

ВТФ J-500

АППАРАТ ДЛЯ ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ ИНСТРУМЕНТА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ



Оглавление

1. Введение	3
2. Технические характеристики	4
3. Установка	5
4. Порядок работ	6
5. Комплектующие	10
6. Ремонт	12
7. Гарантия	14



Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, форму, комплектацию и отклонения в оттенках цветов - без предварительного предупреждения.

Перед использованием аппарата внимательно прочтите инструкцию

Структура аппарата для запечатывания инструмента BTF J-500



Рисунок 1. Схема структуры аппарата для запечатывания инструментов

Особенности

Данный аппарат входит в комплекс аппаратов, необходимых для стерилизации. Он устойчив и надежен. Уровень температуры запечатывания может регулироваться. Нержавеющая сталь позволяет защитить аппарат от коррозии и легко очищается. Внутри расположен резак с двойным лезвием.

Транспортировка и хранение

Если аппарат не используется длительное время или его необходимо перевезти -выньте шнур питания. Будьте аккуратны при перевозке аппарата, не применяйте грубой силы.

Предупреждение

1. Аппарат необходимо установить на ровной горизонтальной поверхности.
2. Не допускайте попадания влаги на аппарат.
3. Не поворачивайте регулятор температуры аппарата выше значения 4, чтобы не повлиять на качество запечатывания.
4. Не используйте аппарат без необходимости и не вращайте стерилизованный рулон беспорядочно.

2. Технические характеристики

Напряжение и частота: 220В/50Гц

Мощность: 500Вт

Максимальная упаковочная ширина: 250 мм

Ширина выреза: 10 мм

Вес брутто: 8 кг

Масса нетто: 5 кг

Размер пакета: 420 x 340 x 250 мм

3. Установка

Опора и корпус аппарата для запечатывания инструментов при транспортировке разделяются. Опора включает в себя: держатели рулона разного диаметра, винты (M4 x 10), винты с гексаго-
нальным отверстием в шляпке (M5 x 8) и втулку. На рисунке 2 показана схема установки опоры.

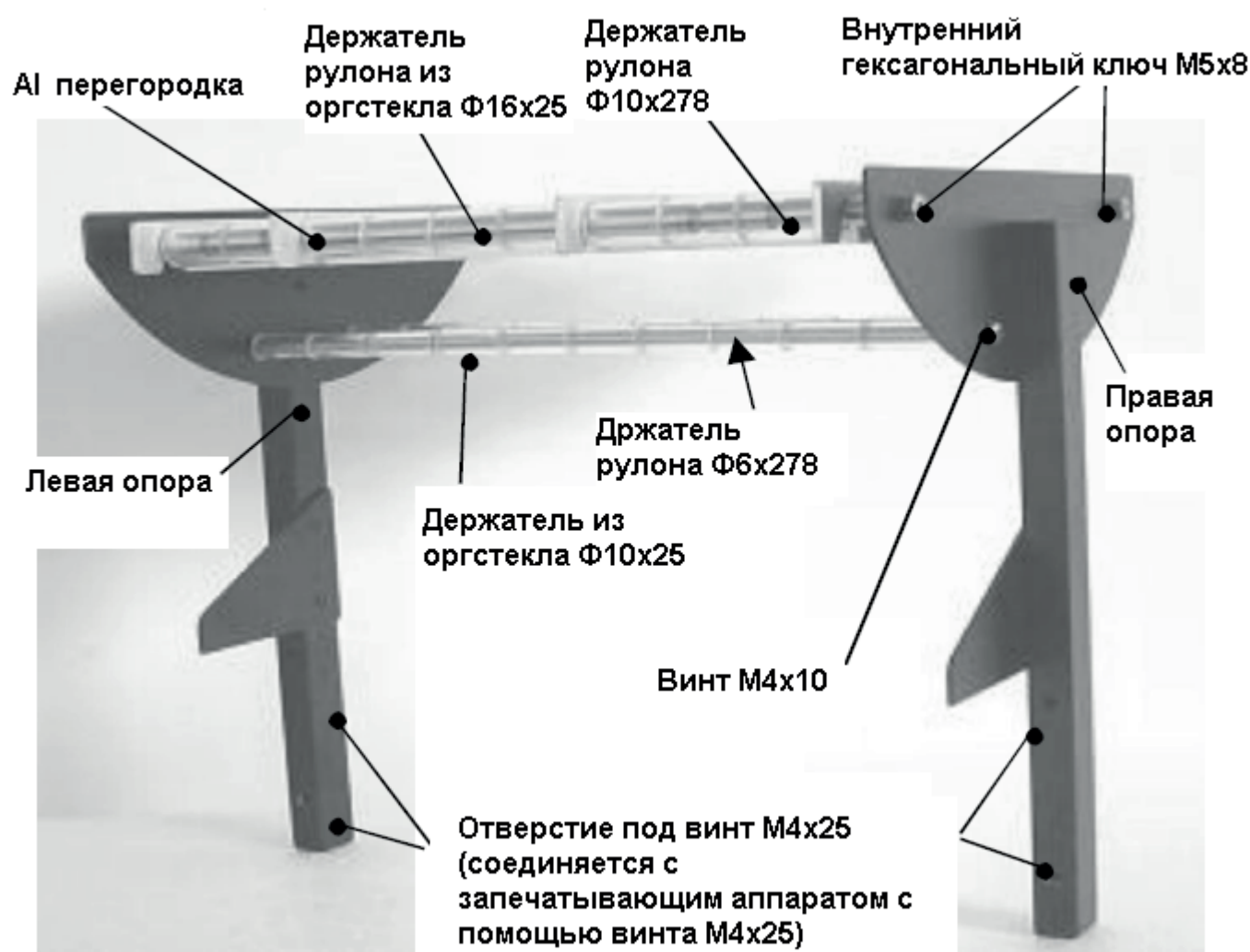


Рисунок 2. Схема установки опоры

4. Порядок работ

Подключение к источнику питания и регулировка температуры

Подсоедините провод питания к разъему аппарата для запечатывания инструментов так, как показано на рисунке 3. и вставьте вилку в розетку. Нажмите на выключатель и подождите 2 минуты для предварительного нагрева. Когда индикатор нагрева выключится, аппарат готов к работе.



ВНИМАНИЕ

Не касайтесь нагревательного элемента. Это может привести к ожогу

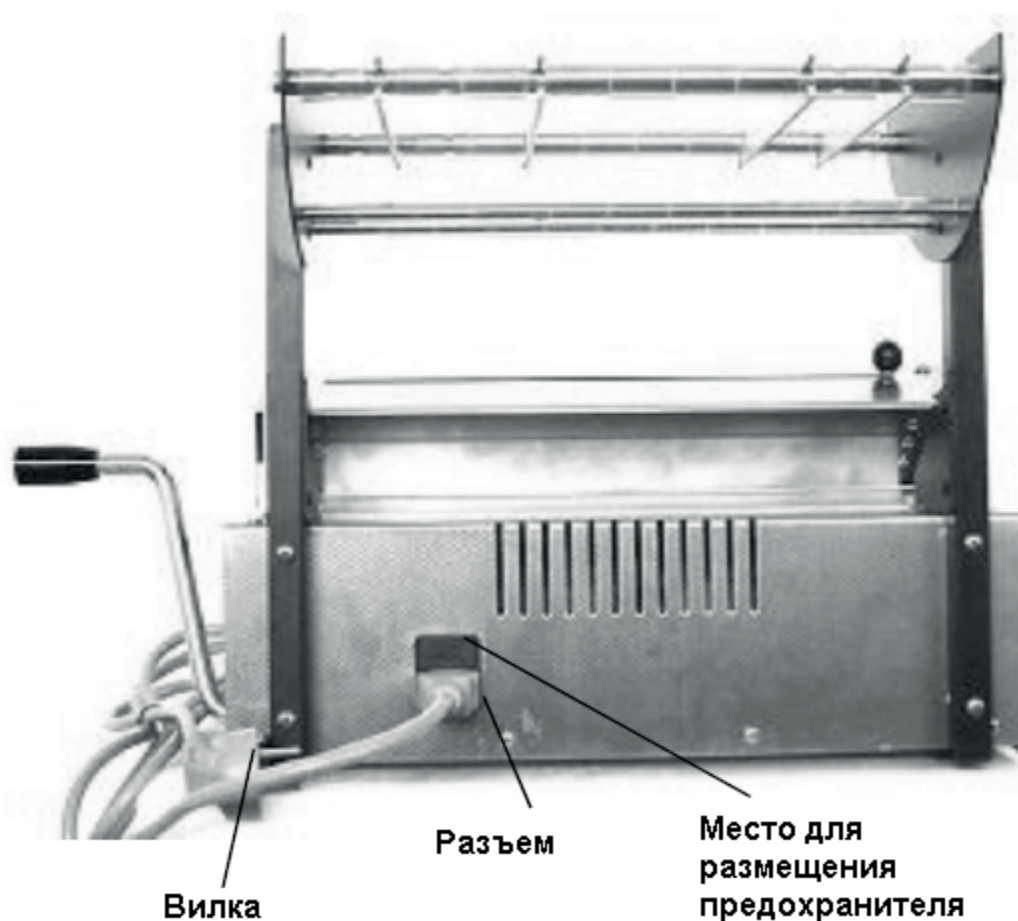


Рисунок 3. Схема подключения питания

4. Порядок работ

Аппарат снабжен сверхточной системой регулировки температуры, которая позволяет производить установку температуры с помощью специального регулятора, показанного на рисунке 4. При использовании асептического паковочного материала (с одной стороны нейлон, с другой - бумага), регулятор, медленно поворачивая, следует установить на отметку «4».

Для материалов, имеющих кристаллическую основу, регулятор следует расположить между

3 и 4, чтобы избежать некачественного запечатывания. Поместите пакет между прессующей штангой и нагревательным элементом, нажмите на ручку, создавая определенное запечатывающее давление на пакет. Если ручка полностью не нажимается, нужное давление не достигается, что сказывается на качестве запечатывания. В этом случае не выпускайте ручку в процессе запечатывания в течении 4 минут

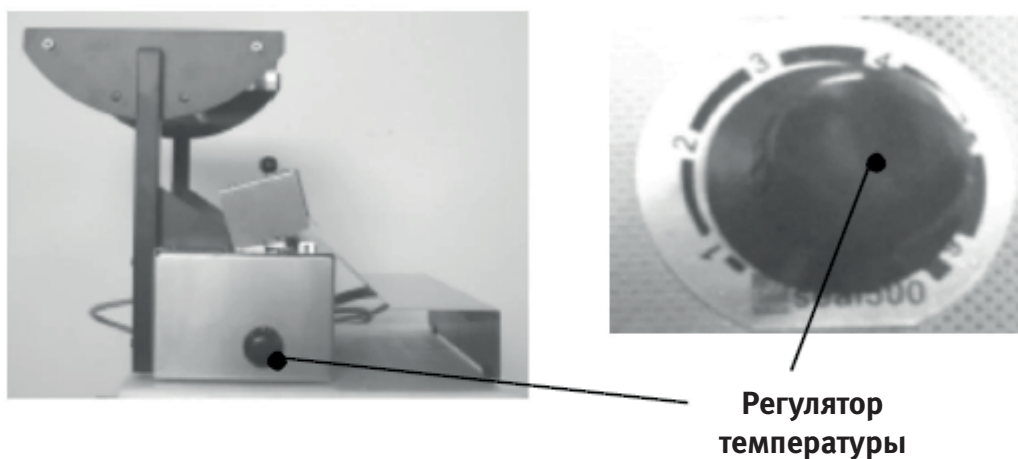


Рисунок 4. Схема регулировки температуры

4. Порядок работ

Запечатывание, обрезание и упаковка стерилизационных пакетов

Установите стерилизационный рулон на опоре так, как показано на рисунке 5. Протянув ленту пакетов за прессующую штангу, вставьте ее между штангой и нагревающим элементом. Запечатайте пакет, если вы отмотали нужную длину (рисунок 6) и нажмите на ручку, чтобы отрезать пакет (рисунок 7). Стерилизационные пакты могут плохо отрезаться или могут мяться, если процесс отрезания слишком медленный.



Рисунок 5. Схема установки рулона пакетов



Рисунок 6. Изображение пакета для запечатывания инструмента



Рисунок 7. схема обрезания пакета для запаковывания инструмента

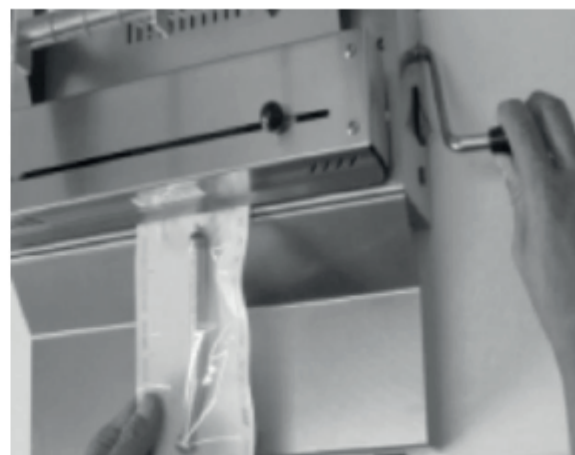


Рисунок 8. Изображение пакета вместе с инструментом, который нужно подвергнуть стерилизации

Рабочий столик

Рабочий столик имеет две точки опоры и предназначен для облегчения процесса запечатывания упаковочных материалов (Особенно жестких упаковочных материалов)

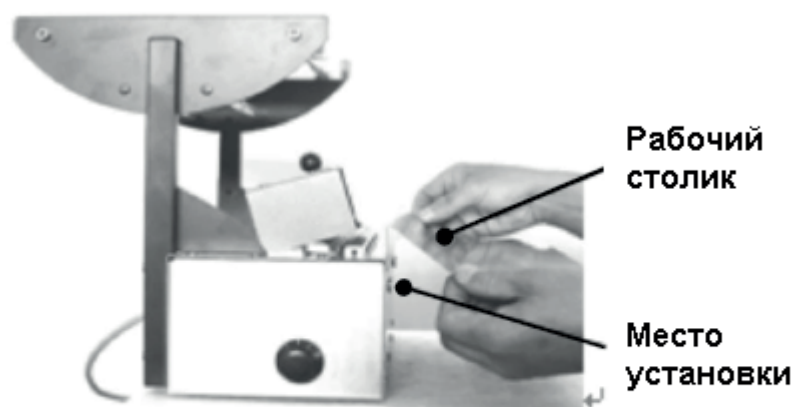


Рисунок 9. Схема установки рабочего столика

5. Комплектующие

Список комплектующих аппарата представлен в таблице

Номер	Название	Количество	
1	Левая/правая опора	каждой по 1	
2	Алюминиевый дроссель	4	
3	Держатель рулона	Ф 6х278	2
		Ф 10х278	2
4	Держатель рулона из органического стекла	Ф 10х25	17
		Ф 16х25	15
5	Ручка	1	
6	Винт М4х10 (нержавеющая сталь)	4	
7	Внутренний гексагональный ключ М5х8	2	
8	Гексагональный винт М5х8 (нержавеющая сталь)	4	
9	Винт М4х10 (Нержавеющая сталь)	4	
10	Рабочий стол	1	
11	Лезвие	4	
12	Пробный рулон пакетов для запечатывания	1м	
13	Шнур питания	1	

Схема дополнительных частей



Рисунок 10. Левая опорная панель



Рисунок 11. Правая опорная панель



Рисунок 12. Алюминиевая перегородка

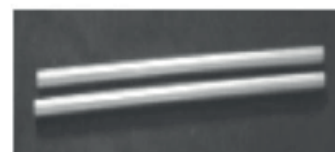


Рисунок 13. Держатель рулона Ф6х278

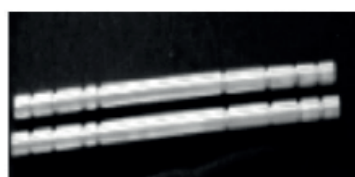


Рисунок 14. Держатель рулона Ф10х278

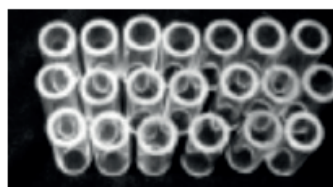


Рисунок 15. Держатель рулона из органического стекла Ф10х25



Рисунок 16. Держатель рулона из органического стекла Ф16х25



Рисунок 17. Ручка

5. Комплектующие



Рисунок 19.
Гексагональный гаечный
ключ М5х8

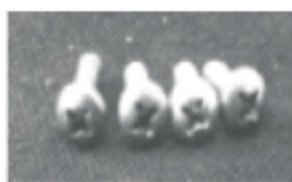


Рисунок 21. Винт
М4х8



Рисунок 22.
Рабочий столик



Рисунок 23. Лезвие



Рисунок 24. Пробная
запечатывающая бумага



Рисунок 25. Шнур
питания

6. Ремонт

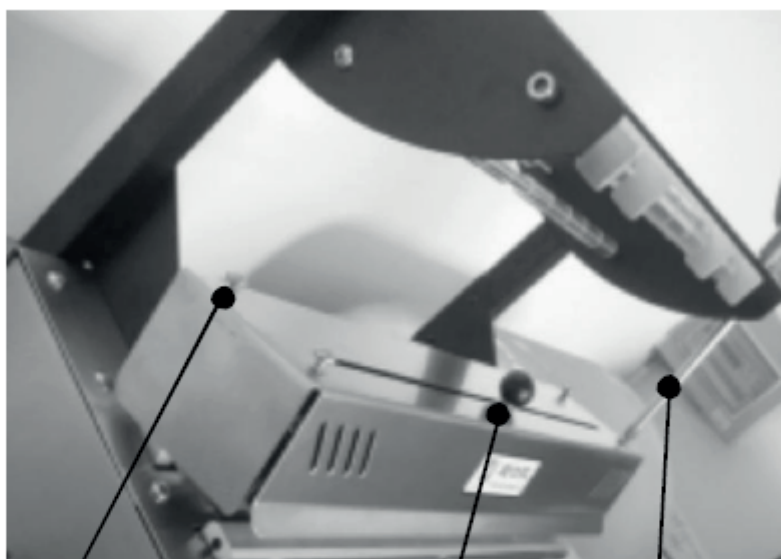


ВНИМАНИЕ

Перед ремонтом, выключите аппарат и выньте штекер шнура питания. Убедитесь, что аппарат остыл, чтобы избежать ожога.

Прессующая штанга и замена лезвия

Отверните ручку, а затем 4 винта (рисунок 26). Переместите крышку (Осторожно с острыми лезвиями), чтобы увидеть штангу. Открутите винты на штанге и замените лезвия. Далее вставьте винты и крышку на место. Верните ручку аппарата в прежнее положение.

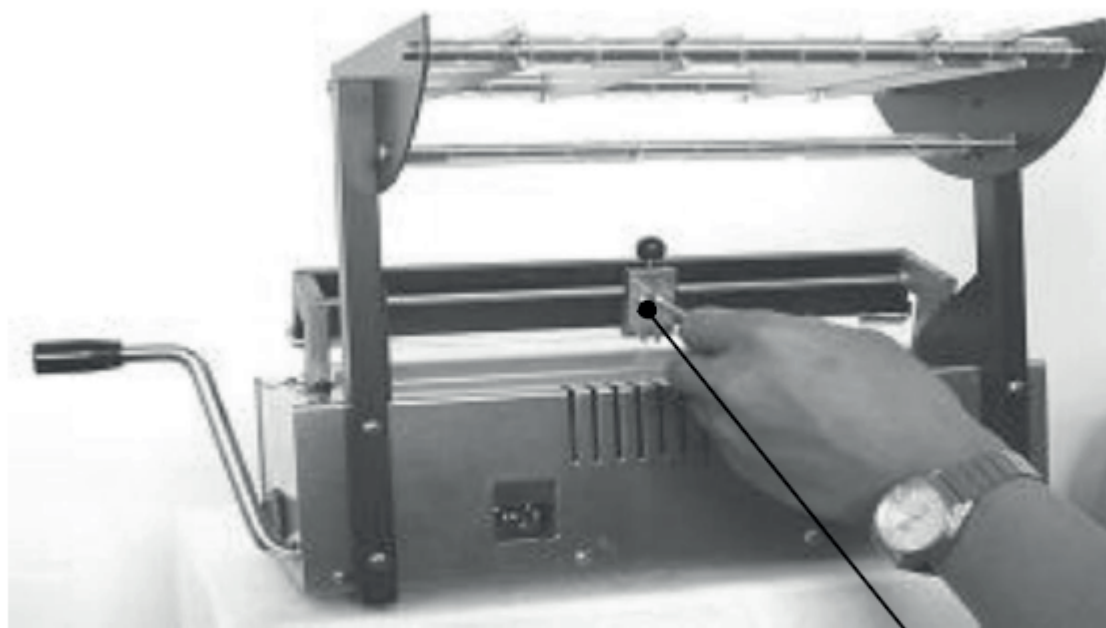


Открутите 4 винта

Переместите ручку

Отвертка

Рисунок 26. Схема разбора аппарата



Винт лезвия

Рисунок 27. Схема замены гриппера и лезвия

Замена предохранителя

Схема замены предохранителя представлена на рисунках 28, 29 и 30. Номинальное значение F5A (250 В).

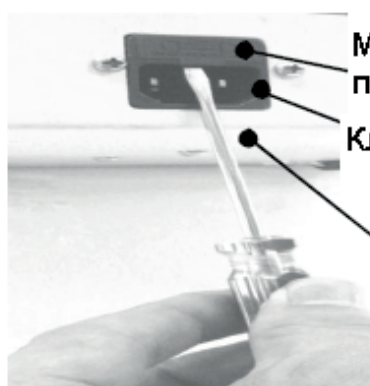


Рисунок 28

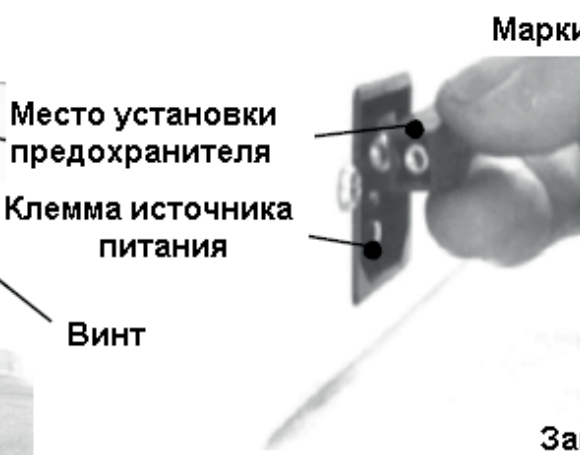


Рисунок 29



Рисунок 30

7. Гарантия

В пределах сроков поставки производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию и форму, комплектацию, отклонения в оттенках цвета – без предварительного предупреждения.



ВНИМАНИЕ

Гарантия действительна только при наличии правильно и четко заполненного гарантийного талона, печати и товарного чека.



ВАЖНО

Изделие снимается с гарантии, если изделие имеет следы постороннего вмешательства, обнаружены несанкционированные изменения конструкции или схемы изделия, были превышены объемы выполняемых работ, рекомендованных производителем.

Гарантийный талон № _____	Дата изготовления: _____
Изделие _____	Модель _____
Серийный номер _____	Дата продажи _____
Компания-продавец _____	
Подпись продавца _____	
Печать и телефон компании продавца _____	
Изделие проверено полностью,	
Покупатель _____	с условиями гарантии ознакомлен _____
Адрес и телефон покупателя _____	

Гарантийный талон № _____	Дата изготовления: _____
Изделие _____	Модель _____
Серийный номер _____	Дата продажи _____
Компания-продавец _____	
Подпись продавца _____	
Печать и телефон компании продавца _____	
Изделие проверено полностью,	
Покупатель _____	с условиями гарантии ознакомлен _____
Адрес и телефон покупателя _____	



