

945220
код продукции



АППАРАТ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ
МАТЕРИАЛОВ

Баротерм-20М

Руководство по эксплуатации
СП0063.00.00.000РЭ



Внимание!

Перед установкой и вводом в эксплуатацию настоятельно рекомендуем
внимательно ознакомиться с настоящим Руководством
по эксплуатации, особенно с указаниями по безопасности.



Внимание!

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ
ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ, НЕ УХУДШАЮЩИЕ КАЧЕСТВО
ИЗДЕЛИЯ, БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА.**



Внимание!

**После транспортировки в холодное время года во избежание
преждевременного выхода аппарата из строя перед первым
включением необходимо произвести выдержку при комнатной
температуре не менее 3 часов.**

СОДЕРЖАНИЕ

1.	НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3.	СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
4.	УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
5.	УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	8
6.	РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ	8
7.	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
8.	ПОРЯДОК РАБОТЫ	8
9.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
10.	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	9
11.	ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	9
12.	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	9
13.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	9
14.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	9
15.	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	10
16.	СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ	10
17.	СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ	10

Руководство по эксплуатации включает в себя паспорт, техническое описание, технические характеристики, сведения об устройстве, принципе работы и указания о правилах эксплуатации аппарата для уплотнения материалов «Баротерм-20М».

1. НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Аппарат для уплотнения материалов «Баротерм-20М» (в дальнейшем «аппарат») предназначен для уплотнения материалов под давлением при затвердении паковочных и силиконовых дублировочных масс.

1.2. Аппарат может эксплуатироваться при температуре окружающей среды 15...35°C, давлении - 630...800 мм. рт. ст. (83,6...106,0 кПа), влажности 45...80%.

1.3. Питание аппарата от однофазной сети 220 (+22...-33)В

1.4. Аппарат выполнен по классу защиты 1 типу Н.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Максимальное давление на входе, кПа (кгс/см ²) не более	800(8)	
Минимальное давление на входе, кПа (кгс/см ²)	100(1)	
Диапазон задания давления в камере, кПа (кгс/см ²)	0...600 (0...6)	
Дискретность задания давления, кПа (кгс/см ²)	10 (0,1)	
Диапазон задания длительности цикла прессования, мин: сек	00:00...99:59	
Дискретность задания длительности цикла прессования, мин	1	
Автоматическая диагностика работоспособности аппарата	есть	
Потребляемая мощность, Вт, не более	20	
Габаритные размеры, мм, не более:		
	глубина	400
	ширина	340
	высота	200
Габариты рабочей камеры, мм	диаметр/высота	150/130
	глубина	280
Масса, кг, не более		13

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность поставки аппарата должна соответствовать таблице 1:

Таблица 1.

Обозначение	Наименование	Кол-во
СП0063.00.00.000	Аппарат для уплотнения материалов Баротерм-20М	1 шт.
	Влагоотделитель АФ-2	1к-т
Эксплуатационная документация:		
СП0063.00.00.000РЭ	Аппарат для уплотнения материалов «Баротерм-20М». Руководство по эксплуатации.	1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Корпус аппарата «Баротерм-20М» имеет жесткую конструкцию и устанавливается на ножках.

4.2. В корпусе расположены: камера с системой подачи и сброса сжатого воздуха, модуль ВТ-20. На передней панели аппарата расположена плата дисплея и клавиатуры.

4.3. Штуцер для присоединения к источнику сжатого воздуха расположен на задней панели.



Рис.1. Общий вид аппарата.

4.4. Система подачи сжатого воздуха имеет в своем составе:

- электромагнитный клапан, предназначенный для управления подачей сжатого воздуха в камеру;
- электромагнитный клапан, предназначенный для управления сбросом сжатого воздуха из камеры;
- электронный датчик для контроля давления воздуха в камере.

4.5. Контроллер системы управления имеет цифровой дисплей для отображения текущих или заданных значений давления воздуха в камере (далее, давление прессования), длительности цикла прессования. На дисплее также отражаются: состояние аппарата - открыта дверь при пуске цикла прессования (door), и коды неисправности аппарата Err1, ErrP, Err6.

4.6. Назначение кнопок клавиатуры передней панели (см. рис. 2):

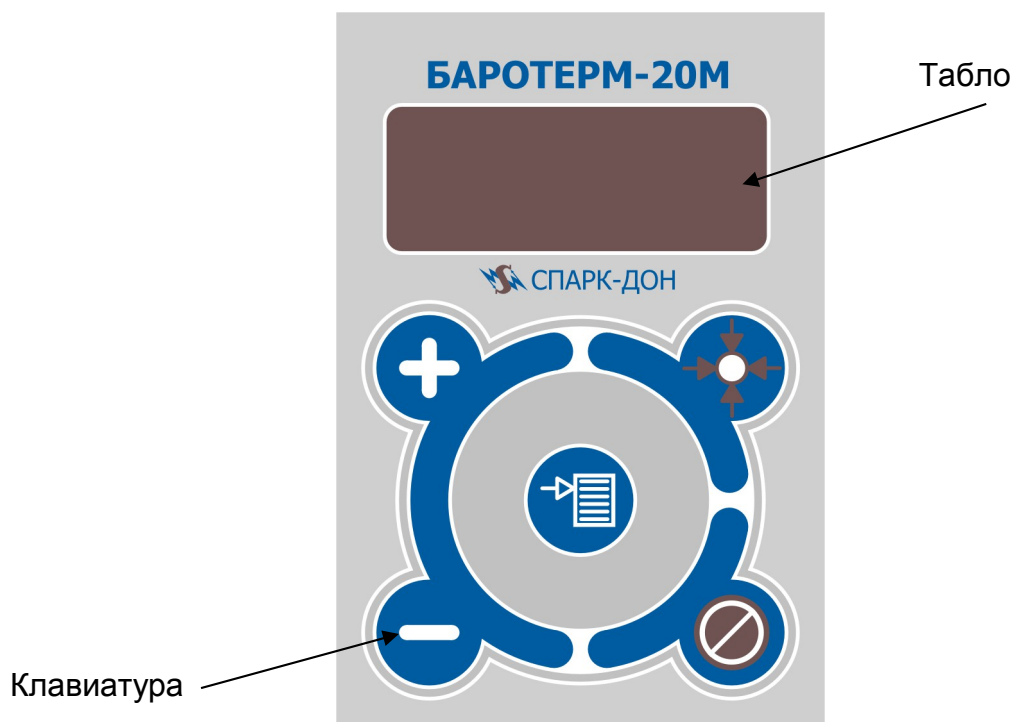


Рисунок 2. Лицевая панель аппарата



- увеличение заданного значения;



- уменьшение заданного значения;



- выбор параметра;





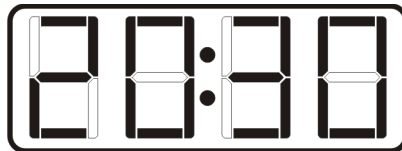
-останов цикла прессования;





- пуск цикла прессования;




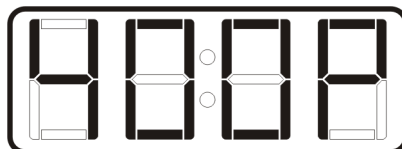
4.7. Кнопки  и  служат для увеличения или уменьшения, соответственно, заданного значения выбранного параметра: давления прессования, длительности цикла прессования. Режим задания времени прессования индицируется двоеточием между минутами и секундами, как показано ниже:



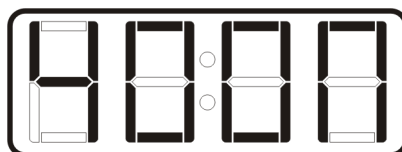
При однократном нажатии на кнопку  или  происходит увеличение или, соответственно, уменьшение заданного значения: давления на 10кПа, времени на 1минуту. При удержании кнопки в нажатом положении, происходит дальнейшее автоматическое изменение заданного значения с дискретностью: давления — 10 кПа, времени — 1 минут. После отпускания кнопки через 5секунд аппарат выйдет из режима задания значения. Он также сразу выходит из этого режима, если нажать любую другую кнопку.



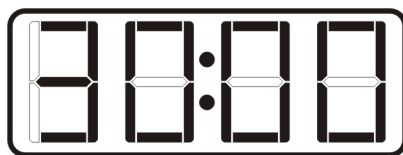
Кнопка  служит для переключения режима индикации. Дисплей переводится на отображение текущих значений давления или времени повторным нажатием кнопки. При отображении давления в индикаторе 4 отображается символ P. Заданное значение давления индицируется с символом «П». Например,



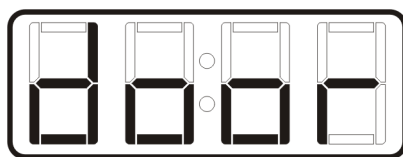
в данном примере на дисплее отображено, что в камере давление 400кПа,




в данном примере на дисплее отображено, что заданное давление 400кПа,




в данном примере на дисплее отображено, время прессования 30:00,



в данном примере на дисплее отображено, что у аппарата открыта дверь при пуске цикла прессования.

4.8. Кнопка  служит для пуска – остановки цикла прессования.

4.9. Кнопка  служит для ручного останова цикла прессования, а также для сброса ошибок ErrP и Err6.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Аппарат должен обеспечивать безопасную работу обслуживающего персонала при строгом соблюдении «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также настоящего Руководства.

5.2. Не допускается включение аппарата без заземления.

5.3. К эксплуатации аппарата допускаются лица, знающие правила эксплуатации электроустановок напряжением до 1000В, обученные правилам техники безопасности при работе с электроустановками и ознакомленные с настоящим Руководством по эксплуатации.

5.4. Категорически запрещается оставлять аппарат включенным в сеть без надзора.

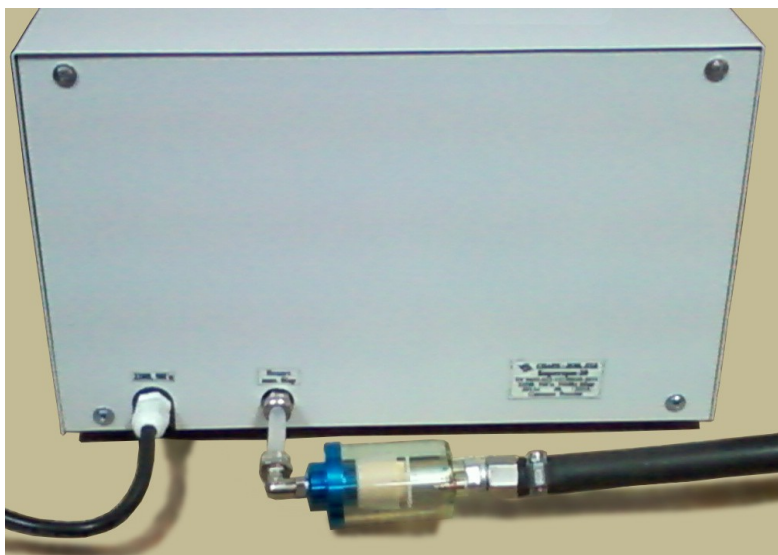


Внимание! Использование аппарата для других целей, не предусмотренных Руководством, не допускается. Изготовитель не несет ответственности за выход установки из строя в результате использования ее не по назначению и соответственно при этом прекращается действие гарантийных обязательств.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ




6.1. Распакуйте аппарат и проверьте внешним осмотром его состояние. Установите его на устойчивый стол, исключающий возможность вибраций и толчков.

6.2. Подсоедините аппарат с помощью шланга через влагоотделитель AF-2, входящий в комплект поставки, к источнику сжатого воздуха с давлением не более 800кПа (8 бар), как показано на рис.3.




6.3. Подключите аппарат к сети (розетке с заземляющим контактом).

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Включите аппарат клавишей «СЕТЬ». С помощью кнопки  переведите дисплей на отображение давления. С помощью кнопок  и  установите требуемое давление прессования. Аналогично установите требуемое время прессования.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Поместите обрабатываемое изделие в камеру. Закройте дверь камеры.

8.2. Запустите цикл прессования кнопкой . Пока давление в камере не достигнет заданного значения, оно отражается на дисплее. После достижения заданного давления на индикацию выводится время, оставшееся до конца цикла. В это время изменение заданных значений не возможно, просмотр текущих значений параметров - разрешён. Если во время прессования давление в камере, по какой либо причине уменьшится, то его потеря компенсируется дополнительным включением клапана подачи воздуха. По окончании времени прессования включится клапан сброса давления в камере, на дисплей снова будет выводиться давление в камере. После сброса давления прозвучит прерывистый сигнал в течение 10секунд. Цикл прессования окончен.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Техническое обслуживание сводится к содержанию в чистоте наружных поверхностей аппарата и уплотнительного кольца двери камеры.

9.2. Периодически удалять накапливающийся во влагоотделителе конденсат путем надавливания на ниппель, расположенный на корпусе влагоотделителя.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
1. При нажатии кнопки «СЕТЬ» не светятся индикаторы.	Перегорел предохранитель.	Замените предохранитель, находящийся внутри аппарата.
2. На индикаторах высвечивается сообщение Err1	Неисправен датчик давления, или обрыв его выхода	Обратитесь в сервисную службу
5. На индикаторах высвечивается сообщение ErrP	Давление воздуха на входе меньше заданного в камере.	Устраните несоответствие
6. На индикаторах высвечивается сообщение Err6	Давление в камере не сбросилось за время 30 секунд	Обратитесь в сервисную службу

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

11.1. Условия хранения аппарата в упаковке соответствуют группе условий хранения С по ГОСТ 15150-69 в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственного регулирования климатических условий в районах с умеренным климатом с температурой воздуха от 223К(-50°C) до 313К(40°C) и относительной влажностью 90% при 25 °С.

12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1. Условия транспортирования аппарата в упаковке соответствуют группе условий хранения С по ГОСТ 15150-69 в закрытом транспорте (всех видов) при температуре от 223К(-50°C) до 313К(40°C) и относительной влажности воздуха 90% при 25°C (предельное значение 98% при 25°C и при более низких температурах без конденсации влаги).

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат для уплотнения материалов «**Баротерм-20М**» заводской № _____ соответствует техническим условиям ТУ 9452-012-12138620-2011 и признан годным к эксплуатации.

Версия программного обеспечения: _____

Дата выпуска: _____

Подпись лица, ответственного за приемку. _____ М. П.

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

14.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие аппарата требованиям на него при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных настоящим Руководством по эксплуатации.

14.2. Гарантийный срок устанавливается 1 год со дня продажи аппарата потребителю. При отсутствии в Руководстве по эксплуатации даты продажи, заверенной печатью торговой организации, срок гарантии исчисляется от даты выпуска аппарата.

14.3. Гарантийный срок хранения на складе потребителя при выполнении условий п.11 - 6 месяцев в упаковке изготовителя.

14.4. Предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение дефектов в течение гарантийного срока при условии выполнения потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных настоящим Руководством по эксплуатации.

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

15.1. При обнаружении в процессе эксплуатации аппарата отказов или сбоев в работе потребитель обязан составить акт рекламации (технический акт) и направить его копию изготовителю.

15.2. Все претензии по рекламациям рассматриваются изготовителем только при наличии данных, отражающих все этапы включения, работы, отключения аппарата, а также неисправностей и отказов в работе.

Адрес: ул. Ленина, 60, а/я 1428, г. Волгодонск,
Ростовской области, 347360, Россия

15.3. Все предъявленные рекламации регистрируются потребителем в таблице 2.

Таблица 2

Дата отказа или возникновения неисправности	Наработка изделия на момент отказа	Краткое описание неисправности	Дата направления рекламации	Меры, принятые по рекламации

19. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Наименование торговой организации _____

Дата продажи _____

Подпись лица ответственного М.П.
за продажу _____

20. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Упаковка аппарата производится в картонный ящик.

ООО «СПАРК-ДОН, ЛТД»