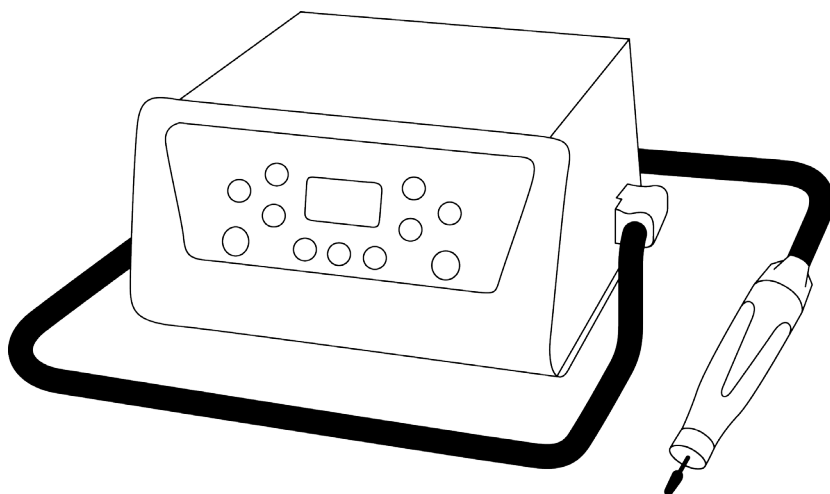


Педикюрный аппарат
FootLiner Eco



*Паспорт изделия
и руководство по эксплуатации*

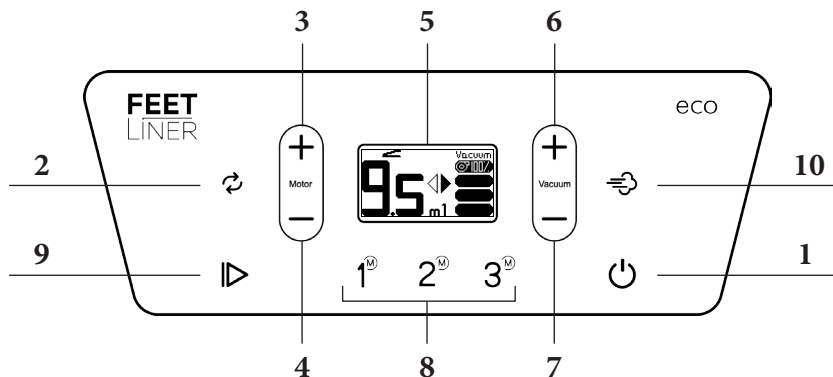
www.stomshop.pro

Уважаемый Покупатель,
поздравляем Вас с удачным приобретением!

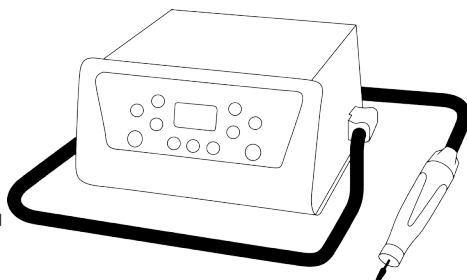
Перед использованием изделия внимательно ознакомьтесь
с руководством по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ

- Продавец не несет ответственности за возможные несчастные случаи или порчу оборудования, произошедшие при его неправильном использовании и несоблюдении руководства по эксплуатации.
- Запрещается включать и использовать изделие лицам, не ознакомившимся с руководством по эксплуатации.
- Перед включением изделия в розетку убедитесь, что требования к напряжению питания соответствуют имеющейся в вашем распоряжении электрической сети.
- Если вы закончили работу с изделием и не планируете включать его снова, рекомендуется выключить основной выключатель и вытащить электрический провод из розетки.
- Запрещается использование изделия в помещениях с повышенной влажностью, а также вблизи открытого огня или нагревательных приборов: это опасно из-за угрозы поражения электрическим током.



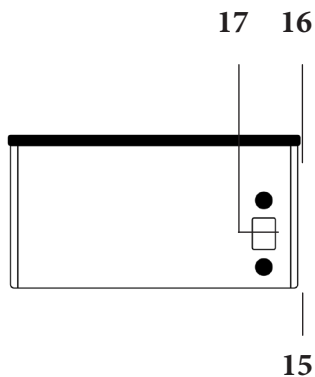
1. Включение (ON/OFF)
2. Изменение направления вращения
3. Увеличение скорости вращения
4. Уменьшение скорости вращения
5. Дисплей
6. Увеличение мощности всасывания
7. Уменьшение мощности всасывания
8. Кнопки памяти (M1, M2, M3)
9. Режим ожидания (Старт/Стоп)
10. Система контроля состояния фильтра



11. Крышка камеры для сменного мешка
12. Разъем для трубки всасывания (плотно соединен с крышкой камеры для сменного мешка)
13. Всасывающая трубка
14. Наконечник с переключателем

Задняя панель аппарата:

15. Разъем для подключения педали
16. Предохранитель
17. Разъем для подключения сетевого кабеля



1. Общие сведения

Устройство предназначено для проведения специалистами процедур педикюра.

При несоблюдении данных рекомендаций в случае повреждения имущества или причинения вреда здоровью гарантийные обязательства не распространяются!

- Внимательно прочтите инструкцию.
- Убедитесь, что аппарат не был поврежден при транспортировке.
- Сохраните упаковку для возможной необходимости в транспортировке или ремонте.
- Проверьте, что напряжение сети соответствует **220В/50Гц**.
- Установите аппарат на ровной поверхности. Убедитесь, что сзади аппарата имеется достаточно места для циркуляции воздуха.
- Устанавливайте аппарат в сухом и чистом месте, избегайте любых источников тепла или холода.
- Эксплуатация аппарата разрешается в помещениях с температурой от **+15°C до +40°C**.
- Рекомендуется избегать резкого изменения температуры.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ АППАРАТ:

- без сменного мешка для сбора пыли;
- если есть повреждения на сетевом кабеле или всасывающей трубке;
- если есть повреждения на корпусе аппарата или наконечника.

2. Комплект поставки

1. Аппарат;
2. Наконечник (30 000 об/мин, со встроенным пылесосом);
3. Подставка для наконечника;
4. Сетевой кабель;
5. Сменный мешок для пылесоса;
6. Инструкция.

Дополнительный аксессуары

(не входят в комплект поставки, приобретаются отдельно)

1. Ножной переключатель (ВКЛ/ВЫКЛ);
2. Педаль регулировки оборотов.

* комплект поставки может быть изменен производителем без предварительного уведомления при условии, что эксплуатационные свойства товара не изменятся.

3. Начало работы

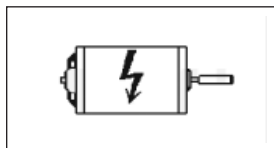
Дисплей и основные индикаторы работы аппарата



Информационные сообщения



Подключена педаль регулировки оборотов или ножной переключатель (ВКЛ/ВЫКЛ).
(приобретаются отдельно)



Включен режим защиты от перегрузки.
Работа микромотора приостановлена.
Аппарат находится в режиме ожидания.



Защита от перегрева.
Температура воздуха внутри турбины пылесоса
превысила 63°C.
Работа аппарата временно остановлена.

(после снижения температуры до допустимой
нормы, сообщение пропадет и аппарат перейдет в
режим ожидания)



Необходимо заменить сменный мешок
для пылесоса.



Обнаружена неисправность в работе наконечника
Обратитесь к официальному дилеру за услугами
по ремонту.

Индикатор рекомендуемого диаметра фрезы



4 000 — 10 000 об/мин

Рекомендуемый диаметр рабочей части фрезы — 13 мм и более



11 000 — 15 000 об/мин

Рекомендуемый диаметр рабочей части фрезы — не более 10 мм



16 000 — 20 000 об/мин

Рекомендуемый диаметр рабочей части фрезы — не более 8 мм



21 000 — 25 000 об/мин

Рекомендуемый диаметр рабочей части фрезы — не более 6 мм



26 000 — 30 000 об/мин

Рекомендуемый диаметр рабочей части фрезы — не более 4 мм



31 000 — 40 000 об/мин

Рекомендуемый диаметр рабочей части фрезы — не более 2 мм

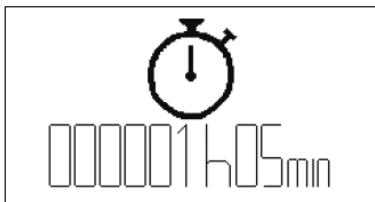
Установка сменного мешка и подключение всасывающей трубки

1. Всасывающая трубка (13) плотно соединена с крышкой камеры для сменного мешка (11).
2. На внутренней стороне крышки расположены электрические разъемы для подключения микромотора.
3. Вставьте крышку (11) в камеру для сменного мешка таким образом, чтобы электрические разъемы совпали с гнездом на камере (крышка должна вставляться без приложения особых усилий).
4. Освободите наконечник (14) микромотора от защитной упаковки.

Включение аппарата

1. Перед включением аппарата проверьте сетевой кабель на отсутствие повреждений и убедитесь, что аппарат имеет универсальную штепсельную вилку.
2. Вставьте вилку в розетку. Включите аппарат с помощью кнопки ON/OFF (1).
3. На дисплее отобразится общее количество часов работы аппарата, через

несколько секунд дисплей вернется к стандартному изображению:



При перезагрузке аппарата ранее установленные настройки отобразятся на дисплее (например, направление вращения, скорость вращения и т.д.). Теперь можно выставить необходимые для работы параметры и вставить фрезу.

4. Общие функции

Регулировка скорости вращения

1. Вы можете выставить необходимую для работы скорость с помощью кнопок **③** или **④** на панели управления аппарата.
2. Если нажать и удерживать кнопку **+** **③**, то нужное количество оборотов выставляется гораздо быстрее. При нажатии на кнопку **-** **④** число оборотов уменьшится. Цифры на дисплее показывают количество оборотов в минуту.

Количество оборотов регулируется следующим образом:





- от **4 000** (начальная скорость) до **10 000 об/мин** с шагом в **500 об/мин**
- от **10 000** до **30,000 об/мин** с шагом в **1 000 об/мин**

Индикатор фрезы на дисплее отображает допустимую скорость вращения и диаметр рабочей части фрезы.

Если необходимо установить **8 000 об/мин**, нажмите кнопку **+** **③**, пока на дисплее не появится цифра **80**

Если необходимо установить **15 000 об/мин**, нажмите кнопку **+** **③**, пока на дисплее не появится цифра **15**




Включение и остановка микромотора / Режим ожидания

1. Нажмите кнопку **Старт / Стоп**  **9** для запуска микромотора. Во время работы аппарата на дисплее появится изображение.
2. Для остановки работы устройства нажмите кнопку  **9**, аппарат перейдет в режим ожидания.
3. На дисплее режим ожидания обозначается мигающим символом **II**, попеременно мигающим со значком .
4. При повторном нажатии кнопки  **9** аппарат возобновит работу, не меняя настройки. Для запуска и остановки микромотора можно использовать переключатель, находящийся на корпусе наконечника **14**.

Функции памяти/запись функций


1. Для записи определенной скорости вращения микромотора нажмите и удерживайте одну из кнопок памяти **8** в течение 3-х секунд.
2. Успешное сохранение данных в памяти аппарата сопровождается коротким звуковым сигналом.

Изначально аппарат поставляется с заводскими настройками:

-  M1 = 8 000 об/мин, мощность всасывания: 25%
-  M2 = 14 000 об/мин, мощность всасывания: 50%
-  M3 = 22 000 об/мин, мощность всасывания: 75%

Эти настройки могут быть изменены, как описано выше.

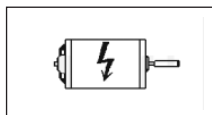
Направление вращения

1. После включения аппарата автоматически задано направление вращения микромотора по часовой стрелке (на дисплее отображается соответствующая стрелка .
2. Для изменения направления вращения необходимо нажать кнопку **2**. Перед тем как изменить направление вращения, рекомендуется остановить работу микромотора или снизить скорость вращения до минимума.
3. Не меняйте направление вращения во время работы на высоких оборотах микромотора во избежание его выхода из строя.

Защита от перегрузки

Если мотор наконечника заблокирован или подвергается чрезмерной перегрузке в течение 5 секунд, электронная защита прервет электропитание, микромотор остановится.

Раздастся звуковой сигнал, и на дисплее появится мигающее сообщение:



Через несколько секунд сообщение исчезнет, и устройство перейдет в режим ожидания.

Работа без наконечника / Неисправность наконечника

Если наконечник не подключен к аппарату или неисправен, на экране появится сообщение об ошибке:



Аппарат прекратит работу. В этом случае, необходимо обратиться к официальному дилеру за услугами по ремонту.

5. Работа с функциями пылесоса

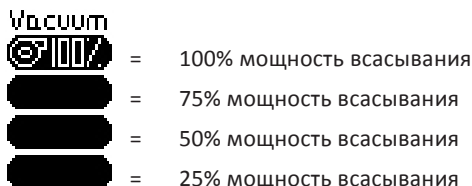
При работе с устройством всасывания турбина постоянно работает на минимально возможной мощности всасывания (25%).

Внимание! Выключить всасывание полностью невозможно.

Регулировка мощности всасывания

При нажатии одной из кнопок + ⑥ или – ⑦ сила всасывания может быть увеличена или уменьшена с шагом 25%.

Выбранная мощность отобразится в процентах на шкале:



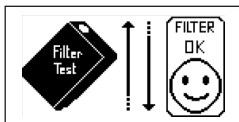
В большинстве случаев мощности всасывания равной 50% достаточно для нормальной работы.

Замена фильтра

1. Своевременная замена фильтра продлевает срок службы всасывающей турбины. Рекомендуется проверять состояние фильтра перед началом работы.
2. Мешок-фильтр является одноразовым, не пытайтесь вытряхивать его и использовать повторно. Подобное использование может привести к пропуску пыли внутрь камеры.
3. Всегда держите камеру чистой. Это поможет избежать попадания пыли в мотор.
4. При работе с забитым фильтром уменьшается подача воздуха и рабочая температура увеличивается. Это может привести к выходу из строя всасывающей турбины.
5. Трубка всасывания ⑬ прочно соединена с крышкой камеры ⑪ для фильтров. Чтобы снять крышку, осторожно потяните за разъем трубки всасывания. Затем аккуратно снимите мешок, придерживая его таким образом, чтобы избежать высыпания пыли. Вытащите трубку.

Система контроля состояния фильтра

При нажатии на кнопку **Фильтр** (10), на дисплее отобразится текущее состояние фильтра.



При нажатии на кнопку **Фильтр** (10), на дисплее отобразится текущее состояние фильтра:



Если необходимо произвести замену фильтра, аппарат издаст короткий звуковой сигнал и на дисплее появится следующее сообщение:

Через несколько секунд вместо шкалы мощности всасывания пылесоса на дисплее отобразится сообщение о замене фильтра. Сообщение будет отображаться до тех пор, пока не будет произведена замена фильтра.



Настройка системы контроля состояния фильтра

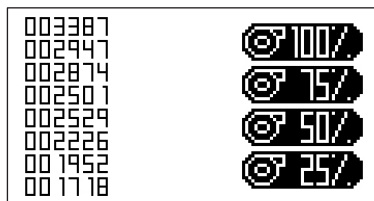
1. Необходимо провести ручную настройку системы контроля состояния фильтра:

- при некорректном отображении индикаторов;
- при замене платы аппарата.

2. Замените фильтр пылесоса (гл. V, п. 2, стр. 13). Переключите параметры скорости вращения фрезы и мощности всасывания пылесоса на минимальные.

3. Переключите аппарат в режим ожидания, нажав на кнопку **▶** (9) на панели управления или с помощью переключателя на корпусе законечника (14).

4. Для перехода в настройки фильтра одновременно зажмите кнопки **+** (6) и **-**



⑦. Аппарат автоматически настроит все параметры всасывающей турбины и показатели работы сменного фильтра.

5. Не выключайте аппарат до завершения настройки.

6. После автоматической настройки параметров и показателей, дисплей вернется к стандартному режиму.

7. ерезаргрузите аппарат, нажав на кнопку включения **ON/OFF** ①, после нажмите на кнопку **Фильтр** ⑩ и проверьте показатели пылесоса.

Защита от перегрева

Если температура внутри турбины превысит 63°C, работа системы всасывания и наконечника будет остановлена. На дисплее появится сообщение об ошибке:



После того как температура снизится на 10-15°C, данное сообщение исчезнет, и аппарат будет переведен в режим ожидания.

ПРИМЕЧАНИЕ

Возможные причины перегрева:

- блокировка всасывающей трубки или наконечника (гл. VII, п. 1, стр. 17)
- переполненный фильтр-мешок (гл. V, п. 2, стр. 13)
- недостаточная циркуляция воздуха на задней панели устройства

Если упомянутые выше причины исключены, мы рекомендуем обратиться в официальный сервисный центр.

6. Работа с ножным переключателем или педалью регулировки мощности

Для удобства работы могут использоваться ножной переключатель (ВКЛ/ВЫКЛ) или педаль регулировки оборотов (не входят в комплект поставки).

Они подключаются в специальный разъем ⑮ на задней панели аппарата. При подключении ножного переключателя или педали на дисплее появится изображение

С помощью ножного переключателя (ON/OFF) аппарат включается / выключается с заранее установленным количеством оборотов и мощностью всасывания.

Использование педали позволяет плавно увеличивать скорость до максимально заданной мощности. Максимальной при этом считается скорость, предварительно установленная при помощи кнопок + ③ и - ④.

Таким образом, увеличение скорости вращения при помощи педали ограничено числом оборотов, указанным на дисплее.

Для достижения при помощи педали максимального количества оборотов установите на дисплее максимальную скорость.

При прекращении нажатия на ножной переключатель или педаль работа системы всасывания и наконечника будет остановлена.

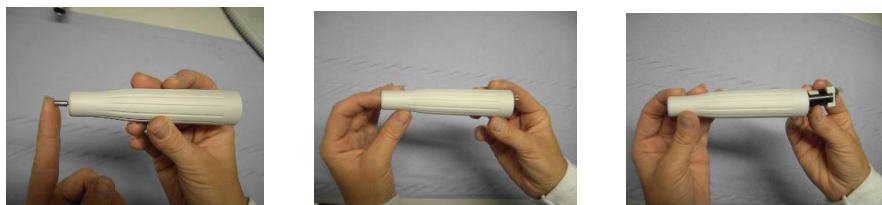
7. Обслуживание аппарата

Чистка наконечника микромотора

1. Аккуратно отсоедините наконечник в месте стыковки трубки всасывания и мотора.



2. Надавите на мотор как показано на рисунке, и достаньте его из корпуса. Очистите корпус изнутри при помощи небольшой кисточки и соберите наконечник. Не используйте никаких жидкостей для чистки наконечника.



3. При сборке наконечника убедитесь, что мотор установлен правильно (в соответствии с пазами корпуса). Помните, что корректное размещение требует не усилий, а лишь правильного расположения.



4. Когда мотор установлен, соедините наконечник и всасывающую трубку, обращая внимание на разъемы, чтобы избежать повреждения контактов.

Чистка рабочего отверстия для фрез

Если вы заметили, что механизм не обеспечивает надежное крепление фрезы, или фреза не вставляется до упора, значит, внутри прибора скопилась пыль, и рабочее отверстие необходимо очистить согласно инструкции:

Наконечник поставляется со специальным сверлом, предназначенным для чистки патрона.

Осторожно вставьте сверло в патрон, вращая его пальцами по часовой стрелке, затем выньте. Повторите эту операцию несколько раз, пока патрон не очистится. Данный способ гарантирует удаление всего скопившегося мусора и пыли из патрона, не повреждая его.

Замена фрезы

1. Перед заменой фрезы убедитесь, что аппарат переключен в режим ожидания, для этого нажмите на микропереключатель на наконечнике **14**.
2. Наконечник оснащен патроном с механизмом «быстрого захвата». Для установки вставьте ее до упора, для удаления — вытащите из патрона.

ВНИМАНИЕ!

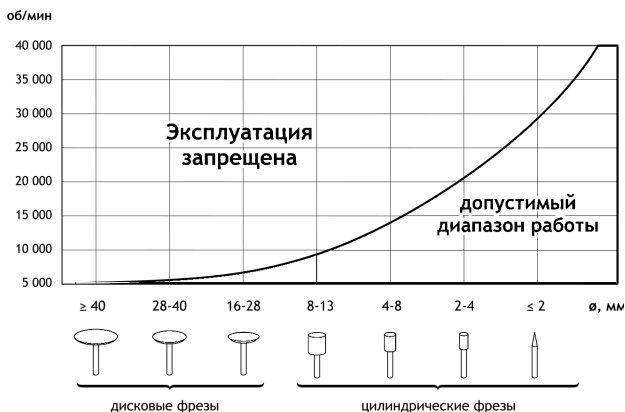
- Используйте фрезы с диаметром стержня **2,3 мм** и длиной стержня **не менее 35 мм**.
- Не используйте неотцентрированные, гнутые или поврежденные фрезы.
- Не превышайте рекомендованную максимальную скорость.
- Всегда надевайте защитные очки для предотвращения несчастных случаев.
- Если на высоких оборотах работа мотора наконечника перестает быть плавной, появляется вибрация, то это говорит о том, что патрон, шарикоподшипники или фрезы могут быть повреждены.

Допустимая скорость вращения и диаметры фрез

При работе с аппаратом необходимо внимательно следить за режимом работы аппарата, чтобы скорость вращения микромотора в зависимости от диаметра фрезы не превышала допустимых значений.

Невыполнение данных требований может привести к:

- блокировке блока управления;
- поломке фрезы;
- выходу из строя микромотора;
- причинение вреда здоровью мастеру или клиенту.



Предохранитель

Предохранитель находится на задней панели аппарата (16). Для его замены открутите держатель при помощи отвертки и замените неисправный предохранитель на новый.

Предохранитель должен обладать характеристиками: **T 1.25 A**

8. Техника безопасности

- Отключайте аппарат перед процедурами очистки или замены предохранителя. Перед тем как нажать кнопку ON/OFF (1) и выключить устройство, убедитесь, что аппарат находится в режиме ожидания.
- Протирайте аппарат мягкой влажной салфеткой. Избегайте попадания влаги вовнутрь. После обработки влажной салфеткой протрите аппарат мягкой сухой тканью.
- При попадании жидкости или любого постороннего предмета в аппарат немедленно выключите устройство и выньте вилку питания. Обратитесь к официальному дилеру для получения дополнительной информации и технической помощи до возобновления работы устройства.
- Если вы используете фрезы из инструментальной стали, убедитесь, что используемая вами жидкость для дезинфекции обладает антикоррозийными свойствами.
- По вопросам технической помощи, обслуживания и ремонта обращайтесь к официальному дилеру.

9. Хранение и транспортировка

При хранении устройства после использования или перед отправкой его в сервисный центр тщательно проверьте аппарат, освободите емкость для спрея от жидкости и тщательно просушите все детали аппарата.

Транспортировать только в оригинальной упаковке производителя.

- Хранение и транспортировка при температуре: **+ 5°C – + 50°C.**
- Использование при температуре: **+10°C – +40°C.**
- Относительная влажность: **max 90%** (без конденсата).

10. Технические характеристики

Напряжение: 220В / 50Гц

Потребляемая мощность: 200 Вт

Мотор наконечника: max 50 Вт / 24В / 30 000 об/мин

Габаритные размеры: (ШхВхГ) 240 x 135 x 235 мм

Размеры наконечника: L = 118 мм, Ø d= 17-27-31 мм

Вес: 2,8 кг (комплект)

Предохранитель: Т 1.25 А

Класс изоляции: 2