

Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики комплекта бензогорелочного для пайки металлических элементов зубных протезов (далее-комплект), а также позволяет ознакомиться с устройством комплекта и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием комплекта его конструкция может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1. Назначение

1.1 Комплект предназначен для применения в зуботехнических лабораториях при выполнении работ по пайке металлов мягкими и твердыми припоями, а также для термообработки металлов при изготовлении зубных протезов.

2. Технические данные

- 2.1 Габаритные размеры комплекта, мм (не более):
диаметр основания бачка.....140;
высота бачка.....165;
горелка.....300x80;
компрессор.....255x170x130;
- 2.2 Масса составных частей изделия, кг (не более)
бачок.....1,9;
компрессор.....3,0;
горелка.....0,22;
- 2.3 Применяемое топливо: бензин Б 70, нефрас С2-80/20 «Г АЛОША»
- 2.4 Расход топлива не более, л/ч.....0,75;
2.5 Полный объем бачка не более, л.....1,2;
2.6 Рабочий объем бачка, мл.....300;
2.7 Температура пламени горелки °С.....1100;
2.8 Проводимость компрессора (не менее), л/ч;.....2700;
2.9 Рабочее давление, не менее кг/см².....0,2
2.10 Время установления рабочего режима комплекта с момента включения не превышает 1 мин.

3. Комплектность

В комплект поставки входит:

№	Комплектность	3,016	3,017-1
1	Компрессор воздушный KB-2	—	1 шт
2	Бачок бензиновой	1 шт	1 шт
3	Горелка бензиновая	1 шт	1 шт
4	Шланг бензостойкий	2 шт	2 шт
5	Хомут стальной	4шт	4 шт
6	Воронка	1 шт	1 шт
7	Паспорт 3,017-00-00 ПС	1 шт	1 шт
8	Подставка под горелку	—	1 шт
9	Картонная коробка	1 шт	1 шт

4. Устройство и принцип работы

Комплект состоит из компрессора мембранного типа, создающего регулируемый поток воздуха с избыточным давлением, который поступает в бензиновый бачок и смешиваясь с бензином, обогащается его парами. Затем воздушно-бензиновая смесь поступает в регулятор качества смеси, в котором создается необходимое соотношение паров бензина и воздуха и далее подается в горелку. Горелка имеет собственное регулировочное устройство для установления режима горения, требуемого для пайки.

5. Подготовка к работе

- 5.1 Перед вскрытием упаковки проверьте ее сохранность.
- 5.2 После вскрытия упаковки проверьте отсутствие механических повреждений комплекта, комплектность.
- 5.3 После транспортировки в холодное время, комплект следует выдержать в нормальных условиях в течение 1 часа, для удаления конденсата.
- 5.4 Расположите составные части на плоскости рабочего стола.
- 5.5 Выполните необходимые соединения составных частей комплекта между собой (рис 1)
- 5.6 Заправьте бачок бензином, объемом не более 300 мл, с помощью воронки до уровня указанного на рис.1
- 5.7 Включите компрессор, плавно откройте кран горелки и подожгите пламя на срезе сопла. Интенсивность горения и форма пламени горелки зависит от положения регулятора качества смеси на горелке и на бачке.
- 5.8 Прекращение горения пламени горелки осуществляется путем включения компрессора.

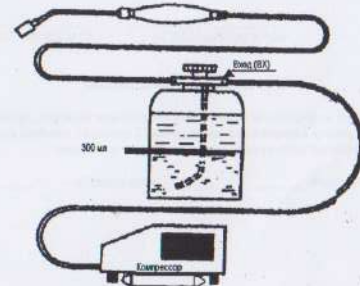


Рис.1

6. Указание мер безопасности

- 6.1 Запрещается использовать этилированный бензин.
- 6.2 В случае обнаружения течи в комплекте или соединительных шлангах, работа с комплектом запрещается до устранения неисправностей.
- 6.3 Не допускается длительное хранение бачка с остатками бензина.
- 6.4 Не размещайте бачок рядом с источником тепла.
- 6.5 Не допускайте попадания на бачок прямых солнечных лучей.

7. Техническое обслуживание

- 7.1 По окончании работ выключите компрессор. Закройте кран горелки.
- 7.2 В случае, если комплект не эксплуатируется в течение длительного срока, остатки бензина

8. Транспортирование и хранение

- 8.1 Транспортирование упакованных комплектов производится при температуре окружающего воздуха от минус 50 до 50°C.
- 8.2 Транспортирование комплектов производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолетов, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.
- 8.3 Комплект в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в закрытых помещениях.
- 8.4 Условия хранения комплекта в части воздействия климатических факторов должны соответствовать следующим: интервал температур -50°C до +40°C, относительная влажность воздуха 80% при 25°C.

9. Свидетельство о приемке

Комплект соответствует техническим условиям изготовителя и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ Заводской № _____ Дата изготовления _____

10. Свидетельство об упаковке

Комплект упакован ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренным в действующей технической документации.

(ДОЛЖНОСТЬ) _____ (ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ) _____ (РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ) _____

11. Гарантийные обязательства

При соблюдении правил эксплуатации изложенных в настоящем паспорте, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу комплекта на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента изготовления.

Отметка торгующей организации _____ Дата продажи « _____ » _____ 20 _____ г.



РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ
ПРОДУКЦИИ ДЛЯ СТОМАТОЛОГИИ

г. Воронеж
ОКП 945220

КОМПЛЕКТ БЕНЗОГОРЕЛОЧНЫЙ ДЛЯ ПАЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

Паспорт 3.017-00-00 ПС

Handwritten signature and date: 4.06.14