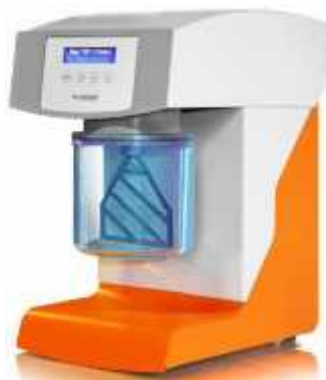




СМЕСИТЕЛЬ ВАКУУМНЫЙ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ СВЗ-“Аверон”



Руководство по эксплуатации АВЕ 483.000.000 РЭ

для качественного смешивания в вакууме
всех видов суспензий, паковочных масс и гипсов.
Предусмотрена возможность использования
3-х типоразмеров смесительных емкостей:
0,25 л, 0,5 л, 0,75 л

Рег. удостоверение №ФСР 2010/07422 от 22.04.2010

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Смеситель вакуумный зуботехнический с электромеханическим приводом СВЗ-“Аверон”, ТУ 9452-007-25014322-2001, ОКП 945220, 1.0 АРТ (далее - **СВЗ**) со встроенным вакуумнасосом (далее - **ВН**).

1.2 **СВЗ** предназначен для смешивания в вакууме всех видов суспензий, паковочных масс и гипсов (технология модельного литья в ортопедической стоматологии). Применяется в литейных и зуботехнических лабораториях.

1.3 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более 80%

1.4 СВЗ обеспечивает

- постоянную скорость вращения миксера при различных нагрузках;
- предварительное замешивание в ручном режиме;
- режимы смешивания: одновременно или после набора вакуума, с возможностью периодической смены направления вращения (реверс);
- автоматический запуск выбранного режима смешивания при установке емкости в направляющий стакан;
- автоматическую фиксацию емкости разрежением после ее размещения в направляющем стакане;
- возможность настенного крепления.

1.5 Основные технические характеристики

- скорость вращения миксера, не менее 350 об/мин
- разрежение, не хуже -0,82 бар (82%)
- длительность смешивания 5 сек...5 мин
- период реверса при смешивании 1...20 сек
- электропитание* ~220/230В** 50Гц 1,5А
- емкости для смешивания 0,25/0,5/0,75 л
- габариты (ШхВхГ), не более 190×345×325 мм
- масса, не более 13 кг

* - вставка плавкая ВП1-1-5А-250В – 2 шт

** - отклонение напряжения питания от номинального значения ±10%



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 1

| Наименование | Обозначение | Кол-во |
|--|----------------------|---------------------------|
| Смеситель вакуумный зуботехнический | | 1 |
| Емкость для смешивания 0,25 л * | ЕС 0.25 М | 1 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Дозатор для отделения в мерный стакан требуемого количества жидкости | ДОЗАТОР 0.5 ПЛЮС | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Емкость для смешивания 0,75 л/0,5 л * | ЕС 0.75 М / ЕС 0.5 М | |
| Запасные части, инструменты и принадлежности | | |
| Губчатый фильтр | ГФ 1.0 | 2 |
| Кронштейн | | 1 |
| Вставка плавкая | ВП1-1-5А-250В | 2 |
| Торцевая головка для емкости | | 1 |
| Дюбель универсальный 8х50 | | 4 |
| Саморез п-круг 4,8х50 | | 4 |
| Винт М 5х12 | | 4 |
| Гайка М 5 «барашек» | | 4 |
| Шайба 5 | | 4 |
| Руководство по эксплуатации | | АВЕ 483.000.000 РЭ |

Примечание: - поставка по дополнительной заявке

* - лопасть миксера вмонтирована в крышку емкости

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка питания **СВЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

Запрещается эксплуатация **СВЗ** со снятыми кожухами или крышками блоков конструкции **СВЗ**.

Смена, проверка предохранителей должны производиться при вынутой из розетки вилке сетевого шнура.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1)

- 1 – корпус
- 2 – сетевой выключатель I/O
- 3 – сетевой шнур
- 4 – емкость для смешивания ЕС
- 5 – направляющий стакан
- 6 – индикатор
- 7 – губчатый фильтр
- 8 – предохранители

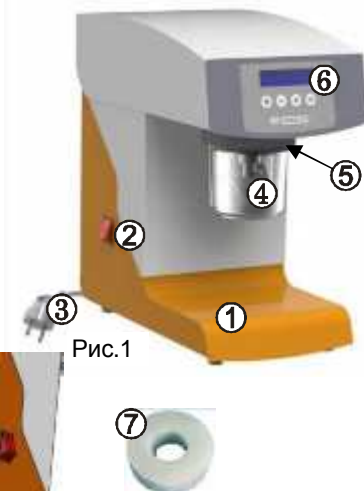


Рис.1


Внимание !



Не работать без губчатого фильтра!




4.2 В СВЗ предусмотрены следующие режимы

Таблица 2

| Режим | Индикация | Описание |
|---|--|---|
| ПРИВЕТСТВИЕ (после включения электропитания) | СВЗ 1.0 АРТ АВЕРОН | |
| | НЕ РАБОТАТЬ БЕЗ ФИЛЬТРА | - через 2 с предупреждение (мигает около 3 с, сопровождается звуковыми сигналами), - после чего или при нажатии на  – переход в ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ |
| ВЫБОР/ КОРРЕКЦИЯ (отображаются последние установки) | Ручной замес влево ▾ ▸ вправо | Ручное (предварительное) замешивание с возможностью выбора направления вращения |
| | Вак (0%)+Замес T=0:05 | 1 – вакуумирование с одно-временным вращением (с вакуума ~20%) T=5 сек...5 мин |
| | Вак (0%), Замес T=5:00 | 2 – вакуумирование с последующим вращением по достижении вакуума 80% T=5 сек...5 мин |
| | Вак (0%)+Замес+P T=0:05 | 3 – вакуумирование с одновременным вращением и периодическим реверсом (с вакуума ~20%) T=5 сек...5 мин |
| | Вак (0%), Замес+P T=5:00 | 4 – вакуумирование с последующим вращением и периодическим реверсом по достижении вакуума 80% T=5 сек...5 мин |
| | Период реверса T= 5с | задание периода реверса T=1...20 сек |
| АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ РЕЖИМА СМЕШИВАНИЯ | <u>соответствует выбранному режиму и параметрам:</u> - уровень разрежения, - обратный отсчет времени | исполнение выбранного режима смешивания с установленными параметрами |

4.3 Устройство

4.3.1 На панели управления расположены индикатор и следующие кнопки:
Таблица 3

| Кнопка | Назначение |
|---|--|
|  | выбор параметра/режима смешивания (1-4 табл.2) в режиме ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ последовательными нажатиями кнопки |
|  | 1) включение/выключение соответствующего направления вращения для Ручного замешивания из режима ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ 2) коррекция параметров в режиме ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ: <ul style="list-style-type: none">• времени смешивания (Т)• периода реверса (Т) |
|  | 1) пуск/стоп выполнения выбранного режима смешивания (1-4 табл.2) с установленными параметрами 2) сброс вакуума после прекращения смешивания |

4.3.2 Уровень вакуума измеряется электронным датчиком и автоматически отображается на индикатор. Показаниям индикатора от 0 до 100% соответствует уровень разрежения от 0 до -1,0 бар.

4.3.3 Впуск воздуха в **СВЗ** при сбросе вакуума происходит через электромагнитный клапан.

4.3.4 При включенном **СВЗ** и установке емкости в стакан (**5**) автоматически запускается выбранный режим смешивания (1-4 табл.2) с установленными параметрами.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

- распаковать **СВЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
- выдержать перед включением при комнатной температуре 4 часа, если он находился в холоде;
- установить **СВЗ**, обеспечив свободный доступ к его органам индикации, управления;

Возможно крепление:

- настенное, используя саморезы, дюбели из комплекта;
- к многофункциональной задней стенке столов серии СЗТ МАСТЕР АВЕРОН, используя кронштейн, винты, гайки, шайбы из комплекта.



- проверить, что выключатель **(2)** находится в положении **“0”** – электропитание выключено;
- соединить вилку с розеткой сети ~220/230В 50Гц (см. **Меры безопасности**);
- проверить, что в направляющий стакан **(5)** установлен губчатый фильтр **(7)** для защиты от засорения вакуумного тракта **СВЗ**.

Внимание !





Рекомендуемый режим работы повторно-кратковременный (5 мин - работа, 5 мин - перерыв).




Не допускается смешивание горячих (более 60°C) смесей.

5.2 Работа

5.2.1 Включить питание выключателем **(2)**, после ПРИВЕТСТВИЯ **СВЗ** перейдет в режим ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ, при этом на индикаторе отобразятся последние установки.

5.2.2 Заполнить емкость смешиваемыми компонентами в соответствии с рекомендациями производителя.

5.2.3 Для предварительного замешивания выбрать РУЧНОЙ ЗАМЕС: прижать емкость (4) вверх до упора, нажать на кнопку  (влево) или  (вправо), в зависимости от требуемого направления вращения, провести замешивание, придерживая емкость (заменяет предварительное замешивание шпателем и является обязательным для исключения воздушно-пылевой взвеси в емкости).

Для смены направления – нажать соответствующую кнопку  или  .
Для прекращения замешивания – нажать  .

Внимание !



Работа без предварительного замешивания, а также работа с отсутствующим или грязным губчатым фильтром - резко снижают надежность и ресурсы **СВЗ**.

Максимальная загрузка емкостей:

ЕС 0.25: силикон – 120 г, гипс – 240 г




ЕС 0.5: силикон – 250 г, гипс – 400 г

ЕС 0.75: силикон – 450 г, гипс – 700 г

Превышение максимально допустимого уровня загрузки (**см. метки**) приводит к выбросу смеси из ЕС, загрязнению губчатого фильтра и выходу **СВЗ** из строя.


При появлении смешиваемой массы на крышке, после снятия емкости необходимо немедленно вынуть и промыть под струей воды губчатый фильтр и крышку емкости. После чего фильтр отжать, высушить и установить на место.


5.2.4 Для смешивания в АВТОМАТИЧЕСКОМ режиме:

- выбрать нужный режим смешивания (1-4 табл.2) последовательными нажатиями  при отстыкованной емкости;
- изменить, при необходимости, время смешивания (**T**) – кнопки   при отстыкованной емкости;
- прижать емкость (4) вверх до упора - автоматически включится встроенный вакуумный насос (**ВН**) и начнется выполнение выбранного режима смешивания.

Одновременно с запуском запоминаются измененные значения параметров. На индикаторе отображаются уровень разрежения и обратный отсчет времени.


5.2.5 Завершение автоматического выполнения:

- на индикаторе мигает сообщение «**Процесс завершен**», сопровождаемое звуковым сигналом;
- **ВН** выключается, но в **СВЗ** сохраняется рабочий уровень разрежения;
- для сброса вакуума - нажать на кнопку  , придерживая емкость.

Принудительная остановка смешивания – кнопкой  .

Повторный запуск возможен после снятия стакана и повторной его установки.

Примечания: 1. Во время сброса вакуума все кнопки блокируются.

2. Сброс вакуума при восстановлении электропитания после сбоя – кнопкой  .




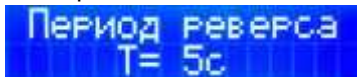
3. Для предотвращения возможного заклинивания емкости **(4)** по окончании смешивания или по принудительной остановке введена функция кратковременного обратного вращения.



4. Если при наборе вакуум не достигает значения в 20% за 10 сек, то выводится предупредительная надпись «НЕТ ВАКУУМА». После того, как емкость будет снята из направляющего стакана, **СВЗ** перейдет в ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ.

5.2.6 По окончании работ снять емкость и выключить СВЗ с помощью **(2)**. При длительных перерывах в работе отключить **СВЗ** от сети ~220/230В 50Гц.

5.3 Задание периода реверса

В режиме ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ последовательными нажатиями  выбрать индикацию:



Кнопками   установить требуемое значение периода (T=1...20 сек).

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **СВЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **СВЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98 % при температуре 25°C. Не допускается хранение **СВЗ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **СВЗ** установлены следующие виды ухода и техобслуживания, выполняемые персоналом, эксплуатирующим **СВЗ**, и содержащие операции:

Ежедневное:

- очистка наружных поверхностей **СВЗ** от пыли влажной мягкой тканью (губкой) или дезинфекция (дезинфицирующие растворы – в соответствии с МУ 287 113-00);
- содержание емкостей в чистоте, протирка резиновой манжеты;
- проверка, при необходимости, чистка или замена губчатого фильтра.

Еженедельное:

- для облегчения отстыковки емкости смазывать техническим вазелином вал миксера, находящийся в центре направляющего стакана;
- для улучшения герметичности **СВЗ** рекомендуется наносить на манжету тонкий слой вазелина.

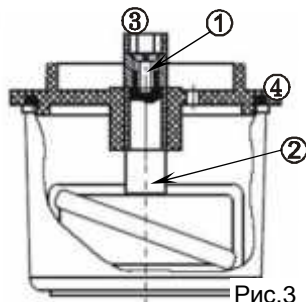
При необходимости:

- очистить поверхность резиновой манжеты в направляющем стакане спирто-бензиновой смесью, затем нанести небольшое количество талька во избежание "прилипания" манжеты к крышке стакана;

- но не реже 1 раза в квартал (рис.3): открутить винт (1) в крышке (4) емкости, снять головку торцевую (3) и вал (2) с лопастями. Очистить и промыть спирто-бензиновой смесью от скопившейся массы трущиеся поверхности вала и втулки в крышке. Собрать крышку емкости в обратной последовательности;

- заменить торцевую головку (3) в случае механического повреждения на новую из комплекта **СВЗ**.

Привод в течение гарантийного срока не требует обслуживания.



Внимание !










Губчатый фильтр ГФ 1.0 предназначен для защиты от засорения вакуумного тракта смесителя. Работа с отсутствующим или грязным губчатым фильтром - резко снижают надежность и ресурсы **СВЗ**.


Необходимо ежедневно проверять и, при необходимости, чистить или заменять губчатый фильтр.

В случае появления на крышке емкости следов смеси, до ее застывания вынуть губчатый фильтр из направляющего стакана, промыть его под струей воды, отжать и установить обратно (если произошел выброс силикона - губчатый фильтр заменить).

8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| Неисправность | Причина | Что делать |
|--|---|---|
| Низкий уровень разрежения <-0,8 бар | Выход из строя манжеты ВН | Обратиться в сервисный центр  |
| | Загрязнение уплотнительного кольца корпуса СВЗ | Почистить либо заменить уплотнительное кольцо |
| | Загрязнение прокладки между стаканом и крышкой | Почистить либо заменить прокладку |
| | Нарушена герметизация пневмотракта | Обратиться в сервисный центр  |
| Индикация Неисправен В АКУЧУМНЫЙ ТРАКТ | Выход из строя воздушного клапана | Обратиться в сервисный центр  |
| | Выход из строя датчика вакуума | |
| | Загрязнение элементов вакуумной системы | |
| Пузырьки в замешиваемой массе | Низкий уровень разрежения | Для гипса рекомендуется проводить предварительное вакуумирование до -0,7 бар и см. предыдущий пункт |
| Разрежение в камере есть, но на индикаторе отсутствуют показания | Выход из строя датчика вакуума | Обратиться в сервисный центр  |
| Вакуумнасос работает, разрежение в камере отсутствует | Загрязнение губчатого фильтра (забит гипсом, силиконом и пр.) | Заменить губчатый фильтр |
| | Загрязнение элементов вакуумной системы | Обратиться в сервисный центр  |
| Повышенный или посторонний шум при вращении миксера | Изменение люфта лопасти | Уменьшить зазор между лопастью и крышкой, подтянув винт, фиксирующий лопасть |
| | | Обратиться в сервисный центр  |

| | | |
|---|--|---|
| Выплеск замешиваемой массы | Превышение максимально допустимого уровня загрузки | Проверить состояние губчатого фильтра, промыть или заменить при необходимости. Соблюдать максимально допустимый уровень загрузки (не более 2/3 емкости, см. метки) |
| При переходе в ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ при отсутствии емкости начинается смешивание | Сработал датчик положения емкости для смешивания | Проверить загрязнение датчика. Обратиться в сервисный центр  |
| При включении СВЗ отсутствует индикация | Не исправные предохранители | Заменить предохранители (8) см.рис.1 |

Примечание:  - если дефект не устранен - обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АВЕРОН.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Смесителя вакуумного зуботехнического с электромеханическим приводом СВЗ-“Аверон” требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **СВЗ**.

Гарантия не распространяется на губчатый фильтр, емкость для смешивания и манжету вакуумнасоса.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии:

- паковочных масс в вакуумсистеме;
- механических повреждений,
- не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства и копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

9.6 Адрес Изготовителя:

**620102, Россия, Екатеринбург Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»
бесплатный звонок по России 8 804 333-19-20
тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72
Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23
бесплатный звонок по России 8 804 333-88-20**

Адреса сервисных представительств, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН:

**МОСКВА.....АВЕРОН-М.....(495) 785-93-48
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ.....АВЕРОН СЕВЕРО-ЗАПАД.....(812) 301-01-11
ТАГАНРОГ.....АВЕРОН-ЮГ.....8-988-252-17-68**



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАРОВООХРАНЕНИЯ
И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
№ ФСР 2010/07422

от 22 апреля 2010 года

Срок действия: не ограничен.

Настоящее удостоверение выдано

**ООО "ВЕГА-ПРО", Россия, 620102, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 3, офис 212**

и подтверждает, что изделие медицинского назначения (изделие медицинской
техники)

**Смеситель вакуумный зуботехнический с электромеханическим
приводом, системой цифровой индикации и двумя режимами
смешивания СВЗ-"Аверон" по ТУ 9452-007-25014322-2001**

производства

**ООО "ВЕГА-ПРО", Россия, 620102, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 3, офис 212**

класс потенциального риска 1

ОКП 94 5220

соответствующее комплекту регистрационной документации

КРД № 17481 от 23.03.2010

приказом Росздравнадзора от 22 апреля 2010 года № 3368-Пр/10

разрешено к производству, продаже и применению на территории Российской
Федерации

**Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения
и социального развития**

Е.А. Тельнова



008848

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО "ВЕГА-ПРО"

наименование организации или фирмы, имя, отчество индивидуального предпринимателя, производящего декларацию о соответствии

Зарегистрирован:

владельцы и регистрация организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д.3, 620102, телефон 234-65-86, факс 234-65-72

адрес, телефон, факс

в лице директора С.К. Башаева

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой производится декларация

заявляет, что

Смеситель вакуумный зуботехнический с электрическим приводом, системой цифровой индикации и двумя режимами смешивания СВЗ "АВЕРОН"

наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

выпускаемая по ТУ 9452-007-25014322-2001

Серийный выпуск

наименование, тип, марка продукции, номер партии, номер модели, реквизиты документа, содержащего сведения

Код ОК 005-93 (ОКП): 94 5220

Код ТН ВЭД России: 9018 00 000

соответствует требованиям

ГОСТ Р 50444-92(Р. 3,4), ГОСТ Р 52319-2005, ГОСТ Р 50267.0.2-2005

обозначение нормативных документов, соответствию которым подтверждена данная декларация, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции

Декларация принята на основании

-ТУ 9452-007-25014322-2001

- инструкция по эксплуатации на смеситель вакуумный зуботехнический

- регистрационное удостоверение № ФСР 2010/07422 от 22.04.2010 Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития

- сертификат соответствия требованиям ГОСТ ИСО 9001:2011 действующий до 22.01.2016

информация о документах, номерах документов для прямой декларации

Дата принятия декларации: 11.04.2013

Декларация о соответствии действительна до: 11.04.2023

М.П.

«ВЕГА-ПРО»

подпись

директор
С.К. Башаев

инициалы, фамилия

Сведения о регистрации декларации о соответствии

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ Общество с ограниченной ответственностью "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ "УРАЛСЕРТИФИКАТ"

наименование и адрес органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию

620102, г. Екатеринбург, ул. Московская, 48 "б", тел. (343) 2214668, 2214604, факс (343) 2214669, E-mail uresi@uresi.ru

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AI16 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

Дата регистрации: 11.04.2013, регистрационный номер декларации РОСС RU.AI16.Д10399

дата регистрации и регистрационный номер декларации

М.П.

Для сертификатов

подпись

З.В. Василенко

инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации Смесителя вакуумного зуботехнического с электромеханическим приводом СВЗ-“Аверон”

Исправления не допускаются

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| 1.0 АРТ | |
| Заводской номер | |
| ИНФО для СЦ | |
| Контролер ООО «ВЕГА-ПРО» | _____ м.п. (подпись) |
| Дата выпуска _____ | Упаковщик м.п. _____ |
| Дата продажи _____ | Продавец м.п. _____ |

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.