunststoffe.
- Wärmedämmung und mechanische Trägerwerkstoffe in Abgasreinigungssystemen, die in Anlagen und Fahrzeugen in verschiedenen Industrien verwendet werden, zum Beispiel: Kraftfahrzeug, Geländewagen, Landwirtschaft, Stromerzeugung, Marine.
- Schalldämmung.
- Filtration: Hochtemperaturfiltriergeräte für Gase, die bei Emissionseinschränkung in Industrie und im Kraftfahrzeugbau verwendet werden, Wasseraufbereitungssysteme.
- Trägermaterial für Edelmetallkatalysatoren in flammenlosen Heizungen und Trocknern in Industrie und Haushalt.

1.3. Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Hersteller

Firmenname:	Chamottewaren- und Thonöfenfabrik Aug. Rath jun. GmbH	
Straße:	Hafnerstraße 3	
Ort:	A-3375 Krummnußbaum	
Telefon:	+43 (2757) 2401 - 0	Telefax: +43 (2757) 2401 - 86
E-Mail:	sdb@rath-group.com	
Internet:	www.rath-group.com	
Auskunftgebender Bereich:	Labor	

Lieferant

Firmenname:	Rath GmbH	
Straße:	Ossietzkystraße 37/38	
Ort:	D-01662 Meißen	
Telefon:	+49 3521 4645 - 0	Telefax: +49 3521 4645 - 86
Internet:	www.rath-group.com	

1.4. Notrufnummer: +43 (2757) 2401 - 0
Diese Nummer ist nur zu Bürozeiten erreichbar.

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Einstufung gemäß Richtlinie 67/548/EWG oder 1999/45/EG

Das Gemisch ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Richtlinie 1999/45/EG.

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]



Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

Altraform		
Druckdatum: 30.07.2015	Materialnummer: 012	Seite 2 von 6

Das Gemisch ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008.

2.2. Kennzeichnungselemente

Besondere Kennzeichnung bestimmter Gemische

Nur für den berufsmäßigen Verwender.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

3.2. Gemische

Chemische Charakterisierung

Feuerfester Formteil auf Basis Polykristalline Aluminiumoxidwolle mit Kieselsol-Bindung und/ohne Organik-Bindung

Gefährliche Inhaltsstoffe

EG-Nr.	Bezeichnung	Anteil
CAS-Nr.	Einstufung gemäß Richtlinie 67/548/EWG	
Index-Nr.	Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]	
REACH-Nr.		
614-074-2	Polykristalline Aluminiumoxidwolle	< 90 %
675106-31-7		
01-2119456884-25		

Wortlaut der R-, H- und EUH-Sätze: siehe Abschnitt 16.

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Hinweise

Bei wiederholter übermäßiger Staubbelastung ist die Entstehung einer Staublunge möglich.

Nach Einatmen

Für Frischluft sorgen.

Nach Hautkontakt

Anschließend nachwaschen mit: Wasser.
Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
Betroffene Organe: Hautkontakt. Nicht reiben.
Kontaminierte Kleidung wechseln. Anschließend nachwaschen mit: Wasser (mit Reinigungsmittel).

Nach Augenkontakt

Falls das Produkt in die Augen gelangt, sofort bei geöffnetem Lidspalt mit viel Wasser mindestens 5 Minuten spülen. Anschließend Augenarzt konsultieren.
Nach Augenkontakt: Nicht reiben.

Nach Verschlucken

Mund gründlich mit Wasser ausspülen.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

5.1. Löschmittel

Geeignete Löschmittel

Löschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

5.3. Hinweise für die Brandbekämpfung

Geeigneten Atemschutz verwenden. (FFP2)
Bei Staubentwicklung. Langzeit (wiederholt)/Langzeit (kontinuierlich).:
FFP3/Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät und Chemikalienschutzanzug tragen.



EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 3 von 6

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1. Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende

Verfahren Persönliche Schutzausrüstung tragen.
Für ausreichende Lüftung sorgen.

6.2. Umweltschutzmaßnahmen

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen.

6.3. Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Zum Aufnehmen zugelassenen Industriestaubsauger verwenden. Hocheffektiver Partikelfilter (HEPA Filter).

Nicht trocken fegen, wenn Staub oder statische Aufladung entstehen können. Staub mit Wassersprühstrahl niederschlagen.

Keine Bürste oder Druckluft zum Reinigen von Oberflächen oder der Kleidung verwenden.

6.4. Verweis auf andere Abschnitte

Staubentwicklung vermeiden.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

7.1. Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Hinweise zum sicheren Umgang

Staubentwicklung vermeiden.

Für ausreichende Belüftung und punktförmige Absaugung an kritischen Punkten sorgen.

7.2. Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Anforderungen an Lagerräume und Behälter

Anforderungen an Lagerräume und Behälter: Die Verpackung trocken und gut verschlossen halten, um Verunreinigung und Absorption von Feuchtigkeit zu vermeiden.

Behälter vor Beschädigung schützen.

Zusammenlagerungshinweise

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen

Behälter trocken halten. Kühl und trocken lagern.

Vor Feuchtigkeit schützen.

7.3. Spezifische Endanwendungen

Technisches Merkblatt beachten.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1. Zu überwachende Parameter

8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

Geeignete technische Steuerungseinrichtungen

Bei offenem Umgang sind Vorrichtungen mit lokaler Absaugung zu verwenden. Staub nicht einatmen.

Schutz- und Hygienemaßnahmen

Kontaminierte Kleidung wechseln. Benutzte Arbeitskleidung sollte nicht außerhalb des Arbeitsbereiches getragen werden. Getrennte Aufbewahrung der Arbeitskleidung.

Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

Am Arbeitsplatz nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen.

Kontakt mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden.

Augen-/Gesichtsschutz

Atemschutz: FFP2

Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät (Isoliergerät) (DIN EN 133).



EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

Altraform		
Druckdatum: 30.07.2015	Materialnummer: 012	Seite 4 von 6

Handschutz

Geprüfte Schutzhandschuhe sind zu tragen:
 Geeigneter Handschuhtyp: Naturfaser (z.B. Baumwolle) Möglichst Baumwollunterziehhandschuhe tragen.

Körperschutz

Nur passende, bequem sitzende und saubere Schutzkleidung tragen.

Atemschutz

Atemschutz./Empfohlene Atemschutzfabrikate: FFP2
 Bei Staubeentwicklung. Langzeit (wiederholt)/Langzeit (kontinuierlich):
 FFP3/Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät (Isoliergerät) (DIN EN 133).

Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition

In geschlossenen Behältern sammeln und zur Entsorgung bringen.

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aggregatzustand:	fest	
Farbe:	weiss	
Geruch:	geruchlos	
		Prüfnorm
pH-Wert:	nicht anwendbar	
Zustandsänderungen		
Schmelzpunkt:	> 1650 °C	
Siedebeginn und Siedebereich:	nicht anwendbar	
Flammpunkt:	nicht anwendbar	
Entzündlichkeit		
Feststoff:	nicht anwendbar	
Explosionsgefahren		
nicht anwendbar		
Selbstentzündungstemperatur		
Feststoff:	nicht anwendbar	
Dampfdruck:	nicht anwendbar	
Dichte:	nicht anwendbar	
Wasserlöslichkeit:	< 0.001 g/L	
Verteilungskoeffizient:	nicht anwendbar	

9.2. Sonstige Angaben

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.6. Gefährliche Zersetzungsprodukte

Thermische Zersetzung: Organik-Bindung

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

11.1. Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Reiz- und Ätzwirkung

Reizwirkung am Auge: Reizend.
 Reizwirkung an der Haut: Reizend.

Krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen



EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 5 von 6

Die Bewertung basiert auf Symptomen, die in Tierversuchen zur einmaligen oder wiederholten Inhalationstoxizität beobachtet wurden.

Spezifische Wirkungen im Tierversuch

Langzeit-Tierversuch.: nicht bestimmt
Bisher keine Symptome bekannt.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

12.1. Toxizität

Keine besonders zu erwähnenden Gefahren. Bitte beachten Sie in jedem Fall die Informationen des Sicherheitsdatenblattes.

Weitere Hinweise

Die Einstufung wurde nach dem Berechnungsverfahren der Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) vorgenommen.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

13.1. Verfahren der Abfallbehandlung

Empfehlung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Entsorgung ungereinigter Verpackung und empfohlene Reinigungsmittel

Nicht kontaminierte und restentleerte Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden. Kontaminierte Verpackungen sind wie der Stoff zu behandeln.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

Landtransport (ADR/RID)

14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

UN-Versandbezeichnung:

Binnenschifftransport (ADN)

14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

UN-Versandbezeichnung:

Seeschifftransport (IMDG)

14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

UN-Versandbezeichnung:

Lufttransport (ICAO)

14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

UN-Versandbezeichnung:

14.5. Umweltgefahren

UMWELTGEFÄHRDEND: nein

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

15.1. Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

EU-Vorschriften

Zusätzliche Hinweise

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien oder den jeweiligen nationalen Gesetzen eingestuft und gekennzeichnet.

Nationale Vorschriften



EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 6 von 6

Beschäftigungsbeschränkung:	Beschäftigungsbeschränkungen für Jugendliche beachten (§ 22 JArbSchG). Beschränkungen für werdende und stillende Mütter beachten (§§ 4 und 5 MuSchRiV).
Klassifizierung nach VbF:	Unterliegt nicht der Verordnung brennbarer Flüssigkeiten.
Wassergefährdungsklasse:	1 - schwach wassergefährdend
Status:	Mischungsregel gemäß VwVwS Anhang 4, Nr. 3

15.2. Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde für diesen Stoff durchgeführt.

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Änderungen

Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen und werden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht. Dabei sind diese Angaben weder als Gewährleistung noch als Eigenschaftszusicherung zu verstehen.

(Die Daten der gefährlichen Inhaltstoffe wurden jeweils dem letztgültigen Sicherheitsdatenblatt des Vorlieferanten entnommen.)

9.2. Sicherheitsdatenblatt "Kerform"



Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 1 von 13

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

Produktidentifikator

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird**Verwendung des Stoffs/des Gemischs**

Die Verwendung dieser Produkte ist auf berufsmäßige Anwender beschränkt auf den angemessenen Gebrauch als Wärmedämmung, Hitzeschilder, Wärmekapselungen, Dichtungen und Dehnfugen in Industrieöfen bei Temperaturen bis zu 1450°C sowie in Öfen, Kesseln und anderen Prozessausrüstungsteilen sowie in der Luftfahrt, Automobil- und Haushaltsgeräte-Industrie und bei passiven Brandschutzsystemen. Ein direkter Verkauf an die Allgemeinheit ist nicht vorgesehen.

- Erstverwendung: Faserherstellung (bezieht sich auf die Ersterstellung der Fasern und ist deshalb nicht für die nachgeschalteten Anwender relevant, sekundär- und Drittverwendung sind für die Anwender relevant)
- Sekundärverwendung: Weiterverarbeitung (feucht oder trocken) zu Gemische, Zubereitungen und Produkte (bitte auf Abschnitt 8 beziehen)
- Drittverwendung: Installation, Demontage (industriell und berufsmäßig) / Wartung und Nutzungsdauer (industriell und berufsmäßig) (bitte auf Abschnitt 8 beziehen)

Verwendungen, von denen abgeraten wird

Nicht zum Verspritzen/Versprühen verwenden.

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Firmenname:	Rath GmbH	
	Mönchengladbach	
Straße:	Krefelderstrasse 680-682	
Ort:	D-41066 Mönchengladbach	
Telefon:	+49 (2161) 9692 - 0	Telefax: +49 (2161) 9692 - 61
Ansprechpartner:	Heinz Wimmer	
E-Mail:	heinz.wimmer@rath-group.com	
Internet:	www.rath-group.com	

Notrufnummer: +49 (2161) 9692 - 12
Diese Nummer ist nur zu Bürozeiten erreichbar.

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Gefahrenbezeichnungen : Giftig
R-Sätze:
Kann Krebs erzeugen beim Einatmen.

GHS-Einstufung

Gefahrenkategorien:
Karzinogenität: Karz. 1B
Gefahrenhinweise:
Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.

Kennzeichnungselemente

Signalwort:	Gefahr
Piktogramme:	GHS08



Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 2 von 13



Gefahrenhinweise

H350i Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.

Sicherheitshinweise

- P201 Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.
- P202 Vor Gebrauch alle Sicherheitshinweise lesen und verstehen.
- P281 Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden.
- P308+P313 BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P405 Unter Verschluss aufbewahren.

Besondere Kennzeichnung bestimmter Gemische

Nur für den berufsmäßigen Verwender.

Sonstige Gefahren

Die Internationale Agentur für Krebsforschung (IARC) hat erneut in 2001 bestätigt, dass die Gruppe 2B ("möglicherweise bei Menschen krebserregend") die angemessene Einstufung für amorphe Aluminiumsilikatwolle (ASW/RCF) bleibt. In Übereinstimmung mit der 31. Anpassung an den Technischen Fortschritt in der Verordnung 67/548/EG, die am 15. Januar 2009 veröffentlicht wurde, ist die Einstufung als "reizend" für sämtliche künstlich hergestellten mineralischen Fasern aufgehoben worden (MMVFs). Aus der Exposition kann eine geringe mechanische Reizung der Haut, der Augen und des oberen Atemsystems resultieren. Diese Effekte sind für gewöhnlich vorüber gehender Natur.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Gemische

Chemische Charakterisierung

Feuerfester Formteil auf Basis Aluminiumsilikatwolle.
Keine der Komponenten sind radioaktiv im Sinne der Europäischen Direktive Euratom 96/29.

Gefährliche Inhaltsstoffe

EG-Nr.	Bezeichnung	Anteil
CAS-Nr.	Einstufung	
Index-Nr.	GHS-Einstufung	
REACH-Nr.		
266-046-0	Aluminiumsilikatwolle amorph	> 10 %
142844-00-6	Carc. Cat. 2 R49	
	Carc. 1B; H350i	
01-2119458050-50		
614-074-2	Polykristalline Aluminiumoxidwolle	> 10 %
675106-31-7		
01-2119456884-25		
231-668-3	Natriumhypochloritlösung ... % Cl aktiv	< 0,2 %
7681-52-9	C, N R34-31-50	
017-011-00-1	Skin Corr. 1B, Aquatic Acute 1; H314 H400	

Wortlaut der R- und H-Sätze: siehe unter Abschnitt 16.

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 3 von 13

Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**Nach Einatmen**

Bei Reizung in eine staubfreie Zone begeben, Wasser trinken und ausschnupfen. Falls die Symptome anhalten, medizinischen Rat einholen.

Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.

Nach Augenkontakt

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen. Nicht reiben.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung**Löschmittel****Geeignete Löschmittel**

Löschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

Zusätzliche Hinweise

Das Produkt selbst brennt nicht. Verpackung und Umgebungsmaterialien könnten brennbar sein.
Brandklasse: 0

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren**

Staubentwicklung vermeiden. Persönliche Schutzausrüstung tragen. Zutritt in den Arbeitsbereich auf die geringst mögliche Anzahl der erforderlichen Arbeitnehmer beschränken.

Umweltschutzmaßnahmen

Staub mit Wassersprühstrahl niederschlagen. Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Die nationalen Rechtsvorschriften sind zusätzlich zu beachten!

Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Zum Aufnehmen zugelassenen Industriestaubsauger verwenden. Hocheffektiver Partikelfilter (HEPA Filter).
Feststoffe nass aufnehmen oder aufsaugen. Keine Bürste oder Druckluft zum Reinigen von Oberflächen oder der Kleidung verwenden.
Verwehungen durch Luftbewegung bzw. Wind sind zu vermeiden.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung**Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung****Hinweise zum sicheren Umgang**

Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.
Bei offenem Umgang sind Vorrichtungen mit lokaler Absaugung zu verwenden. Wenn eine lokale Absaugung nicht möglich oder unzureichend ist, muss der gesamte Arbeitsbereich ausreichend technisch belüftet werden.
Zu vermeidende Bedingungen: Staubablagerungen

Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten**Anforderungen an Lagerräume und Behälter**

Nur im Originalbehälter aufbewahren/lagern. Behälter dicht verschlossen halten. Behälter vor Beschädigung schützen.
Kontaminierte Verpackungen sind restlos zu entleeren, und können nach entsprechender Reinigung wiederverwendet werden.
Verpackungsmaterialien: Wiederverwertbare Pappe und/oder Kunststoffolie

Spezifische Endanwendungen

Bestimmte Verwendung(en):



Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 4 von 13

Das Produkt ist für den berufsmäßigen Verwender bestimmt.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

Zu überwachende Parameter

Arbeitsplatzgrenzwerte (TRGS 900)

CAS-Nr.	Bezeichnung	ml/m ³	mg/m ³	F/m ³	Spitzenbegr. Kategorie	Art
675106-31-7	Polykristalline Aluminiumoxidwolle			500000		
-	Faserstäube, anorganische, krebserzeugend Kat, 1,2 u. 3 (außer Asbest) (OLD)			500000	4	TRK
7631-86-9	Kieselsäuren, amorphe		4 E			

Zusätzliche Hinweise zu Grenzwerten

Das wissenschaftliche Komitee für höchstzulässige Arbeitsplatzkonzentrationen (SCOEL) hat durch die Entscheidung der Kommission (95/320/EC) eine maximale Arbeitsplatzkonzentration für RCF/ASW von 0,3 f/ml vorgeschlagen.

DNEL/DMEL (DERIVED NO-EFFECT LEVEL/DERIVED MINIMAL EFFECT LEVEL / ABGELEITETER "OHNE-EFFEKT-LEVEL" UND ABGELEITETER "MINIMAL-EFFEKT-LEVEL") Durch Überladung, die bei der wie in Abschnitt 11 beschrieben Multidosis-Inhalations-Studie mit Ratten im Nachhinein festgestellt wurde, ist die Kalkulation von DMELs auf der Basis einer Karzinogenität (eines krebserzeugenden Vermögens) nicht möglich; es ist daher ein Vorbeugewert auf der Basis von Fibrose bestimmt worden. Ein Inhalations-DMEL von 0,5 mg/m³ mit einem Bewertungsfaktor von 25 kann auf der Basis einer wiederholten Dosis-Toxizität kalkuliert werden; dieser Wert würde in der richtigen Einheit einen DMEL von 4 Fasern/ml ergeben.

Begrenzung und Überwachung der Exposition

Begrenzung und Überwachung der Exposition am Arbeitsplatz

Deutschland: TRGS 402 mit der Beschreibung von anwendbaren Probennahme- und Analysen-Methoden in der BGI 505-31 und BGI 505-46. WHO-EURO Methode: Bestimmung der luftgetragenen Faserkonzentration; eine empfohlene Methode mittels optischer Phasenkontrastmikroskopie (Membranfiltermethode); World Health Organisation Genf 1997 ISBN 92 4 154496 1.

Schutz- und Hygienemaßnahmen

Überprüfen Sie Ihre Anwendungen und bewerten Sie Situationen, in denen potentiell Faserstaub freigesetzt werden kann. Manche Produkte können bereits vorkonfektioniert bestellt werden, um eine Weiterverarbeitung zu vermeiden. Andere Produkte können staubmindernd behandelt oder verpackt werden, um eine Staubemission beim weiteren Umgang einzuschränken. Wenden Sie sich an den zuständigen Vertriebspartner, um weitere Details zu besprechen. Arbeitsbereiche mit eingeschränktem Zutritt für informierte und ausgebildete Arbeiter kennzeichnen. Handlungsanleitungen helfen, die Staubentstehung und damit die Exposition der Arbeitnehmer zu reduzieren.

Staubentwicklung vermeiden. Staub mit Wassersprühstrahl niederschlagen. Staubfrei aufnehmen und staubfrei ablagern. Hocheffektiver Partikelfilter (HEPA Filter).

Atemschutz

Bei Faserstaubkonzentrationen unterhalb des anwendbaren Grenzwertes ist Atemschutzausrüstung nicht erforderlich; FFP2 Masken sollten jedoch auf einer freiwilligen Basis zur Verfügung gestellt werden. Bei Kurzarbeitsgängen (typischerweise weniger als eine Stunde), die Staubkonzentrationen von weniger als dem 10-fachen des gültigen Grenzwertes verursachen, sollte eine FFP3 Atemschutzmaske getragen werden. Im Falle einer höheren Konzentration oder wenn diese unbekannt ist, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Lieferanten in Verbindung. Bitte bedienen Sie sich

**Sicherheitsdatenblatt**
in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 5 von 13

auch den Hinweisen der ECFIA, die auf der folgenden Webseite hinterlegt sind (www.ecfia.eu).

Handschutz

Geeigneter Handschuhtyp: Chromatfreies Leder. Benutzte Arbeitskleidung sollte nicht außerhalb des Arbeitsbereiches getragen werden. Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen. Verschmutzte Kleidungsstücke sind vor der Wiederverwendung zu waschen. Straßenkleidung ist getrennt von der Arbeitskleidung aufzubewahren.

Augenschutz

Dicht schließende Schutzbrille. Staubschutzbrille.

Körperschutz

INFORMATION UND SCHULUNG DER ARBEITNEHMER: Diese sollte umfassen: Anwendungen mit Produkten, die Aluminiumsilikatwolle enthalten; mögliche Gesundheitsgefahren durch Faserstaubexposition; die Beschränkungen bezüglich Rauchen, Essen und Trinken am Arbeitsplatz; die Anforderungen an Schutzausrüstung und Kleidung; den staubarmen Umgang mit Produkten, um eine Staubfreisetzung einzuschränken; den bestmöglichen Gebrauch von Schutzausrüstungen.

Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition

Aluminiumsilikatwollen sind anorganisch, inert sowie stabil und unlöslich in Wasser (Löslichkeit < 1 mg/Liter). Als solche stellen sie keine Risiken für die Umwelt dar. Verwehungen durch Luftbewegung bzw. Wind sind zu vermeiden.



Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 6 von 13

Tabelle zu den Anwendungen und Risiko Management Maßnahmen (RMM)

Vorgesehene Anwendung	RMM Rangfolge der Kontrollmaßnahmen
<p>Sekundäranwendung – Weiterverarbeitung (feucht und trocken) zu Gemische und Erzeugnisse.</p> <p>Der Prozess würde einschließen: Mischen und Formen, Handhabung von ASW-Produkten, das Zusammensetzen von Produkten, die ASW enthalten, Fertigung und Endbearbeitung von ASW-Produkten per Hand.</p> <p>Referenz ES 2</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Dort wo praktikabel Verwendung von automatischer Zuführung der ASW-Produkte in den Prozess. - Wo praktisch machbar trockene und feuchte Arbeitsprozesse mit ASW-Produkten separieren. - Prozesse wenn möglich inkapseln. - Wo praktikabel Fertigungsbereiche separieren und Zutritt von Prozessinhabern beschränken. - Maschinen wo machbar so weit als möglich einhausen. - Wo immer möglich Absaugung installieren: z.B. bei Endbearbeitung, Handhabung, beim Pressen und Handschneiden, um den Staub an der Entstehungsquelle aufzunehmen. - Erfahrenes Personal einsetzen – dieses soll im korrekten Umgang mit faserigen Produkten geschult sein. - Persönliche und generelle Schutzausrüstung und bei allen Arbeiten mit Staubentstehung verwenden. - Staubsaugeranschlüsse, die an das zentrale Entstaubungssystem angeschlossen sind, wenn möglich bereitstellen. Oder mobilen HEPA-Sauger zur Verfügung stellen. - Regelmäßiges Reinigen – wenn möglich Verwendung eines Nassreinigungssystems und generell sollte ein HEPA-Sauger eingesetzt werden. - Trockenes Bürsten und die Verwendung von Pressluft sind verboten. - Abfallmaterialien an der Entstehungsstelle einsacken und entsprechend kennzeichnen sowie separat für die Entsorgung oder das Recycling lagern.
<p>Drittanwendung – Wartung und Nutzungsdauer (Industrielle oder berufsmäßige Anwendung) Prozess: Reparaturen mit geringem Umfang, die den Ausbruch und die Neuinstallation von ASW Produkten zum Gegenstand haben. Verwendung des Produkts in einem gekapselten System, wo eine gelegentliche Überprüfung oder auch kein Zutritt stattfindet.</p> <p>Referenz ES 3</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Wenn möglich Verwendung von vorgeschrittenen bzw. vorkonfektionierten Teilen. - Zutritt nur für geschulte Bediener/Arbeiter (autorisiert). - Wo praktikabel, alle Handschneiderarbeiten in einem separierten Bereich mit Absaugung nach unten durchführen. - Regelmäßige Reinigung des Arbeitsbereichs während der Schicht unter Verwendung eines mit einem HEPA-Filter ausgestatteten Staubsaugers. - Verbot von Reinigungsarbeiten mit trockenem Bürsten und Pressluft. - Abfall sofort an der Entstehungsquelle einpacken und verschließen. - Persönliche und generelle Schutzausrüstung für die Aufgabe verwenden. - Gute Hygienepraktiken anwenden.
<p>Drittanwendung Installation und Ausbruch (industrielle oder berufsmäßige Anwendung) Umfangreiche Ausbrucharbeiten und Neuinstallation von ASW-Produkten in industriellen Prozessen, umfangreiche Ausbrucharbeiten und Neuinstallation durch Fachleute.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Wo praktisch möglich Arbeitsbereiche einhausen oder separieren. - Ausschließlich autorisiertes Personal einsetzen. - ASW-Produkte vor dem Ausbruch wo immer möglich befeuchten. - Wo praktisch machbar eine Wasserlanze oder eine mobile Absaugungsanlage (LKW) für den Ausbruch einsetzen. - Bei Handschneiderarbeiten an ASW-Produkten Werkbank mit nach unten gerichteter Absaugung verwenden. - Vorgeschnittene Teile während des Transports und der Lagerung abdecken, um eine sekundäre Exposition zu vermeiden. - Wo praktisch machbar Mehrfach-Vakuumschläuche für die bequeme Reinigung von Produktresten verwenden oder einen mit einem HEPA-Filter ausgestatteten Staubsauger einsetzen.


Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 7 von 13

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften
Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aggregatzustand:	fest	
Farbe:	weiss	
Geruch:	geruchlos	
pH-Wert:		nicht anwendbar
Schmelztemperatur:		> 1650 °C
Siedepunkt:		nicht anwendbar
Flammpunkt:		nicht anwendbar
Entzündlichkeit		
Feststoff:		nicht anwendbar
Explosionsgefahren		
nicht anwendbar		
Selbstentzündungstemperatur		
Feststoff:		nicht anwendbar
Dampfdruck:		nicht anwendbar
Dichte:		nicht anwendbar
Wasserlöslichkeit:		< 0.001 g/L
Verteilungskoeffizient:		nicht anwendbar

Sonstige Angaben

Längengewichteter mittlerer geometrischer Durchmesser der im Produkt enthaltenen Faser 1.4 – 3 µm µm

Diese Fasern sind erheblich dichter als Luft oder Wasser und setzen sich daher unter normalen Umgebungsbedingungen schnell ab (Sedimentation).

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität
Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Entwickelt bei Berührung mit Säure sehr giftige Gase. Bildung von: Chlor (Cl₂).

Zu vermeidende Bedingungen

Staubentwicklung vermeiden.

Unverträgliche Materialien

Keine besonders zu erwähnenden Gefahren.

Gefährliche Zersetzungsprodukte

Bei Erwärmung auf 900°C für längere Perioden kann das amorphe Material sich teilweise in kristalline Phasen umwandeln. Weitere Informationen entnehmen Sie Abschnitt 16.

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben
Angaben zu toxikologischen Wirkungen
Toxikologische Prüfungen
Toxikokinetik, Stoffwechsel und Verteilung

Eine Exposition geschieht vorwiegend durch Inhalation oder Nahrungsaufnahme. Künstliche Mineralfasern mit einer ähnlichen Geometrie wie die der RCF/ASW haben keinerlei Anzeichen dafür gezeigt, von der Lunge und/oder dem Darm zu anderen Organen des Körpers zu wandern. Um mögliche Gesundheitseffekte nach einer RCF/ASW-Exposition beim Menschen zu bestimmen, haben



Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 8 von 13

die Universität von Cincinnati in den Vereinigten Staaten und das Institut für Arbeitsmedizin (IOM) in Europa medizinische Überwachungsstudien an RCF/ASW-Arbeitern in den USA und in europäischen Herstellwerken durchgeführt.

Lungenerkrankungsstudien unter Facharbeitern in Europa und den USA haben das Nichtvorhandensein von interstitieller Fibrose nachgewiesen. In der europäischen Studie wurde eine Abnahme der Lungenkapazität bei den Rauchern festgestellt. Jedoch ist diese Abnahme aufgrund der jüngsten Ergebnisse aus den USA nicht länger statistisch signifikant. Eine statistisch signifikante Korrelation im Zusammenhang mit Pleural Plaques und kumulativer RCF/ASW-Exposition wurde in den USA im Zuge einer Langzeitstudie nachgewiesen. Die US-Mortalitätsstudie erbrachte weder den Nachweis über eine vermehrte Entstehung von Lungentumoren im Speichergewebe der Lunge noch im Rippenfell.

Akute Toxizität

Kurzzeit-Inhalation: Keine Daten erhältlich. Kurzzeittests wurden durchgeführt, um vorrangig die Faserlöslichkeit (Bio) und nicht die Toxizität zu ermitteln; des Weiteren wurden Dosis-Inhalations-Tests unternommen, um die chronische Toxizität und Karzinogenität fest zu stellen. - Oral: Keine Daten erhältlich. Wiederholte Dosisstudien wurden mit Hilfe von Ernährungssonden durchgeführt, wobei keine Effekte beobachtet werden konnten.

Spezifische Wirkungen im Tierversuch

Keimzell-Mutagenität: Methode: Künstlicher Mikrokeimzellentest; Species: Hamster (CHO); Dosis: 1-35 mg/ml; Verabreichungsweg: Als Suspension; Ergebnis: Negativ.

Karzinogenität: Methode: Inhalation. Multi-Dosis; Species: Ratten; Dosis: 3 mg/m³, 9 mg/m³ und 16 mg/m³; Verabreichungsweg: Nase über Inhalation; Ergebnis: Als signifikant zu bezeichnende Fibrosen wurden bei 16 und 9 mg/m³, aber nicht bei 3 mg/m³ erreicht. Keine der über das Speichergewebe nach zuweisenden Tumor-Neuerkrankungen waren für diese Tiergruppe zahlenmäßig höher angesiedelt als die über frühere Untersuchungen erhobenen Kontrolldaten.

Methode: Inhalation. Einfachdosis; Species: Ratte; Dosis: 30 mg/m³; Verabreichungsweg: Nase durch Inhalation; Ergebnis: Ratten wurden einer Einfachkonzentration RCF/ASW über 24 Monate von 200 WHO Fasern/ml, die speziell präpariert waren, ausgesetzt. Es wurden verdichtete Erkrankungshinweise mit Expositionsbezug auf pulmonale Tumoren (bronchoalveolare Drüsen- und Krebsgeschwülste) beobachtet. Eine geringe Anzahl von Mesotheliomen wurde in jeder der Faserexpositionsgruppen beobachtet (Mast et al 1995a).

Methode: Inhalation. Einfachdosis; Species: Hamster; Dosis: 30 mg/m³; Verabreichungsweg: Nase durch Inhalation; Ergebnis: Hamster wurden mit speziell präparierten RCF/ASW einer Einfachkonzentration von 260 WHO Fasern/ml über 18 Monate ausgesetzt. Es entwickelten sich Lungenfibrosen und eine beträchtliche Anzahl an pleuralen Mesotheliomen (42/102), aber keine primären Lungentumoren (McConnell et al 1995).

Methode: Inhalation. Einfachdosis; Species: Ratte; Dosis: RCF1: 130 F/ml und 50 mg/m³ (davon 25% nicht-faserige Partikel) RCF1a: 125 F/ml und 26 mg/m³ (davon 2% nicht-faserige Partikel); Verabreichungsweg: Nase durch Inhalation; Ergebnis: Ratten wurden über 3 Wochen RCF/ASW des Typs RCF1 und RCF1a ausgesetzt. Das Ziel der Studie war der Vergleich einer Lungenfunktionsbeeinträchtigung und biologischen Effekten von originärer RCF 1 mit RCF1a. Der Hauptunterschied zwischen beiden Proben war der nichtfaserige Partikelanteil, der einmal 25% und einmal 2% betrug. Die Nachsorgebeobachtung lief über 12 Monate. Der Selbstreinigungseffekt der Alveolen (Lungenbläschen) war nach der Exposition gegenüber RCF1A kaum verzögert. Bei der Testreihe mit der RCF1 Exposition wurde jedoch eine ernsthafte Verzögerung in Bezug auf den Selbstreinigungseffekt beobachtet. (Bellmann et al 2001)

Nach der intraperitonealen Injektion von RCF/ASW in Ratten bei insgesamt 3 unterschiedlichen Studien (Smith et al 1987, Pott et al 1987, Davis et al 1984), wurden 6 Mesotheliome in den


Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 9 von 13

Unterleibshöhlen bei zwei Studien festgestellt, während die dritte Studie (Pott et al 1987) ein unvollständiges Gewebekrankheitsbild aufwies. Nur einige wenige Mesotheliome wurden in den Unterleibshöhlen der Hamster nach intraperitonealer Injektion in einem Experiment festgestellt (Smith et al 1987). Festzuhalten ist jedoch, dass die getesteten RCF/ASW einen relativ großen Durchmesser aufwiesen. Als Ratten und Hamster einer intraperitonealen Injektion ausgesetzt wurden, war das Auftreten von Tumoren von der Faserlänge und der Dosis abhängig (Smith et al 1987, Pott et al 1987, Miller et al 1999, Pott et al 1989). (Aus der SCOEL Veröffentlichung (Wissenschaftliches EU Komitee zur Festlegung von maximalen Arbeitsplatzkonzentrationen) SCOEL/SUM/165, Oktober 2010)

Reproduktive Giftigkeit: Methode: Sondenfütterung; Species:Ratte; Dosis: 250 mg/kg/ Tag; Verabreichungsweg: Oral; Ergebnisse: In der OECD 421 Screening Studie wurden keine Effekte beobachtet. Es gab keinerlei Befunde über reproduktive toxische Effekte bei Mineralfasern. Eine Exposition gegenüber diesen Fasern erfolgte auf dem Inhalationsweg, um Effekte in der Lunge zu beobachten. Die Ausscheidung der Fasern führte auf natürlichem Weg über den Darm, woraus folgt, dass eine Exposition von reproduktiven Organen extrem unwahrscheinlich ist.

Reiz- und Ätzwirkung

Reizung und Ätzwirkung: nicht reizend. Bewertung: OECD 404

Reizwirkung am Auge: nicht reizend.

Sensibilisierende Wirkungen

Nach Hautkontakt: nicht sensibilisierend.

Krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen

Spezifische Symptome im Tierversuch

Sonstige Angaben zu Prüfungen

STOT-Einzel Exposition: Nicht anwendbar; STOT-Wiederholte Exposition: Nicht anwendbar; Gefahr der Aspiration: Nicht anwendbar.

Allgemeine Bemerkungen

REIZENDE EIGENSCHAFTEN: In Bezug auf eine Hautreizung wurden negative Ergebnisse über Tierversuche ermittelt (EU-Methode B 4). Eine Inhalationsexposition ausschließlich über die Nase erzeugte zeitgleich eine hohe Exposition an den Augen, aber Befunde über eine außergewöhnliche Augenreizung existieren nicht. Tiere, die einer ähnlichen Exposition durch Inhalation ausgesetzt waren, zeigten keinerlei Befunde zur Reizung des Atemtrakts. Untersuchungsdaten über den Menschen bestätigen, dass nur eine mechanische Reizung der Haut, mit der ein Jucken einher gehen kann, vorkommt. Untersuchungen in englischen Herstellwerken brachten ebenfalls keine Ergebnisse im Zusammenhang mit einer Faserexposition und krankhaften Befunden der menschlichen Haut.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben
Toxizität

Dieses Produkt ist nach bisherigen Erfahrungen inert und nicht abbaubar. Diese Produkte sind über lange Zeit unlöslich und sind chemisch identisch mit anorganischen Zusammensetzungen, die im Boden und in Ablagerungen vorkommen.

Persistenz und Abbaubarkeit

Anorganisches Produkt, ist durch biologische Reinigungsverfahren nicht aus dem Wasser eliminierbar.

Bioakkumulationspotential

Elimination aus dem Wasser durch Ausfällung oder Ausflockung möglich.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung
Verfahren zur Abfallbehandlung
Empfehlung

Abfall mit einem Anteil > 0,1% RCF/ASW ist als stabiler, nicht-reaktiver gefährlicher Abfall gemäß der



Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015 Seite 10 von 13

Entscheidung 2000/532/EG der Kommission klassiert, der generell auf für diesen Zweck zugelassenen Deponien entsorgt werden kann. Außer im angefeuchteten Zustand staubt derartige Abfall und sollte daher in einem dicht schließenden und deutlich gekennzeichneten Abfallbehälter entsorgt werden. Auf einigen Deponien werden staubige Abfälle möglicherweise anders behandelt um sicherzustellen, dass man sich unverzüglich mit ihnen befasst, und um ein Verwehen durch Wind zu vermeiden. Bitte beziehen Sie sich auf den europäischen Abfallkatalog (EAK nach der EU-Richtlinie 2000/532), um die zutreffende Abfallnummer festzustellen, oder stellen Sie sicher, dass nationale bzw. regionale Vorschriften eingehalten werden.

Bei der Abfallbeseitigung und Bestimmung der Abfallschlüsselnummer nach dem europäischen Abfallkatalog (EAK) sollte jede mögliche durch die Anwendung entstandene Kontamination in Erwägung gezogen und der Rat eines Experten eingeholt werden.

Entsorgung ungereinigter Verpackung und empfohlene Reinigungsmittel

Nicht kontaminierte und restentleerte Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden. Kontaminierte Verpackungen sind wie der Stoff zu behandeln.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

Landtransport (ADR/RID)

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

Binnenschifftransport

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

Seeschifftransport

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

Lufttransport

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

Umweltgefahren

Umweltgefährlich: nein

Sonstige einschlägige Angaben

Stellen Sie sicher, dass Staub während des Transports nicht an die Umwelt abgegeben wird.

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

EU-Vorschriften

Zusätzliche Hinweise

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien oder den jeweiligen nationalen Gesetzen eingestuft und gekennzeichnet.

- Richtlinie 67/548/EWG des Rates "zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften für die Einstufung, Verpackung und Kennzeichnung gefährlicher Stoffe" (OJEC L 196 vom 16 August 1967, Seite 1 und seine Änderungen und Anpassungen an den technische
- Richtlinie 1999/45/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 31. Mai 1999 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten für die Einstufung, Verpackung und Kennzeichnung gefährlicher Zubereitungen.
- Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. Dezember


Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 11 von 13

2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH), zur Schaffung einer Europäischen Agentur für chemische Stoffe.

- Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16. Dezember 2008 über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen, (OJ L 353), (GHS-Verordnung oder CLP-Verordnung).
- Verordnung (EG) Nr. 97/69 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 5. Dezember 1997 über die Anpassung des technischen Fortschritts an die 23. Richtlinie 67/548/EEC des Rates (OJEC vom 13. Dezember 1997, L 343).
- Verordnung (EG) Nr. 790/2009 der Kommission vom 10. August 2009 zur Änderung der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen zwecks Anpassung an den
- Die 1. Anpassung an den technischen Fortschritt (ATP) über die Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008 wurde am 25. September 2009 in Kraft gesetzt. Sie überträgt die 30. und 31. ATP der Richtlinie 67/548/EWG auf die Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008.

INTEGRATION VON ALUMINIUMSILIKATWOLLEN IN ANHANG XV DER REACH VERORDNUNG:
 Aluminiumsilikatwollen sind eingestuft als ein karzinogener Stoff in CLP 1B (siehe vorstehend Abschnitt 15). Am 13. Januar 2010 hat die ECHA die Kandidatenliste aktualisiert (Anhang XV der REACH Verordnung) und 14 neue Stoffe einschließlich der Aluminiumsilikatwolle und der Zirkonaluminiumsilikatwolle hinzu gefügt. Als eine Konsequenz daraus müssen EU (Europäische Union) oder EEA - Lieferanten (EEA = Europäischer Wirtschaftsraum) von Erzeugnissen, die Aluminiumsilikatwollen und Zirkonaluminiumsilikatwollen von über 0,1% (Gew.-%) enthalten, hinreichende Sicherheitshinweise, über die Sie verfügen, an ihre Kunden oder auf Anfrage an einen Verbraucher innerhalb von 45 Tagen nach Erhalt der Anfrage zur Verfügung zu stellen. Diese Informationen müssen den sicheren Umgang mit dem Erzeugnis darstellen und als eine Minimalanforderung die Bezeichnung des Stoffes enthalten.

RESTRIKTIONEN BEI DER VERMARKTUNG VON RCF/ASW: Die Vermarktung und der Gebrauch von RCF/ASW wird durch die Richtlinie 76/769/EWG, die sich auf Beschränkungen bei der Vermarktung und den Gebrauch von bestimmten gefährlichen Stoffen und modifizierten Zubereitungen bezieht, geregelt (21. Änderung, Richtlinie 2001/41/EG, 19. Juni 2001). Die Anwendung ist auf den gewerblichen Gebrauch beschränkt.

ARBEITNEHMERSCHUTZ: Dieser soll übereinstimmen mit verschiedenen Europäischen Richtlinien und deren Umsetzungen durch die Mitgliedsstaaten:

- Richtlinie 89/391/EG des Rates vom 12. Juni 1989 « über die Durchführung von Maßnahmen zur Verbesserung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes der Arbeitnehmer bei der Arbeit » (OJEC (Offizielles Journal der Europäischen Gemeinschaft) L 183 vom 29. J
- Richtlinie 98/24/EG des Rates vom 7. April 1998 "zum Schutz von Gesundheit und Sicherheit der Arbeitnehmer vor der Gefährdung durch chemische Arbeitsstoffe bei der Arbeit" (OJEC L 131 vom 5. Mai 1998, p.11).
- Richtlinie des Rates 2004/37/EG vom 29. April 2004 „über den Schutz der Arbeitnehmer vor Risiken, die durch Exposition gegenüber krebserzeugenden Stoffen bei der Arbeit gegeben sind“ (OJEC L 158 vom 30. April 2004).

ANDERE EU RICHTLINIEN: Die Mitgliedsstaaten sind dazu angehalten, europäische Richtlinien in nationale Regelungen innerhalb einer Zeit umzusetzen, die üblicherweise in der Richtlinie angegeben ist. EU-Mitgliedsstaaten können strengere Anforderungen erlassen. Bitte immer auf die entsprechende nationale Regelung beziehen.

QUELLENNACHWEIS FÜR DEN ARBEITSPLATZGRENZWERT (OEL): Germany: Änderung und Ergänzung der Bekanntmachung GS 910 / TRGS 558 and TRGS 619.

Nationale Vorschriften



Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015 Seite 12 von 13

Beschäftigungsbeschränkung: Beschäftigungsbeschränkungen für Jugendliche beachten (§ 22 JArbSchG). Beschränkungen für werdende und stillende Mütter beachten (§§ 4 und 5 MuSchRiV).

Klassifizierung nach VbF: Unterliegt nicht der Verordnung brennbarer Flüssigkeiten.

Wassergefährdungsklasse: - - nicht wassergefährdend

Status: Mischungsregel gemäß VwVwS Anhang 4, Nr. 3

Krebserzeugende, erbgutverändernde oder fortpflanzungsgefährdende Stoffe (TRGS 905)

CAS-Nr.	EG-Nr.	Bezeichnung	Kategorie	Legaleinstufung
		Faserstäube, anorganische (außer Asbest); siehe Nummer 2.3		

Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde für diesen Stoff durchgeführt.

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Änderungen

Gebrauchsanweisung auf dem Etikett beachten.

Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen bei Drucklegung. Die Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte für den sicheren Umgang mit dem in diesem Sicherheitsdatenblatt genannten Produkt bei Lagerung, Verarbeitung, Transport und Entsorgung geben. Die Angaben sind nicht übertragbar auf andere Produkte. Soweit das Produkt mit anderen Materialien vermengt, vermischt oder verarbeitet wird, oder einer Bearbeitung unterzogen wird, können die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt, soweit sich hieraus nicht ausdrücklich etwas anderes ergibt, nicht auf das so gefertigte neue Material übertragen werden.

Abkürzungen und Akronyme

ECFIA Web-Site: www.ecfia.eu

Vollständiger Wortlaut der in den Kapiteln 2 und 3 aufgeführten R-Sätze

- 31 Entwickelt bei Berührung mit Säure giftige Gase.
- 34 Verursacht Verätzungen.
- 49 Kann Krebs erzeugen beim Einatmen.
- 50 Sehr giftig für Wasserorganismen.

Volltext der Gefahrenhinweise in Abschnitt 2 und 3

- H314 Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
- H350i Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.
- H400 Sehr giftig für Wasserorganismen.

Weitere Angaben

UNTERSTÜTZENDE LITERATURHINWEISE (die angeführten Richtlinien sollten jeweils in Ihrer aktuellen Fassung herangezogen werden):

- Hazards from the use of Refractory Ceramic Fibre. Health and Safety Executive: Information document, HSE 267 (1998).
- Working with High Temperature Insulation Wool, ECFIA, (2006)
- ECFIA; Code of Practice.
- Maxim LD et al (1998). CARE – A European programme for monitoring and reducing Refractory Ceramic Fibre dust at the workplace initial results; Gefahrstoffe – Reinhaltung der Luft, 58:3,97-103.
- Recognition and control of exposure to RCF, ECFIA, April 2009

VORSICHTSMAßNAHMEN BEI AUSBRUCHARBEITEN NACH NUTZUNGSENDE: So wie hergestellt sind alle RCF/ASW glasige Materialien, die unter fortgesetzter Temperatureinwirkung bei über 900°C entglasen können. Das Auftreten und der Umfang kristalliner Phasen hängt von der Dauer und der

**Sicherheitsdatenblatt**

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 13 von 13

Temperatur, der Faserchemie und/oder dem Vorhandensein von Flußmitteln ab. Der Nachweis kristalliner Phasen kann nur im Zuge einer Laboranalyse an Fasern der "heißen Seite" erbracht werden.

Eine Bewertung durch die IARC (International Agency on Research on Cancer, d.h. die Internationale Krebsforschungsagentur) führte zu folgendem Statement: "Wenn arbeitsplatzbezogen kristallines Silica in der Form von Quarz oder Cristobalit eingeatmet wird, ist es krebserregend für den Menschen (Gruppe 1). Zusätzlich wurde jedoch «im Sinne einer Gesamtbewertung von der Arbeitsgruppe erwähnt, dass eine Karzinogenität bei Menschen nicht unter allen industriellen Bedingungen, die untersucht wurden, festgestellt werden konnte ...

Da nur eine dünne Schicht der Wärmedämmung auf der heißen Seite den hohen Temperaturen ausgesetzt ist, enthält atembare Staub, der während der Ausbrucharbeiten erzeugt wird, keine messbaren Mengen an kristallinem Silica. In Wärmebehandlungsanwendungen wird das Material hohen Temperaturen normalerweise nur kurz ausgesetzt, so dass eine nennenswerte Entglasung mit einhergehender Bildung von kristallinem Silica nicht gegeben ist. Als Beispiel sei hier die Entsorgung von Gießformen angeführt. Die toxikologische Bewertung von kristallinem Silica in künstlichem, bereits gebrauchtem HTW Material hat keine erhöhte Toxizität in Reagenzglas-Versuchen (in vitro) gezeigt.

Das Fehlen toxikologischer Effekte kann möglicherweise anhand der folgenden Kriterien erklärt werden: Die erhöhte Brüchigkeit der Fasern nach dem Nutzungsende unterstützt den schnellen Abtransport durch die Makrophagen (so genannte körpereigene Fresszellen). Es sind Mikrokristalle einschließlich des kristallinen Silicas in die Glasstruktur der Faser eingebettet, so dass diese biologisch nicht vorhanden sind und wirksam werden können. Eine im Monograph 68 dargestellte IARC Bewertung belegt, dass kristallines Silica aus HTW bei Ausbruch und Entsorgung nicht biologisch aktiv ist.

Erhöhte Faserstaubkonzentrationen und andere Stäube können bei Nutzungsende durch mechanische Ausbrucharbeiten freigesetzt werden. Daher empfiehlt die ECFIA: a) Durchführung von Kontrollmessungen, um die Staubemission zu reduzieren, und b) direkt mit den Arbeiten befasstes Personal sollte geeigneten Atemschutz tragen, um die Exposition zu minimieren. Des Weiteren ist auf die Einhaltung von lokal gültigen Grenzwerten zu achten.

CARE PROGRAMM: Die ECFIA, ein Interessenverband der Hochtemperaturwolleindustrie, hat ein umfangreiches industrielles Arbeitsschutz- und Hygieneprogramm gestartet, um den Anwendern von Hochtemperaturwolle (HTW) und deren Produktformen zu helfen und sie zu unterstützen. Es gibt zwei Hauptziele: Die Überwachung der Staubkonzentration am Arbeitsplatz sowohl beim Hersteller als auch beim Kunden, und die Dokumentation von Herstellung und Anwendung der HTW Produkte aus Sicht der industriellen Hygiene, um geeignete Empfehlungen für die Staubreduzierung abgeben zu können.

SPRITZEN: Die ECFIA empfiehlt, RCF/ASW nicht für Spritzenanwendungen einzusetzen.

(Die Daten der gefährlichen Inhaltstoffe wurden jeweils dem letztgültigen Sicherheitsdatenblatt des Vorlieferanten entnommen.)

9.3. Sicherheitsdatenblatt "Isolrath" (Super-Isol)



Safety data sheet

Super-Isol, Super-1100 E, Super-1100 E (WR)

1. Identification of the substance/preparation and of the company/undertaking

Prepared on: 28-11-2007/ ZBH
Replaces: 13-11-2006

Product use: Porous board insulation.

Supplier:
Skamol A/S
Østergade 58-60
DK-7900 Nykøbing M
Tel:+45 97721533 Fax:+45 97724975
Emergency telephone number: +45 97721533
Email: insulation@skamol.dk

2. Hazards identification

The product shall not be classified as hazardous according to the national classification and labelling rules.

Additional information

May cause slight irritation to the skin and eyes.

3. Composition/information on ingredients

Einecs no.	CAS No.	Substances	Classification	w/w%
215-710-8	1344-95-2	Calcium silicate	-	-
<i>Please see section 16 for the full text of the R-phrases</i>				

4. First aid measures

Inhalation

Exposure to dust: Seek fresh air, wash out mouth with water and blow nose thoroughly. Seek medical advice in case of persistent discomfort.

Ingestion

Exposure to dust: Wash out mouth thoroughly and drink 1-2 glasses of water in small sips. Seek medical advice in case of persistent discomfort.

Skin

Exposure to dust: Remove contaminated clothing. Wash the skin thoroughly with water and continue washing for a long time. Seek medical advice in case of persistent discomfort.

Eyes

Exposure to dust: Flush with water (preferably using eye wash equipment) until irritation subsides. Seek medical advice if symptoms persist.

Other information

Symptoms: See section 11. When obtaining medical advice, show the safety data sheet or label.

5. Fire-fighting measures

The product is not directly flammable. Avoid inhalation of vapour and flue gases – seek fresh air.

6. Accidental release measures

Use the same personal protective equipment as stated in section 8. Sweep up/collect spills for possible reuse or transfer to suitable waste containers. See section 13 for instructions on disposal. Do not sweep – use vacuum cleaner to collect spillage.

Chemtox A/S, Birkemosevej 7, DK-6000 Kolding Tlf.: +45 75508811, Fax: +45 75508810, E-mail: chemtox@chemtox.com, Web: www.chemtox.com

Prepared on: 28-11-2007/ZBH
Replaces: 13-11-2006

Super-Isol, Super-1100 E, Super-1100 E (WR)**7. Handling and storage****Handling**

See section 8 for information about precautions for use and personal protective equipment.

Storage

No special storage requirements.

8. Exposure controls/ personal protection**Precautions for use**

Work processes where generation of dust may occur must be performed under effective process ventilation (e.g. local exhaust ventilation).
Running water and eye wash equipment must be available. Wash hands before breaks, before using restroom facilities, and at the end of work.

Respiratory protection

In case of insufficient ventilation, wear respiratory protective equipment with P2 filter.

Gloves and protective clothing

Not required.

Eye protection

Wear safety goggles if there is a risk of dust contact with eyes.

Occupational exposure limits

Contains no substances subject to reporting requirements.

9. Physical and chemical properties

State: Solid substance, Porous board

Solubility in water: Insoluble

Odour: None

pH: 8

Melting point: 1345 °C

Density: 230 - 290 kg/m³

10. Stability and reactivity

The product is stable when used in accordance with the supplier's directions.

11. Toxicological information**Acute****Inhalation**

Inhalation of dust may cause irritation to the upper airways.

Ingestion

Exposure to dust: Irritates mucous membranes in mouth and gastrointestinal tract.

Skin contact

Exposure to dust: May cause slight irritation.

Eye contact

Exposure to dust: Temporary irritation.

Long-term effects

None known.

12. Ecological information

Do not discharge large quantities of concentrated spills and residue into drains.

Chemtox A/S, Birkemosevej 7, DK-6000 Kolding Tlf.: +45 75508811, Fax: +45 75508810, E-mail: chemtox@chemtox.com, Web: www.chemtox.com

Prepared on: 28-11-2007/ZBH
Replaces: 13-11-2006

Super-Isol, Super-1100 E, Super-1100 E (WR)

13. Disposal considerations

Contact the local authorities.

EWC code: Depends on line of business and use, for instance 17 06 04 insulation materials other than those mentioned in 17 06 01 and 17 06 03

14. Transport information

The product is not covered by the rules for transport of dangerous goods by road and sea according to ADR and IMDG.

15. Regulatory information

Hazard designation: It has been assessed that the product shall not be classified as hazardous according to the national classification and labelling rules.

Other labelling
None.

Chemical safety assessment
Chemical safety assessment has not been performed.

Restrictions on use
None.

Training requirement
No special training is required, but a thorough knowledge of this safety data sheet should be a prerequisite condition.

16. Other information

Sources used

Commission Directive 2004/73/EC of 29 April 2004 adapting to technical progress for the twenty-ninth time Council Directive 67/548/EEC on the approximation of the laws, regulations and administrative provisions relating to the classification, packaging and labelling of dangerous substances.

Commission Directive 2000/39/EC of 8 June 2000 establishing a first list of indicative occupational exposure limit values in implementation of Council Directive 98/24/EC on the protection of the health and safety of workers from the risks related to chemical agents at work 2001/118/EC: Commission Decision of 16 January 2001 amending Decision 2000/532/EC as regards the list of wastes (Text with EEA relevance) (notified under document number

Commission Directive 2001/58/EC of 27 July 2001 amending for the second time Directive 91/155/EEC defining and laying down the detailed arrangements for the system of specific information relating to dangerous preparations in implementation of Article 14 of European Parliament and Council Directive 1999/45/EC and relating to dangerous substances in implementation of Article 27 of Council Directive 67/548/EEC (safety data sheets)

Directive 1999/45/EC of the European Parliament and of the Council of 31 May 1999 concerning the approximation of the laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the classification, packaging and labelling of dangerous preparations + Directive 2006/8/EC.

ADR 2007 edition and IMDG 2006 edition.

Other information

This safety data sheet was prepared from information provided by the supplier about the product at the time of preparation (e.g. data sheets and the like).

Full text of the R-phrases that are stated in section 3.
No R-phrases.

Amendments have been made in the following sections
1,2,3,4,11,13,15,16

Chemtox A/S, Birkemosevej 7, DK-6000 Kolding Tlf.: +45 75508811, Fax: +45 75508810, E-mail: chemtox@chemtox.com, Web: www.chemtox.com (Made in Toxicdo®) EU_UK

10. Stichwortverzeichnis

Abmessungen.....	11	Ethernet	24, 30
Akustisches Signal	76	Fehlermeldung.....	116
Altraform	123	Fehlfunktionen	79
Anzeigebereich.....	42	Feuergefahr	18, 26
Arbeitsplatz.....	15	Fire.....	51
Aufstellungsort.....	26	Fix.....	74
Ausschalten	93	FTP Server	92
Ausschneiden	45	FTP-Adresse.....	106
Backup.....	86	FTP-Verbindung	106
Bedienschema.....	98	FTP-Zugriff.....	106
Befehlszeile	50	Funktionsleiste.....	42
Bestimmungsgemäße Verwendung.....	9	Funktionstasten	86
Betriebsanleitung.....	14	Gefahrenhinweis.....	77
Bilder.....	47, 50, 53	Gekreuztes Kabel	24
Bildlaufleiste	44	Generalcode	73
Bildschirm kalibrieren	71	Gerätesicherungen	24
Bildschirmeinstellung.....	70	Gerätesoftware	117
Bildschirmkontrast	71	Gewicht.....	11
Bildschirmschoner	70	GMT	70
Brenngutträger.....	101	GOTO	48
Brennhilfsmittel.....	101	Grafische Darstellung	47
Brennobjekt aufsetzen.....	94	Gültige Werte.....	39
Brennobjekt entnehmen	95	Handle	51
Brennobjekt trocknen.....	101	Hauptschalter.....	24
Brennparameter.....	37, 47, 101	Heisse Oberflächen	18
Brennprogramm.....	37	Heizkörper wechseln	117
Brennprogramm schützen	73	Heizkörperverschleiss.....	79
Browser	33, 96	Herstelleradresse.....	118
CCF-Wert	81, 114	HTML Zugriff.....	85
Chairside-Programm	51	Idle	51
Checkprogramm	116	Inbetriebnahme.....	28
Circle.....	89	Informationsleiste.....	42
Circle Login.....	90	Informationszeile.....	46, 49, 51
Classic-Programm	49	Installationsassistent.....	29
CVTL-Befehle	60	Instandsetzung	111
Datensicherheit.....	102	IP-Adresse	30
Datensicherung	102	IP-Adresse ändern.....	72
Datum	69	Isolrath	142
Datumsformat.....	69	Kalibrierset.....	112
DEKEMA Academy	27	Kalibrierung.....	71
Diagnosedaten	84	Keramische Stäube	19
Dichtring	111	Kerform	129
Drucker	82	Kondenswasserbildung	100
Edit.....	47, 50, 52	Kontrast	71
Einfügen	45	Kopieren	45
Einheiten.....	67	Lagerung.....	119
Einschalten	93	Leistungsaufnahme	12
Elektrischer Schlag.....	17	Lesezeichen.....	33, 36
Energie sparen	100	Lieferumfang.....	9
Entsorgung	120	Lift öffnen	77
ERP-System	109	Liftgeräusche	100
Ersatzteile.....	118	Login Daten	85

Löschen	45	Setup	64, 74
Luftfeuchtigkeit	12	Sicherheitsdatenblätter	19, 122
MSDS	Siehe Sicherheitsdatenblätter	Altraform	123
Netzwerk	71	Isolrath	142
Neu	44	Kerform	129
NTP	69	Sicherheitshinweis	13
NTP Update Time	70	Software Update	86
Ofenkennung	75	Software-Update	117
Online Update	86	Speichern	47, 50, 52
OPC-Software	109	Sperren	73
Ordner erstellen	44	Sprache	68
Oxidation	80	Start	47, 50, 51
Passwort	85	Start/Stop Funktionalität	85
Pflege	111	Stop	47, 50, 51
Probebrände	101	Super-Isol	142
Professional-Programm	46	Tastaturfenster	
Programm	37	alphanumerisch	40
Programm Abbruch	47, 50, 51	Classic	41
Programm auswählen	44	numerisch	39
Programm erstellen	62	TCP/IP Einstellungen	82
Programm markieren	44	Temperatur 1	56
Programm starten	96	Temperatur 2	56
Programmablauf	55	Temperatur 3	56
Programmanzeige	46	Temperaturkalibrierung	81, 100, 112
Programme	43	Text eingeben	40
Programm-Editor	58	Touchscreen	22
Programmende	99	Transport	118
Programmliste	43	Trocknen	56, 78
Programm-Manager	43	Typenschild	10
Programmparameter	37	Uhrzeit	69
Programmschritte	56, 57	Umbauten	16
Protokollausdruck	108	Umgebungsbedingungen	12
Qualitäts-Management	83	Umgebungstemperatur	12
Qualitätssicherung	108	Umweltschutzauflagen	120
Recovery	86	USB Backup	86
Reinigen	111	USB Recovery	86
Schaltfläche	38	USB-Stick	102
Schnittstellen	24	Verpackungssymbole	25
Schützen	73	Verschleissteil	100
Schwerer Brennofen	19	Versorgungsspannung	12
SDB	Siehe Sicherheitsdatenblätter	Verwendung	9
Selbstüberprüfungsprogramm	79	VNC	31
Sequenz	47	VNC-Software	31, 97
Servicepartner	118	Wartungs- und Servicearbeiten	111
Set	37	Webinterface	33, 96
Set erstellen	44	Wert eingeben	39
Set schützen	74	Wertebereich	59, 61
Setliste	43	X-DREAM	109
Sets	43	Zugriffsebene	20