



EAC



ШЛИФМОТОР

серии ПОЛИР



6.2 МАСТЕР

**Руководство по эксплуатации
АВЕ 482.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии
ТС № RU Д-RU.АУ04.В.26719 от 01.10.2015

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Шлифмотора серии ПОЛИР, предназначенного для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. ТУ 4341-056-52331864-2015, ТН ВЭД ТС 8460 29 900 0, 6.2 МАСТЕР (далее - ПОЛИР).

Рекомендуется применять совместно с внешней вытяжкой* (далее – вытяжка), например, Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон».

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°С
- влажность при 25 °С, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

- электропитание, без вытяжки ~220/230В* 50Гц 1А
- электропитание внешней вытяжки ~220В* 50Гц 5А
- потребляемая мощность (без вытяжки), не более 200 ВА
- мощность двигателя 180 ВА
- скорость вращения наконечников от 500 до 6000 об/мин
- режим работы продолжительный
- масса, не более 17 кг
- габариты, не более 690x370x305 мм

* - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$

1.4 Особенности

- два встроенных бокса с защитными экранами для локализации рабочих зон;
- частотный способ управления электродвигателем, обеспечивающий высокоэффективную и экономичную работу в широком диапазоне скоростей, а также крутящий момент при мощности 180 ВА аналогичный шлифмотору с двигателем мощностью 600 ВА;
- повышенная скорость, существенно сокращающая время обработки (только для инструментов и изделий из материалов, допускающих такую обработку, например, полировка металлических поверхностей цельнолитых коронок и мостов или бюгельных протезов);
- пониженная скорость для материалов, не терпящих перегрева (например, полировка нейлона);
- возможно применение инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК 2.0 СЕНСОР (поставка по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР, резко сокращающего «холостой пробег» и энергопотребление, а также улучшающего эргономику и повышающего степень безопасности работ;
- возможность установки Светильника светодиодного ЛЮКС 2.1 (поставка по дополнительной заявке).

* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Шлифмотор серии ПОЛИР	6.2 МАСТЕР	1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Щетка для шлифмотора		2
Лоток пластмассовый		2
<input checked="" type="checkbox"/> - Вытяжное устройство*	УПЗ АВЕРОН	
<input checked="" type="checkbox"/> - Светильник светодиодный*	ЛЮКС 2.1	
<input checked="" type="checkbox"/> - Универсальный бесконтактный коммутатор*	БЛИК 2.0 СЕНСОР	
Руководство по эксплуатации	АВЕ 482.000.000 РЭ	

Примечание: - поставка по дополнительной заявке.

* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ


Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- касание руками и другими частями тела вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов, защитных экранов, щитков и пр.).

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50/60Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы, рис.1-5

- 1 – блок электродвигателя
- 2/3 – бок правый/левый
- 4 – лоток
- 5 – экран защитный
- 6 – наконечник конический правый
- 7 – наконечник конический левый
- 8 – сетевой выключатель
- 9 – ручка регулировки скорости вращения наконечников
- 10 – держатель экрана
- 11 – полка
- 12 – место крепления светильника ЛЮКС 2.1
- 13 – втулка для подключения вытяжки
- 14 – розетка подключения вытяжки
- 15 – вилка сетевая
- 16 – щетка
- 17 – универсальный бесконтактный коммутатор БЛИК 2.0 СЕНСОР (по дополнительной заявке)
- 18 – светильник светодиодный ЛЮКС 2.1 (по дополнительной заявке)

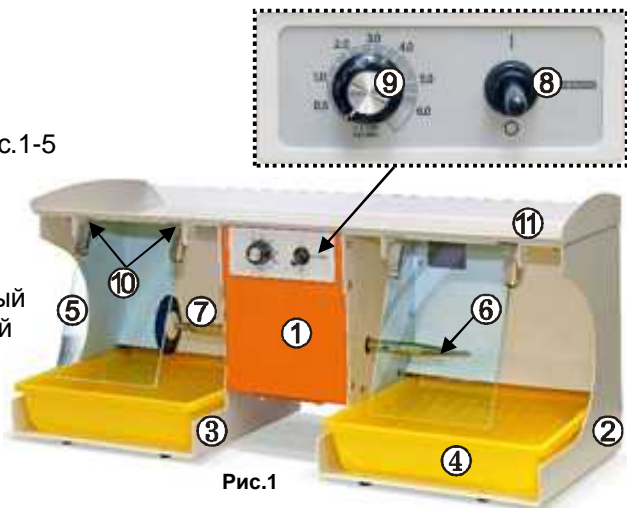


Рис.1

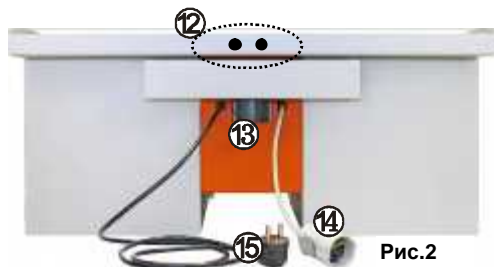


Рис.2



Рис.3



Рис.4



Рис.5

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ к сетевому выключателю, а также для смены инструмента.

5.1.4 Установить лотки **(4)** так, чтобы они заходили под уголок-отбойник и упирались в заднюю стенку бокса.

5.1.5 Установить защитный экран **(5)** в держателях **(10)**. При необходимости, отрегулировать предельное нижнее положение экрана за счет упора его верхней кромки в полку **(11)** и затем затянуть винты в держателях.

5.1.6 Для лучшего освещения рабочей зоны светильник ЛЮКС 2.1 **(18)** (поставка по дополнительной заявке) закрепить в отверстиях **(12)** двумя винтами.

5.1.7 Подсоединить к втулке **(13)** шланг от внешней вытяжки.

5.1.8 Для синхронного управления внешней вытяжкой и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку вытяжки в розетку **(14)**.

5.2 Работа

- Накрутить инструменты (полиры, щетки **(16)** и т.п.) на конические наконечники.

- Установить желаемую скорость вращения инструмента ручкой **(9)**.

- Включить ПОЛИР выключателем **(8)**, при этом одновременно включится вытяжка.

- При необходимости, подстроить скорость вращения инструмента ручкой **(9)**, шкала соответствует $\times 1000$ об/мин.

- После работы выключить сетевой выключатель **(8)**. При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку ПОЛИРА из розетки сети.

Внимание !



Режим работы – продолжительный, до 10 часов.

Оберегать конические наконечники от ударов и других чрезмерных механических нагрузок.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети. Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли и грязи мягкой тканью (губкой).

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе Шлифмотора не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) Шлифмотора не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Шлифмотора требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на защитный экран, подверженные естественному износу принадлежности и лакокрасочное покрытие деталей при предусмотренном использовании.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства и копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

9.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.6 Адрес Изготовителя:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3

ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 804 333-19-20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 804 333-88-20

9.7 Адреса сервисных представительств, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН:

МОСКВА АВЕРОН-М(495) 785-93-48
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ АВЕРОН СЕВЕРО-ЗАПАД(812) 301-01-11
ТАГАНРОГ АВЕРОН-ЮГ8-988-252-17-68

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ПОЛИР	6.2 МАСТЕР
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. _____ (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.