



**EAC**



# **АППАРАТ для УПЛОТНЕНИЯ ОПОК ДАВЛЕНИЕМ**

Декларация о соответствии  
ТС N RU Д-RU.АИ16.В.01216 от 05.11.2014


**МОДЕЛЬ  
ПРЕСС 3.0 ОПОКА**





**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 422.000.000 РЭ**

для уплотнения давлением  
паковочных и силиконовых дублировочных масс

## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<p><b>“Внимание! Смотри сопроводительные документы”</b> - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ</p>
---	--

<p><b>Внимание !</b></p> <p>ПРЕСС 3.0 ОПОКА разработан и предназначен исключительно для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс. Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования аппарата, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.</p> <p>Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данный аппарат.</p> <p>Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой АВЕРОН или сервисными специалистами, имеющими разрешение АВЕРОН на проведение данных работ.</p>		<p><b>Использование по назначению</b></p>
--	---	---

<p><b>ВНИМАНИЕ !</b></p> <p>До подачи давления <b>УБЕДИСЬ</b>, что крышка бака закрыта до упора. При попадании жидкой паковочной массы на поверхность бака немедленно удалить ее влажной ветошью. Трудоемкость удаления застывшей паковочной массы значительно выше! Застывшая на дне паковочная масса может препятствовать установке корзины с опоками.</p>		<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !</b></p>
--	---	--------------------------------

---

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА (далее - **Аппарат**).
- 1.2 **Аппарат** предназначен для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс.
- 1.3 Установка и эксплуатация **Аппарата** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более 80 %

### 2.2 Основные технические характеристики

- диапазон рабочих давлений 2,0...8,0 бар
- max количество опок Х9 3 шт
- масса, не более 9,5 кг
- габариты (ШхВхГ), не более 265×385×200 мм
- емкость бака (диаметр×высота) 146×290 мм
- упаковка (ШхВхГ)\*, не более 270×420×380 мм

\* - данные для справки

### 2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол-во
Аппарат для уплотнения опок давлением	ПРЕСС 3.0 ОПОКА	1
Корзина для опок		1
Коврик противоскользящий		1
Таймер*		1
Магнит дисковый		1
Элемент питания (для таймера)	Alkaline AAA/LR03	1
<b>Руководство по эксплуатации</b>	<b>ABE 422.000.000 PЭ</b>	

Примечание: \* - эксплуатация и обслуживание согласно его сопроводительной документации

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Максимальное рабочее давление от внешнего источника – не более 8 бар.

До подачи давления убедиться, что крышка закрыта до упора.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- открывать бак, находящийся под давлением;

- эксплуатировать **Аппарат** с механическими повреждениями или измененной конструкцией, в т.ч. со снятыми кожухами, с неисправным запором крышки и пр.

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 бак
- 2 блок управления
- 3 крышка
- 4 кольцо уплотнительное силиконовое
- 5 тумблер подачи/сброса давления в баке
- 6 манометр
- 7 корзина для опок
- 8 штуцер входной
- 9 регулятор давления



Рис. 1

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

- Распаковать **Аппарат**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.
- Выдержать **Аппарат** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.
- Разместить **Аппарат** на противоскользящем коврике из комплекта поставки на устойчивой горизонтальной поверхности, обеспечив удобный доступ к органам управления и индикации, а также штуцеру (8), рис. 2.
- Подсоединить к штуцеру (8) шланг от внешнего источника давления. При этом подача давления из него должна быть выключена, а тумблер (5) – в нижнем положении (давление от внешнего источника и в баке снято).



Рис. 2

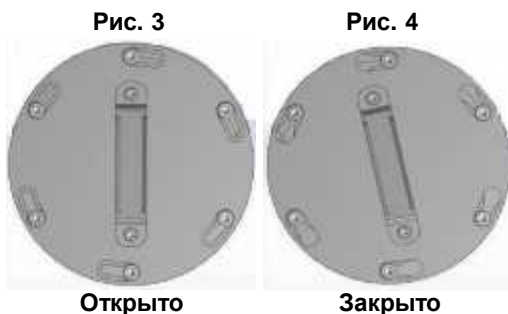
Для отсчета и выдачи сигнала по завершении времени уплотнения рекомендуется применять таймер, входящий в комплект поставки.



Таймер фиксируется в удобном месте на любой металлической поверхности с помощью встроенного магнита или, дополнительно к нему, дискового магнита из комплекта поставки.

## 5.2 Работа

- Разместить опоки в корзине (7), опустить ее в бак (1) и закрыть крышку (3), для чего (см. рис. 1, 3, 4):
  - совместить головки винтов с отверстиями в крышке (рис. 3);
  - опустить крышку;
  - повернуть ручку против часовой стрелки до упора (рис. 4). Крышка закрыта.
- Выставить по манометру (6) требуемое давление, для чего перевести (потянуть) ручку регулятора давления (9) на себя (расфиксировать) и повернуть в нужном направлении, после чего можно зафиксировать эту ручку обратно нажав на нее до щелчка.
- Подать давление в бак, переведя тумблер (5) вверх (давление от внешнего источника подано в бак).
- После завершения уплотнения<sup>1</sup> сбросить давление в баке, выключив тумблер (5) – перевести его ручку вниз.



### Внимание !



Не открывать крышку (3) до полного сброса давления из бака.

Сброс давления в баке после выключения тумблера – до ~ 5 секунд после окончания характерного шипящего звука и при повороте крышки без особых усилий. При этом показания манометра могут быть НЕ нулевые.

Если крышка поворачивается с большим усилием - убедитесь, что она не прижата к головкам винтов, нажав на нее. Если крышка не опускается на бак при надавливании, то проверьте отключение (отсоединение) от внешнего источника и повторите сброс давления из бака.

- Открыть крышку, достать корзину (7), вынуть опоки.
- При необходимости процедуру повторить.

При длительных перерывах в работе отсоединить аппарат от внешнего источника сжатого воздуха.

<sup>1</sup> Продолжительность (время) уплотнения определяется по рекомендациям Изготовителя массы и выставляется на таймере (при его использовании).

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**6.1** Транспортирование аппарата проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50°C до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

**6.2** Аппарат должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд, при температуре от минус 50°C до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C.

Не допускается хранение аппарата совместно с кислотами и щелочами.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Следить за чистотой** уплотнительного кольца и запора крышки.

Содержать в чистоте емкость бака.

По мере загрязнения проводить очистку наружных и внутренних поверхностей от пыли влажной мягкой тканью, губкой (моющие средства в соответствии с ГОСТ 25644-96).

## 8 ГАРАНТИИ

**8.1** Изготовитель гарантирует соответствие Аппарата для уплотнения опоки под давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

**8.2** Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы до списания - не менее 3 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности аппарата.

Гарантия не распространяется на кольцо уплотнительное силиконовое.

**8.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**8.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену аппарата в течение гарантийного срока

эксплуатации по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего руководства, копии документа, подтверждающего покупку (чек, платежное поручение), а также изделия в ЧИСТОМ виде и комплектации:

- для замены – согласно покупной комплектации, в упаковке Изготовителя;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

**8.5** Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АБЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

**8.6** Адрес Изготовителя:

**620102, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»**  
**вбесплатный звонок по России 8 804 333-19-20**  
**тел. (343) 234-65-86, 311-11-21, факс (343) 234-65-72**  
**сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Apparata для уплотнения опоки под давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

### модель ПРЕСС 3.0 ОПОКА

Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	<hr style="border: 1px solid black;"/> м.п. (подпись)

Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
--------------------	-------------------------

Дата продажи _____	Продавец м.п. _____
--------------------	------------------------

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.