



HARZ Labs
MATERIALS FOR 3D PRINTING

HARZ Labs

Industrial ABS

Техническая документация

Версия 1.2 / РУС
13 Апреля 2021

РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Материал со свойствами ABS пластика, адаптированный под LCD/DLP принтеры с длиной волны 385-405 нм.

РАЗДЕЛ 2: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Цвет	-	Черный
Запах	-	Слабовыраженный
Плотность	ASTM D1298	1.1 ± 0.1 г/см ³
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	375 ± 125 мПа·с

2.1 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Прочность на изгиб	ASTM D790	96.0 ± 5.0 МПа
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	1000 ± 200 МПа
Прочность на разрыв	ASTM D638	66.0 ± 5.0 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	10.2 ± 2.5 %
Твердость	ASTM D2240	84 ± 2 по Шору D
Ударная вязкость по Изоду (без надреза)	ASTM D4812	15.0 ± 3.0 кДж/м ²

2.2 Специальные параметры

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Растворимость (24 ч)	ASTM D3132	≤ 0.01 %
Водопоглощение (24 ч)	ASTM D570	≤ 0.47 %

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») ни в коем случае не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.