

# **ВНИМАНИЕ!**

Перед включением прибора проверьте напряжение переключателя напряжения. Для сети напряжением 220 вольт (Российская Федерация) переключатель должен стоять в положении «220» (предустановлено).

В случае включения блока управления в сеть при неправильном положении регулятора, блок питания выйдет из строя, что НЕ ЯВЛЯЕТСЯ гарантийным случаем.

## **Эксплуатация и уход за микромоторами Marathon** **ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МИКРОМОТОРОВ - ВНИМАТЕЛЬНО** **ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ)!!!**

### **1. Прокатка подшипников и притирка щеток**

1.1. Подшипники на новых наконечниках при первом-втором включении могут греться, причина в следующем:

1.1.1. Смазка в подшипник закладывается на заводе, при изготовлении, нормированной капелькой. При первом запуске наконечника происходит распределение смазки по шарикам, сопровождающееся нагревом. Это не стоит делать под нагрузкой или на максимальной скорости, иначе можно вывести из строя новый подшипник.

1.1.2. Для прокатки подшипников и притирке щеток, перед началом эксплуатации микромоторов, **ВЫПОЛНИТЕ** необходимые **ДЕЙСТВИЯ**:

1.1.2.1. Перед включением блока управления в сеть, обязательно **ПРОВЕРЬТЕ**, селектор питающего напряжения 220V/110V, на блоке управления, должен быть в положении – 220 V.

1.1.2.2. **УСТАНОВИТЕ** наконечник-микромотор на подставку или в вертикальный держатель (стаканчик) на блоке.

1.1.2.3. **ВКЛЮЧИТЕ** блок управления.

1.1.2.4. **УСТАНОВИТЕ** переключатель **F/H** (ножное/ручное – управление), на блоке управления, в режим управления «ручное» — **H (Hand)**

1.1.2.5. **ПОВЕРНИТЕ** регулятор скорости на 1/3-1/2 оборота.

1.1.2.6. **ЗАСЕКИТЕ** по часам 30-35 мин.

1.1.2.7. **СЛЕДИТЕ** за нагревом наконечника, при сильном нагреве наконечника, убавьте обороты.

1.1.2.8. Через 30-35 минут **ПОВЕРНИТЕ** регулятор скорости до минимума (выключите блок управления).

1.1.2.9. **ДАЙТЕ** наконечнику остыть 10-15 минут.

1.1.2.10. **ПЕРЕКЛЮЧИТЕ**, на блоке управления, тумблер направления вращения инструмента (реверс).

1.1.2.11. **ВКЛЮЧИТЕ** блок управления.

1.1.2.12. **ВЫПОЛНИТЕ** действия указанные в п.п. 1.1.1.4, 1.1.1.5, 1.1.1.6, 1.1.1.7, 1.1.1.8.

### **2. Рекомендации по эксплуатации моторов**

2.1. **ЗАПРЕЩЕНО**, на блоках управления микромоторами — Marathon 3 Champion, Escort II Pro Nail, Escort III, Marathon 4, при работающем наконечнике-микромоторе, переключение тумблера направления вращения инструмента **F/R** (прямое/обратное вращение) – сначала, снижение скорости вращения до полной остановки, только затем можно переключать тумблер направления вращения инструмента **F/R** (прямое/обратное вращение).

2.2. **ЗАПРЕЩЕНО**, переключение селектора питающего напряжения 220/110V в положение 110V и включение в сеть, в противном случае сгорает плата управления мотора – не является гарантийным случаем.

2.3. **ЗАПРЕЩЕНО**, накрывать блоки управления, закрывать вентиляционные окна блоков управления, в противном случае блок перегревается и сгорает.

2.4. **ВСЕГДА** выключайте блок управления, когда не работаете. В противном случае, блок управления может сгореть от внезапного скачка напряжения в сети или перегрева.

2.5. **ВСЕГДА** храните наконечник-микромотор с зажатой фрезой, можно старой, лысой, но с ровным хвостовиком. В противном случае можно со временем повредить цангу наконечника-микромотора.

2.6. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать гнутыми и тупыми фрезами. Если Вы засомневались в балансировке фрезы, установите тест-бор и сравните биения при работе.

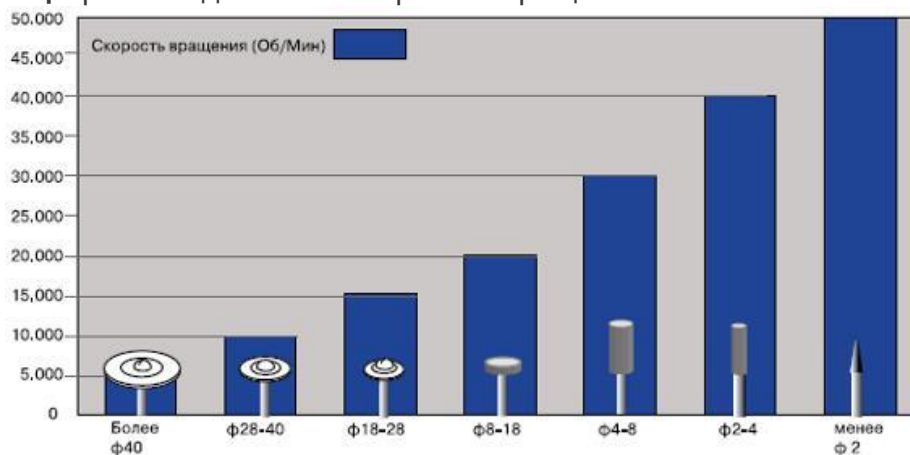
2.7. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** хранить и включать наконечник-микромотор с пустой открытой цангой. В этом положении вращение электродвигателя заблокировано, и, если Вы случайно включите блок, то электродвигатель в наконечнике может перегореть.

2.8. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** мыть, мочить, смазывать детали наконечника-микромотора.

Если работа стала сопровождаться гулом, шумами или нагревом, почистите наконечник, но не смазывайте. Если дефект не пропал, сразу обратитесь к специалисту в авторизованный сервисный центр.

2.9. **УСТАНАВЛИВАЙТЕ** бор (фрезу) в цангу на полную глубину, но следите, чтобы цветные маркировочные колечки не оказались под губками цанги. Сдвиньте их вперед, немного выдвиньте фрезу или удалите совсем.

2.10. **ТАБЛИЦА** рекомендованных скоростей вращения:



2.10.1. Во время работы **НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ** скорость вращения, установленную для каждого инструмента.

2.10.2. В таблице приведены средние значения скорости вращения, которые могут незначительно изменяться в зависимости от материалов, из которых изготовлен инструмент.

2.10.3. **ПРЕВЫШЕНИЕ** рекомендованной скорости вращения может привести к разрушению инструмента под действием центробежной силы и не предсказуемому разлету осколков инструмента.

2.11. В процессе эксплуатации содержите микромотор в ЧИСТОТЕ.

2.12. **ЛЮБЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ИЛИ УХОДУ ЗА БЛОКАМИ УПРАВЛЕНИЯ И НАКОНЕЧНИКАМИ-МИКРОМОТОРАМИ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ОТ СЕТИ ШНУРЕ СЕТЕВОГО ПИТАНИЯ!!!**

2.13. **ВНИМАНИЕ!** Не очищайте блок управления и наконечник-микромотор, погружая блок управления или наконечник-микромотор в раствор моющей жидкости!

2.14. **ОДИН РАЗ В МЕСЯЦ** очищайте вентиляционные прорези в корпусе блока управления при помощи пылесоса.

2.15. При средней интенсивности использования наконечника-микромотора, **ОДИН РАЗ В НЕДЕЛЮ** проводите чистку внутреннего отверстия цангового зажима.

2.16. **ВСЕГДА ПОМНИТЕ, ЧТО ЛЮБОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НУЖДАЕТСЯ В ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ И УХОДЕ!!!**