



**EAC**



# **АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИОННАЯ ВАННА**

**модель ПВА 1.0 АРТ**



**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 490.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии  
№ТС N RU D-RU.AI16.B.01998 от 20.04.2015

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Автоматической полимеризационной ванны ПВА АВЕРОН, ТУ 4342-043-52331864-2009, ОКП 434240, ТН ВЭД 8543709000, модель ПВА 1.0 АРТ (далее - ПВА).

1.2 Установка и эксплуатация ПВА должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая ..... 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более ..... 80 %

### 2.2 Основные технические характеристики

- температура нагрева ..... 20...100°C
- шаг установки температуры ..... 1°C
- электропитание\* ..... ~220/230В 50/60Гц 5А
- длительность выдержки ..... 0 мин...4:59 час
- шаг выдержки ..... 1 мин
- загрузка стандартных бюгельных рамок ..... 2 шт (2 кюветы)
- загрузка рамок БЮГЕЛЬ 2.0 ПРЕСС ..... 3 шт (6 кювет)
- объем воды, до ..... 8 л
- габариты (ДхШхВ), не более ..... 360х355х365 мм
- масса, не более ..... 12 кг
- режим работы ..... продолжительный

\* - вставка плавкая ВП2-1-6,3А-250В- 2 шт

### 2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Автоматическая полимеризационная ванна	ПВА 1.0 АРТ	1
Крышка емкости		1
Шланг резиновый Ø <sub>внутр</sub> 18 мм L=1 м с хомутом		1
<input checked="" type="checkbox"/> Бюгельная рамка	БЮГЕЛЬ х.х ПРЕСС	
<b>Руководство по эксплуатации</b>	<b>АВЕ 490.000.000 РЭ</b>	

Примечание:  - поставка по дополнительной заявке



**“Внимание! Смотри сопроводительные документы”** - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

### 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания должна иметь контакт защитного заземления.

Для смены предохранителей отключить сетевой шнур **ПВА** от розетки ~220/230В 50/60Гц.

Надежно фиксировать выпускной шланг для сброса нагретой воды на выходном штуцере и в технологической емкости, и при сливе в канализацию.

Остерегаться прикосновений к нагретым поверхностям рабочей емкости, крышки и ручки крана сброса при горячей полимеризации.

Опасаться пара при работе и открывании крышки после горячей полимеризации.

Запрещается:

- подвергать изделие механическому воздействию или изменять его конструкцию;
- включать **ПВА** со снятым кожухом.

### 4 УСТРОЙСТВО

#### 4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 — корпус с рабочей емкостью
- 2 — крышка емкости
- 3 — защитный экран от пара
- 4 — пульт управления (ПУ) с двухстрочным алфавитно-цифровым индикатором
- 5 — индикатор перегрева
- 6 — индикатор включения нагрева
- 7 — карман для документов (возможность намотки сетевого шнура)
- 8 — штуцер выходной для слива воды
- 9 — сетевой выключатель
- 10 — держатель вставок плавких
- 11 — сетевой шнур
- 12 — ручка крана слива воды



Рис.1

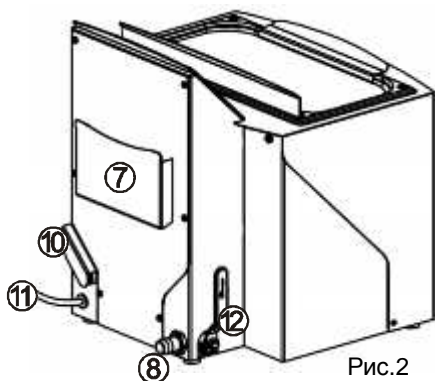


Рис.2



Рис.3

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## Режимы работы

ИСХОДНОЕ - после включения электропитания **ПВА**;

КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ – для установки требуемых параметров;

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ – автоматическое выполнение программы из четырех последовательных участков Нагрев 1 - Выдержка 1 - Нагрев 2 - Выдержка 2 с заданными параметрами (температура, время выдержки).

### 4.2 Назначение кнопок

Режим	Кнопки	Действия
ИСХОДНОЕ	 	переход к коррекции параметров
КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ	   	- переход к следующему параметру - коррекция выбранного параметра - запуск, продолжение исполнения программы
ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ	 	- просмотр и коррекция параметров программы - прерывание программы
Сообщение о прерывании программы	 	- вернуться к выполнению программы - завершить выполнение программы и выход в коррекцию параметров
Сообщение о завершении работы	   	переход в режим Коррекции параметров

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

- распаковать, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
- выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находилась в холоде;
- подсоединить шланг для слива воды к выходному штуцеру **(8)**, шланг вывести в технологическую емкость или канал (см. Меры безопасности);
- закрыть кран **(12)**;
- поместить бюгельные рамки с загруженными кюветами в рабочую емкость;

#### Внимание !



Установка трех бюгельных рамок БЮГЕЛЬ 2.0 ПРЕСС позволяет полимеризовать одновременно 6 кювет.

Допускаются незначительные неоднородности (разводы) декоративного покрытия рабочей емкости и крышки после проведения приемо-сдаточных испытаний **ПВА**.



- наполнить емкость водой до полного погружения кювет;
- включить питание сетевым выключателем (9), закрыть крышку (2) рабочей емкости.

## 5.2 Работа

5.2.1 ИСХОДНОЕ (после включения питания) - нагреватель выключен, на индикаторе:

ПВА 1.0 АРТ  
T = 22°C

где T=XX °C – температура рабочей емкости

Кнопками   - переход в КОРРЕКЦИЮ ПАРАМЕТРОВ.

5.2.2 КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ - на индикаторе:


T1= 20°C t1=0:00  
T2=100°C t2=4:59





T1 – конечная температура Нагрева 1 (первый участок);

t1 – время Выдержки 1 при T1 (второй участок);

T2 – конечная температура Нагрева 2 (третий участок);

t2 – время Выдержки 2 при T2 (четвертый участок).

Выбор изменяемого параметра (T1, T2, t1, t2) осуществляется последовательными нажатиями кнопки . Доступный для коррекции параметр мигает.

Изменение значения параметра - кнопками  . Установленные значения сохраняются автоматически при запуске программы. При удержании кнопки в течение 1 сек изменение производится автоматически. Остановка – нажатием  .

### Внимание !



В процессе выполнения программы на участках **НАГРЕВ** и **ВЫДЕРЖКА** возможна коррекция температуры и времени выдержки.

5.2.3 Автоматическое выполнение программы с заданными параметрами

5.2.3.1 Запуск программы


Для запуска выполнения программы нажать кнопку  из режима КОРРЕКЦИИ ПАРАМЕТРОВ.

Индикация при запуске:

Нагрев 1  
Tз= 50°C T= 24°C

Охладите камеру!

Если текущая температура T выше заданной Tз более чем на 10°C, запуск программы блокируется и на индикатор выводится сообщение

Для продолжения работы необходимо охладить емкость. Рекомендуется долить в нее холодную воду, предварительно слив часть горячей воды с помощью крана (12). Нажать . **ПВА** перейдет в режим **коррекции параметров**.

Запустить программу (см. выше).

#### 5.2.3.2 Исполнение программы

Во время исполнения программы на индикаторе отображается информация о выполняемом участке: заданная и текущая температура или заданное и текущее время выдержки.

При индикации:



при выполнении участка **НАГРЕВ 2**

**T<sub>з</sub>** – заданная температура


**T** – текущая температура



при выполнении участка **ВЫДЕРЖКА 2**

**t** – **XX:XX:XX** оставшееся время выдержки  
при **T<sub>2</sub>**



**T** – **XX** текущая температура

Во время исполнения программы возможна коррекция ее параметров по нажатию кнопки .


Если в результате коррекции на участке выдержки установленная температура стала выше текущей более чем на 5°C, то осуществляется автоматический переход на соответствующий участок нагрева.

#### 5.2.3.3 Прерывание программы



Для прерывания выполнения программы нажать  и подтвердить кнопкой . При этом **ПВА** перейдет в состояние **Завершение**

**работы** (п.5.2.3.4).

Отмена прерывания программы (до подтверждения) – кнопка .

#### 5.2.3.4 Завершение работы



По завершении выполнения программы звучит периодический звуковой сигнал и индикация сообщения:

При нажатии любой кнопки **ПВА** возвращается в режим **КОРРЕКЦИИ ПАРАМЕТРОВ**.

Пользуясь рукавицами, осторожно открыть крышку и достать рамку с кюветами. Для удобства, крышку можно установить в пазы на отгибе защитного экрана. Если рамка скрыта водой, для ее выемки можно использовать крючки, согнутые из проволоки (см. Меры безопасности).



**5.2.4** По окончании работ выключить электропитание сетевым выключателем. При длительных перерывах в работе отсоединить **ПВА** от сетевой розетки ~220/230В 50/60Гц.

## **6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

**6.1** Транспортирование **ПВА** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

**6.2** **ПВА** должна храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **ПВА** совместно с кислотами и щелочами.

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**7.1** Следить за чистотой рабочей емкости.

Удалять из емкости остатки воска для исключения попадания его в сливную систему.

По мере накопления конденсата на верхней поверхности кожуха проводить очистку мягкой сухой тканью.




По мере загрязнения проводить очистку наружных и внутренних поверхностей **ПВА** от пыли влажной мягкой тканью, губкой (моющие средства по ГОСТ 25644-96).


**7.2** При засорении прочистить сливную систему.

## **8 УТИЛИЗАЦИЯ**

В составе **ПВА** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ПВА** не требуется.

## **9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ**

<b>Индикация</b>	<b>Причина</b>	<b>Что делать</b>
«Сбой по питанию! dT=XX°C»	Сообщение о сбое питания при T>10°C	Нажать  для продолжения
«Неиспр. датч. Т»	Неисправный датчик температуры	Обратиться в сервис 
«Неиспр. нагреватель»	Неисправный нагреватель	Обратиться в сервис 

Примечание:  - если дефект не устранен - обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АБЕРОН.

## **10 ГАРАНТИИ**

**10.1** Изготовитель гарантирует соответствие **ПВА** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

**10.2** Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 3 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **ПВА**.

**10.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**10.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.10.1, 10.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства и копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

**10.5** Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АБЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям технической документации

Исправления не допускаются

<b>модель ПВА 1.0 АРТ</b>	
Заводской номер	
ИНФО для СЦ	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.